

TSUBAKI 傳動鏈條 & 鏈輪



Catalog
ver. **1**



為與客戶和世界建立更緊密的關係

You need a...

樁本透過新的型號、訂購

舉例來說

在RS80-1-RP 171L的長尺編成規格下
欲訂購2條附接頭(JL)及過度鏈節(OL)時

改成以1行型號呈現的訂購方式。

RS80-1-RP+173L-MWJO-T 2H

尺寸

列數

本體插銷形式

鏈節數

端部鏈節
指示

另一端鏈節
指示

選購品
指示

數量、
單位

以往型號的情況

以往需要另外記載長尺編成和編成品，
下單過程較為複雜，且會造成訂單遺漏
等問題。

RS80-1-RP 342L

RS80-1-JL 2K(個)

RS80-1-OL 2K(個)

編成指示
173Lx2H (JL、OL)
長尺編成

LINK!

方式持續進化。

新型號更容易理解、使用。

輕鬆生成型號



可在網站上生成型號！
有助提高業務效率。

輕易獲得商品資訊



可立即從網站下載圖面！
支援設計及採購。

透過型號指定
實際品項



型號變得明確後，
就更容易指定實際品項了。

型號產生請使用樁本產業用機械製品資訊網站。

樁本產業用機械製品 資訊網站

搜尋

國際規格認證工廠



JQA-0911



JQA-EM3392

目次

使用前

p.9

術語說明	11
滾子鏈條構造	13
傳動鏈條、特殊鏈條商品一覽表	15
RS滾子鏈條訂購方法	19
RS鏈輪訂購方法	27

通用

p.29

傳動能力大幅提升的滾子鏈條，並進一步針對各種尺寸研發出必要的性能。

RS滾子鏈條	30
RS滾子鏈條BS/DIN規格	58

無給油

p.76

有助於減少保養工時、改善作業環境、提升生產力。

LAMBDA®鏈條	79
LAMBDA®特殊鍍層鏈條NP規格	79
長壽命LAMBDA®鏈條	79
LAMBDA®鏈條KF規格	80
LAMBDA®鏈條耐寒規格	80
LAMBDA®鏈條2列 RS互換規格	80
LAMBDA®強力型鏈條	83
LAMBDA®彎曲鏈條	83
LAMBDA®鏈條BS/DIN規格	84

強力

p.86

擁有比RS滾子鏈條更大的傳動能力、容許載重及抗拉強度，尺寸可縮減1~2號。

ECO LINK 超級鏈條	89
ECO LINK 強力型鏈條	92
ECO LINK 超級H鏈條	95
頂級鏈條	96

耐環境

p.97

可用於各種特殊環境下的耐環境鏈條。

不鏽鋼傳動鏈條 (SS規格/HS規格/NS規格/AS規格)	102
特殊鍍層傳動鏈條 (NP規格/ECO LINK NEP規格/APP規格)	105
鈦鏈條	107
耐寒鏈條 (KT規格)	108
低噪音鏈條	108
塑鋼鏈條	110
彎曲不銹鋼鏈條	110

通用傳動鏈條的型號

以下表示每種尺寸可選擇的規格、列數、本體插銷形式、接頭的記號。
請配合第19頁「RS滾子鏈條訂購方法」進行確認。
本公司亦承接特殊型號，敬請洽詢本公司。

1. 鏈條等訂購時需指示鏈節數的產品

尺寸 — 規格 — 列數 — 本體插銷形式 + 鏈節數 — 尾端記號 — 選購品

◆ 型號例 **RS60-1-RP+80L-MCJR**

2. 接頭、偏置鏈節等訂購時需指示個數的單個零件

尺寸 — 規格 — 列數 — 零件名

◆ 型號例 **RS140-1-MWJL** 註) 通用傳動鏈條無高選擇規格。
RS160-3-2POL 但BF25請選用規格記號H，RF320及RF400請選用規格記號T。

■ 本體插銷型 (縱軸：尺寸 橫軸：列數)						■ 接頭尾端記號及零件名 (縱軸：尺寸 橫軸：列數)							
	1	2	3	4	6		1	2	3	4	5	6	總列數
RS15	RP	X	X	X	X	RS15	MCJ	X	X	X	X	X	X
RS25	RP	RP	X	X	X	RS25	MCJ	MCJ	MCJ	X	X	X	X
RS35	RP/CP	RP	RP	X	X	RS35	MCJ	MCJ	MCJ	X	X	X	F
RS40	RP/CP	RP/CP	RP	RP	RP	RS40	MCJ	MCJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS50	RP/CP	RP/CP	RP	RP	RP	RS50	MCJ	MCJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS60	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP	RP	RS60	MCJ	MCJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS90	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RS90	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS100	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RS100	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS120	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RS120	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS140	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RS140	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS160	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RS160	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS180	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RS180	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS200	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RS200	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS240	MS	MS	MS	MS	MS	RS240	MS	MS	MS	MS	MS	MS	F

標誌說明



型號
說明型號的頁面。



支援鏈輪
介紹支援該商品之鏈輪的頁面。



使用溫度範圍
記載該商品使用溫度範圍的頁面。



技術說明
彙整產品選用、操作和故障排除等事項。



TSUBAKIECO LINK (楨本 ECO LINK)
為維持產品環保成分的可靠性，楨本集團制定了環保評估基準，
僅有符合基準之產品可獲得環保產品認證。楨本 ECO LINK 為設定標誌。

特殊

p.113

為特殊用途特別設計的鏈條。

板式鏈條	114
RS彎曲鏈條	119

鏈輪

p.30

RS鏈輪標準系列

通用傳動鏈條用鏈輪。將豐富的品項標準化。

標準導孔型	30
齒尖硬化規格	34
RS滾子鏈條BS/DIN用鏈輪	60
TOUGH TOOTH	122
2A型	125
單雙型	126
不鏽鋼型	127
工程塑膠型	131

已開軸孔

將加工內容記號化的軸孔加工品。

有庫存	134
短交期商品	135
接單生產品	136

無鍵摩擦式連接配件一體型鏈輪

緊固鏈輪・S型	139
緊固鏈輪・N型	151

其他、特殊鏈輪


可因應轉矩限制器用鏈輪等各式要求。

轉矩限制器用鏈輪	153
附軸鏈輪	173

銷齒輪驅動

p.156

運用銷齒輪驅動的豐富經驗，將性能及安裝便利性提升的驅動單元。
(直線驅動、旋轉驅動)

鏈條式 銷齒輪用鏈輪	156
附鏈條式銷齒輪用附附件鏈條	157
 銷齒輪驅動單元	159

配件

p.174

滿足鏈條保養要求的鏈條周邊設備。

鏈條張緊器	175
FR惰輪鏈輪	180
鏈條切割工具	181
鏈條連結工具	182
尾端金屬配件	183
滾子鏈條用自動給油器	184
雷射對心儀	186
鏈條磨耗測量尺	187

技術說明

p.188

滾子鏈條的選用

用途別選用法概要	189
選用時使用的係數	191
簡易選用圖	192
選用時所需計算公式	194
一般選用法	197
容許張力選用法	199
吊掛驅動範例	204
台車牽引範例	206
鏈條式銷齒輪介紹	207
鏈條式銷齒輪驅動選用法	209
轉動慣量的計算方式	213
溫度選用法	214
耐環境傳動鏈條的特殊選用法	214
耐環境傳動鏈條、鏈輪的耐腐蝕性	215

滾子鏈條、鏈輪使用方式

滾子鏈條的切削方式	216
滾子鏈條的連接方式	217
滾子鏈條的潤滑	218
滾子鏈條的配置與安裝	220
鏈輪	222
滾子鏈條的試運行	223
滾子鏈條的檢查	223
特殊環境中的使用注意事項	227
故障排除	228
滾子鏈條洽詢表單	232
安全使用說明	233
參考 勞動安全衛生規則 第二篇第一章第一節	234

椿本傳動鏈條

RS滾子鏈條 G8



p.29~

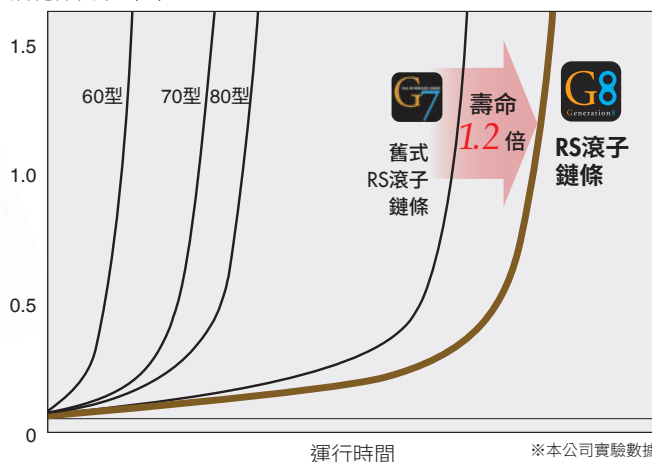


磨耗壽命 **1.2倍** (與過去相比)

使用不易沾黏的防鏽潤滑油以改善操作性！

鏈條磨耗壽命的進化

磨耗伸長率 (%)



LAMBDA[®]鏈條 G8



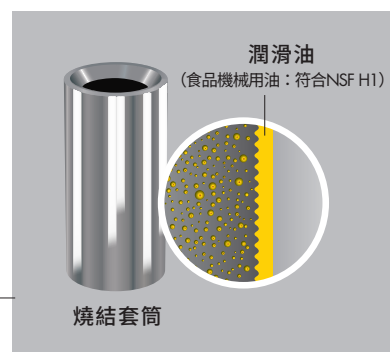
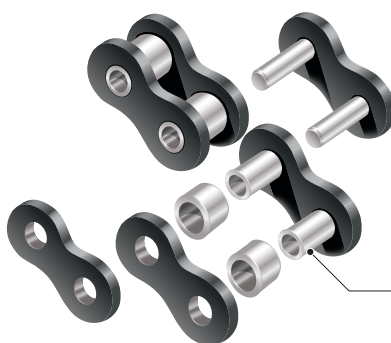
p.76~



特殊含油套筒使用

經NSF H1認證之油品

LAMBDA[®]鏈條
基本構造



無給油、長壽命

於特定條件下，磨耗壽命將增為以往的2倍。

※為本公司實驗得出之結果，會隨條件不同而改變。

強力型傳動鏈條 G8

超級鏈條 / 強力型鏈條 (RS-HT) / 超級H鏈條



p.86~



超級鏈條

最大容許張力

5~10%UP!

(與過去相比)



強力型鏈條

磨耗壽命**2倍**

(與過去相比)

增加M型接頭!



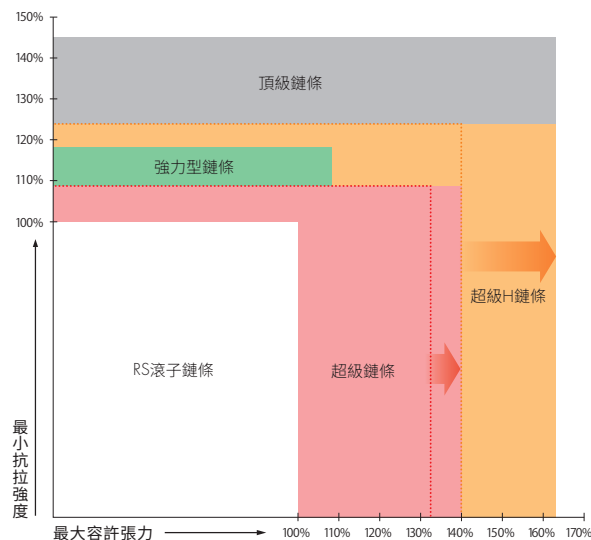
超級H鏈條

最大容許張力

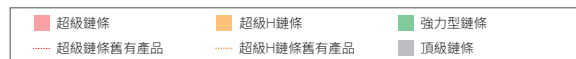
約**20%UP!**

(與過去相比)

最小抗拉強度與最大容許張力比較



※RS滾子鏈條的最小抗拉強度、最大容許張力為100%時。



不鏽鋼鏈條

SS規格 / HS規格



p.97~



SS規格

將套筒無縫化，提高磨耗性能及最大容許張力

HS規格

插銷、套筒、滾子採用13Cr不鏽鋼，使用壽命長、强度高

特殊鍍層鏈條

NEP規格 NEPTUNE®



p.97~



NEP規格

獨家全新開發的特殊塗層和特殊樹脂塗層相結合，實現高耐腐蝕性和耐化學性

椿本RS鏈輪

最適合RS滾子鏈條的RS鏈輪！

RS鏈輪

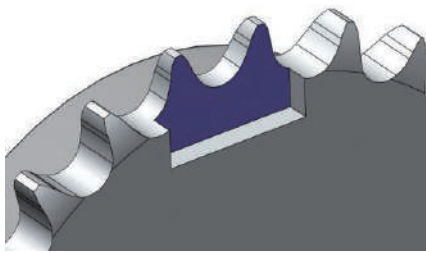
p.30~



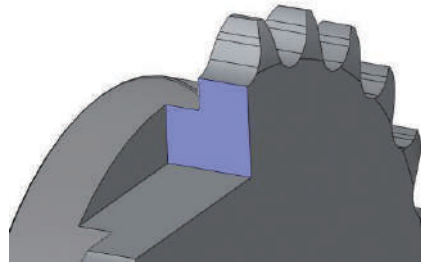
在齒尖部表面硬度、硬化層深度方面皆具有優勢的高品質鏈輪

通用型傳動鏈條用鏈輪對於鏈條具備足夠的強度。另外，齒部的耐磨耗性和鏈條一樣是重要的要素。除了標準導孔型外，也將齒尖硬化規格標準化。

齒尖硬化處理的比較



齒尖硬化處理 硬度和硬化層深度比較



齒尖硬化處理截面觀察 (齒尖變色部分為硬化層)



椿本製

A公司製

B公司製

齒尖硬化層深度截面觀察 (齒尖變色部分為硬化層)



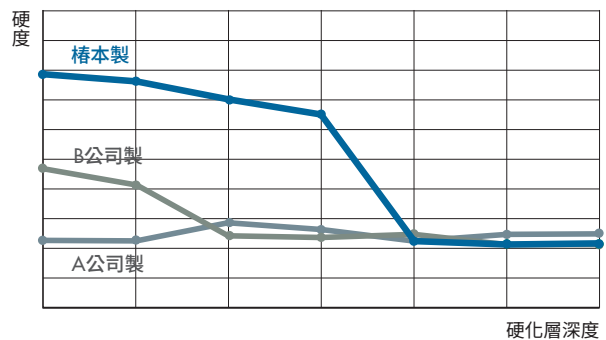
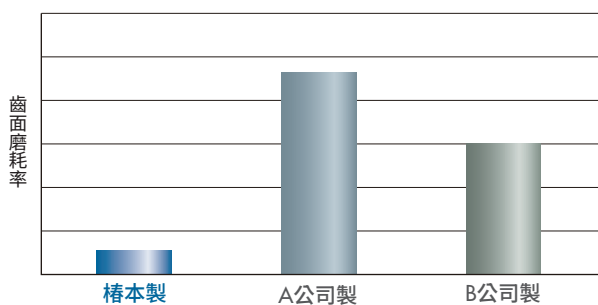
椿本製

A公司製

B公司製

以負載測試比較齒面磨耗量

RS40用的鏈輪在運行500小時後的磨耗量
椿本製鏈輪在耐磨耗性方面具有優勢。



強力型傳動鏈條建議使用的鏈輪

RS鏈輪 TOUGH TOOTH

p.122~



強度、耐久性提高的鏈輪

- 耐久性** 齒形部為齒尖硬化規格
- 強度** 焊接構造載的強度比標準導孔型提高43%
- 耐磨耗性** 特殊塗層規格為選購品

不鏽鋼鏈條HS規格建議使用的鏈輪

鏈輪不鏽鋼型耐磨耗規格

p.127~



經過特殊表面處理、 提高耐磨耗性的鏈輪

- 磨耗壽命** 和以往的不鏽鋼型相比
約提高2.5倍

磨耗壽命比較

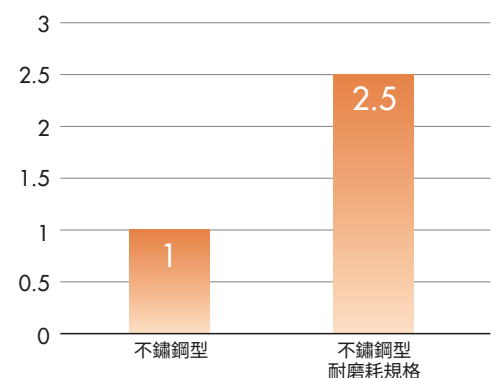


使用不鏽鋼型耐磨耗規格時



使用標準的不鏽鋼型時

鏈輪磨耗壽命比較



公司內測試條件

尺寸：RS50 鏈節數：66鏈節 作用張力：1.85kN
鏈輪：17齒（驅動、從動） 轉速：185r/min
測試環境：大氣中、室溫、乾燥條件

使用前

選擇滾子鏈條或鏈輪時，務必在使用前參閱本型錄。另外，也請確保實際保養人員充分理解相關部分。

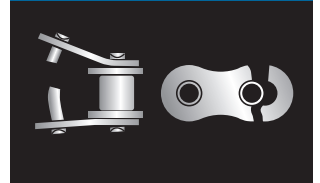
本型錄的數值資訊皆以SI國際單位 {重力單位} 記載（重力單位為參考值）。

本型錄記載之尺寸皆為公稱尺寸，可能與實際尺寸不同。

本型錄提供之所有照片、圖畫僅供參考。

鏈條本體、接頭、過度鏈節等之外觀圖僅為其中一例。故根據尺寸不同，插銷端部或過度銷的形狀、過度銷或接頭鏈板的組裝方式，可能與外觀圖有所不同。

注意



1. 鏈條為消耗品，必須定期檢查、更換。
2. 鏈條可能因磨耗伸長率造成脫鏈或斷裂。
3. 可能因張力過大而斷裂。選用時請考量到慣性力與衝擊等情況。
4. 可能因腐蝕等環境條件而斷裂。
5. 可能因定心不良、使用環境與條件發生變化，導致產品使用壽命縮短或斷裂。
6. 鏈條會因為各部的磨耗而產生磨耗粉塵。另外，潤滑油可能在運行時飛濺。
7. 若鏈條的選用有法律或方針上的規定，請依照該規定及本型錄進行選用，並選擇較有餘裕空間的鏈條。
8. 請務必在鏈條及鏈輪上安裝危險防護物（安全蓋等）。
9. 鏈條及鏈輪用於吊掛裝置時，請務必裝設安全柵欄等，嚴禁人員進入吊掛物件下方。

不確定滾子鏈條的型號時

1

必須確認滾子鏈條規格（強力型、材質等規格）。請向裝置製造商確認。

2

滾子鏈條的鏈板上印有滾子鏈條尺寸、規格，請確認該內容。

3

請測量滾子鏈條的節距、滾子直徑、內鏈節內寬及鏈板厚度。

4

鏈輪面印有鏈輪的尺寸、規格。請連同鏈輪的齒面寬一起測量。

傳動要素的一般比較

下表為鏈條傳動與V型皮帶、齒型皮帶、齒輪傳動、鋼索（吊掛用）等其他動力傳動機構的比較。鏈條一般多適用於低速大載重的經濟性動力傳動裝置，就如同驅動汽車引擎的凸輪軸一樣，若能調整使用方法及潤滑方法，鏈條也能應用於高速域。

傳動種類	滾子鏈條	齒型皮帶	V型皮帶	齒輪
同步性	◎	◎	×	◎
傳動效率	◎	◎	△	◎
耐衝擊性	△	○	◎	×
噪音、振動	△	◎	◎	×
環境	避開水、塵 (有耐環境傳動鏈條)	避開熱、油、水、塵	避開熱、油、水、塵	避開水、塵
空間 重量	高速 輕負載	×	◎	○
	低速 重負載	◎ 輕巧輕量	△ 皮帶輪略重	×
潤滑	×	◎	◎	×
配置自由度	◎	○	△	×
施加於軸承上的 多餘載重	◎	△	×	◎

◎有利 ○略有利 △略不利 ×不利

從滾子鏈條傳動特性看見的特長與注意事項

■特長

1. 可產生較大的減速比。（一般最大至1：7）
2. 可擁有較長的軸間距離（通常為4m以下）。軸間距離的自由度高。
3. 可多軸傳動。兩面皆可使用。
4. 容易安裝與更換。（方便切割、連接）
5. 短軸間距離可用鏈條支撐，軸間距離較短時，軸為垂直狀態也能驅動。
6. 相同轉矩下，鏈輪徑可比皮帶小。
7. 鏈輪會透過較多的齒輪數傳遞力量，所以鏈輪齒摩擦速度比齒輪有利。
8. 吸收衝擊的能力比齒輪高。
9. 高傳動效率。

■注意事項

1. 鏈輪的多角形運動會使速度有所變動。
(增加鏈輪齒數可降低影響)
2. 傳動時需配合速度改變潤滑方法。
3. 有磨耗伸長率。必須事先考量到伸長時的鬆弛調整。
4. 必須注意定心、軸的平行度。不耐推力載重。
5. 打開包裝或安裝時，須保持不扭曲、不糾纏的狀態。

1. JIS最小抗拉強度（拉伸斷裂強度）

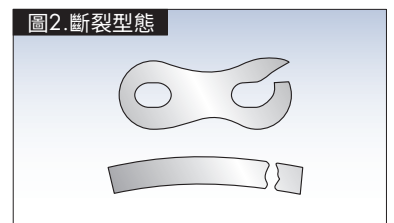
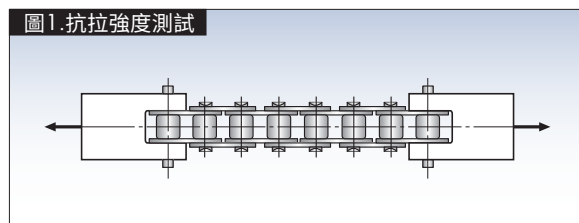
JIS規定之最小抗拉強度。若在低於此載重的情況下斷裂，即為不合格的JIS品。多列滾子鏈條為單列的列數倍。（JIS B 1801：2014）
此符合ISO的規定。（ISO 606：2004）

2. 最小抗拉強度

本公司透過實例統計處理後得出的最小值。針對任意滾子鏈條進行拉伸測試時，若在低於此載重的情況下斷裂即為不合格品。該數值依製造商而異。

測試方法

如圖1所示，用治具固定5鏈節以上的滾子鏈條兩端，並拉伸至鏈條斷裂為止。（JIS B 1801：2014）斷裂型態是指滾子鏈條分解，或是零件破損（圖2）。

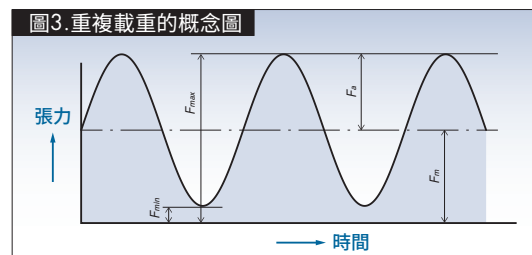


3. 最大容許張力

滾子鏈條（不鏽鋼及工程塑膠製*除外）的最大容許張力為疲勞極限。若載重在此數值以下，即使重複負載，滾子鏈條也不會因疲勞而破損。

JIS B 1811：2018中，在直線狀態下如圖3重複載重時，5鏈節以上有效的滾子鏈條進行 10^7 次（1千萬次）的破損機率以0.135%計算，此時表示最小張力歸零後修正的測試張力（ F_d ）。

* 不鏽鋼及工程塑膠製的鏈條，根據磨耗性能規定插銷與套筒間的面壓，決定最大容許張力。



過度鏈節的強度可能低於滾子鏈條本體。

$$F_d = \frac{F_u (F_{max} - F_{min})}{F_u - F_{min}}$$

F_u ：JIS最小抗拉強度

4. 傳動能力表

RS滾子鏈條與超級鏈條、強力型鏈條、低噪音鏈條的傳動能力表所示之傳動kW數值，是以下列（1~5）條件連續運行2軸傳動的100鏈節滾子鏈條15,000小時之結果。

- 1) 於-10°C~60°C的室內無粉塵環境中運行。
- 2) 環境中無腐蝕性氣體、高濕度等不利因素。
- 3) 傳動的2軸應保持水平並正確進行配置與安裝。
- 4) 傳動的負載變動不可太大。
- 5) 潤滑RS滾子鏈條與超級鏈條、強力型鏈條、低噪音鏈條時，應依照傳動能力表建議的潤滑形式，配合使用條件使用潤滑油。

5. 轉動慣量

要呈現旋轉運動產生的慣性，即「旋轉難易度」的程度時，便會使用轉動慣量（inertia）。此概念相當於直線運動的物體重量（公斤力）。

SI單位系統的轉動慣量以 $I = M\kappa^2$ （ $\text{kg} \cdot \text{m}^2$ M ：旋轉體重量 κ ：旋轉半徑）計算。

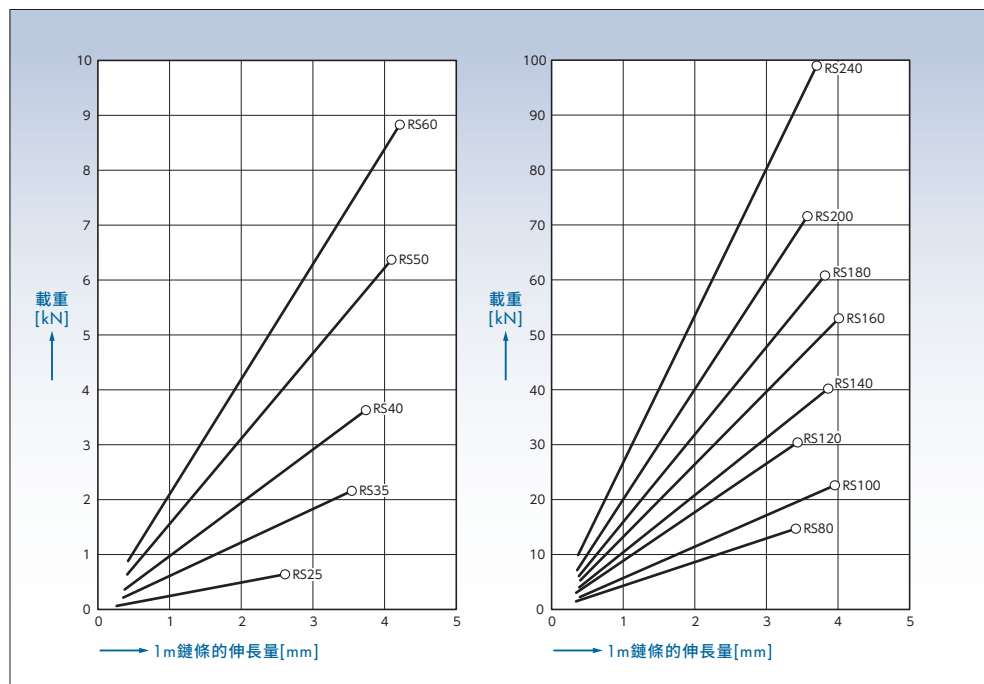
另外，重力單位系統的轉動慣量 I 則以 $I = \frac{G \cdot \kappa^2}{G}$ （ $\text{kgf} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2$ G ：旋轉體重量 G ：重力加速度）計算。一般會以 $GD^2 = 4G I$ （ D ：旋轉體直徑）取代轉動慣量來計算。

6. 滾子鏈條的全長公差

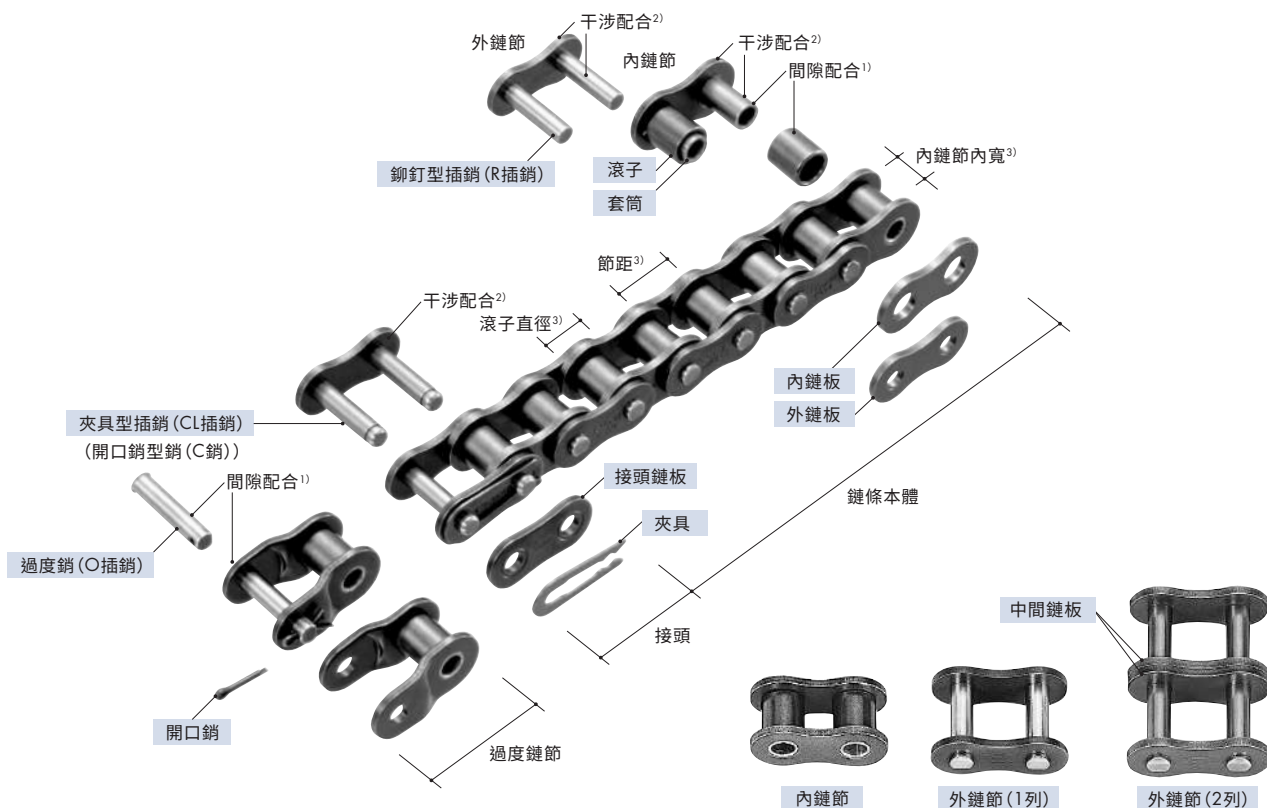
JIS B 1801：2014規定了測試長度的方法以及長度容許差。各尺寸施加JIS規定之測量載重（RS80-1時為500N）時的長度容許差，為基準長度的 $0 \sim +0.15\%$ 。基準長度是以鏈條節距基準值（ P ） \times 鏈節數計算。（適用於記載JIS公稱編號之產品）

7. 鏈條在載重下的彈性伸長

下圖為對鏈條施加载重時的彈性伸長線圖。此處數值為1列RS滾子鏈條的標準參考值。另外，請勿將超過最大容許張力之載重施加於滾子鏈條。



1. 基本構造 (照片以RS60滾子鏈條為例)



■ 鏈板

滾子鏈條傳動時的張力由鏈板承受。此張力通常為重複載重，但有時可能會伴隨衝擊。因此鏈板不只要具備單純的靜態張力，還必須有高疲乏強度、高衝擊強度及高動態張力。

■ 插銷

當滾子鏈條彎曲與鏈輪咬合時，插銷透過鏈板承受剪力與彎曲，與套筒構成了軸承部。因此除了剪力強度、彎曲強度、韌性外，還必須有耐摩耗性。

■ 套筒

套筒會承受來自各零件的複雜作用力。尤其是與鏈輪咬合時，需要承受滾子的重複衝擊載重，所以必須有高度的衝擊疲勞耐性。另外，套筒會與插銷作為軸承一起作用，因此也需要耐摩耗性。

■ 滾子

滾子鏈條與鏈輪咬合時，滾子需要承受齒面碰撞產生的重複衝擊載重。另外，咬合後會因張力大小，導致與齒咬合的平衡位置發生變化，因此會夾在齒與套筒之間移動齒面，並承受壓縮載重與摩擦力。故必須具備衝擊疲勞強度、耐壓縮強度及耐摩耗性。

■ 內鏈節

2個套筒被壓入2片內鏈板中，將滾子安裝在套筒外側以能旋轉。單列和多列都可以使用相同內鏈節。

■ 外鏈節與中間鏈板

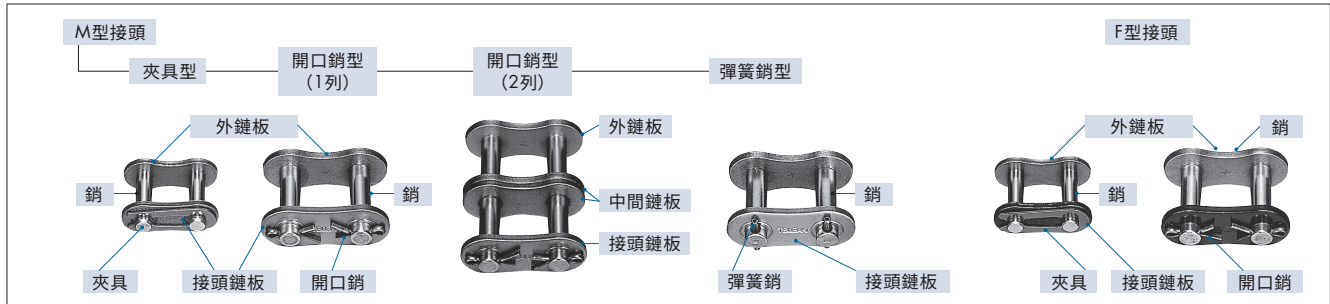
外鏈節會將2支插銷壓入2片外鏈板中。

使用多列滾子鏈條時，外鏈節會加裝中間鏈板。RS滾子鏈條的中間鏈板為間隙配合¹⁾，超級鏈條則為干涉配合²⁾。

◆術語
 1) 組合軸與孔時，兩者間留有縫隙的嵌合方式。孔的公差範圍完全高於軸（插銷或套筒）的公差範圍。
 2) 組合軸與孔時，兩者間保持密合的嵌合方式。孔的公差範圍完全低於軸（插銷或套筒）的公差範圍。
 3) 節距、滾子直徑、內鏈節內寬為滾子鏈條的基本3尺寸。當尺寸相同時，滾子鏈條與鏈輪在尺寸上具有互換性。

2. 接頭

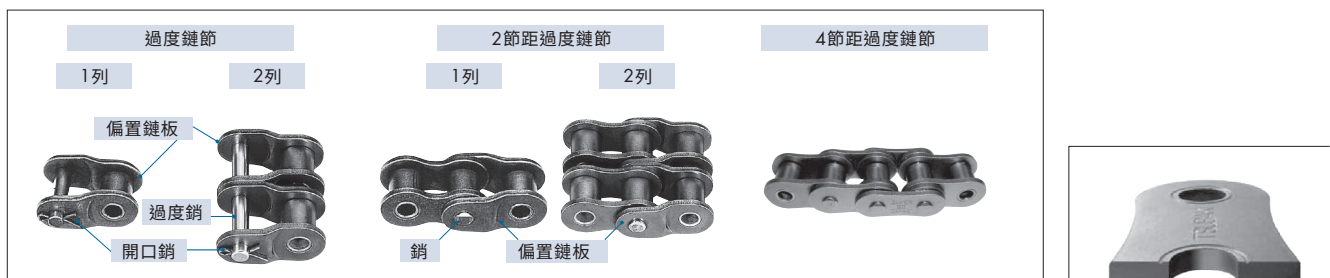
滾子鏈條通常由多個鏈節連結，為無接頭環帶，或是固定尾端使用，兩者皆需要接頭。



	接頭名稱	插銷與接頭鏈板的嵌合	接頭鏈板的固定方式	注意事項
RS滾子鏈條	M型接頭	間隙配合	夾具 開口銷 彈簧銷	<ul style="list-style-type: none"> ◆ M型接頭鏈板已進行RC加工¹⁾。 ◆ RS35以上施有RC加工¹⁾的接頭鏈板型號，請將多列M型接頭安裝於最外側。 ◆ 傳動能力表中的著色範圍以及吊掛使用時，建議使用F型接頭。 ◆ F型接頭鏈板為黑色。
	F型接頭	干涉配合	夾具、開口銷 彈簧銷 T插銷	
LAMBDA鏈條	M型接頭	間隙配合	夾具 開口銷	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 可適用於整個LAMBDA鏈條用傳動能力表。 ◆ 接頭鏈板已進行RC加工¹⁾。
超級鏈條 超級H鏈條	M型接頭	間隙配合	彈簧銷	◆ 接頭鏈板與中間鏈板已進行RC加工 ¹⁾ 。
	F型接頭	干涉配合	彈簧銷	◆ 請於傳動可能受到巨大衝擊、尤其是負載過大或側力作用等嚴苛的情況下使用。
頂級鏈條	F型接頭	干涉配合	彈簧銷	◆ 請使用各鏈條的專用接頭。
強力型鏈條	M型接頭	間隙配合	開口銷 彈簧銷	◆ M型接頭鏈板已進行RC加工 ¹⁾ 。
	F型接頭	干涉配合	開口銷 彈簧銷	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 請於傳動可能受到巨大衝擊、尤其是負載過大或側力作用等嚴苛的情況下使用。 ◆ F型接頭鏈板為黑色。
型錄記載 其他滾子鏈條	M型接頭	間隙配合	夾具、開口銷 彈簧銷 T插銷、Z插銷	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 請參閱各商品資訊頁。 ◆ NP、NEP、KT、SNS鏈條已進行RC加工¹⁾。

3. 過度鏈節

滾子鏈條的鏈節為奇數時，需使用過度鏈節。最小抗拉強度不會降低。但部分品項的傳動能力與最大容許張力會降低。設計時請盡量設計為偶數鏈節。



◆術語 1) 椿本獨家技術。沿著接頭鏈板的銷孔增設塑性變形區，藉此在孔的周圍產生殘餘應力。即使是間隙配合，其強度也不減，能使用與鏈條本體相同的強度。

傳動鏈條、特殊鏈條商品一覽表

系列	產品名稱	規格	特長、用途	使用溫度 ^{註1} 範圍 (°C)	塗油規格 ^{註1}
通用傳動鏈條 	RS滾子鏈條	-	JIS規格、ISO規格品、通用品	-10~60	防鏽潤滑油
	RS滾子鏈條 BS/DIN規格	-	ISO規格B系列商品		
無給油傳動鏈條 	LAMBDA®鏈條	LMD	無給油長壽命 (特殊含油套筒)	-10~150	氯化性防鏽劑
	LAMBDA®鏈條2列RS互換規格	LMDS*	與LAMBDA®鏈條2列不同 通用傳動鏈條2列用 可使用鏈輪		
	LAMBDA®特殊鍍層鏈條	LMDNP	無給油長壽命 (特殊含油套筒) 表面處理		
	長壽命LAMBDA®鏈條	LMDX	透過特殊含油套筒及毛氈封效果擁有 超長壽命	-10~60	
	LAMBDA®鏈條KF規格	LMDKF	高溫下具有高潤滑性、耐摩耗性	-10~230 ^{註2}	
	LAMBDA®鏈條耐寒規格	LMDKT	可使用於比LAMBDA鏈條標準規格更 低溫的環境中	-30~150	
	LAMBDA®強力型鏈條	LMDH*	長壽命 (特殊含油套筒) 強力 僅有2列	-10~150	
	LAMBDA®彎曲鏈條	LMCCU	長壽命 (特殊含油套筒) 曲線用		
	LAMBDA®鏈條 BS/DIN規格	LM	長壽命 (特殊含油套筒) , ISO規格B系列		
強力型傳動鏈條 	超級鏈條	SUP	高疲乏強度 (比RS提高約40%)	-10~60	防鏽潤滑油
	強力型鏈條	HT	高抗拉強度 (比RS提高約20%)		
	超級H鏈條	SUPH	高疲乏強度 (比RS提高約65%) 及 高抗拉強度 (比RS提高約25%)		
	頂級鏈條	USN	傳動鏈條中最大的抗拉強度		
耐環境傳動鏈條 	不鏽鋼傳動鏈條	SS	高耐腐蝕性及高耐熱性	-20~400	無塗油 ^{註3}
		HS	壽命比SS規格更長, 最大容許張力為SS規格的1.8倍	-20~150	氯化性防鏽劑
		NS	比SS規格更高的耐腐蝕性及耐熱性	-20~400	無塗油 ^{註3}
		AS	耐腐蝕性略低於SS規格		潤滑油
	特殊鍍層傳動鏈條	NP	輕度耐腐蝕性 特殊鍍銀	-10~60 ^{註5}	防鏽潤滑油
		NEP	高耐腐蝕性		
		APP	插銷的抗孔蝕規格		
	鈦鏈條	TI	無磁性鈦製、高耐腐蝕性	-20~400	無塗油 ^{註3}
	耐寒鏈條	KT	耐寒規格	-60~60 ^{註6}	防鏽油
	低噪音鏈條	SNS	彈簧滾子、低噪音	-10~60	防鏽潤滑油
	塑鋼鏈條	PC	耐腐蝕、耐摩耗、低噪音、輕量	-20~80	無塗油 ^{註3}
		PCSY	將PC的耐化學性提升		
	彎曲不銹鋼鏈條	CUSS	不銹鋼製 曲線傳動	-20~400	
特殊鏈條	板式鏈條	-	鏈板與插銷的構成。吊掛用 AL型 BL型	-10~60	防鏽潤滑油
	彎曲鏈條	CU	橫向彎曲鏈條 曲線傳動		防鏽油

* LMDS可選用NP、KF、KFNP、KT規格，LMDH也可選用NP規格。

註) 1. 在使用溫度範圍外使用時，請採用適合該溫度的油種，並考量到強度降低的情況進行選用。(參閱第214頁)

2. LAMBDA®鏈條KF規格的內含油種，提升了常溫至230°C的環境中的潤滑性能。

在150°C~230°C的環境中使用時，請考量到強度降低的情況進行選用。(參閱第214頁)

3. 已附著組裝用油。RS11-SS、RS25-SS、RS25-NS已塗抹潤滑油。

4. 若在適合使用溫度的環境中使用潤滑油，最高使用溫度可達150°C。

5. 在-60°C~-40°C的環境中使用耐寒鏈條時，請考量到強度降低的情況進行選用。(參閱第214頁)

	JIS公稱編號 (節距: mm)															詳細資訊頁	
	11 (3.7465)	15 (4.7625)	25 (6.35)	35 (9.525)	40 (12.70)	50 (15.875)	60 (19.05)	80 (25.40)	100 (31.75)	120 (38.10)	140 (44.45)	160 (50.80)	180 (57.15)	200 (63.50)	240 (76.20)		其他 大型尺寸
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	RF320-T ● RF400-T ●	29
				RF06B ●	RS08B ●	RS10B ●	RS12B ●	RS16B ●	RS20B ●	RS24B ●	RS28B ●	RS32B ●		RS40B ●	RS48B ●	RS56B ●	
				●	●	●	●	●	●	●	●	●					76
				●	●	●	●	●	●	●	●	●					
				●	●	●	●	●	●	●	●	●					
				●	●	●	●	●	●	●	●	●					
				●	●	●	●	●	●	●	●	●					
				●	●	●	●	●	●	●	●	●					
				●	●	●	●	●	●	●	●	●					
				RF06B ●	RS08B ●	RS10B ●	RS12B ●	RS16B ●	RS20B ●	RS24B ●							
							●	●	●	●	●	●	●	●	●		86
							●	●	●	●	●	●		●	●		
								●	●	●	●	●		●	●		
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		97
				●	●	●	●										
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				●	●	●	●										
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				4 ●	5 ●	6 ●	8 ●	10 ●	12 ●	14 ●	16 ●					113	
				●	●	●	●										

表中的●標記代表可對應尺寸。無標記標示可能也有可對應尺寸。敬請洽詢本公司。

接頭一覽表

系列	產品名稱	規格	接頭			
			零件名	舊商品名	特長	
					接頭鏈板及插銷的嵌合	鏈板固定零件
通用傳動鏈條	RS滾子鏈條	-	MCJL	JL	間隙配合	夾具
			MWJL	JL	間隙配合	開口銷
			MSJL	JL	間隙配合	彈簧銷
			FTJL	JL	干涉配合	T插銷
	RS滾子鏈條 BS/DIN規格	-	MCJL	JL	間隙配合	夾具
			MWJL	JL	間隙配合	開口銷
無給油傳動鏈條	LAMBDA®鏈條	LMD	MCJL	JL	間隙配合	夾具
			MWJL	JL	間隙配合	開口銷
	LAMBDA®鏈條 RS2列互換規格	LMDS	MCJL	JL	間隙配合	夾具
			MWJL	JL	間隙配合	開口銷
	LAMBDA®特殊鍍層鏈條	LMDNP	MCJL	JL	間隙配合	夾具
			MWJL	JL	間隙配合	開口銷
	長壽命LAMBDA®鏈條	LMDX	MCJL	JL	間隙配合	夾具
			MWJL	JL	間隙配合	開口銷
	LAMBDA®鏈條KF規格	LMDKF	MCJL	JL	間隙配合	夾具
			MWJL	JL	間隙配合	開口銷
LAMBDA®鏈條耐寒規格	LMDKT	MWJL	JL	間隙配合	開口銷	
LAMBDA®強力型鏈條	LMDH	MCJL	JL	間隙配合	夾具	
		MWJL	JL	間隙配合	開口銷	
LAMBDA®彎曲鏈條	LMCCU	MWJL	JL	間隙配合	開口銷	
LAMBDA®鏈條 BS/DIN規格	LM	MCJL	JL	間隙配合	夾具	
		MWJL	JL	間隙配合	開口銷	
強力型傳動鏈條	超級鏈條	SUP	MSJL	MJL	間隙配合	彈簧銷
			FSJL	FJL	干涉配合	彈簧銷
	強力型鏈條	HT	MWJL	MJL	間隙配合	開口銷
			FWJL	FJL	干涉配合	開口銷
	超級H鏈條	SUPH	MSJL	MJL	間隙配合	彈簧銷
FSJL			FJL	干涉配合	彈簧銷	
頂級鏈條	USN	FSJL	JL	干涉配合	彈簧銷	
耐環境傳動鏈條	不鏽鋼傳動鏈條	SS	MCJL	JL	間隙配合	夾具
			MWJL	JL	間隙配合	開口銷
		HS	MCJL	JL	間隙配合	夾具
			MWJL	JL	間隙配合	開口銷
		NS	MCJL	JL	間隙配合	夾具
			MWJL	JL	間隙配合	開口銷
	AS	MCJL	JL	間隙配合	夾具	
		MWJL	JL	間隙配合	開口銷	
	特殊鍍層傳動鏈條	NP	MCJL	JL	間隙配合	夾具
			MWJL	JL	間隙配合	開口銷
		NEP	MCJL	JL	間隙配合	夾具
			MWJL	JL	間隙配合	開口銷
	APP	MWJL	JL	間隙配合	開口銷	
	鈦鏈條	TI	MZJL	JL	間隙配合	Z插銷
耐寒鏈條	KT	MWJL	JL	間隙配合	開口銷	
低噪音鏈條 ^{註) 4}	SNS	MCJL	JL	間隙配合	夾具	
		MWJL	JL	間隙配合	開口銷	
塑鋼鏈條	PC	MCJL	JL	間隙配合	夾具	
	PCSY	MZJL	JL	間隙配合	Z插銷	
彎曲不銹鋼鏈條	CUSS	MWJL	JL	間隙配合	開口銷	
特殊鏈條	板式鏈條	-	MJL	JL	間隙配合	長開口銷
	彎曲鏈條	CU	MWJL	JL	間隙配合	開口銷

註) 1. 本表為約略規格一覽表。部分規格的RS60尺寸以下為開口銷規格，但RS傳動鏈條也能選用F型接頭。
 2. 此為1列鏈條的情況。多列鏈條可能會有不同。
 3. 此為E型擋圈固定。
 4. 使用RS滾子鏈條的接頭。

RS滾子鏈條訂購方法

訂購滾子鏈條時，除了尺寸、規格外，也必須指定鏈條長度（鏈節數）及鏈條的兩端。
此處記載一般訂購方法及備註事項。若要客製化鏈條，請洽詢本公司。

1. 型號的基本構成

為確保訂購時的鏈條本體、規格、鏈節數無誤，請使用型號訂購。

樁本產業用機械製品 資訊網站

搜尋

型號產生請使用樁本產業用機械產品資訊網站。

1. 鏈條等訂購時需指示鏈節數的產品

◆ 型號例：鏈條



2. 接頭、過度鏈節等訂購時需指示個數的單個零件

◆ 型號例：接頭



◆ 型號例：過度鏈節



① 尺寸	表示鏈條的尺寸
② 規格記號	可根據商品名稱選擇規格，如無給油、耐環境規格等 通用傳動鏈條的RS滾子鏈條與RS滾子鏈條（BS/DIN規格），無需選擇規格
③ 列數	鏈條的列數
④ 本體插銷形式	鏈條本體的插銷有RP及CP兩種 RP：將鏈條的插銷用鉚接方式固定 CP：在插銷的單側進行鉚接，另一側用開口銷或彈簧銷固定
⑤ 鏈節數	請記載指定鏈節數。鏈條以標準尺寸單位編成 超過時會分成標準尺寸及尾數編成 註) 已廢止尾數在標準尺寸的1/4以下時連結標準尺寸的編成
⑥ 尾端記號	指示鏈條的兩端
⑦ 選購品記號	可依用途選用規格的記號
⑧ 零件名	選用接頭或過度鏈節等單個零件

2. 尾端記號與零件名說明

◆ 接頭的記號

名稱		尾端記號	零件名 (訂購單個零件時使用)	
M型接頭 開口銷固定		MWJ	MWJL	組裝於鏈條本體端部出貨： 請在尾端記號末尾加上K 例：MWJK FWJK
M型接頭 夾具固定		MCJ	MCJL	
M型接頭 彈簧銷固定		MSJ	MSJL	
F型接頭 開口銷固定		FWJ	FWJL	
F型接頭 夾具固定		FCJ	FCJL	
F型接頭 彈簧銷固定		FSJ	FSJL	
F型接頭 T插銷固定		FTJ	FTJL	

◆ 過度鏈節記號




名稱		尾端記號	零件名 (訂購單個零件時使用)	
過度鏈節		○ (英文字母O)	OL	組裝於鏈條本體端部出貨： 請在尾端記號末尾加上K 例：2OK
2節距 過度鏈節		2○ (英文字母O)	2POL	
4節距 過度鏈節		4○ (英文字母O)	4POL	



RS滾子鏈條訂購方法

3. 尾端記號介紹

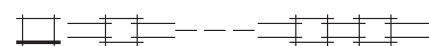
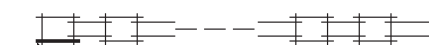
此尾端記號代表可選用的其中一例。依鏈條的尺寸、列數、規格組合不同，可能無法選用部分尾端組合。若對尾端記號有不確定之處，請洽詢本公司。

◆ 簡易編成圖記號

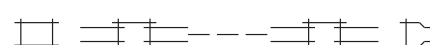
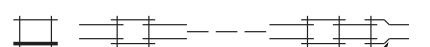
記號	名稱	說明
	接頭	鏈板分為間隙配合的M型及干涉配合的F型。鏈板可用夾具、開口銷或彈簧銷等方式固定。
	外鏈節	2支插銷被壓入2片鏈板中。
	內鏈節	2個套筒被壓入2片鏈板中。套筒外側有滾子。

記號	名稱	說明
	過度鏈節	滾子鏈條為奇數鏈節時使用。最大容許張力會降低。
	2節距過度鏈節	滾子鏈條為奇數鏈節時使用。部分滾子鏈條的最大容許張力會降低。

◆ 使用偶數鏈節時

尾端記號				A側			B側	簡易編成圖		
M	C	J	R	M型	夾具固定	接頭	內鏈節			
F	C	J	R	F型	夾具固定	接頭	內鏈節			
M	W	J	R	M型	開口銷固定	接頭	內鏈節			
F	W	J	R	F型	開口銷固定	接頭	內鏈節			
M	S	J	R	M型	彈簧銷固定	接頭	內鏈節			
F	S	J	R	F型	彈簧銷固定	接頭	內鏈節			
M	C	J	K	R	M型	夾具固定	接頭		組裝	內鏈節
M	W	J	K	R	M型	開口銷固定	接頭		組裝	內鏈節
M	S	J	K	R	M型	彈簧銷固定	接頭	組裝	內鏈節	

◆ 訂購奇數鏈節時(過度鏈節)

尾端記號				A側			B側	簡易編成圖		
M	C	J	O	M型	夾具固定	接頭	過度鏈節			
M	W	J	O	M型	開口銷固定	接頭	過度鏈節			
M	S	J	O	M型	彈簧銷固定	接頭	過度鏈節			
M	C	J	O	K	M型	夾具固定	接頭	過度鏈節	組裝	
M	W	J	O	K	M型	開口銷固定	接頭	過度鏈節	組裝	
M	S	J	O	K	M型	彈簧銷固定	接頭	過度鏈節	組裝	

◆ 訂購奇數鏈節時(兩端內鏈節)

尾端記號			A側		B側		簡易編成圖	
R	R		內鏈節		內鏈節		A側	B側

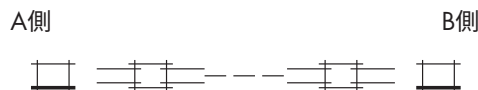
尾端記號 ^{註)1}					A側		C側		B側		簡易編成圖		
R	M	C	J	R	內鏈節	M型	夾具固定	接頭	內鏈節				
R	M	W	J	R	內鏈節	M型	開口銷固定	接頭	內鏈節				
R	M	S	J	R	內鏈節	M型	彈簧銷固定	接頭	內鏈節				

註) 鏈節數超過標準尺寸，且沒有長尺編成選購品時使用。

◆ 訂購奇數鏈節時(兩端接頭)

尾端記號						A側			B側		
M	C	J	M	C	J	M型	夾具固定	接頭	M型	夾具固定	接頭
F	C	J	F	C	J	F型	夾具固定	接頭	F型	夾具固定	接頭
M	W	J	M	W	J	M型	開口銷固定	接頭	M型	開口銷固定	接頭
F	W	J	F	W	J	F型	開口銷固定	接頭	F型	開口銷固定	接頭
M	S	J	M	S	J	M型	彈簧銷固定	接頭	M型	彈簧銷固定	接頭
F	S	J	F	S	J	F型	彈簧銷固定	接頭	F型	彈簧銷固定	接頭

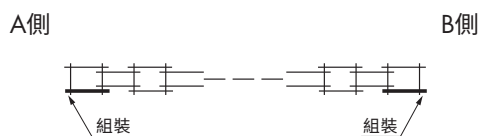
簡易編成圖



◆ 訂購奇數鏈節時(兩端接頭、組裝)

尾端記號						A側				B側					
M	C	J	K	M	C	J	K	M型	夾具固定	接頭	組裝	M型	夾具固定	接頭	組裝
M	W	J	K	M	W	J	K	M型	開口銷固定	接頭	組裝	M型	開口銷固定	接頭	組裝
M	S	J	K	M	S	J	K	M型	彈簧銷固定	接頭	組裝	M型	彈簧銷固定	接頭	組裝

簡易編成圖



RS滾子鏈條訂購方法

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明

◆ 訂購奇數鏈節時(2節距過度鏈節)

尾端記號								A側			B側			
M	C	J	M	C	J	2	○	M型	夾具固定	接頭	M型	夾具固定	接頭	2節距過度鏈節
M	W	J	M	W	J	2	○	M型	開口銷固定	接頭	M型	開口銷固定	接頭	2節距過度鏈節
M	S	J	M	S	J	2	○	M型	彈簧銷固定	接頭	M型	彈簧銷固定	接頭	2節距過度鏈節

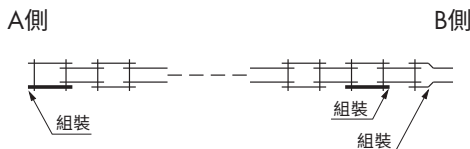
簡易編成圖



◆ 訂購奇數鏈節時(接頭及2節距過度鏈節組裝)

尾端記號										A側				B側						
M	C	J	K	M	C	J	K	2	○	K	M型	夾具固定	接頭	組裝	M型	夾具固定	接頭	組裝	2節距過度鏈節	組裝
M	W	J	K	M	W	J	K	2	○	K	M型	開口銷固定	接頭	組裝	M型	開口銷固定	接頭	組裝	2節距過度鏈節	組裝
M	S	J	K	M	S	J	K	2	○	K	M型	彈簧銷固定	接頭	組裝	M型	彈簧銷固定	接頭	組裝	2節距過度鏈節	組裝

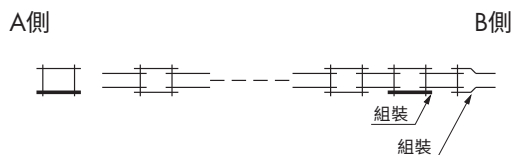
簡易編成圖



◆ 訂購奇數鏈節時(一端接頭無組裝,2節距過度鏈節及其連結用接頭有組裝)

尾端記號										A側			B側					
M	C	J	M	C	J	K	2	○	K	M型	夾具固定	接頭	M型	夾具固定	接頭	組裝	2節距過度鏈節	組裝
M	W	J	M	W	J	K	2	○	K	M型	開口銷固定	接頭	M型	開口銷固定	接頭	組裝	2節距過度鏈節	組裝
M	S	J	M	S	J	K	2	○	K	M型	彈簧銷固定	接頭	M型	彈簧銷固定	接頭	組裝	2節距過度鏈節	組裝

簡易編成圖



4. 選購品記號說明

選購品記號	選購品名	選購品說明								
T	長尺編成	鏈條的全長超過標準尺寸（3048mm，1單元）即為長形 此為免費選購品 超過下表尺寸屬於超長尺編成，敬請洽詢								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>RS25</th> <th>RS35~RS180</th> <th>RS200</th> <th>RS240</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1列</td> <td>3單元</td> <td>2.5單元</td> <td>100 鏈節（約 6.3m）</td> <td>70 鏈節（約 5.3m）</td> </tr> </tbody> </table>		RS25	RS35~RS180	RS200	RS240	1列	3單元	2.5單元
	RS25	RS35~RS180	RS200	RS240						
1列	3單元	2.5單元	100 鏈節（約 6.3m）	70 鏈節（約 5.3m）						
E	無接頭環帶編成	<p>將鏈條組裝成環狀交貨 此為收費選購品 註) 按照尾端記號的組裝指示與無接頭環帶編成的指示不同 如需無接頭環帶編成，請選擇本選購品</p> <p>訂購無接頭環帶編成的型號例</p> <p>①使用接頭 RS60-1-RP+50L-MCJKR-E 組裝MCJL（著色部分） 註) 實際產品並無著色。</p> <p>②使用外鏈節（RP） RS60-1-RP-50L-PRPKR-E 組裝PRPL（著色部分） 註) 實際產品並無著色</p> 								
R	捲裝收納	<p>RS25~RS80尺寸的1列鏈條及板式鏈條可進行長形的捲裝收納 此為收費選購品</p> <p>訂購捲裝收納的型號例 RS80-1-RP+350L-MWJR-R</p>								
P	減少初期伸長量	<p>滾子鏈條在開始使用的數十小時內，會因各零件的磨合而稍微伸長 此為減少初期伸長量的選購品 此為收費選購品</p> <p>註) 磨合結束時間依使用條件而異 此選購品無法完全除去初期伸長量</p>								
2 3 4	全長組合	<p>滾子鏈條長度具有製作公差範圍內的誤差（JIS規格0~+0.15%） 若想盡量將並列使用的一組鏈條縮減全長相對差，則採用「組合編成」 此為收費選購品</p> <p>2：2條並列組合 條數請以2的倍數訂購 3：3條並列組合 條數請以3的倍數訂購 4：4條並列組合 條數請以4的倍數訂購</p>								

5. 訂購例

1. 鏈條 (以單元為單位時)

滾子鏈條一般以單元為單位庫存。1單元含有1個接頭。

使用時如需將鏈條分割成2條以上，或是延長鏈條長度，請另外訂購接頭。



→ 訂購例

欲以單元訂購5條RS100-1-RP時

型號	數量	單位
RS100-1-RP-U	5	U

2. 鏈條 (任意長度、鏈節數)

可指定滾子鏈條的長度。請將欲使用的鏈條長度換算為鏈節數，再行訂購。

◆ 鏈節數換算例

欲訂購150mm (包含接頭) 的RS60-1-RP時

$150\text{mm} \div 19.05\text{mm (鏈條節距)} \div 7.9\text{鏈節} \Rightarrow 8\text{鏈節 (包含接頭)}$

※ 鏈條長度為152.4mm



→ 訂購例

欲訂購10條8鏈節 (包含夾具固定的M型接頭) 的RS60-1-RP時

型號	數量	單位
RS60-1-RP+8L-MCJR	10	H

MC: M型接頭、夾具固定 R: 內鏈節

訂購例圖中的接頭均為組裝後的狀態。
實際訂購時，交貨的接頭不會預先組裝。
※ 如欲組裝接頭，尾端記號為MCJKR。

3. 鏈條 (兩端有接頭或過度鏈節時)



→ 訂購例

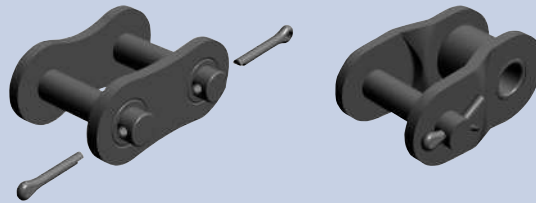
欲訂購20條11L (如圖配置接頭及過度鏈節) 的RS50-LMD-1-RP時

型號	數量	單位
RS50-LMD-1-RP+11L-MCJO	20	H

MC: M型接頭、夾具固定 O: 過度鏈節

訂購例圖中的接頭及過度鏈節均為組裝後的狀態。
實際訂購時，交貨的接頭及過度鏈節不會預先組裝。
※ 如欲組裝接頭及過度鏈節，尾端記號為MCJKOK。

4. 接頭或過度鏈節等單個零件

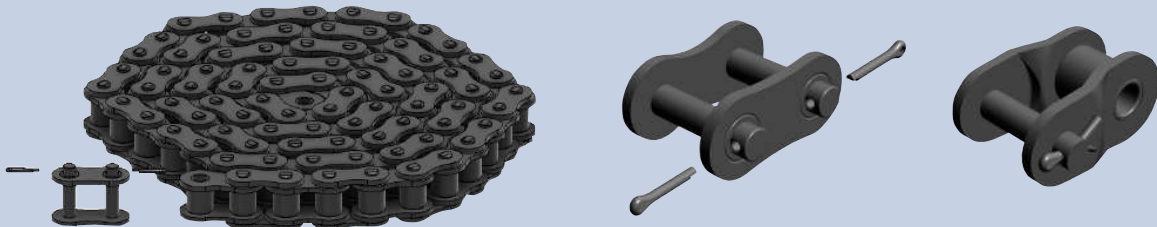


→訂購例

欲訂購10個RS160-1 F型接頭開口銷固定、1個過度鏈節時

型號	數量	單位
RS160-1-FWJL	10	K
RS160-1-OL	1	K

5. 追加選購品時



→訂購例

10條86鏈節（包含1個M型接頭開口銷固定）的RS100-NEP-1-RP追加減少初期伸長量的選購品。
欲訂購2個M型接頭開口銷固定、2個過度鏈節作為備用零件時

型號	數量	單位
RS100-NEP-1-RP+86L-MWJR-P	10	H
RS100-NEP-1-MWJL	2	K
RS100-NEP-1-OL	2	K

P：減少初期伸長量

※單位K的型號商品無法設定減少初期伸長量等選購品。

6. 其他訂購需求

- ◆ 接頭或過度鏈節不裝在鏈條尾端，而是組裝於鏈條中的編成
- ◆ 不使用接頭將超過標準尺寸的鏈條編為1條的編成

亦可客製化特殊編成或特殊規格。敬請洽詢本公司。

RS鏈輪訂購方法

此處記載RS鏈輪的一般訂購方法及備註事項。

1. 型號的基本構成

為確保訂購時的鏈輪規格無誤，請使用型號訂購。
關於各型號的尺寸、加工內容等，請參閱各產品資訊頁。

◆ 型號:標準導孔型



1 (K)
數量 單位(個)

※ 單雙型



3 (K)
數量 單位(個)

◆ 型號:緊固鏈輪 S型



2 (K)
數量 單位(個)

◆ 型號:緊固鏈輪 N型



3 (K)
數量 單位(個)

◆ 型號:已開軸孔



5 (K)
數量 單位(個)

① 尺寸	表示鏈條的尺寸	
② 列數	表示鏈條的列數 單雙型則省略	
③ 軂型式	表示軂的形式	請參閱第28頁
④ 齒數	表示鏈輪的齒數	
⑤ 齒尖硬化	表示有無齒尖硬化處理 無：齒尖無硬化規格 Q：齒尖硬化規格	
⑥ 材質	表示鏈輪的材質 無：鋼，SS：不鏽鋼，P：工程塑膠	請參閱第28頁
① 套筒型號	表示鎖定套筒的規格	請參閱第139頁
② 額外加工記號	表示鏈輪的額外加工內容	請參閱第133頁

RS鏈輪的形式由下列6個要素決定。
仔細思考使用鏈條的型號及使用條件後，再選用最適合的形式。

2. 使用鏈條

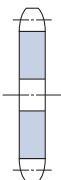
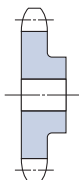
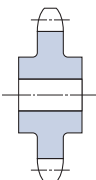
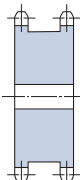
RS鏈輪的齒形形狀及尺寸精度能最大程度發揮使用鏈條的性能。

3. 齒數

RS鏈輪有小齒數到大齒數等多種選擇，可滿足不同用途的需求。

4. 構造

RS鏈輪具有4種JIS規定的構造。

形式記號	A型 (平板型)	B型 (單殼型)	C型 (雙殼型)	SD型 (單雙)
構造				
		強力型鏈條 (SUPER-H、HT等) 多列 HB型 HC型		可同時懸掛2條單列鏈條 的形狀

5. 材質

下列材質為RS鏈輪的標準化材質。



鋼種	材質
碳鋼	* 機械構造用碳鋼
軋鋼	* 一般構造用軋鋼
不鏽鋼	* 沃斯田體不鏽鋼
樹脂	* 工程塑膠
燒結合金	* 鐵系燒結合金 (用於RS25鏈輪的一部分)

6. 齒尖規格

	規格
齒尖硬化規格	需提升齒部的強度及耐磨耗壽命時，使用齒尖硬化鏈輪。 TOUGH TOOTH的所有齒尖皆經過硬化處理。
齒尖無硬化規格	齒尖部未施加硬化處理。 若為RS鏈輪的大齒數，則齒尖部無硬化規格。

7. 軸孔規格

將RS鏈輪安裝至目標軸時，其軸孔規格分為下列3種。

系列	外觀	規格
標準導孔		使用時需要進行軸孔的額外加工。
已開軸孔		將軸孔加工的內容記號化。 可根據型號準確訂購。 交貨後可立即使用。
緊固鏈輪		透過將螺栓拴緊，可利用錐形套筒的摩擦力牢靠地連接在軸上。 無須在軸側進行繁複的鍵加工，不但可簡單安裝，亦容易對準位置。 另外，亦可輕鬆拆卸。

通用傳動鏈條的型號

以下表示每種尺寸可選擇的規格、列數、本體插銷形式、接頭的記號。
請配合第19頁「RS滾子鏈條訂購方法」進行確認。
本公司亦承接特殊型號，敬請洽詢本公司。

樁本產業用機械製品 資訊網站 搜尋
型號產生請使用樁本產業用機械製品資訊網站。

1. 鏈條等訂購時需指示鏈節數的產品



◆ 型號例 **RS60-1-RP+80L-MCJR**

2. 接頭、過度鏈節等訂購時需指示個數的單個零件



◆ 型號例 **RS140-1-MWJL**
RS160-3-2POL

註) 通用傳動鏈條無需選擇規格。
但BF25請選用規格記號H，RF320及RF400請選用規格記號T。

■ 本體插銷型 (縱軸：尺寸 橫軸：列數)

	1	2	3	4	5	6
RS15	RP	×	×	×	×	×
RS25	RP	RP	RP	×	×	×
RS35	RP/CP	RP	RP	×	×	×
RS40	RP/CP	RP/CP	RP	RP	RP	RP
RS50	RP/CP	RP/CP	RP	RP	RP	RP
RS60	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP	RP	RP
RS80	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP
RS100	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP
RS120	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP
RS140	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP
RS160	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP
RS180	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP
RS200	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP	RP/CP
RS240	RP	RP	RP	RP	RP	RP

■ 接頭尾端記號及零件名 (縱軸：尺寸 橫軸：列數)

	1	2	3	4	5	6	總列數
RS15	MCJ	×	×	×	×	×	×
RS25	MCJ	MCJ	MCJ	×	×	×	×
RS35	MCJ	MCJ	MCJ	×	×	×	F
RS40	MCJ	MCJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS50	MCJ	MCJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS60	MCJ	MCJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS80	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS100	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS120	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS140	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS160	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS180	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS200	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	F
RS240	MSJ	MSJ	MSJ	MSJ	MSJ	MSJ	F

※RS40以上也有F型接頭。

	1	1~4
BF25	RP	RF320
RS37	RP	RF400
RS38	RP	
RS41	RP	

* 依尺寸不同最大可選用至8列。

	1	1~4
BF25	MCJ	RF320
RS37	MCJ	RF400
RS38	MCJ	
RS41	MCJ	

■ 過度鏈節形式及零件名 (縱軸：尺寸 橫軸：列數)

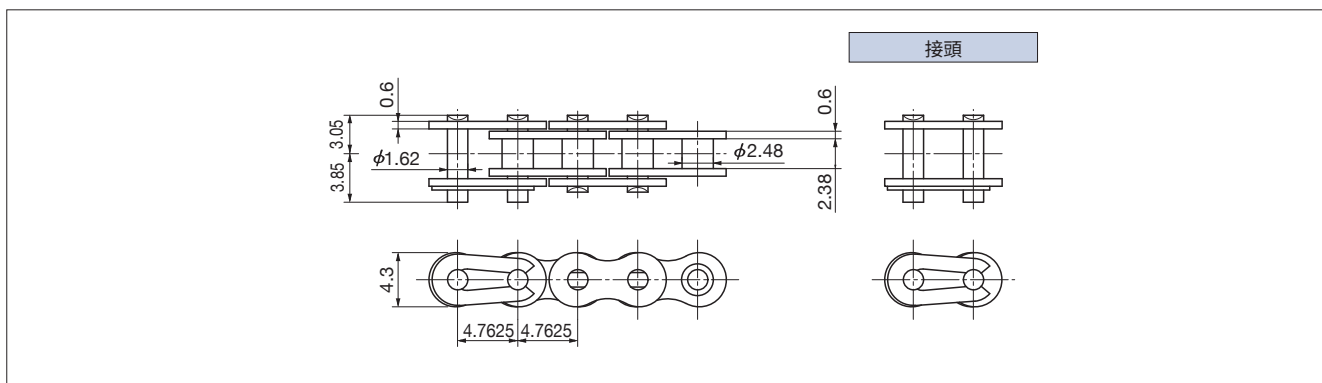
	1	2	3	4	5	6
RS15	×	×	×	×	×	×
RS25	2O	2O	2O	×	×	×
RS35	O/2O	O/2O	O/2O	×	×	×
RS40	O/2O	O/2O	O/2O	○	○	○
RS50	O/2O	O/2O	O/2O	○	○	○
RS60	O/2O	O/2O	O/2O	○	○	○
RS80	O/2O	O/2O	O/2O	○	○	○
RS100	O/2O	O/2O	O/2O	○	○	○
RS120	O/2O	O/2O	O/2O	○	○	○
RS140	O/2O	O/2O	O/2O	○	○	○
RS160	O/2O	O/2O	O/2O	○	○	○
RS180	O/2O	O/2O	O/2O	○	○	○
RS200	O/2O	O/2O	O/2O	○	○	○
RS240	O/2O	O/2O	O/2O	○	○	○

	1
BF25	×
RS37	○
RS38	○
RS41	○

* 不支援RF320、RF400的過度鏈節製作。
* 零件名：O為OL，2O為2POL。

表的看法

RP/CP	可選擇RP或CP
RP	僅有RP
MWJ	僅有M型開口銷固定接頭
MCJ	僅有M型夾具固定接頭
MSJ	僅有M型彈簧銷固定接頭
FTJ	僅有F型T插銷固定接頭
O/2O	可選擇過度鏈節或2節距過度鏈節
○	僅有過度鏈節
2O	僅有2節距過度鏈節
×	不支援製作



■ 尺寸、規格

產品名稱	最小抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 ^{註3)} kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS15-1-RP	1.77{180}	0.31{32}	0.075

- 註) 1. 特長：無滾子的套筒鏈條。
 2. 對應品：無過度鏈節。
 3. 強度：使用M型接頭時，最大容許張力為0.25kN。
 4. 單元鏈節數：1單元為210鏈節。
 粗體字的產品名稱有單元庫存。

型號標示例

RS15 - 1 - RP + 200L - MCJR

尺寸

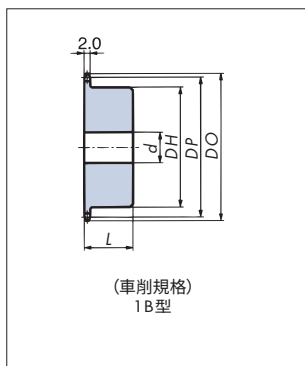
列數

鏈節數

尾端記號

本體插銷形式

*通用傳動鏈條無需選擇規格。



齒數	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	軸孔徑 d		轂		約略重量 g	材質
			導孔	最大	徑 D_H	長度 L		
11	16.90	19.0	4	7	11	10	9	機械構造用碳鋼
12	18.40	20.5	4	8	12	10	10	
13	19.90	22.0	4	9	14	10	14	
14	21.40	23.5	6	10	15	12	17	
15	22.91	25.0	6	12	17	12	22	
16	24.41	26.5	8	12	18	12	23	
17	25.92	28.0	8	14	20	14	32	
18	27.43	29.5	8	14	22	14	40	
19	28.93	31.0	8	15	23	14	44	
20	30.44	32.5	8	15	24	14	49	
21	31.95	34.0	8	17	26	14	57	
22	33.46	35.5	8	17	27	14	62	
23	34.98	37.5	8	17	28	14	68	
24	36.49	39.0	8	20	30	16	88	
25	38.00	40.5	8	20	32	16	100	
26	39.51	42.0	10	22	33	16	104	
27	41.02	43.5	10	25	35	16	117	
28	42.54	45.0	10	25	37	16	131	
29	44.05	46.5	10	25	38	16	139	
30	45.56	48.0	10	25	39	16	147	
31	47.08	49.5	10	25	40	18	175	
32	48.59	51.0	10	25	40	18	176	
33	50.10	52.5	10	25	40	18	178	
34	51.62	54.0	10	25	40	18	180	
35	53.13	55.5	10	25	40	18	182	

型號標示例

RS15-1 B 15T

尺寸—列數

轂型式

齒數

- 註) 1. 上表所示的軸孔徑範圍為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鏈面壓。
 2. 導孔徑的公差為H10加工。
 3. 所有品項皆有庫存。

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

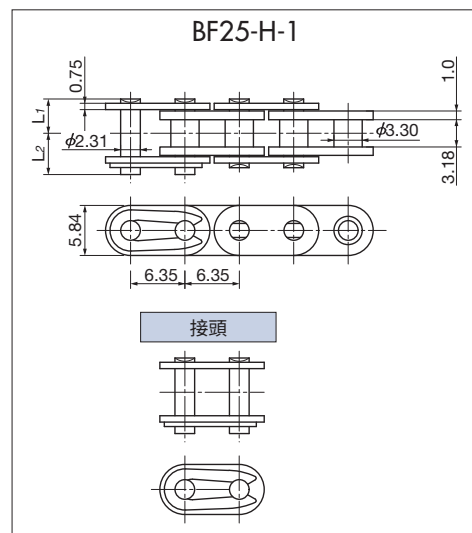
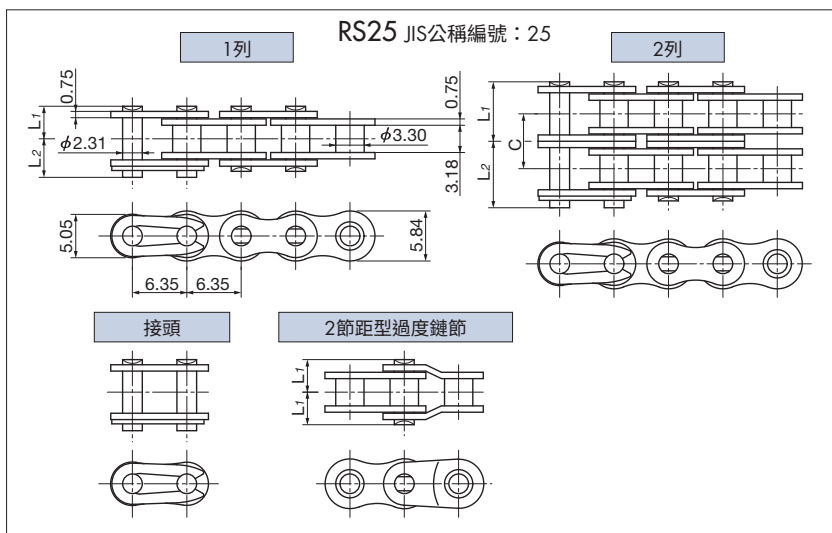
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L ₁	尺寸 L ₂	橫節距 C	JIS 抗拉強度 kN{kgf}	最小抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS25	1	3.8	4.5	-	3.5 {357}	4.12{420}	0.64 {65}	0.14
	2	7.0	7.7	6.4	7.0 {714}	8.24{840}	1.08{110}	0.27
	3	10.2	10.9	6.4	10.5{1071}	12.4{1260}	1.57{160}	0.42
BF25-H	1	4.01	4.81	-	-	4.9 {500}	0.78 {80}	0.17

- 註) 1. 特長：RS25及BF25-H皆為無滾子的套筒鏈條。
 2. 對應品：RS25僅有2節距型過度鏈節。BF25-H則無過度鏈節。
 3. 強度：RS25及BF25-H皆使用M型接頭時，最大容許張力為標示值的80%。
 使用2節距型過度鏈節時，RS25-1的最小抗拉強度為3.82kN，RS25-2的最小抗拉強度為7.65kN，RS25-3的最小抗拉強度則為11.5kN。
 4. 單元鏈節數：RS25及BF25-H的1單元皆為160鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS25 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																								
	50	100	300	500	700	900	1200	1500	1800	2100	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	10000
9	0.02	0.03	0.08	0.13	0.18	0.23	0.30	0.36	0.43	0.49	0.57	0.67	0.78	0.76	0.64	0.55	0.47	0.41	0.37	0.33	0.30	0.27	0.25	0.23	0.19
10	0.02	0.04	0.10	0.15	0.20	0.26	0.33	0.41	0.48	0.55	0.64	0.76	0.87	0.89	0.75	0.64	0.55	0.49	0.43	0.39	0.35	0.32	0.29	0.26	0.23
11	0.02	0.04	0.11	0.17	0.23	0.28	0.37	0.45	0.53	0.61	0.71	0.84	0.96	1.03	0.86	0.74	0.64	0.56	0.50	0.44	0.40	0.36	0.33	0.30	0.26
12	0.02	0.04	0.12	0.18	0.25	0.31	0.40	0.49	0.58	0.67	0.78	0.92	1.06	1.17	0.98	0.84	0.73	0.64	0.57	0.51	0.46	0.41	0.38	0.35	0.30
13	0.03	0.05	0.13	0.20	0.27	0.34	0.44	0.54	0.63	0.73	0.85	1.00	1.15	1.30	1.11	0.95	0.82	0.72	0.64	0.57	0.52	0.47	0.43	0.39	0.33
14	0.03	0.05	0.14	0.22	0.29	0.37	0.48	0.58	0.69	0.79	0.92	1.09	1.25	1.41	1.24	1.06	0.92	0.80	0.71	0.64	0.58	0.52	0.48	0.44	0.37
15	0.03	0.05	0.15	0.23	0.32	0.40	0.51	0.63	0.74	0.85	0.99	1.17	1.35	1.52	1.37	1.17	1.02	0.89	0.79	0.71	0.64	0.58	0.53	0.49	0.41
16	0.03	0.06	0.16	0.25	0.34	0.43	0.55	0.67	0.79	0.91	1.07	1.26	1.44	1.63	1.51	1.29	1.12	0.98	0.87	0.78	0.70	0.64	0.58	0.54	0.46
17	0.03	0.06	0.17	0.27	0.36	0.45	0.59	0.72	0.85	0.97	1.14	1.34	1.54	1.74	1.66	1.42	1.23	1.08	0.95	0.85	0.77	0.70	0.64	0.59	0.50
18	0.04	0.07	0.18	0.28	0.39	0.48	0.63	0.76	0.90	1.04	1.21	1.43	1.64	1.85	1.81	1.54	1.34	1.17	1.04	0.93	0.84	0.76	0.70	0.64	0.55
19	0.04	0.07	0.19	0.30	0.41	0.51	0.66	0.81	0.96	1.10	1.28	1.51	1.74	1.96	1.96	1.67	1.45	1.27	1.13	1.01	0.91	0.83	0.75	0.69	0.59
20	0.04	0.07	0.20	0.32	0.43	0.54	0.70	0.86	1.01	1.16	1.36	1.60	1.84	2.07	2.11	1.81	1.57	1.37	1.22	1.09	0.98	0.89	0.81	0.75	0.64
21	0.04	0.08	0.21	0.34	0.45	0.57	0.74	0.90	1.06	1.22	1.43	1.69	1.94	2.18	2.28	1.94	1.68	1.48	1.31	1.17	1.06	0.96	0.88	0.80	0.69
22	0.04	0.08	0.22	0.35	0.48	0.60	0.78	0.95	1.12	1.29	1.50	1.77	2.04	2.30	2.44	2.08	1.81	1.58	1.41	1.26	1.13	1.03	0.94	0.86	0.74
23	0.05	0.09	0.23	0.37	0.50	0.63	0.82	1.00	1.17	1.35	1.58	1.86	2.14	2.41	2.61	2.23	1.93	1.69	1.50	1.34	1.21	1.10	1.00	0.92	0.79
24	0.05	0.09	0.25	0.39	0.53	0.66	0.85	1.04	1.23	1.41	1.65	1.95	2.24	2.52	2.78	2.37	2.06	1.81	1.60	1.43	1.29	1.17	1.07	0.98	0.84
25	0.05	0.10	0.26	0.41	0.55	0.69	0.89	1.09	1.28	1.48	1.73	2.03	2.34	2.64	2.93	2.52	2.19	1.92	1.70	1.52	1.37	1.25	1.14	1.04	0.89
26	0.05	0.10	0.27	0.42	0.57	0.72	0.93	1.14	1.34	1.54	1.80	2.12	2.44	2.75	3.06	2.68	2.32	2.04	1.81	1.62	1.46	1.32	1.21	1.11	0.95
28	0.06	0.11	0.29	0.46	0.62	0.78	1.01	1.23	1.45	1.67	1.95	2.30	2.64	2.98	3.31	2.99	2.59	2.28	2.02	1.81	1.63	1.48	1.35	1.24	1.06
30	0.06	0.12	0.31	0.49	0.67	0.84	1.09	1.33	1.56	1.80	2.10	2.48	2.85	3.21	3.57	3.32	2.88	2.52	2.24	2.00	1.81	1.64	1.50	1.37	1.17
32	0.07	0.12	0.33	0.53	0.72	0.90	1.16	1.42	1.68	1.93	2.25	2.66	3.05	3.44	3.83	3.65	3.17	2.78	2.47	2.21	1.99	1.81	1.65	1.51	1.29
35	0.07	0.14	0.37	0.58	0.79	0.99	1.28	1.57	1.85	2.12	2.48	2.93	3.36	3.79	4.21	4.18	3.62	3.18	2.82	2.52	2.28	2.07	1.89	1.73	1.48
40	0.08	0.16	0.43	0.67	0.91	1.14	1.48	1.81	2.13	2.45	2.87	3.38	3.88	4.38	4.87	5.11	4.43	3.89	3.45	3.08	2.78	2.52	2.30	2.11	1.81
45	0.10	0.18	0.48	0.77	1.04	1.30	1.68	2.06	2.42	2.78	3.26	3.84	4.41	4.97	5.53	6.08	5.28	4.64	4.11	3.68	3.32	3.01	2.75	2.52	2.15

註) 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列
多列係數	1.7	2.5

潤滑形式及方法

潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱第218頁
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	

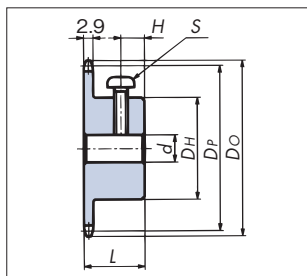
型號標示例

RS25 -1 -RP + 150L -MCJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
 本體插銷形式

*通用傳動鏈條無需選擇規格。

RS鏈輪 RS25、BF25-H-1



註) 1. 軸孔已加工，附圓頭小螺絲。
2. 所有品項皆有庫存。

型號標示例

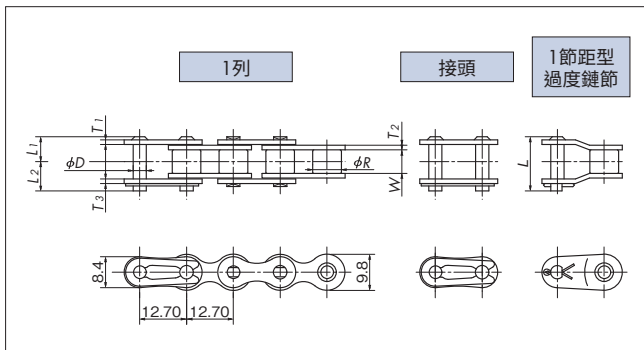
RS25 - 1 B 10T - 6

尺寸 列數 齒數
殼型式 軸孔徑d

齒數	節距徑 D _P	(外徑) (D _O)	軸孔徑 d(H8)	殼		十字孔圓頭小螺絲		約略重量 g	規格 材質
				徑 D _H	長度 L	位置 H	S		
10	20.55	23.5	6·8	13	14	4	M3X6	13	燒結合金
11	22.54	25.5	6·8	15	14	4	M3X8	16	
12	24.53	27.5	8·10	17	14	4	M4X8	20	
13	26.53	29.5	8·10	18	14	4	M4X8	23	
14	28.54	31.5	8·10	19	14	4	M4X8	26	
15	30.54	33.5	8·10	20	14	4	M4X10	31	
16	32.55	35.5	8·10	21	16	5	M4X10	38	
17	34.56	37.5	8·10	23	16	5	M4X10	45	
18	36.57	39.5	8·10	25	16	5	M4X12	52	
19	38.58	41.5	8·10	26	16	5	M4X12	60	
20	40.59	43.5	8·10	28	16	5	M4X14	68	
21	42.61	45.5	8·10	30	18	7	M4X14	80	
22	44.62	48.0	8·10	30	18	7	M4X14	84	
23	46.63	50.0	8·10	30	18	7	M4X14	88	
24	48.65	52.0	8·10	30	18	7	M4X14	93	
25	50.66	54.0	8·10	30	18	7	M4X14	98	
26	52.68	56.0	10·12	30	18	7	M4X14	98	
28	56.71	60.0	10·12	30	18	7	M4X14	103	
30	60.75	64.0	10·12	30	18	7	M4X14	110	
32	64.78	68.0	10·12	30	18	7	M4X14	117	

機械構造用碳鋼

RS滾子鏈條 RS37-1、RS38-1、RS41-1



尺寸、規格

產品名稱	節距 P	滾子直徑 R	內鏈節內寬 W	平板			銷			
				T ₁	T ₂	T ₃	D	L ₁	L ₂	L
RS37-1-RP	12.70	7.80	3.40	1.0	1.0	1.2	3.63	5.1	5.9	11.85
RS38-1-RP	12.70	7.80	4.80	1.1	1.1	1.2	3.63	6.0	7.1	14.1
RS41-1-RP	12.70	7.77	6.38	1.25	1.25	1.25	3.59	6.75	7.95	15.1

產品名稱	JIS 抗拉強度 kN{kgf}	最小抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS37-1-RP	-	8.14{830}	1.37{140}	0.29
RS38-1-RP	-	8.14{830}	1.37{140}	0.35
RS41-1-RP	6.7{684}	10.3{1050}	2.26{230}	0.41

註) 1. 強度 (RS37-1、RS38-1、RS41-1通用)：使用M型接頭時，最大容許張力為標示值的80%。
使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的65%。
2. 單元鏈節數 (RS37-1、RS38-1、RS41-1通用)：1單元為240鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

■ 鏈輪 鏈輪為特殊型號品項，請另行洽詢。

■ RS41 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																											
	10	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200	1400	1600	1800	2100	2400	2700	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000			
9	0.02	0.05	0.10	0.18	0.34	0.49	0.64	0.78	1.05	1.32	1.24	0.95	0.75	0.61	0.52	0.41	0.33	0.28	0.24	0.19	0.16	0.11	0.08	0.07	0.05			
10	0.03	0.06	0.11	0.20	0.38	0.55	0.71	0.87	1.18	1.48	1.46	1.11	0.88	0.72	0.60	0.48	0.39	0.33	0.28	0.22	0.18	0.13	0.10	0.08	0.06			
11	0.03	0.07	0.12	0.23	0.42	0.61	0.79	0.96	1.31	1.64	1.68	1.28	1.01	0.83	0.70	0.55	0.45	0.38	0.32	0.26	0.21	0.15	0.11	0.09	0.07			
12	0.03	0.07	0.13	0.25	0.46	0.67	0.87	1.06	1.43	1.80	1.91	1.46	1.16	0.95	0.79	0.63	0.52	0.43	0.37	0.29	0.24	0.17	0.13	0.10	0.08			
13	0.03	0.08	0.15	0.27	0.51	0.73	0.95	1.16	1.56	1.96	2.16	1.64	1.30	1.07	0.89	0.71	0.58	0.49	0.42	0.33	0.27	0.19	0.15	0.12	0.10			
14	0.04	0.08	0.16	0.29	0.55	0.79	1.02	1.25	1.69	2.12	2.34	1.84	1.46	1.19	1.00	0.79	0.65	0.54	0.46	0.37	0.30	0.22	0.16	0.13	0.11			
15	0.04	0.09	0.17	0.32	0.59	0.85	1.10	1.35	1.83	2.29	2.52	2.04	1.62	1.32	1.11	0.88	0.72	0.60	0.52	0.41	0.33	0.24	0.18	0.14	0.12			
16	0.04	0.10	0.18	0.34	0.63	0.91	1.18	1.45	1.96	2.45	2.70	2.24	1.78	1.46	1.22	0.97	0.79	0.66	0.57	0.45	0.37	0.26	0.20	0.16	0.13			
17	0.05	0.10	0.19	0.36	0.68	0.97	1.26	1.54	2.09	2.62	2.88	2.46	1.95	1.60	1.34	1.06	0.87	0.73	0.62	0.49	0.40	0.29	0.22	0.17	0.14			
18	0.05	0.11	0.21	0.39	0.72	1.04	1.34	1.64	2.22	2.79	3.06	2.68	2.12	1.74	1.46	1.16	0.95	0.79	0.68	0.54	0.44	0.31	0.24	0.19				
19	0.05	0.12	0.22	0.41	0.76	1.10	1.42	1.74	2.36	2.95	3.25	2.90	2.30	1.89	1.58	1.25	1.03	0.86	0.73	0.58	0.48	0.34	0.26	0.21				
20	0.05	0.12	0.23	0.43	0.81	1.16	1.51	1.84	2.49	3.12	3.43	3.13	2.49	2.04	1.71	1.35	1.11	0.93	0.79	0.63	0.52	0.37	0.28	0.22				
21	0.06	0.13	0.24	0.46	0.85	1.22	1.59	1.94	2.63	3.29	3.62	3.37	2.68	2.19	1.84	1.46	1.19	1.00	0.85	0.68	0.55	0.40	0.30	0.24				
22	0.06	0.14	0.26	0.48	0.89	1.29	1.67	2.04	2.76	3.46	3.81	3.62	2.87	2.35	1.97	1.56	1.28	1.07	0.91	0.73	0.59	0.43	0.32	0.26				
23	0.06	0.14	0.27	0.50	0.94	1.35	1.75	2.14	2.90	3.63	3.99	3.87	3.07	2.51	2.10	1.67	1.37	1.15	0.98	0.78	0.64	0.45	0.35	0.27				
24	0.07	0.15	0.28	0.53	0.98	1.41	1.83	2.24	3.03	3.80	4.18	4.12	3.27	2.68	2.24	1.78	1.46	1.22	1.04	0.83	0.68	0.48	0.37	0.29				
25	0.07	0.16	0.29	0.55	1.03	1.48	1.92	2.34	3.17	3.97	4.37	4.38	3.48	2.85	2.38	1.89	1.55	1.30	1.11	0.88	0.72	0.52	0.39					
26	0.07	0.16	0.31	0.57	1.07	1.54	2.00	2.44	3.31	4.15	4.56	4.65	3.69	3.02	2.53	2.01	1.64	1.38	1.18	0.93	0.76	0.55	0.42					
28	0.08	0.18	0.33	0.62	1.16	1.67	2.16	2.65	3.58	4.49	4.94	5.19	4.12	3.37	2.83	2.24	1.84	1.54	1.31	1.04	0.85	0.61	0.46					
30	0.08	0.19	0.36	0.67	1.25	1.80	2.33	2.85	3.86	4.84	5.32	5.76	4.57	3.74	3.13	2.49	2.04	1.71	1.46	1.16	0.95	0.68	0.52					
32	0.09	0.21	0.38	0.72	1.34	1.93	2.50	3.06	4.14	5.19	5.70	6.34	5.03	4.12	3.45	2.74	2.24	1.88	1.60	1.27	1.04	0.75						
35	0.10	0.23	0.42	0.79	1.48	2.13	2.75	3.37	4.56	5.72	6.28	7.26	5.76	4.71	3.95	3.13	2.57	2.15	1.84	1.46	1.19	0.85						
40	0.12	0.26	0.49	0.91	1.71	2.46	3.18	3.89	5.27	6.60	7.26	8.55	7.04	5.76	4.83	3.83	3.13	2.63	2.24	1.78	1.46	1.04						
45	0.13	0.30	0.56	1.04	1.94	2.79	3.61	4.42	5.98	7.50	8.24	9.71	8.39	6.87	5.76	4.57	3.74	3.13	2.68	2.12	1.74							

註) 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

■ 潤滑形式及方法

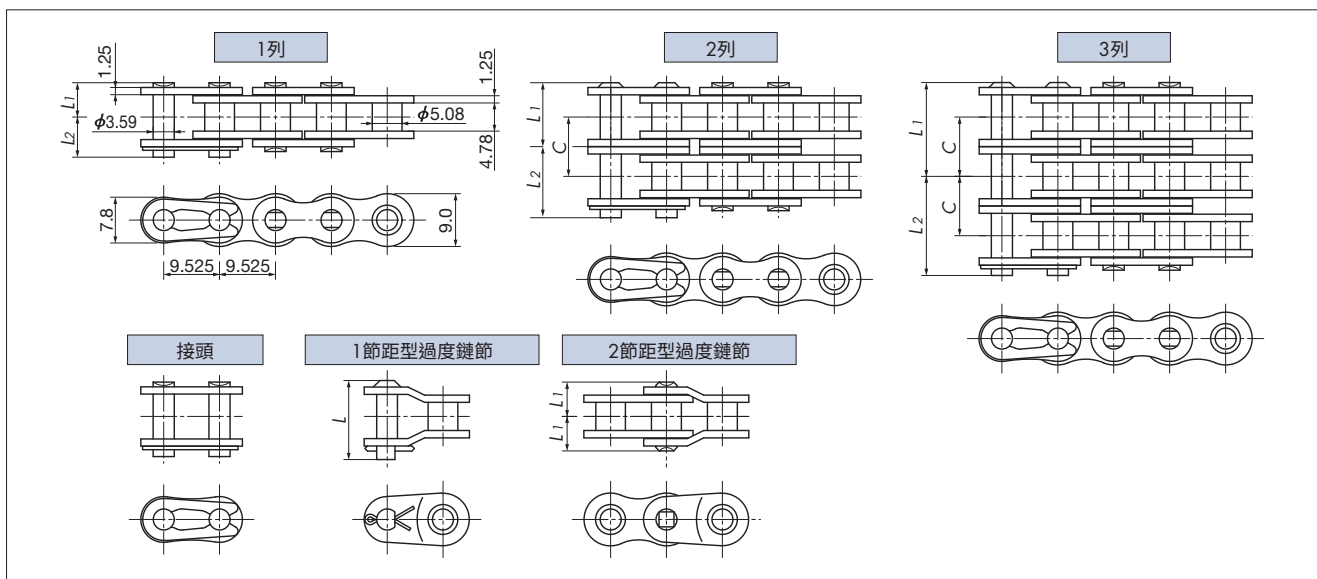
潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	第218頁

型號標示例

RS41 - 1 - RP + 230L - MCJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
本體插銷形式

*通用傳動鏈條無需選擇規格。



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L ₁	尺寸 L ₂	過度銷長度 L	橫節距 C	JIS 抗拉強度 kN{kgf}	最小抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS35	1	5.85	6.85	13.5	10.1	7.9 {806}	9.81 {1000}	2.16 {220}	0.33
	2	10.9	11.9	24.5		15.8 {1612}	19.6 {2000}	3.63 {370}	0.69
	3	16.0	16.9	34.6		23.7 {2417}	29.4 {3000}	5.39 {550}	1.05

- 註) 1. 特長：無滾子的套筒鏈條。
 2. 強度：使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的65%。
 3. 單元鏈節數：1單元為320鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS35 傳動能力表 <1列鏈條傳動 kW>

小齒輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																								
	A I					A II					B										C				
	50	100	300	500	700	900	1200	1500	1800	2100	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	10000
9	0.09	0.17	0.47	0.74	1.00	1.26	1.63	1.99	2.34	2.69	2.13	1.62	1.29	1.05	0.88	0.75	0.65	0.57	0.51	0.46	0.41	0.37	0.34	0.31	0.27
10	0.10	0.19	0.52	0.83	1.12	1.41	1.82	2.23	2.63	3.02	2.50	1.90	1.51	1.23	1.03	0.88	0.77	0.67	0.60	0.53	0.48	0.44	0.40	0.37	0.31
11	0.12	0.22	0.58	0.92	1.24	1.56	2.02	2.47	2.91	3.34	2.88	2.19	1.74	1.42	1.19	1.02	0.88	0.77	0.69	0.61	0.55	0.50	0.46	0.42	0.36
12	0.13	0.24	0.64	1.01	1.37	1.71	2.22	2.71	3.20	3.67	3.28	2.50	1.98	1.62	1.36	1.16	1.01	0.88	0.78	0.70	0.63	0.57	0.52	0.48	0.41
13	0.14	0.26	0.70	1.10	1.49	1.87	2.42	2.96	3.49	4.01	3.70	2.82	2.23	1.83	1.53	1.31	1.13	1.00	0.88	0.79	0.71	0.65	0.59	0.54	0.46
14	0.15	0.28	0.75	1.19	1.61	2.02	2.62	3.21	3.78	4.34	4.14	3.15	2.50	2.04	1.71	1.46	1.27	1.11	0.99	0.88	0.80	0.72	0.66	0.61	0.52
15	0.16	0.30	0.81	1.29	1.74	2.18	2.83	3.45	4.07	4.68	4.59	3.49	2.77	2.27	1.90	1.62	1.41	1.23	1.09	0.98	0.88	0.80	0.73	0.67	0.57
16	0.17	0.32	0.87	1.38	1.87	2.34	3.03	3.70	4.36	5.01	5.05	3.85	3.05	2.50	2.09	1.79	1.55	1.36	1.21	1.08	0.97	0.88	0.81	0.74	0.63
17	0.19	0.35	0.93	1.47	1.99	2.50	3.23	3.95	4.66	5.35	5.54	4.21	3.34	2.74	2.29	1.96	1.70	1.49	1.32	1.18	1.07	0.97	0.88	0.81	0.69
18	0.20	0.37	0.99	1.56	2.12	2.66	3.44	4.21	4.96	5.69	6.03	4.59	3.64	2.98	2.50	2.13	1.85	1.62	1.44	1.29	1.16	1.05	0.96	0.88	0.75
19	0.21	0.39	1.05	1.66	2.25	2.82	3.65	4.46	5.25	6.04	6.54	4.98	3.95	3.23	2.71	2.31	2.00	1.76	1.56	1.40	1.26	1.14	1.04	0.96	0.82
20	0.22	0.41	1.11	1.75	2.37	2.98	3.86	4.71	5.55	6.38	7.06	5.37	4.26	3.49	2.93	2.50	2.16	1.90	1.69	1.51	1.36	1.23	1.13	1.03	0.88
21	0.23	0.43	1.17	1.85	2.50	3.14	4.06	4.97	5.85	6.72	7.60	5.78	4.59	3.76	3.15	2.69	2.33	2.04	1.81	1.62	1.46	1.33	1.21	1.11	0.95
22	0.24	0.46	1.23	1.94	2.63	3.30	4.27	5.22	6.16	7.07	8.15	6.20	4.92	4.03	3.37	2.88	2.50	2.19	1.94	1.74	1.57	1.42	1.30	1.19	1.02
23	0.26	0.48	1.29	2.04	2.76	3.46	4.48	5.48	6.46	7.42	8.68	6.63	5.26	4.30	3.61	3.08	2.67	2.34	2.08	1.86	1.68	1.52	1.39	1.28	1.09
24	0.27	0.50	1.35	2.13	2.89	3.62	4.69	5.74	6.76	7.77	9.09	7.06	5.61	4.59	3.85	3.28	2.85	2.50	2.21	1.98	1.79	1.62	1.48	1.36	1.16
25	0.28	0.52	1.41	2.23	3.02	3.79	4.91	6.00	7.07	8.12	9.50	7.51	5.96	4.88	4.09	3.49	3.03	2.66	2.35	2.11	1.90	1.72	1.57	1.45	1.23
26	0.29	0.55	1.47	2.33	3.15	3.95	5.12	6.26	7.37	8.47	9.91	7.97	6.32	5.17	4.34	3.70	3.21	2.82	2.50	2.23	2.02	1.83	1.67	1.53	1.31
28	0.32	0.59	1.59	2.52	3.41	4.28	5.54	6.78	7.99	9.18	10.7	8.90	7.06	5.78	4.85	4.14	3.59	3.15	2.79	2.50	2.25	2.04	1.87	1.71	1.46
30	0.34	0.64	1.72	2.72	3.68	4.61	5.97	7.30	8.60	9.89	11.6	9.87	7.83	6.41	5.37	4.59	3.98	3.49	3.10	2.77	2.50	2.27	2.07	1.90	1.62
32	0.37	0.68	1.84	2.91	3.94	4.94	6.40	7.83	9.23	10.6	12.4	10.9	8.63	7.06	5.92	5.05	4.38	3.85	3.41	3.05	2.75	2.50	2.28	2.09	
35	0.40	0.75	2.03	3.21	4.34	5.45	7.06	8.63	10.2	11.7	13.7	12.4	9.87	8.08	6.77	5.78	5.01	4.40	3.90	3.49	3.15	2.86	2.61	2.39	
40	0.47	0.87	2.34	3.71	5.02	6.29	8.15	9.96	11.7	13.5	15.8	15.2	12.1	9.87	8.27	7.06	6.12	5.37	4.77	4.26	3.85	3.49			
45	0.53	0.99	2.66	4.21	5.70	7.14	9.26	11.3	13.3	15.3	17.9	18.1	14.4	11.8	9.87	8.43	7.31	6.41	5.69	5.09					

- 註) 1. 使用1節距型過度鏈節時，傳動能力為標示值的80%。
 2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列
多列係數	1.7	2.5

潤滑形式及方法

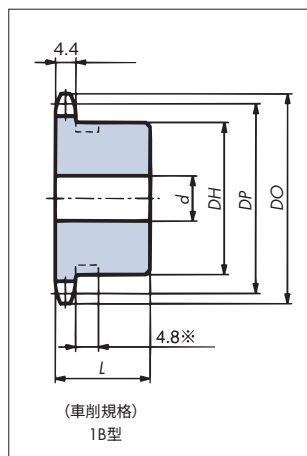
潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱第218頁
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	

型號標示例

RS35 -1 -RP + 310L -MCJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
 本體插銷形式

*通用傳動鏈條無需選擇規格。



齒數	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	1B型				約略重量 kg	材質	齒數
			軸孔徑 d		轂				
			導孔	最大	徑 D_H	長度 L			
9	27.85	32	8	11	22	20	0.05	※	9
10	30.82	35	8	12	25	20	0.07	※	10
11	33.81	38	8	14	27	20	0.08	※	11
12	36.80	41	8	16.5	31	20	0.11	※	12
13	39.80	44	9.5	18	32	20	0.12	※	13
14	42.80	47	9.5	16.5	30	20	0.12	車削規格 機械構造用碳鋼	14
15	45.81	51	9.5	19	35	20	0.16		15
16	48.82	54	9.5	20	37	20	0.18		16
17	51.84	57	9.5	24	41	20	0.22		17
18	54.85	60	9.5	24.5	44	20	0.25		18
19	57.87	63	9.5	28.5	47	20	0.29		19
20	60.89	66	9.5	30	50	20	0.32		20
21	63.91	69	9.5	32	53	20	0.36		21
22	66.93	72	9.5	32	53	20	0.37		22
23	69.95	75	9.5	32	53	20	0.38		23
24	72.97	78	9.5	32	53	22	0.43		24
25	76.00	81	12.7	32	53	22	0.43		25
26	79.02	84	12.7	32	53	22	0.44		26
27	82.05	87	12.7	32	53	22	0.45		27
28	85.07	90	12.7	32	53	22	0.47		28
30	91.12	96	12.7	32	53	22	0.50		30
32	97.18	102	12.7	32	53	22	0.53		32
34	103.23	109	12.7	32	53	22	0.56		34
35	106.26	112	12.7	32	53	22	0.58		35
36	109.29	115	12.7	32	53	22	0.59		36
38	115.34	121	13	42	63	25	0.82		38
40	121.40	127	13	42	63	25	0.86		40
42	127.46	133	13	42	63	25	0.90		42
45	136.55	142	13	42	63	25	0.96		45
48	145.64	151	13	42	63	25	1.0		48
50	151.69	157	13	42	63	25	1.1		50
54	163.82	169	13	42	63	25	1.2		54
60	182.00	187	13	42	63	25	1.4		60
65	197.15	203	16	45	68	25	1.6	65	
70	212.30	218	16	45	68	25	1.7	70	
75	227.46	233	16	45	68	25	1.9	75	

- 註) 1. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鍵面壓。
 2. ※標記代表轂的外周有凹槽。凹槽外徑為9T: 16、10T: 18、11T: 22、12T: 24、13T: 28。
 3. 著色部分的品項均經過標準規格的齒尖硬化加工。
 4. 齒數42T以上的鏈輪庫存雖非齒尖硬化加工，但也有齒尖硬化規格（短交期商品）。
 5. 所有品項皆有庫存。

型號標示例

RS35 -1 B 50T

尺寸
列數 ——— 齒數
 轂型式

齒尖硬化規格 型號標示例

RS35 -1 B 15T Q

尺寸
列數 ——— 齒數 ——— 齒尖硬化規格
 轂型式

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

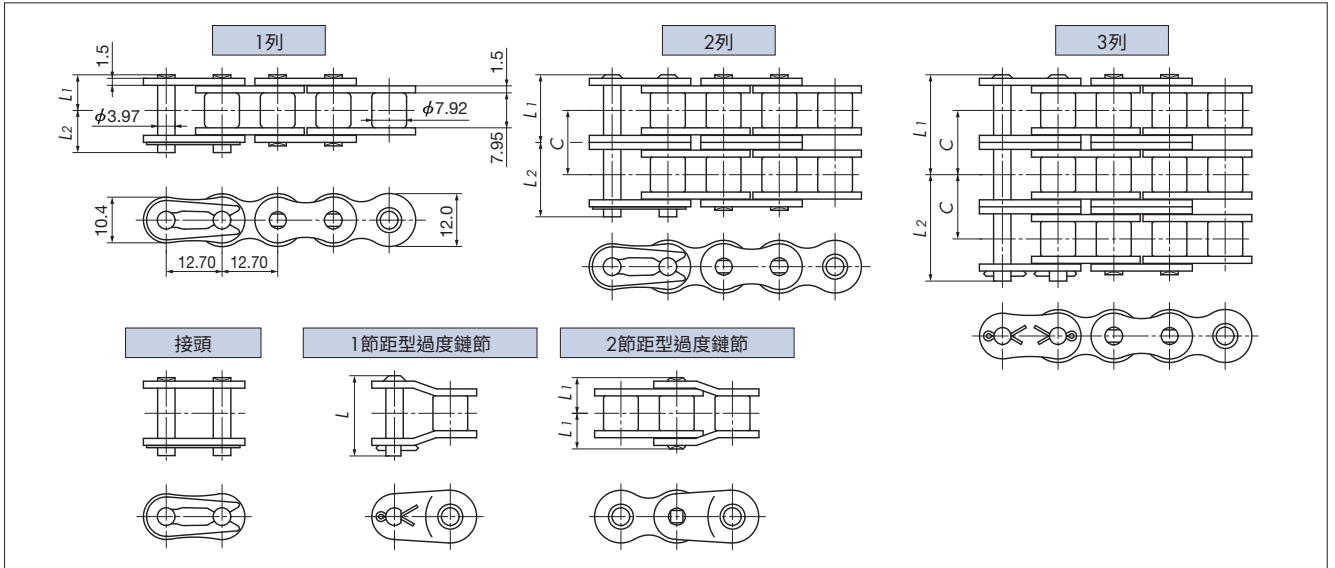
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 \$L_1\$	尺寸 \$L_2\$	過度銷長度 \$L\$	橫節距 \$C\$	JIS 抗拉強度 kN{kgf}	最小 抗拉強度 kN{kgf}	最大 容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS40	1	8.25	9.95	18.2	14.4	13.9{1418}	17.7{1800}	3.63{370}	0.64
	2	15.45	17.15	33.5		27.8{2835}	35.3{3600}	6.18{630}	1.27
	3	22.65	24.15	47.9		41.7{4253}	53.0{5400}	9.12{930}	1.90
	4	29.9	31.3	62.3		-	70.6{7200}	12.0{1220}	2.53
	5	37.1	38.6	76.8		-	88.3{9000}	14.1{1440}	3.16
	6	44.3	45.8	91.2		-	106{10800}	16.7{1700}	3.79

註) 1. 強度：使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的65%。
2. 單元鏈節數：1單元為240鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS40 傳動能力表 <1列鏈條傳動 kW>

小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 \$r/min\$																																																	
	A I						A II						B										C																											
	10	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200	1400	1600	1800	2100	2400	2700	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000	10	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200	1400	1600	1800	2100	2400	2700	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000
9	0.07	0.15	0.28	0.52	0.97	1.40	1.81	2.21	3.00	3.75	3.75	3.75	3.75	3.07	2.58	2.04	1.67	1.40	1.20	0.95	0.78	0.56	0.42	0.34	0.27	0.07	0.17	0.31	0.58	1.09	1.57	2.03	2.48	3.36	4.21	4.40	4.40	4.40	3.60	3.02	2.39	1.96	1.64	1.40	1.11	0.91	0.65	0.50	0.39	0.32
10	0.08	0.19	0.35	0.65	1.21	1.74	2.25	2.75	3.72	4.67	5.07	5.07	5.07	4.15	3.48	2.76	2.26	1.89	1.62	1.28	1.05	0.75	0.57	0.45	0.37	0.09	0.20	0.38	0.71	1.32	1.91	2.47	3.02	4.09	5.13	5.64	5.67	5.67	4.73	3.97	3.15	2.58	2.16	1.84	1.46	1.20	0.86	0.65	0.52	0.42
11	0.10	0.22	0.41	0.77	1.44	2.08	2.69	3.29	4.46	5.59	6.15	6.18	6.18	5.34	4.47	3.55	2.90	2.43	2.08	1.65	1.35	0.97	0.73	0.58	0.48	0.11	0.24	0.45	0.84	1.56	2.25	2.92	3.57	4.83	6.06	6.66	6.70	6.70	5.96	5.00	3.97	3.25	2.72	2.32	1.84	1.51	1.08	0.82	0.65	0.53
12	0.11	0.24	0.45	0.84	1.56	2.25	2.92	3.57	4.83	6.06	6.66	6.70	6.70	5.96	5.00	3.97	3.25	2.72	2.32	1.84	1.51	1.08	0.82	0.65	0.53	0.12	0.28	0.52	0.97	1.81	2.60	3.37	4.12	5.58	7.00	7.69	7.74	7.74	7.28	6.10	4.84	3.97	3.32	2.84	2.25	1.84	1.32	1.00	0.80	0.65
13	0.12	0.28	0.52	0.97	1.81	2.60	3.37	4.12	5.58	7.00	7.69	7.74	7.74	7.28	6.10	4.84	3.97	3.32	2.84	2.25	1.84	1.32	1.00	0.80	0.65	0.13	0.30	0.55	1.03	1.93	2.78	3.60	4.40	5.96	7.47	8.21	8.26	8.26	7.98	6.69	5.31	4.34	3.64	3.11	2.47	2.02	1.44	1.10	0.87	0.71
14	0.13	0.30	0.55	1.03	1.93	2.78	3.60	4.40	5.96	7.47	8.21	8.26	8.26	7.98	6.69	5.31	4.34	3.64	3.11	2.47	2.02	1.44	1.10	0.87	0.71	0.14	0.32	0.59	1.10	2.05	2.96	3.83	4.68	6.34	7.94	8.73	8.79	8.79	8.69	7.28	5.78	4.73	3.97	3.39	2.69	2.20	1.57	1.20	0.95	
15	0.14	0.32	0.59	1.10	2.05	2.96	3.83	4.68	6.34	7.94	8.73	8.79	8.79	8.69	7.28	5.78	4.73	3.97	3.39	2.69	2.20	1.57	1.20	0.95	0.15	0.33	0.62	1.17	2.18	3.13	4.06	4.96	6.72	8.42	9.26	9.43	9.43	9.43	7.90	6.27	5.13	4.30	3.67	2.91	2.38	1.71	1.30	1.03		
16	0.15	0.35	0.66	1.23	2.30	3.31	4.29	5.24	7.10	8.90	9.79	10.2	10.2	10.2	8.53	6.77	5.54	4.64	3.97	3.15	2.58	1.84	1.40	1.11	1.03	0.16	0.37	0.70	1.30	2.42	3.49	4.52	5.53	7.48	9.38	10.3	11.0	11.0	11.0	9.18	7.28	5.96	5.00	4.27	3.39	2.77	1.98	1.51	1.20	
17	0.16	0.37	0.70	1.30	2.42	3.49	4.52	5.53	7.48	9.38	10.3	11.0	11.0	11.0	9.18	7.28	5.96	5.00	4.27	3.39	2.77	1.98	1.51	1.20	0.17	0.39	0.73	1.37	2.55	3.67	4.76	5.81	7.87	9.87	10.8	11.7	11.7	11.7	9.84	7.81	6.39	5.36	4.57	3.63	2.97	2.13	1.62	1.28		
18	0.17	0.39	0.73	1.37	2.55	3.67	4.76	5.81	7.87	9.87	10.8	11.7	11.7	11.7	9.84	7.81	6.39	5.36	4.57	3.63	2.97	2.13	1.62	1.28	0.18	0.41	0.77	1.43	2.67	3.85	4.99	6.10	8.26	10.4	11.4	12.6	12.6	12.6	10.5	8.35	6.83	5.73	4.89	3.88	3.18	2.27	1.73	1.37		
19	0.18	0.43	0.80	1.50	2.80	4.03	5.22	6.39	8.65	10.8	11.9	13.4	13.4	13.4	11.2	8.90	7.28	6.10	5.21	4.14	3.39	2.42	1.84	1.46	0.19	0.45	0.84	1.57	2.93	4.21	5.46	6.67	9.03	11.3	12.5	14.1	14.1	14.1	11.9	9.46	7.74	6.49	5.54	4.40	3.60	2.58	1.96			
20	0.19	0.45	0.84	1.57	2.93	4.21	5.46	6.67	9.03	11.3	12.5	14.1	14.1	14.1	11.9	9.46	7.74	6.49	5.54	4.40	3.60	2.58	1.96	0.20	0.47	0.88	1.64	3.05	4.40	5.70	6.96	9.43	11.8	13.0	14.7	14.7	14.7	12.6	10.0	8.21	6.88	5.88	4.66	3.82	2.73	2.08				
21	0.20	0.47	0.88	1.64	3.05	4.40	5.70	6.96	9.43	11.8	13.0	14.7	14.7	14.7	12.6	10.0	8.21	6.88	5.88	4.66	3.82	2.73	2.08	0.22	0.51	0.95	1.77	3.31	4.76	6.17	7.54	10.2	12.8	14.1	16.0	16.0	16.0	14.1	11.2	9.18	7.69	6.57	5.21	4.27	3.05	2.32				
22	0.22	0.51	0.95	1.77	3.31	4.76	6.17	7.54	10.2	12.8	14.1	16.0	16.0	16.0	14.1	11.2	9.18	7.69	6.57	5.21	4.27	3.05	2.32	0.23	0.55	1.02	1.91	3.56	5.13	6.65	8.13	11.0	13.8	15.2	17.2	17.2	17.2	15.7	12.4	10.2	8.53	7.28	5.78	4.73	3.39	2.58				
23	0.23	0.55	1.02	1.91	3.56	5.13	6.65	8.13	11.0	13.8	15.2	17.2	17.2	17.2	15.7	12.4	10.2	8.53	7.28	5.78	4.73	3.39	2.58	0.25	0.59	1.10	2.05	3.82	5.50	7.13	8.71	11.8	14.8	16.3	18.4	18.4	18.4	17.3	13.7	11.2	9.40	8.03	6.37	5.21	3.73					
24	0.25	0.59	1.10	2.05	3.82	5.50	7.13	8.71	11.8	14.8	16.3	18.4	18.4	18.4	17.3	13.7	11.2	9.40	8.03	6.37	5.21	3.73	0.27	0.65	1.21	2.26	4.21	6.06	7.85	9.60	13.0	16.3	17.9	20.3	20.3	20.3	19.8	15.7	12.8	10.8	9.18	7.28	5.96	4.27						
25	0.27	0.65	1.21	2.26	4.21	6.06	7.85	9.60	13.0	16.3	17.9	20.3	20.3	20.3	19.8	15.7	12.8	10.8	9.18	7.28	5.96	4.27	0.31	0.75	1.40	2.60	4.86	7.00	9.07	11.1	15.0	18.8	20.7	24.1	24.1	24.1	24.1	19.2	15.7	13.1	11.2	8.90	7.28	5.21						
26	0.31	0.75	1.40	2.60	4.86	7.00	9.07	11.1	15.0	18.8	20.7	24.1	24.1	24.1	24.1	19.2	15.7	13.1	11.2	8.90	7.28	5.21	0.35	0.85	1.59	2.96	5.52	7.95	10.3	12.6	17.0	21.4	23.5	27.7	28.8	28.8	28.8	22.9	18.7	15.7	13.4	10.6	8.69							
28	0.35	0.85	1.59	2.96	5.52	7.95	10.3	12.6	17.0	21.4	23.5	27.7	28.8	28.8	28.8	22.9	18.7	15.7	13.4	10.6	8.69																													

註) 1. 使用1節距型過度鏈節時，傳動能力為標示值的65%。
2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列	4列	5列	6列
多列係數	1.7	2.5	3.3	3.9	4.6

潤滑形式及方法

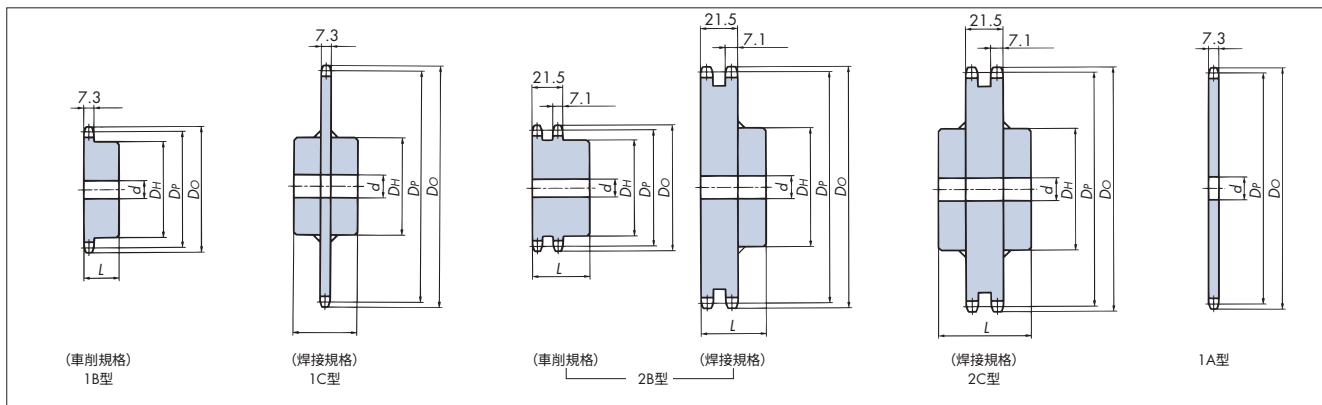
潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	第218頁

型號標示例

RS40 - 1 - RP + 230L - MCJR

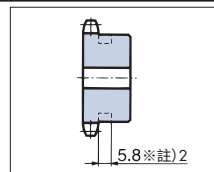
尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
本體插銷形式

*通用傳動鏈條無需選擇規格。



齒數	節圓直徑 D_p	(外徑) D_o	1B型					材料	1C型					材料	2B型					材料	2C型					材料	1A型		齒數		
			軸孔徑 d	最大	徑 D_H	長度 L	約略重量 kg		軸孔徑 d	最大	徑 D_H	長度 L	約略重量 kg		軸孔徑 d	最大	徑 D_H	長度 L	約略重量 kg		軸孔徑 d	最大	徑 D_H	長度 L	約略重量 kg		軸孔徑 d	最大		徑 D_H	長度 L
9	37.13	43	9.5	15	28	22	0.10	※																							9
10	41.10	47	9.5	16.5	32	22	0.13	※																							10
11	45.08	51	9.5	20	37	22	0.17	※																							11
12	49.07	55	9.5	22	40	22	0.21	※																							12
13	53.07	59	9.5	20	37	22	0.22																								13
14	57.07	63	9.5	24	42	22	0.28																								14
15	61.08	67	9.5	28.5	46	22	0.33																								15
16	65.10	71	12.7	30	50	22	0.37																								16
17	69.12	76	12.7	32	54	22	0.44																								17
18	73.14	80	12.7	35	57	22	0.49																								18
19	77.16	84	12.7	39.5	62	22	0.57																								19
20	81.18	88	12.7	45.5	67	25	0.73																								20
21	85.21	92	12.7	45.5	71	25	0.82																								21
22	89.24	96	12.7	50	75	25	0.91																								22
23	93.27	100	12.7	50	77	25	0.98																								23
24	97.30	104	12.7	42	63	25	0.80																								24
25	101.33	108	12.7	42	63	25	0.83																								25
26	105.36	112	12.7	42	63	25	0.87																								26
27	109.40	116	12.7	42	63	25	0.91																								27
28	113.43	120	12.7	42	63	25	0.95																								28
30	121.50	128	12.7	42	63	25	1.0		16	48	73	45	1.7																		30
32	129.57	137	16	45	68	28	1.3		16	48	73	45	1.9																		32
34	137.64	145	16	45	68	28	1.4		16	48	73	45	2.0																		34
35	141.68	149	16	45	68	28	1.4		16	48	73	45	2.1																		35
36	145.72	153	16	45	68	28	1.5		16	48	73	45	2.1																		36
38	153.79	161	16	45	68	28	1.6		16	48	73	45	2.2																		38
40	161.87	169	16	45	68	28	1.7		16	48	73	45	2.3																		40
42	169.94	177	18	48	73	32	2.0		18	48	73	45	2.4																		42
45	182.06	189	18	48	73	32	2.2		18	48	73	45	2.6																		45
48	194.18	201	18	48	73	32	2.4		18	48	73	45	2.8																		48
50	202.26	209	18	48	73	32	2.5		18	48	73	45	3.0																		50
54	218.42	226	18	48	73	32	2.8		18	48	73	45	3.3																		54
60	242.66	250	18	48	73	32	3.3		18	48	73	45	3.8																		60
65	262.87	270	23	55	83	32	4.0		23	55	83	50	4.7																		65
70	283.07	290	23	55	83	32	4.5		23	55	83	50	5.2																		70
75	303.28	311	23	55	83	32	5.0		23	55	83	50	5.7																		75

- 註) 1. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鍵面壓。
 2. ※標記代表軀的外周有凹槽(右圖)。凹槽外徑為9T: 21、10T: 25、11T: 30、12T: 32。
 3. 焊接規格、機械構造用碳鋼(齒形部、軀部)
 4. 著色部分的品項均經過標準規格的齒尖硬化加工。
 5. 關於標準規格非齒尖硬化加工的品項, 另有齒尖硬化規格(短交期商品)。
 6. 以極細字體表示尺寸的品項為接單生產品。其他品項皆有庫存。



型號標示例

RS40 -2 B 50T

尺寸
列數

齒數
軀型式

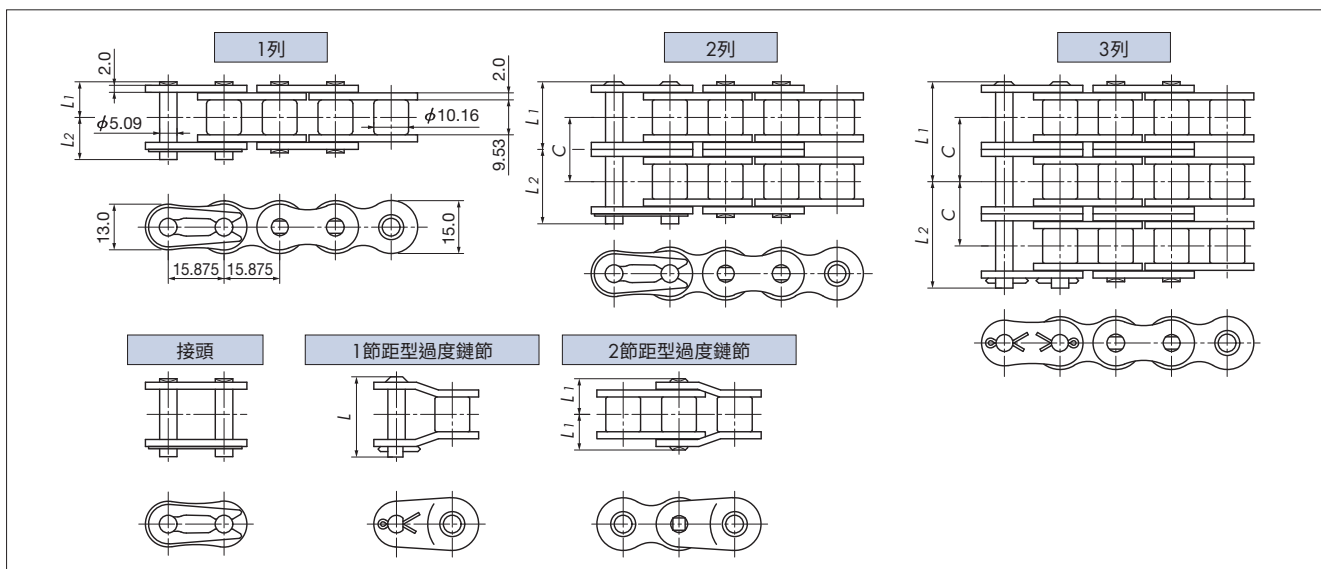
齒尖硬化規格 型號標示例

RS40 -2 B 15T Q

尺寸
列數

齒數
軀型式

齒尖硬化規格



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L_1	尺寸 L_2	過度銷長度 L	橫節距 C	JIS 抗拉強度 kN{kgf}	最小抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS50	1	10.3	11.9	22.6	18.1	21.8{2223}	28.4{2900}	6.37{650}	1.04
	2	19.35	21.15	41.8		43.6{4446}	56.9{5800}	10.8{1100}	2.07
	3	28.4	30.2	59.9		65.4{6669}	85.3{8700}	16.0{1630}	3.09
	4	37.45	39.25	78.1		-	114 {11600}	21.1{2150}	4.11
	5	46.5	48.3	96.2		-	142 {14500}	24.9{2540}	5.14
	6	55.6	57.4	114.4		-	171 {17400}	29.3{2990}	6.16

註) 1. 強度：使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的65%。
2. 單元鏈節數：1單元為192鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS50 傳動能力表 <1列鏈條傳動 kW>

小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																											
	A I				A II				B								C											
	10	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200	1400	1600	1800	2100	2400	2700	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000			
9	0.14	0.33	0.61	1.14	2.13	3.07	3.97	4.86	6.35	6.35	6.35	5.66	4.49	3.67	3.08	2.44	2.00	1.68	1.43	1.14	0.93	0.78	0.67	0.58	0.51			
10	0.16	0.37	0.69	1.28	2.39	3.44	4.45	5.44	7.11	7.11	7.11	6.62	5.26	4.30	3.61	2.86	2.34	1.96	1.68	1.33	1.09	0.91	0.78	0.68	0.59			
11	0.18	0.41	0.76	1.42	2.64	3.81	4.93	6.03	7.88	7.88	7.88	7.64	6.07	4.96	4.16	3.30	2.70	2.26	1.93	1.53	1.26	1.05	0.90	0.78	0.68			
12	0.20	0.45	0.83	1.56	2.90	4.18	5.42	6.63	8.71	8.71	8.71	8.71	6.91	5.66	4.74	3.76	3.08	2.58	2.20	1.75	1.43	1.20	1.02	0.89	0.78			
13	0.21	0.49	0.91	1.70	3.17	4.56	5.91	7.22	9.78	9.82	9.82	9.82	7.79	6.38	5.34	4.24	3.47	2.91	2.48	1.97	1.61	1.35	1.15	1.00				
14	0.23	0.53	0.99	1.84	3.43	4.94	6.40	7.83	10.6	11.0	11.0	11.0	8.71	7.13	5.97	4.74	3.88	3.25	2.78	2.20	1.80	1.51	1.29	1.12				
15	0.25	0.57	1.06	1.98	3.70	5.32	6.90	8.43	11.4	12.2	12.2	12.2	9.66	7.90	6.62	5.26	4.30	3.61	3.08	2.44	2.00	1.68	1.43	1.24				
16	0.27	0.61	1.14	2.12	3.96	5.71	7.40	9.04	12.2	13.4	13.4	13.4	10.6	8.71	7.30	5.79	4.74	3.97	3.39	2.69	2.20	1.85	1.58	1.37				
17	0.29	0.65	1.22	2.27	4.23	6.10	7.90	9.65	13.1	14.7	14.7	14.7	11.7	9.54	7.99	6.34	5.19	4.35	3.71	2.95	2.41	2.02	1.73	1.50				
18	0.30	0.69	1.29	2.41	4.50	6.48	8.40	10.3	13.9	15.8	15.8	15.8	12.7	10.4	8.71	6.91	5.66	4.74	4.05	3.21	2.63	2.20	1.88					
19	0.32	0.73	1.37	2.56	4.77	6.87	8.90	10.9	14.7	16.8	16.8	16.8	13.8	11.3	9.44	7.49	6.13	5.14	4.39	3.48	2.85	2.39	2.04					
20	0.34	0.78	1.45	2.70	5.04	7.26	9.41	11.5	15.6	17.7	17.7	17.7	14.9	12.2	10.2	8.09	6.62	5.55	4.74	3.76	3.08	2.58	2.20					
21	0.35	0.82	1.53	2.85	5.32	7.66	9.92	12.1	16.4	18.7	18.7	18.7	16.0	13.1	11.0	8.71	7.13	5.97	5.10	4.05	3.31	2.78	2.37					
22	0.37	0.86	1.61	3.00	5.59	8.05	10.4	12.8	17.3	19.6	19.6	19.6	17.2	14.0	11.8	9.34	7.64	6.41	5.47	4.34	3.55	2.98	2.54					
23	0.39	0.90	1.68	3.14	5.87	8.45	10.9	13.4	18.1	20.6	20.6	20.6	18.3	15.0	12.6	9.98	8.17	6.85	5.85	4.64	3.80	3.18						
24	0.40	0.95	1.76	3.29	6.14	8.85	11.5	14.0	19.0	21.6	21.6	21.6	19.5	16.0	13.4	10.6	8.71	7.30	6.23	4.94	4.05	3.39						
25	0.42	0.99	1.84	3.44	6.42	9.24	12.0	14.6	19.8	22.5	22.5	22.5	20.8	17.0	14.3	11.3	9.26	7.76	6.62	5.26	4.30	3.61						
26	0.44	1.03	1.92	3.59	6.70	9.64	12.5	15.3	20.7	23.5	23.5	23.5	22.0	18.0	15.1	12.0	9.82	8.23	7.03	5.58	4.56	3.82						
28	0.47	1.12	2.08	3.89	7.25	10.4	13.5	16.5	22.4	25.5	25.5	25.5	24.6	20.2	16.9	13.4	11.0	9.20	7.85	6.23	5.10	4.27						
30	0.51	1.20	2.24	4.19	7.81	11.3	14.6	17.8	24.1	27.5	27.5	27.5	27.3	22.4	18.7	14.9	12.2	10.2	8.71	6.91	5.66							
32	0.54	1.29	2.41	4.49	8.38	12.1	15.6	19.1	25.9	30.1	30.1	30.1	30.1	24.6	20.6	16.4	13.4	11.2	9.59	7.61	6.23							
35	0.59	1.42	2.65	4.95	9.23	13.3	17.2	21.1	28.5	34.4	34.4	34.4	34.4	28.2	23.6	18.7	15.3	12.9	11.0	8.71	7.13							
40	0.67	1.64	3.06	5.71	10.7	15.4	19.9	24.3	32.9	41.3	42.1	42.1	42.1	34.4	28.8	22.9	18.7	15.7	13.4	10.6								
45	0.76	1.86	3.48	6.49	12.1	17.4	22.6	27.6	37.4	46.9	48.9	48.9	48.9	41.1	34.4	27.3	22.4	18.7	16.0									

註) 1. 使用1節距型過度鏈節時，傳動能力為標示值的65%。
2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列	4列	5列	6列
多列係數	1.7	2.5	3.3	3.9	4.6

潤滑形式及方法

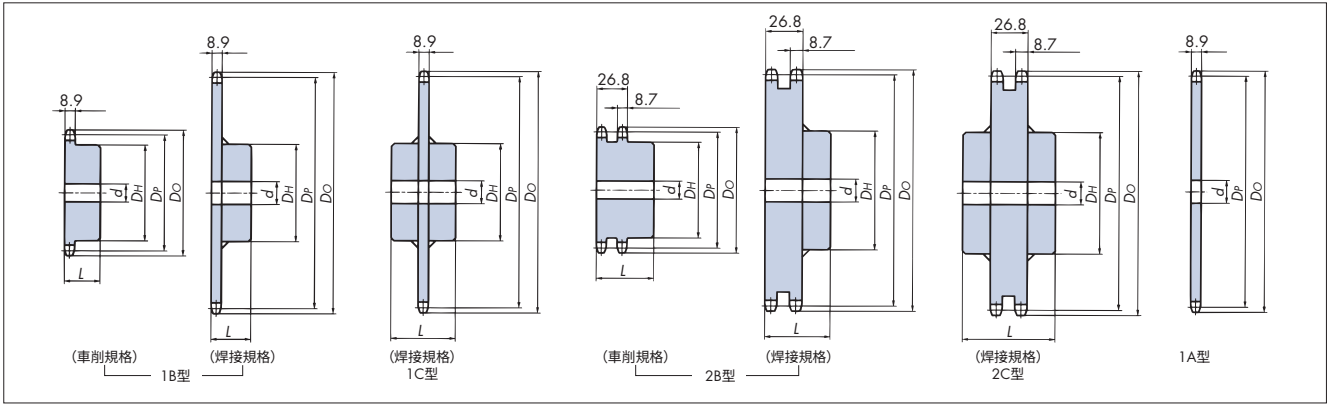
潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	第218頁

型號標示例

RS50 -1 -RP + 182L -MCJR

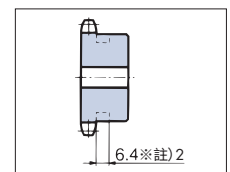
尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
本體插銷形式

*通用傳動鏈條無需選擇規格。



齒數	節圓直徑 Dp	(外徑 (Do))		1B型				1C型				2B型				2C型				1A型		齒數							
		軸孔徑 d	最大徑 D _H	最大徑 D _H	長度 L	約略重量 kg	材質	軸孔徑 d	最大徑 D _H	最大徑 D _H	長度 L	約略重量 kg	材質	軸孔徑 d	最大徑 D _H	最大徑 D _H	長度 L	約略重量 kg	材質	軸孔徑 d	最大徑 D _H		約略重量 kg	材質					
9	46.42	53	9.5	19	34	25	0.18	※																	9				
10	51.37	58	9.5	22	40	25	0.24	※																	10				
11	56.35	64	12.7	25	46	25	0.30	※																	11				
12	61.34	69	12.7	32	51	25	0.37	※						12.7	24	42	40	0.55						18	0.16	12			
13	66.33	74	12.7	32	51	25	0.42	※						12.7	28.5	47	40	0.68						18	0.19	13			
14	71.34	79	12.7	32	52	25	0.49							12.7	32	52	40	0.81						18	0.23	14			
15	76.35	84	12.7	35	57	25	0.58							12.7	35	57	40	0.96						18	0.27	15			
16	81.37	89	12.7	40	62	25	0.68							12.7	40	62	45	1.2						18	0.31	16			
17	86.39	94	12.7	45.5	67	25	0.78							12.7	45.5	67	45	1.4						18	0.35	17			
18	91.42	100	12.7	47.5	72	28	0.99							12.7	47.5	72	45	1.6						18	0.40	18			
19	96.45	105	12.7	48	73	28	1.1							15.9	52	79	45	1.9						18	0.45	19			
20	101.48	110	12.7	48	73	28	1.1							15.9	55	82	45	2.1						18	0.50	20			
21	106.51	115	15.9	48	73	28	1.2							15.9	60	89	45	2.4						18	0.56	21			
22	111.55	120	15.9	48	73	28	1.2							15.9	63	92	50	2.8						18	0.61	22			
23	116.59	125	15.9	48	73	28	1.3							15.9	67	99	50	3.2						18	0.67	23			
24	121.62	130	15.9	48	73	28	1.3							15.9	70	102	50	3.5						18	0.74	24			
25	126.66	135	15.9	48	73	28	1.4							15.9	75	109	50	3.9						18	0.80	25			
26	131.70	140	18	48	73	28	1.5							18	63	93	50	3.6			18	63	93	75	4.9	18	0.87	26	
27	136.74	145	18	48	73	28	1.5							18	63	93	50	3.8			18	63	93	75	5.2	18	0.94	27	
28	141.79	150	18	48	73	28	1.6							18	63	93	50	4.0			18	66	98	80	6.0	18	1.0	28	
30	151.87	161	18	48	73	28	1.8		18	55	83	50	2.7		18	63	93	50	4.5			18	66	98	80	6.5	18	1.2	30
32	161.96	171	18	48	73	28	1.9		18	55	83	50	3.0		18	63	93	50	5.0			18	66	98	80	7.0	18	1.3	32
34	172.05	181	18	48	73	28	2.1		18	55	83	50	3.2		18	63	93	50	5.5			18	66	98	80	7.5	18	1.5	34
35	177.10	186	18	48	73	28	2.2		18	55	83	50	3.3		18	63	93	50	5.8			18	66	98	80	7.7	18	1.6	35
36	182.15	191	23	55	83	35	2.7		23	55	83	50	3.3		18	63	93	50	6.1			18	66	98	80	8.0	23	1.7	36
38	192.24	201	23	55	83	35	2.9		23	55	83	50	3.5		18	63	93	50	6.7			18	66	98	80	8.6	23	1.9	38
40	202.33	211	23	55	83	35	3.2		23	55	83	50	3.8		23	66	98	56	7.7			23	66	98	80	9.1	23	2.1	40
42	212.43	221	23	55	83	35	3.4		23	55	83	50	4.0		23	66	98	56	8.4			23	66	98	80	9.8	23	2.3	42
45	227.58	237	23	55	83	35	3.7		23	55	83	50	4.3		23	66	98	56	9.4			23	66	98	80	10.8	23	2.7	45
48	242.73	252	23	55	83	35	4.1		23	55	83	50	4.7		23	66	98	56	10.6			23	66	98	80	12.0	23	3.1	48
50	252.82	262	23	55	83	35	4.4		23	55	83	50	5.0		23	66	98	56	11.4	註3)		23	66	98	80	12.8	23	3.4	50
54	273.03	282	23	55	83	35	5.0		23	55	83	50	5.6		23	66	98	63	13.4			23	66	98	80	14.4	23	3.9	54
60	303.33	312	23	55	83	35	5.9		23	63	93	60	7.4		23	66	98	63	16.2			23	66	98	80	17.2	23	4.9	60
65	328.58	338	23	63	93	40	7.3		23	63	93	60	8.3									23	66	98	80		23	5.7	65
70	353.84	363	23	63	93	40	8.2	註3)	23	63	93	60	9.2									23	66	98	80		23	6.6	70
75	379.10	388	23	63	93	40	9.2		23	63	93	60	10.2									23	66	98	80		23	7.6	75

1. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鏈面壓。
2. ※標記代表軋的外周有凹槽 (右圖)。凹槽外徑為9T : 27、10T : 32、11T : 37、12T : 42、13T : 47。
3. 焊接規格、機械構造用碳鋼 (齒形部、軋部)
4. 著色部分的品項均經過標準規格的齒尖硬化加工。
5. 關於標準規格非齒尖硬化加工的品項，另有齒尖硬化規格 (短交期商品)。
6. 以極細字體表示尺寸的品項為接單生產品。其他品項皆有庫存。



型號標示例

RS50 -2 B 50T

尺寸
列數

齒數
軋型式

齒尖硬化規格 型號標示例

RS50 -2 B 15T Q

尺寸
列數

齒數
軋型式

齒尖硬化規格

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

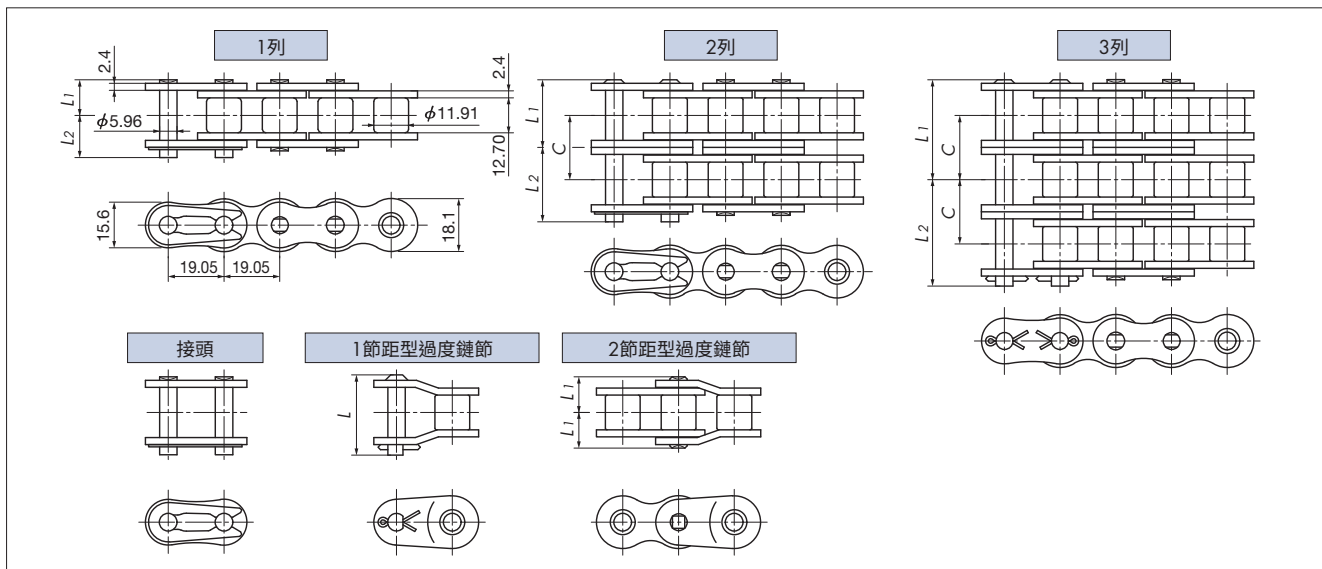
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L ₁	尺寸 L ₂	過度銷長度 L	橫節距 C	JIS 抗拉強度 kN{kgf}	最小抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS60	1	12.85	14.75	28.2	22.8	31.3{3192}	40.2{4100}	8.83{900}	1.53
	2	24.25	26.25	52.6		62.6{6384}	80.4{8200}	15.0{1530}	3.04
	3	35.65	38.15	75.5		93.9{9576}	121{12300}	22.1{2250}	4.54
	4	47.05	49.55	98.3		-	161{16400}	29.1{2970}	6.04
	5	58.5	61.0	121.2		-	201{20500}	34.4{3510}	7.54
	6	69.9	72.5	144.0		-	241{24600}	40.6{4140}	9.05

註) 1. 強度：使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的65%。
 2. 單元鏈節數：1單元為160鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS60 傳動能力表 <1列鏈條傳動 kW>

小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																											
	A I							A II							B							C						
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	1800	2000	2500	3000	3500	4000	4500			
9	0.24	0.55	1.02	1.90	2.73	3.54	5.10	6.61	8.08	9.52	10.1	10.1	10.1	8.6	7.46	6.54	5.19	4.25	3.56	3.04	2.18	1.66	1.31	1.08	0.90			
10	0.27	0.61	1.14	2.13	3.06	3.97	5.72	7.41	9.05	10.7	11.4	11.4	11.4	10.1	8.73	7.66	6.08	4.98	4.17	3.56	2.55	1.94	1.54	1.26	1.06			
11	0.30	0.68	1.26	2.36	3.40	4.40	6.34	8.21	10.0	11.8	12.7	12.7	12.7	11.6	10.1	8.84	7.02	5.74	4.81	4.11	2.94	2.24	1.78	1.45	1.22			
12	0.33	0.74	1.39	2.59	3.73	4.83	6.96	9.02	11.0	13.0	13.9	13.9	13.9	13.2	11.5	10.1	8.00	6.54	5.48	4.68	3.35	2.55	2.02	1.66	1.39			
13	0.36	0.81	1.51	2.82	4.07	5.27	7.59	9.83	12.0	14.2	15.2	15.2	15.2	14.9	12.9	11.4	9.02	7.38	6.18	5.28	3.78	2.87	2.28	1.87				
14	0.39	0.88	1.64	3.06	4.41	5.71	8.22	10.7	13.0	15.3	16.7	16.7	16.7	16.7	14.5	12.7	10.1	8.25	6.91	5.90	4.22	3.21	2.55	2.09				
15	0.41	0.95	1.77	3.30	4.75	6.15	8.86	11.5	14.0	16.5	18.5	18.5	18.5	18.5	16.0	14.1	11.2	9.15	7.66	6.54	4.68	3.56	2.83	2.31				
16	0.44	1.01	1.89	3.53	5.09	6.59	9.50	12.3	15.0	17.7	20.4	20.4	20.4	20.4	17.7	15.5	12.3	10.1	8.44	7.21	5.16	3.92	3.11	2.55				
17	0.47	1.08	2.02	3.77	5.43	7.04	10.1	13.1	16.1	18.9	21.7	22.3	22.3	22.3	19.4	17.0	13.5	11.0	9.25	7.90	5.65	4.30	3.41	2.79				
18	0.50	1.15	2.15	4.01	5.78	7.49	10.8	14.0	17.1	20.1	23.1	23.7	23.7	23.7	21.1	18.5	14.7	12.0	10.1	8.60	6.16	4.68	3.72	3.04				
19	0.53	1.22	2.28	4.25	6.13	7.94	11.4	14.8	18.1	21.3	24.5	25.1	25.1	25.1	22.9	20.1	15.9	13.0	10.9	9.33	6.68	5.08	4.03	3.30				
20	0.56	1.29	2.41	4.50	6.48	8.39	12.1	15.7	19.1	22.6	25.9	26.6	26.6	26.6	24.7	21.7	17.2	14.1	11.8	10.1	7.21	5.48	4.35					
21	0.59	1.36	2.54	4.74	6.83	8.84	12.7	16.5	20.2	23.8	27.3	28.0	28.0	28.0	26.6	23.3	18.5	15.2	12.7	10.8	7.76	5.90	4.68					
22	0.62	1.43	2.67	4.98	7.18	9.30	13.4	17.4	21.2	25.0	28.7	29.5	29.5	29.5	28.5	25.0	19.8	16.2	13.6	11.6	8.32	6.33	5.02					
23	0.64	1.50	2.80	5.23	7.53	9.76	14.1	18.2	22.3	26.2	30.1	30.9	30.9	30.9	30.5	26.7	21.2	17.4	14.6	12.4	8.89	6.76	5.37					
24	0.67	1.57	2.93	5.47	7.89	10.2	14.7	19.1	23.3	27.5	31.5	32.5	32.5	32.5	32.5	28.5	22.6	18.5	15.5	13.2	9.48	7.21	5.72					
25	0.70	1.64	3.07	5.72	8.24	10.7	15.4	19.9	24.4	28.7	33.0	34.5	34.5	34.5	34.5	30.3	24.0	19.7	16.5	14.1	10.1	7.66	6.08					
26	0.73	1.71	3.20	5.97	8.60	11.1	16.0	20.8	25.4	29.9	34.4	36.6	36.6	36.6	36.6	32.1	25.5	20.9	17.5	14.9	10.7	8.13	6.45					
28	0.78	1.86	3.47	6.47	9.31	12.1	17.4	22.5	27.5	32.4	37.3	40.9	40.9	40.9	40.9	35.9	28.5	23.3	19.5	16.7	11.9	9.09						
30	0.84	2.00	3.73	6.97	10.0	13.0	18.7	24.3	29.7	34.9	40.1	44.9	44.9	44.9	44.9	39.8	31.6	25.9	21.7	18.5	13.2	10.1						
32	0.90	2.14	4.00	7.47	10.8	13.9	20.1	26.0	31.8	37.5	43.0	48.1	48.1	48.1	48.1	43.9	34.8	28.5	23.9	20.4	14.6	11.1						
35	0.98	2.36	4.41	8.23	11.9	15.4	22.1	28.7	35.0	41.3	47.4	53.0	53.0	53.0	53.0	50.2	39.8	32.6	27.3	23.3	16.7	12.7						
40	1.12	2.73	5.09	9.50	13.7	17.7	25.5	33.1	40.5	47.7	54.8	61.3	61.3	61.3	61.3	61.3	48.7	39.8	33.4	28.5	20.4							
45	1.26	3.10	5.78	10.8	15.5	20.1	29.0	37.6	45.9	54.1	62.2	70.1	73.2	73.2	73.2	73.2	58.1	47.5	39.8	34.0	24.3							

註) 1. 使用1節距型過度鏈節時，傳動能力為標示值的65%。
 2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列	4列	5列	6列
多列係數	1.7	2.5	3.3	3.9	4.6

潤滑形式及方法

潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱第218頁
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	

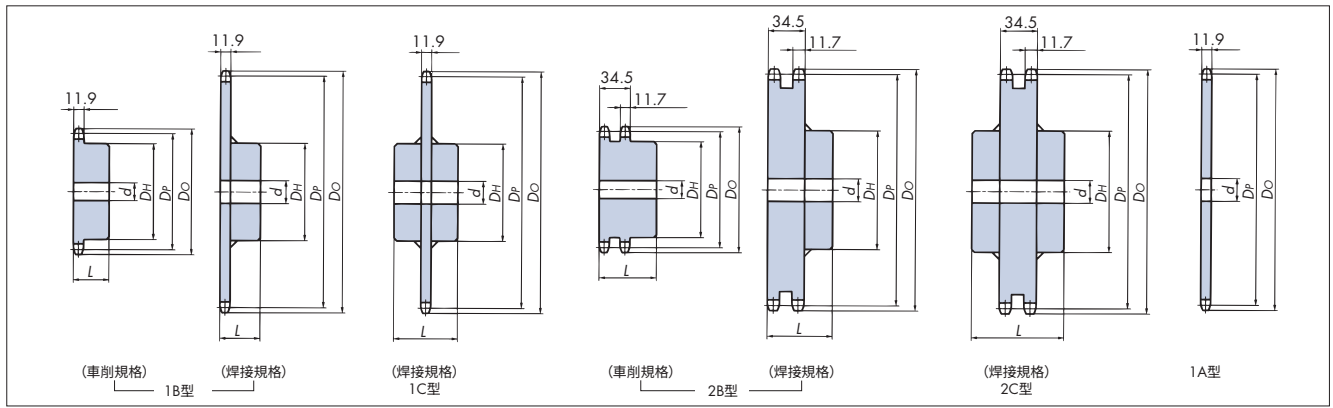
型號標示例

RS60 -1 -RP + 150L -MCJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號

本體插銷形式

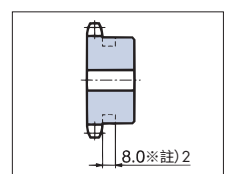
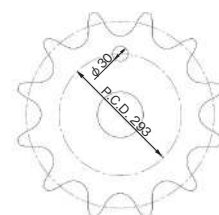
*通用傳動鏈條無需選擇規格。



齒數	節圓直徑 D _p	1B型								1C型								2B型								2C型								1A型		齒數
		外徑 (D _o)	軸孔徑 d		最大徑 D _H		長度 l		約略重量 kg	材質	軸孔徑 d		最大徑 D _H		長度 l		約略重量 kg	材質	軸孔徑 d		最大徑 D _H		長度 l		約略重量 kg	材質	導孔 d	約略重量 kg	材質							
9	55.70	64	9.5	24.5	43	32	0.36	※																									9			
10	61.65	70	12.7	30	49	32	0.45	※																									10			
11	67.62	76	12.7	32	51	32	0.55	※																									11			
12	73.60	83	12.7	32	51	32	0.63																										12			
13	79.60	89	15.9	35	57	32	0.76																										13			
14	85.61	95	15.9	39.5	62	32	0.90																										14			
15	91.63	101	15.9	45.5	68	32	1.1																										15			
16	97.65	107	15.9	47.5	73	32	1.2																											16		
17	103.67	113	15.9	47.5	73	32	1.3																											17		
18	109.70	119	15.9	55	83	40	1.9																											18		
19	115.74	126	15.9	55	83	40	2.0																											19		
20	121.78	132	15.9	55	83	40	2.1																											20		
21	127.82	138	15.9	55	83	40	2.2																												21	
22	133.86	144	15.9	55	83	40	2.3																												22	
23	139.90	150	18	55	83	40	2.4																												23	
24	145.95	156	18	55	83	40	2.6																												24	
25	151.99	162	18	55	83	40	2.7																												25	
26	158.04	168	18	55	83	40	2.8																												26	
27	164.09	174	18	55	83	40	3.0																												27	
28	170.14	181	18	55	83	40	3.1																												28	
30	182.25	193	18	55	83	40	3.4																												30	
32	194.35	205	18	55	83	40	3.8																													32
34	206.46	217	18	55	83	40	4.1																													34
35	212.52	223	18	55	83	40	4.3																													35
36	218.57	229	18	55	83	40	4.5																													36
38	230.69	241	18	55	83	40	4.9																													38
40	242.80	253	18	55	83	40	5.3																													40
42	254.92	266	23	63	93	45	6.2																													42
45	273.09	284	23	63	93	45	6.9																													45
48	291.27	302	23	63	93	45	7.6																													48
50	303.39	314	23	63	93	45	8.2																													50
54	327.63	339	23	63	93	45	9.3																													54
60	363.99	375	23	63	93	45	11.1																													60
65	394.30	405	28	75	107	45	13.2																													65
70	424.61	436	28	75	107	45	15.0																													70
75	454.92	466	28	75	107	45	16.9																													75

註) 1. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鍵面壓。
 2. ※標記代表軀殼的外周有凹槽(右圖)。凹槽外徑為9T: 32、10T: 37、11T: 45。
 3. 尺寸表內以粗體字表示約略重量的品項，均開有一處吊掛用的孔。詳細請參閱右圖。
 4. 著色部分的品項均經過標準規格的齒尖硬化加工。
 5. 關於標準規格非齒尖硬化加工的品項，另有齒尖硬化規格(短交期商品)。
 6. 以極細字體表示尺寸的品項為接單生產品。其他品項皆有庫存。

■ 懸掛孔尺寸



懸掛孔和齒之間的相位關係可能與圖中所示不同。

型號標示例

RS60 -2 B 50T

尺寸
列數

齒數
軀殼型式

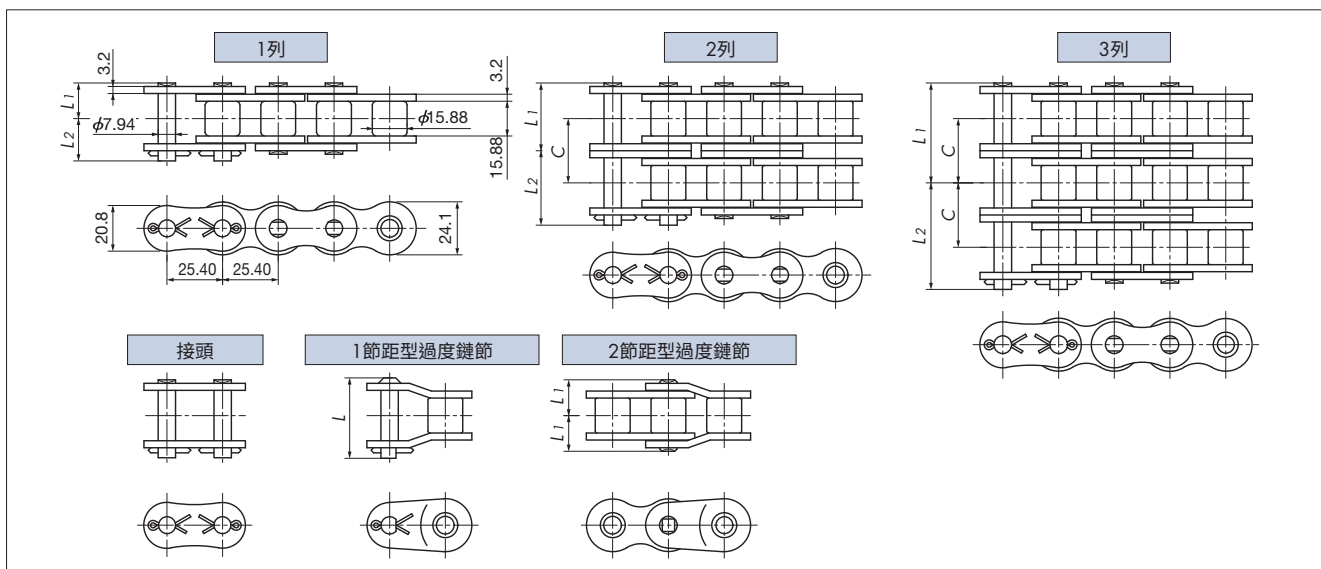
齒尖硬化規格 型號標示例

RS60 -2 B 15T Q

尺寸
列數

齒數
軀殼型式

齒尖硬化規格



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L ₁	尺寸 L ₂	過度銷長度 L	橫節距 C	JIS 抗拉強度 kN{kgf}	最小抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS80	1	16.25	19.25	36.6	29.3	55.6 {5670}	71.6{7300}	14.7{1500}	2.66
	2	30.9	33.9	67.5		111.2{11340}	143 {14600}	25.0{2550}	5.27
	3	45.6	48.5	96.9		166.8{17009}	215 {21900}	36.8{3750}	7.89
	4	60.25	63.25	126.3		-	286 {29200}	48.5{4950}	10.50
	5	74.95	77.95	155.6		-	358 {36500}	57.4{5850}	13.11
	6	89.6	92.5	184.9		-	430 {43800}	67.7{6900}	15.73

註) 1. 強度：使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的65%。
 2. 單元鏈節數：1單元為120鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS80 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	A I								A II								B								C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2700	3000	3400	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2700	3000	3400																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
9	0.53	1.21	2.26	4.21	6.07	7.86	11.3	14.7	17.9	18.2	18.2	15.1	12.7	10.8	9.39	8.24	6.54	5.35	4.48	3.83	3.32	2.91	2.44	2.08	1.73	0.59	1.36	2.53	4.72	6.80	8.81	12.7	16.4	20.1	20.4	20.4	17.7	14.9	12.7	11.0	9.65	7.66	6.27	5.25	4.48	3.89	3.41	2.86	2.44	2.02	0.66	1.50	2.80	5.23	7.54	9.76	14.1	18.2	22.3	22.6	22.6	20.4	17.1	14.6	12.7	11.1	8.83	7.23	6.06	5.17	4.48	3.94	3.30	2.82	1.27	0.72	1.65	3.08	5.75	8.28	10.7	15.4	20.0	24.5	24.9	24.9	23.3	19.5	16.7	14.5	12.7	10.1	8.24	6.90	5.89	5.11	4.48	3.76	3.21	0.79	1.80	3.36	6.27	9.03	11.7	16.8	21.8	26.7	27.1	27.1	26.3	22.0	18.8	16.3	14.3	11.3	9.29	7.78	6.65	5.76	5.06	4.24	3.62	0.85	1.95	3.64	6.79	9.78	12.7	18.2	23.6	28.9	29.4	29.4	29.4	24.6	21.0	18.2	16.0	12.7	10.4	8.70	7.43	6.44	5.65	4.74	4.04	0.92	2.10	3.92	7.31	10.5	13.6	19.7	25.5	31.1	32.6	32.6	32.6	27.3	23.3	20.2	17.7	14.1	11.5	9.65	8.24	7.14	6.27	5.25	4.48	0.99	2.25	4.20	7.84	11.3	14.6	21.1	27.3	33.4	35.9	35.9	35.9	30.1	25.7	22.2	19.5	15.5	12.7	10.6	9.08	7.87	6.90	5.79	4.94	1.05	2.40	4.49	8.37	12.1	15.6	22.5	29.2	35.6	39.3	39.3	39.3	32.9	28.1	24.4	21.4	17.0	13.9	11.6	9.94	8.62	7.56	6.34	5.41	1.12	2.56	4.77	8.91	12.8	16.6	23.9	31.0	37.9	42.8	42.8	42.8	35.9	30.6	26.5	23.3	18.5	15.1	12.7	10.8	9.39	8.24	6.90	5.89	1.18	2.71	5.06	9.44	13.6	17.6	25.4	32.9	40.2	46.0	46.0	46.0	38.9	33.2	28.8	25.3	20.1	16.4	13.8	11.7	10.2	8.93	7.49	6.39	1.24	2.87	5.35	9.98	14.4	18.6	26.8	34.8	42.5	48.7	48.7	48.7	42.0	35.9	31.1	27.3	21.7	17.7	14.9	12.7	11.0	9.65	8.09	1.31	3.02	5.64	10.5	15.2	19.6	28.3	36.6	44.8	51.3	51.3	51.3	45.2	38.6	33.5	29.4	23.3	19.1	16.0	13.6	11.8	10.4	8.70	1.37	3.18	5.93	11.1	15.9	20.6	29.7	38.5	47.1	53.9	53.9	53.9	48.5	41.4	35.9	31.5	25.0	20.4	17.1	14.6	12.7	11.1	9.33	1.43	3.33	6.22	11.6	16.7	21.7	31.2	40.4	49.4	56.6	56.6	56.6	51.8	44.2	38.3	33.7	26.7	21.9	18.3	15.6	13.6	11.9	9.97	1.49	3.49	6.51	12.2	17.5	22.7	32.7	42.3	51.7	59.3	59.3	59.3	55.2	47.2	40.9	35.9	28.5	23.3	19.5	16.7	14.5	12.7	10.6	1.56	3.65	6.81	12.7	18.3	23.7	34.1	44.2	54.1	61.9	61.9	61.9	58.7	50.1	43.5	38.1	30.3	24.8	20.8	17.7	15.4	13.5	11.3	1.62	3.80	7.10	13.2	19.1	24.7	35.6	46.1	56.4	64.6	64.6	64.6	62.3	53.2	46.1	40.5	32.1	26.3	22.0	18.8	16.3	14.3	12.0	1.74	4.12	7.69	14.4	20.7	26.8	38.6	50.0	61.1	70.0	70.0	70.0	69.6	59.4	51.5	45.2	35.9	29.4	24.6	21.0	18.2	16.0	1.87	4.44	8.29	15.5	22.3	28.9	41.6	53.8	65.8	77.2	77.2	77.2	77.2	65.9	57.1	50.1	39.8	32.6	27.3	23.3	20.2	17.7	1.99	4.76	8.88	16.6	23.9	30.9	44.6	57.7	70.6	83.2	85.0	85.0	85.0	72.6	62.9	55.2	43.8	35.9	30.1	25.7	22.2	19.5	2.18	5.24	9.79	18.3	26.3	34.1	49.1	63.6	77.7	91.6	97.3	97.3	97.3	83.0	72.0	63.2	50.1	41.0	34.4	29.4	25.5	2.49	6.06	11.3	21.1	30.4	39.4	56.7	73.5	89.8	106	114	114	114	101	87.9	77.2	61.3	50.1	42.0	35.9	14.9	2.80	6.88	12.8	24.0	34.5	44.7	64.4	83.4	102	120	130	130	130	121	105	92.1	73.1	59.8	50.1	40.4

註) 1. 使用1節距型過度鏈節時，傳動能力為標示值的65%。
 2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列	4列	5列	6列
多列係數	1.7	2.5	3.3	3.9	4.6

潤滑形式及方法

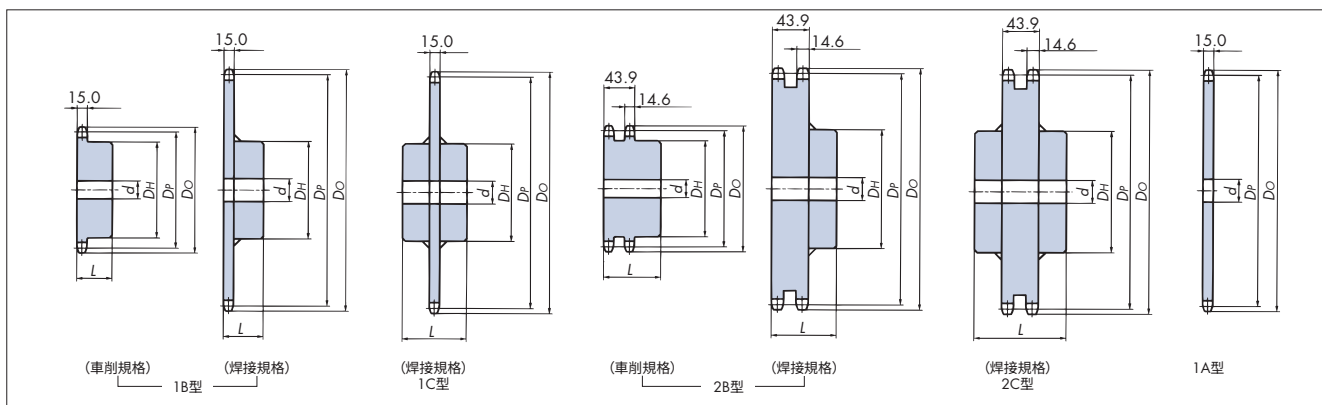
潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱第218頁
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	

型號標示例

RS80 -1 -RP + 110L -MWJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
 本體插銷形式

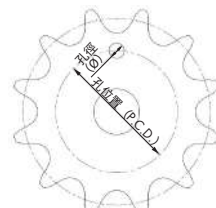
*通用傳動鏈條無需選擇規格。



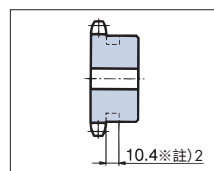
齒數	節圓直徑 (D _p)	外徑 (D _o)	1B型					1C型					2B型					2C型					1A型		齒數					
			軸孔徑 d	最大導孔	徑 D _H	長度	約略重量 kg	軸孔徑 d	最大導孔	徑 D _H	長度	約略重量 kg	軸孔徑 d	最大導孔	徑 D _H	長度	約略重量 kg	軸孔徑 d	最大導孔	徑 D _H	長度	約略重量 kg	材料	導孔 d		約略重量 kg	材料			
9	74.26	85	15.9	35	58	40	0.79																							9
10	82.20	93	15.9	32	52	40	0.88																						10	
11	90.16	102	15.9	38	60	40	1.1																						11	
12	98.14	110	19	45	67	40	1.4																						12	
13	106.14	118	19	50	77	40	1.7																						13	
14	114.15	127	19	50	77	40	1.9																						14	
15	122.17	135	19	63	93	40	2.5																						15	
16	130.20	143	19	63	93	40	2.7																						16	
17	138.23	151	19	63	93	40	2.8																						17	
18	146.27	159	19	63	93	40	3.0																						18	
19	154.32	167	23	63	93	40	3.2																						19	
20	162.37	176	23	63	93	40	3.4																						20	
21	170.42	184	23	63	93	40	3.7																						21	
22	178.48	192	28	75	107	45	4.7	28	75	107	60	5.7																	22	
23	186.54	200	28	75	107	45	4.9	28	75	107	60	5.9																	23	
24	194.60	208	28	75	107	45	5.2	28	75	107	60	6.2																	24	
25	202.66	216	28	75	107	45	5.5	28	75	107	60	6.5																	25	
26	210.72	224	28	75	107	45	5.8	28	75	107	60	6.8																	26	
27	218.79	233	28	75	107	45	6.1	28	75	107	60	7.1																	27	
28	226.86	241	28	75	107	45	6.4	28	75	107	65	7.7																	28	
30	243.00	257	28	75	107	45	7.1	28	75	107	65	8.4																	30	
32	259.14	273	28	75	107	45	7.8	28	75	107	65	9.1																	32	
34	275.28	289	28	75	107	45	8.6	28	75	107	65	9.9																	34	
35	283.36	297	28	75	107	45	9.0	28	75	107	65	10.3																	35	
36	291.43	306	33	80	117	50	10.1	33	80	117	65	11.3																	36	
38	307.58	322	33	80	117	50	11.0	33	80	117	80	13.3																	38	
40	323.74	338	33	80	117	50	12.0	33	80	117	80	14.3																	40	
42	339.89	354	33	80	117	50	12.9	33	80	117	80	15.2																	42	
45	364.12	378	33	80	117	50	14.5	33	80	117	80	16.8																	45	
48	388.36	403	33	80	117	50	16.1	33	80	117	80	18.4																	48	
50	404.52	419	33	80	117	50	17.3	33	80	117	80	19.6																	50	
54	436.84	451	33	80	117	50	19.8	33	80	117	80	22.0																	54	
60	485.33	500	33	80	117	50	23.9	33	80	117	80	26.1																	60	
65	525.73	540	33	89	127	63	29.3	33	89	127	90	31.7																	65	
70	566.15	581	33	89	127	63	33.3	33	89	127	90	35.7																	70	
75	606.56	621	33	89	127	63	37.7	33	89	127	90	40.0																	75	

註) 1. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鍵面壓。
 2. ※標記代表軀的外周有凹槽(右圖)。凹槽外徑為9T: 44。
 3. 尺寸表內以粗體字表示約略重量的品項, 均開有一處吊掛用的孔。詳細請參閱右圖。
 4. 關於標準規格非齒尖硬化加工的品項, 另有齒尖硬化規格(短交期商品)。
 5. 著色部分的品項均經過標準規格的齒尖硬化加工。
 6. 焊接規格、一般構造用軋鋼(齒形部)、機械構造用碳鋼(軀部)、齒尖硬化規格均為特殊型號品項。
 7. 以極細字體表示尺寸的品項為接單生產品。其他品項皆有庫存。

■ 懸掛孔尺寸



懸掛孔和齒之間的相位關係可能與圖中所示不同。



齒數	2B、2C型孔徑(φ30) 孔位置(P.C.D.)
40	242
42	258
45	283
48	307
50	323
54	355
60	404

型號標示例

RS80 - 2 B 18T

尺寸 列數 ———— 齒數 軀型式

齒尖硬化規格 型號標示例

RS80 - 2 B 40T Q

尺寸 列數 ———— 齒數 軀型式 ———— 齒尖硬化規格

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

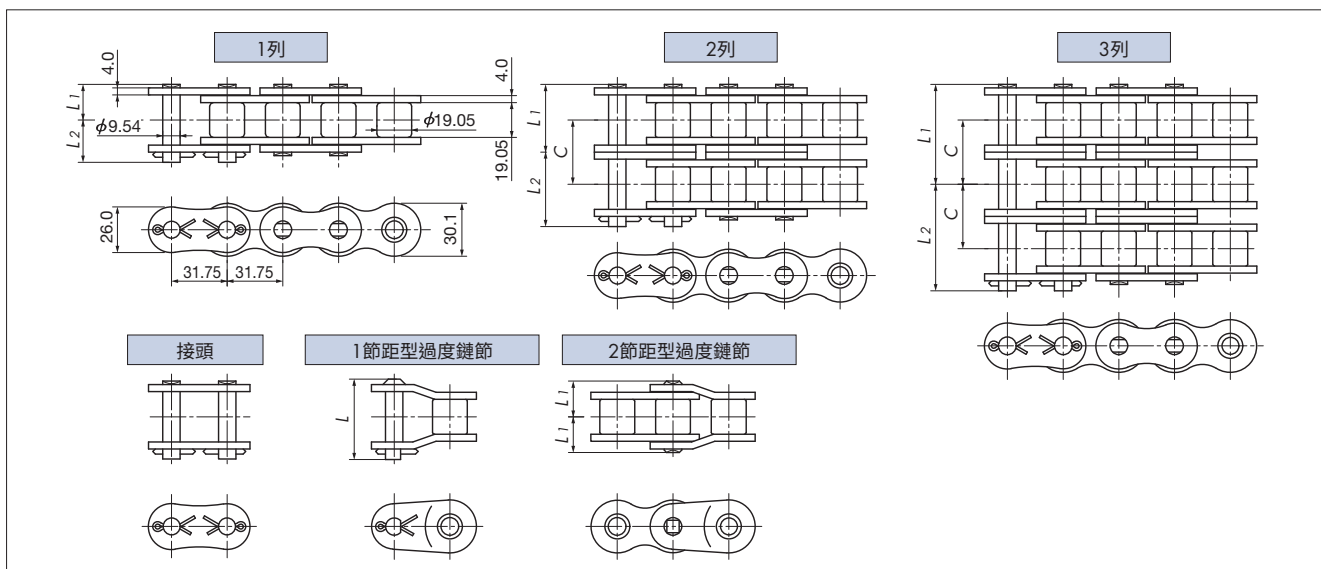
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L ₁	尺寸 L ₂	過度銷長度 L	橫節距 C	JIS 抗拉強度 kN{kgf}	最小抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS100	1	19.75	22.85	43.7	35.8	87.0 {8872}	107{10900}	22.6{2300}	3.99
	2	37.7	40.8	81.5		174.0{17744}	214{21800}	38.3{3910}	7.85
	3	55.65	58.75	117.3		261.0{26615}	321{32700}	56.4{5750}	11.77
	4	73.55	76.65	153.1		-	428{43600}	74.4{7590}	15.70
	5	91.5	94.6	188.9		-	534{54500}	88.0{8970}	19.53
	6	109.45	112.55	224.7		-	641{65400}	104 {10580}	23.48

註) 1. 強度：使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的65%。
2. 單元鏈節數：1單元為96鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS100 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																							
	A I					A II					B					C								
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600
9	1.02	2.33	4.34	8.10	11.7	15.1	21.8	26.4	26.4	26.4	22.1	18.1	15.2	12.9	11.2	9.85	8.73	7.82	6.40	5.36	4.58	3.97	3.48	3.09
10	1.14	2.61	4.86	9.07	13.1	16.9	24.4	29.6	29.6	29.6	25.9	21.2	17.8	15.2	13.1	11.5	10.2	9.15	7.49	6.28	5.36	4.65	4.08	3.62
11	1.27	2.89	5.39	10.1	14.5	18.8	27.0	32.8	32.8	32.8	29.9	24.4	20.5	17.5	15.2	13.3	11.8	10.6	8.64	7.24	6.18	5.36	4.70	0.96
12	1.39	3.17	5.92	11.0	15.9	20.6	29.7	36.1	36.1	36.1	34.0	27.9	23.3	19.9	17.3	15.2	13.4	12.0	9.85	8.25	7.05	6.11	5.36	
13	1.52	3.46	6.45	12.0	17.3	22.5	32.4	39.3	39.3	39.3	38.4	31.4	26.3	22.5	19.5	17.1	15.2	13.6	11.1	9.31	7.95	6.89	6.04	
14	1.64	3.75	6.99	13.0	18.8	24.3	35.1	42.9	42.9	42.9	42.9	35.1	29.4	25.1	21.8	19.1	16.9	15.2	12.4	10.4	8.88	7.70	6.76	
15	1.77	4.04	7.53	14.1	20.2	26.2	37.8	47.6	47.6	47.6	47.6	38.9	32.6	27.9	24.1	21.2	18.8	16.8	13.8	11.5	9.85	8.54	7.49	
16	1.90	4.33	8.08	15.1	21.7	28.1	40.5	52.4	52.4	52.4	52.4	42.9	35.9	30.7	26.6	23.3	20.7	18.5	15.2	12.7	10.8	9.40	8.25	
17	2.03	4.62	8.62	16.1	23.2	30.0	43.3	56.0	57.4	57.4	57.4	47.0	39.4	33.6	29.1	25.6	22.7	20.3	16.6	13.9	11.9	10.3		
18	2.15	4.92	9.17	17.1	24.7	31.9	46.0	59.6	62.5	62.5	62.5	51.2	42.9	36.6	31.7	27.9	24.7	22.1	18.1	15.2	12.9	11.2		
19	2.27	5.21	9.72	18.1	26.1	33.9	48.8	63.2	67.8	67.8	67.8	55.5	46.5	39.7	34.4	30.2	26.8	24.0	19.6	16.4	14.0	12.2		
20	2.39	5.51	10.3	19.2	27.6	35.8	51.5	66.8	71.9	71.9	71.9	59.9	50.2	42.9	37.2	32.6	28.9	25.9	21.2	17.8	15.2	13.1		
21	2.51	5.81	10.8	20.2	29.1	37.7	54.3	70.4	75.8	75.8	75.8	64.5	54.0	46.1	40.0	35.1	31.1	27.9	22.8	19.1	16.3	14.1		
22	2.63	6.10	11.4	21.3	30.6	39.7	57.1	74.0	79.7	79.7	79.7	69.1	57.9	49.5	42.9	37.6	33.4	29.9	24.4	20.5	17.5	15.2		
23	2.75	6.40	12.0	22.3	32.1	41.6	59.9	77.7	83.7	83.7	83.7	73.9	61.9	52.9	45.8	40.2	35.7	31.9	26.1	21.9	18.7	5.77		
24	2.89	6.71	12.5	23.4	33.6	43.6	62.8	81.3	87.6	87.6	87.6	78.8	66.0	56.4	48.9	42.9	38.0	34.0	27.9	23.3	19.9			
25	2.99	7.01	13.1	24.4	35.2	45.5	65.6	85.0	91.5	91.5	91.5	83.8	70.2	59.9	51.9	45.6	40.4	36.2	29.6	24.8	21.2			
26	3.11	7.31	13.6	25.5	36.7	47.5	68.4	88.7	95.5	95.5	95.5	88.8	74.4	63.6	55.1	48.4	42.9	38.4	31.4	26.3	22.5			
28	3.35	7.92	14.8	27.6	39.7	51.5	74.1	96.0	103	103	103	99.3	83.2	71.0	61.6	54.0	47.9	42.9	35.1	29.4	25.1			
30	3.59	8.53	15.9	29.7	42.8	55.5	79.9	103	111	111	111	110	92.3	78.8	68.3	59.9	53.2	47.6	38.9	32.6	7.50			
32	3.83	9.15	17.1	31.9	45.9	59.5	85.6	111	121	121	121	121	102	86.8	75.2	66.0	58.6	52.4	42.9	33.7				
35	4.19	10.1	18.8	35.1	50.6	65.5	94.3	122	139	139	139	139	116	99.3	86.1	75.5	67.0	59.9	49.1	41.1				
40	4.78	11.6	21.7	40.5	58.4	75.7	109	141	170	170	170	170	142	121	105	92.3	81.8	73.2	59.9					
45	5.38	13.2	24.7	46.0	66.3	85.9	124	160	196	196	196	196	170	145	125	110	97.6	87.4	33.8					

註) 1. 使用1節距型過度鏈節時，傳動能力為標示值的65%。
2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列	4列	5列	6列
多列係數	1.7	2.5	3.3	3.9	4.6

潤滑形式及方法

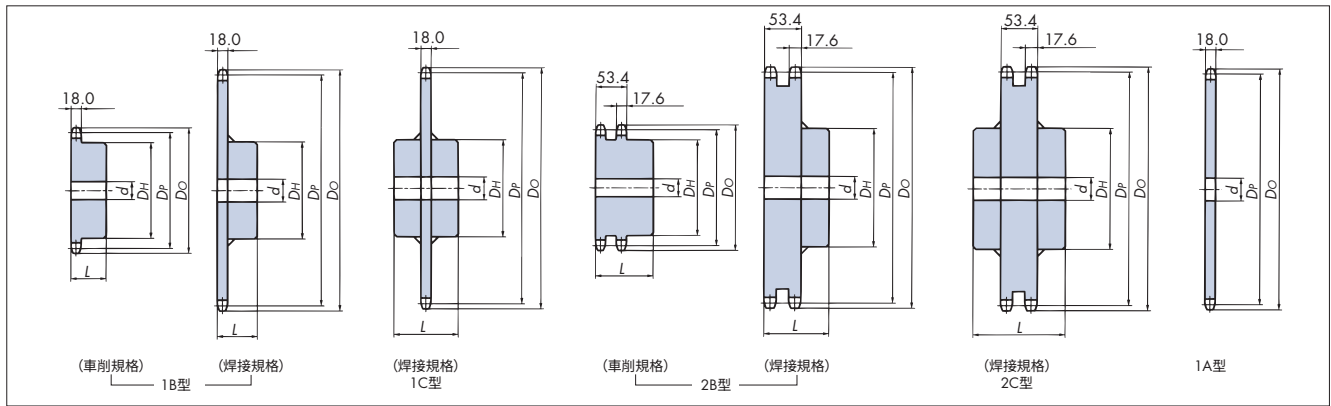
潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	第218頁

型號標示例

RS100 -1 -RP + 86L -MWJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
本體插銷形式

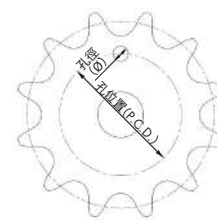
*通用傳動鏈條無需選擇規格。



齒數	節圓直徑 D _p	(外徑 (D _o))		1B型		約略重量 kg	材質	1C型		約略重量 kg	材質	2B型		約略重量 kg	材質	2C型		約略重量 kg	材質	1A型		約略重量 kg	材質	齒數	
		軸孔徑 d	最大	導孔	徑 D _H			長度 L	軸孔徑 d			最大	導孔			徑 D _H	長度 L			軸孔徑 d	最大				導孔
10	102.75	117	18	43	65	50	1.8																		10
11	112.70	127	23	50	75	50	2.2																		11
12	122.67	138	23	57	86	50	2.8																		12
13	132.67	148	23	59	88	50	3.1																		13
14	142.68	158	23	59	88	50	3.4																		14
15	152.71	168	28	66	98	50	4.0																		15
16	162.75	179	28	66	98	50	4.3																		16
17	172.79	189	28	75	107	50	5.1																		17
18	182.84	199	28	75	107	50	5.4																		18
19	192.90	209	28	75	107	50	5.8																		19
20	202.96	220	28	75	107	50	6.3																		20
21	213.03	230	28	75	107	50	6.7																		21
22	223.10	240	33	80	117	56	8.1																		22
23	233.17	250	33	80	117	56	8.6																		23
24	243.25	260	33	80	117	56	9.1																		24
25	253.32	270	33	80	117	56	9.6																		25
26	263.41	281	33	80	117	56	10.2																		26
27	273.49	291	33	80	117	56	10.8																		27
28	283.57	301	33	80	117	56	11.4																		28
30	303.75	321	33	80	117	56	12.7																		30
32	323.92	341	33	80	117	56	14.1																		32
34	344.10	362	33	89	127	63	16.8																		34
35	354.20	372	33	89	127	63	17.5																		35
36	364.29	382	33	89	127	63	18.3																		36
38	384.48	402	33	89	127	63	20.0																		38
40	404.67	422	33	89	127	63	21.7																		40
42	424.86	443	33	89	127	63	23.6																		42
45	455.15	473	33	89	127	63	26.5																		45
48	485.45	503	33	89	127	63	29.3																		48
50	505.65	524	33	89	127	63	31.5																		50
54	546.05	564	33	103	147	80	39.7																		54
60	606.66	625	33	103	147	80	47.4																		60
65	657.17	675	38	103	147	80	54.1																		65
70	707.68	726	38	103	147	80	61.8																		70
75	758.20	777	38	103	147	80	70.0																		75

- 註) 1. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鍵面壓。
 2. 尺寸表內以粗體字表示約略重量的品項，均開有一處吊掛用的孔。詳細請參閱右圖。
 3. 著色部分的品項均經過標準規格的齒尖硬化加工。
 4. 關於標準規格非齒尖硬化加工的品項，另有齒尖硬化規格（短交期商品）。
 5. 齒尖硬化規格為特殊型號品項。
 6. 以極細字體表示尺寸的品項為接單生產品。其他品項皆有庫存。

■ 懸掛孔尺寸



懸掛孔和齒之間的相位關係可能與圖中所示不同。

齒數	1B、1C、1A型 孔徑 (φ40) 孔位置 (P.C.D.)	2B、2C型 孔徑 (φ35) 孔位置 (P.C.D.)
32		224
34		245
35		255
36		265
38		285
40		305
42		326
45		356
48	392	386
50	412	407
54	453	447
60	513	508
65	564	
70	614	
75	665	

型號標示例

RS100 -2 B 15T
 尺寸 列數 齒數 殼型式

齒尖硬化規格 型號標示例

RS100 -2 B 20T Q
 尺寸 列數 齒數 殼型式 齒尖硬化規格

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

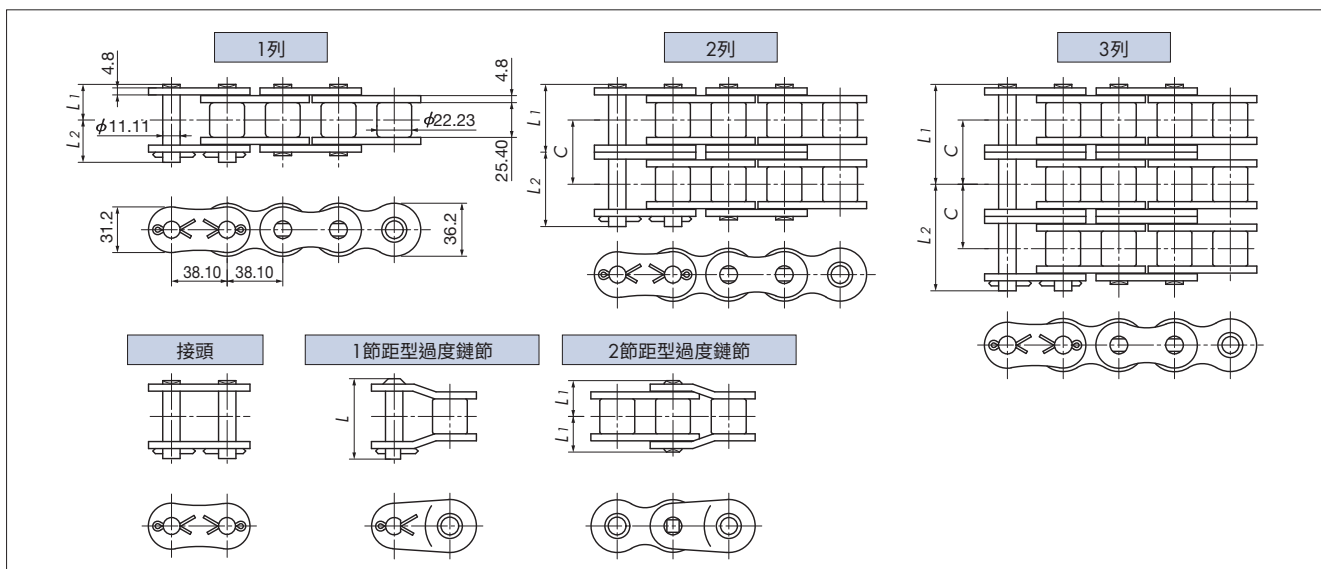
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L_1	尺寸 L_2	過度銷長度 L	橫節距 C	JIS 抗拉強度 kN{kgf}	最小抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS120	1	24.9	28.9	55.0	45.4	125.0{12747}	148{15100}	30.4{3100}	5.93
	2	47.6	51.6	103.2		250.0{25493}	296{30200}	51.7{5270}	11.70
	3	70.4	74.4	148.6		375.0{38240}	444{45300}	76.0{7750}	17.53
	4	93.1	97.1	194.0		-	592{60400}	100{10230}	23.36
	5	115.85	119.85	239.4		-	740{75500}	119{12090}	29.16
	6	138.55	142.55	284.8		-	888{90600}	140{14260}	34.96

註) 1. 強度：使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的65%。
2. 單元鏈節數：1單元為80鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS120 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪齒數	潤滑形式	小鏈輪轉速 r/min																							
		A I					A II					B					C								
		10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
9	1.65	3.75	7.00	13.1	18.8	24.4	35.1	41.1	41.1	32.2	25.6	20.9	17.5	15.0	13.0	11.4	10.1	9.04	8.15	7.40	6.76	6.20	5.72	5.30	4.92
10	1.84	4.21	7.85	14.6	21.1	27.3	39.4	46.1	46.0	37.7	30.0	24.5	20.5	17.5	15.2	13.3	11.8	10.6	9.55	8.67	7.91	7.26	6.70	6.20	5.76
11	2.04	4.66	8.70	16.2	23.4	30.3	43.6	51.0	51.0	43.5	34.6	28.3	23.7	20.2	17.5	15.4	13.7	12.2	11.0	10.0	9.13	8.38	7.73	7.16	
12	2.24	5.12	9.56	17.8	25.7	33.3	47.9	56.1	56.1	49.6	39.4	32.2	27.0	23.1	20.0	17.5	15.6	13.9	12.6	11.4	10.4	9.55	8.81	8.15	
13	2.45	5.58	10.4	19.4	28.0	36.3	52.3	61.1	61.1	55.9	44.4	36.3	30.5	26.0	22.5	19.8	17.5	15.7	14.2	12.8	11.7	10.8	9.93	9.19	
14	2.65	6.05	11.3	21.1	30.3	39.3	56.6	66.2	66.2	62.5	49.6	40.6	34.0	29.1	25.2	22.1	19.6	17.5	15.8	14.4	13.1	12.0	11.1	6.67	
15	2.86	6.52	12.2	22.7	32.7	42.3	61.0	71.3	71.3	69.3	55.0	45.0	37.7	32.2	27.9	24.5	21.7	19.5	17.5	15.9	14.5	13.3	12.3		
16	3.06	6.99	13.0	24.3	35.0	45.4	65.4	76.5	76.5	76.4	60.6	49.6	41.6	35.5	30.8	27.0	24.0	21.4	19.3	17.5	16.0	14.7	13.6		
17	3.27	7.46	13.9	26.0	37.4	48.5	69.8	83.7	83.7	83.7	66.4	54.3	45.5	38.9	33.7	29.6	26.2	23.5	21.2	19.2	17.5	16.1	14.8		
18	3.47	7.93	14.8	27.6	39.8	51.6	74.3	91.2	91.2	91.2	72.3	59.2	49.6	42.4	36.7	32.2	28.6	25.6	23.1	20.9	19.1	17.5	8.43		
19	3.67	8.41	15.7	29.3	42.2	54.7	78.7	98.9	98.9	98.9	78.4	64.2	53.8	45.9	39.8	35.0	31.0	27.7	25.0	22.7	20.7	19.0			
20	3.86	8.89	16.6	31.0	44.6	57.8	83.2	107	107	107	84.7	69.3	58.1	49.6	43.0	37.7	33.5	30.0	27.0	24.5	22.4	20.5			
21	4.05	9.37	17.5	32.6	47.0	60.9	87.7	114	115	115	91.2	74.6	62.5	53.4	46.3	40.6	36.0	32.2	29.1	26.4	24.1	22.1			
22	4.25	9.85	18.4	34.3	49.4	64.0	92.2	119	123	123	97.7	80.0	67.0	57.2	49.6	43.5	38.6	34.6	31.2	28.3	25.8	23.8			
23	4.44	10.3	19.3	36.0	51.9	67.2	96.8	125	132	132	104	85.5	71.7	61.2	53.0	46.6	41.3	36.9	33.3	30.2	27.6				
24	4.63	10.8	20.2	37.7	54.3	70.3	101	131	140	140	111	91.2	76.4	65.2	56.5	49.6	44.0	39.4	35.5	32.2	29.4				
25	4.83	11.3	21.1	39.4	56.7	73.5	106	137	146	146	118	96.9	81.2	69.3	60.1	52.8	46.8	41.9	37.7	34.3	30.8				
26	5.02	11.8	22.0	41.1	59.2	76.7	110	143	152	152	126	103	86.1	73.5	63.7	55.9	49.6	44.4	40.0	36.3	19.8				
28	5.41	12.8	23.9	44.5	64.1	83.1	120	155	165	165	140	115	96.3	82.2	71.2	62.5	55.5	49.6	44.7	40.6					
30	5.79	13.8	25.7	48.0	69.1	89.5	129	167	178	178	156	127	107	91.2	79.0	69.3	61.5	55.0	49.6	31.6					
32	6.18	14.8	27.6	51.4	74.1	96.0	138	179	191	191	171	140	118	100	87.0	76.4	67.8	60.6	54.7						
35	6.76	16.3	30.4	56.7	81.6	106	152	197	210	210	196	161	135	115	99.6	87.4	77.5	69.3	35.6						
40	7.72	18.8	35.1	65.4	94.3	122	176	228	242	242	240	196	164	140	122	107	94.7	44.4							
45	8.69	21.3	39.8	74.3	107	139	200	259	286	286	286	234	196	167	145	127	59.7								

註) 1. 使用1節距型過度鏈節時，傳動能力為標示值的65%。
2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列	4列	5列	6列
多列係數	1.7	2.5	3.3	3.9	4.6

潤滑形式及方法

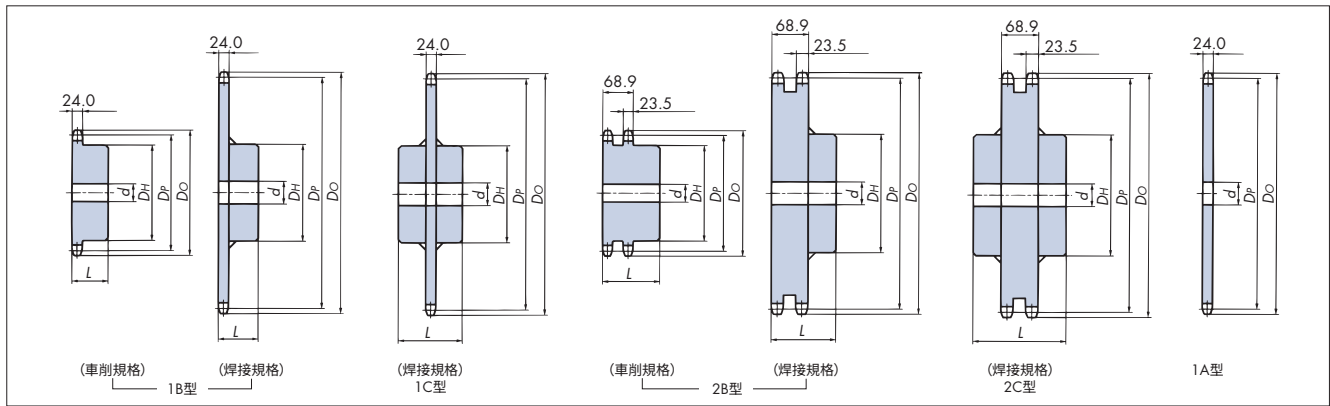
潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	第218頁

型號標示例

RS120 -1 -RP + 70L -MWJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
本體插銷形式

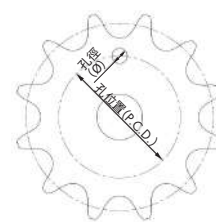
*通用傳動鏈條無需選擇規格。



齒數	節圓直徑 D_p		1B型				1C型				2B型				2C型				1A型		齒數			
	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	軸孔徑 d	最大徑 D_H	長度 L	約略重量 kg	軸孔徑 d	最大徑 D_H	長度 L	約略重量 kg	軸孔徑 d	最大徑 D_H	長度 L	約略重量 kg	軸孔徑 d	最大徑 D_H	長度 L	約略重量 kg	軸孔徑 d	約略重量 kg		材質		
10	123.29	140	23	51	78	56	3.0																	10
11	135.23	153	28	60	91	56	3.8																	11
12	147.21	165	28	66	98	56	4.5																	12
13	159.20	177	28	66	98	56	5.0																	13
14	171.22	190	28	75	107	56	6.0																	14
15	183.25	202	33	80	117	63	7.4																	15
16	195.29	214	33	80	117	63	8.1																	16
17	207.35	227	33	80	117	63	8.8																	17
18	219.41	239	33	80	117	63	9.5																	18
19	231.48	251	33	80	117	63	10.3																	19
20	243.55	263	33	89	127	63	11.7																	20
21	255.63	276	33	89	127	63	12.5																	21
22	267.72	288	33	89	127	63	13.6																	22
23	279.80	300	33	89	127	63	14.6																	23
24	291.90	312	33	89	127	63	15.6																	24
25	303.99	324	33	89	127	63	16.6																	25
26	316.09	337	33	89	127	63	17.7																	26
27	328.19	349	33	89	127	63	18.8																	27
28	340.29	361	33	103	147	71	22.3																	28
30	364.49	385	33	103	147	71	24.8																	30
32	388.71	410	33	103	147	71	27.4																	32
34	412.93	434	33	103	147	71	30.2																	34
35	425.04	446	33	103	147	71	31.4																	35
36	437.15	458	33	103	147	71	33.0																	36
38	461.37	483	38	103	147	80	37.1																	38
40	485.60	507	38	103	147	80	40.4																	40
42	509.83	531	38	103	147	80	43.9																	42
45	546.19	568	38	103	147	80	49.5																	45
48	582.54	604	38	103	147	80	55.4																	48
50	606.78	628	38	103	147	80	59.6																	50
54	655.26	677	38	110	157	90	71.1																	54
60	727.99	750	38	110	157	90	85.8																	60
65	788.60	811	38	118	167	94	101.2																	65
70	849.22	871	38	118	167	94	115.7																	70
75	909.84	932	38	118	167	94	131.3																	75

- 註) 1. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鍵面壓。
 2. 尺寸表內以粗體字表示約略重量的品項，均開有一處吊掛用的孔。詳細請參閱右圖。
 3. 著色部分的品項均經過標準規格的齒尖硬化加工。
 4. 關於標準規格非齒尖硬化加工的品項，另有齒尖硬化規格（短交期商品）。
 5. 齒尖硬化規格為特殊型號品項。
 6. 以極細字體表示尺寸的品項為接單生產品。其他品項皆有庫存。

■ 懸掛孔尺寸



懸掛孔和齒之間的相位關係可能與圖中所示不同。

齒數	1B·1C·1A型 孔徑(Ø40) 孔位置(P.C.D.)		2B·2C型 孔徑(Ø35) 孔位置(P.C.D.)	
	30			
32				282
34				307
35				319
36				331
38				355
40				380
42				404
45				440
48				477
50				504
54				551
60				625
65				686
70				746
75				807

型號標示例

RS120 -2 B 15T

尺寸
列數

齒數
軀型式

齒尖硬化規格 型號標示例

RS120 -2 B 20T Q

尺寸
列數

齒數
軀型式

齒尖硬化規格

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

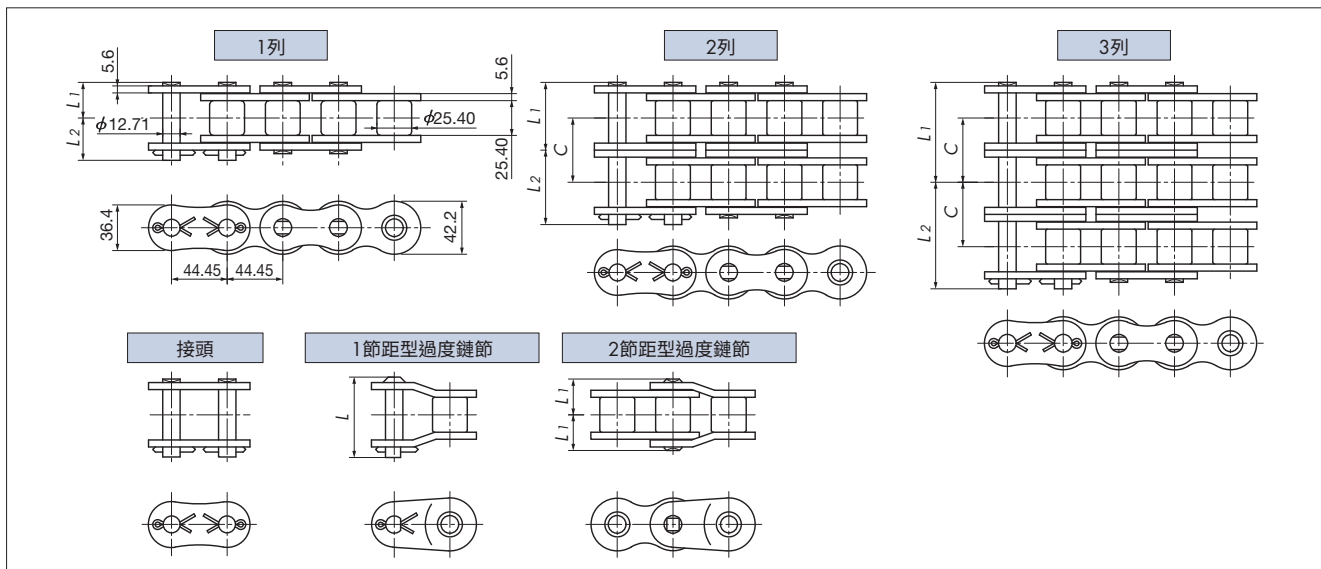
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L_1	尺寸 L_2	過度銷長度 L	橫節距 C	JIS 抗拉強度 kN{kgf}	最小抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS140	1	26.9	31.7	59.5	48.9	170.0{17336}	193 {19700}	40.2{4100}	7.49
	2	51.35	56.15	112.3		340.0{34671}	386 {39400}	68.4{6970}	14.83
	3	75.85	80.75	161.3		510.0{52006}	580 {59100}	101 {10250}	22.20
	4	100.3	105.2	210.2		-	773 {78800}	133 {13530}	28.52
	5	124.8	129.6	259.1		-	966 {98500}	157 {15990}	36.97
	6	149.3	154.2	308.0		-	1160{118200}	185 {18860}	44.30

註) 1. 強度：使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的65%。
2. 單元鏈節數：1單元為68鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS140 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																								
	A I		A II		B										C										
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700
9	2.54	5.79	10.8	20.2	29.0	37.6	46.0	54.2	56.1	56.1	56.1	47.9	41.5	36.5	28.9	23.7	19.8	16.9	14.7	12.9	11.4	10.2	9.22	8.37	7.64
10	2.84	6.49	12.1	22.6	32.5	42.2	51.5	60.7	65.6	65.6	65.6	56.1	48.7	42.7	33.9	27.7	23.2	19.8	17.2	15.1	13.4	12.0	10.8	9.81	
11	3.15	7.19	13.4	25.0	36.1	46.7	57.1	67.3	72.7	72.7	72.7	64.8	56.1	49.3	39.1	32.0	26.8	22.9	19.8	17.4	15.4	13.8	12.5	11.3	
12	3.46	7.90	14.7	27.5	39.6	51.3	62.7	73.9	79.9	79.9	79.9	73.8	64.0	56.1	44.5	36.5	30.6	26.1	22.6	19.8	17.6	15.7	14.2	12.9	
13	3.78	8.61	16.1	30.0	43.2	56.0	68.4	80.6	87.1	87.1	87.1	83.2	72.1	63.3	50.2	41.1	34.5	29.4	25.5	22.4	19.8	17.8	16.0	14.5	
14	4.09	9.33	17.4	32.5	46.8	60.6	74.1	87.3	94.4	94.4	94.4	93.0	80.6	70.7	56.1	45.9	38.5	32.9	28.5	25.0	22.2	19.8	17.9	16.2	
15	4.41	10.1	18.8	35.0	50.4	65.3	79.8	94.1	103	103	103	89.4	78.4	62.3	51.0	42.7	36.5	31.6	27.7	24.6	22.0	19.8			
16	4.72	10.8	20.1	37.5	54.1	70.0	85.6	101	114	114	114	98.5	86.4	68.6	56.1	47.0	40.2	34.8	30.6	27.1	24.2	21.9			
17	5.04	11.5	21.5	40.1	57.7	74.8	91.4	108	124	124	124	108	94.6	75.1	61.5	51.5	44.0	38.1	33.5	29.7	26.6	23.9			
18	5.36	12.2	22.8	42.6	61.4	79.5	97.2	115	132	136	136	136	117	103	81.8	67.0	56.1	47.9	41.5	36.5	32.3	28.9	26.1		
19	5.66	13.0	24.2	45.2	65.1	84.3	103	121	140	144	144	144	127	112	88.7	72.6	60.9	52.0	45.1	39.5	35.1	31.4	28.3		
20	5.96	13.7	25.6	47.8	68.8	89.1	109	128	147	152	152	152	138	121	95.8	78.4	65.7	56.1	48.7	42.7	37.9	33.9			
21	6.25	14.5	27.0	50.3	72.5	93.9	115	135	155	161	161	161	148	130	103	84.4	70.7	60.4	52.3	45.9	40.7	36.5			
22	6.55	15.2	28.4	52.9	76.3	98.8	121	142	163	169	169	169	159	139	111	90.5	75.8	64.8	56.1	49.3	43.7	39.1			
23	6.85	15.9	29.8	55.5	80.0	104	127	149	172	177	177	177	170	149	118	96.7	81.1	69.2	60.0	52.7	46.7	41.8			
24	7.15	16.7	31.2	58.2	83.8	109	133	156	180	186	186	186	181	159	126	103	86.4	73.8	64.0	56.1	49.8	44.5			
25	7.45	17.5	32.6	60.8	87.5	113	139	163	188	194	194	194	192	169	134	110	91.9	78.4	68.0	59.7	52.9	47.4			
26	7.74	18.2	34.0	63.4	91.3	118	145	170	196	204	204	204	204	179	142	116	97.4	83.2	72.1	63.3	56.1				
28	8.34	19.7	36.8	68.7	98.9	128	157	185	212	228	228	228	228	200	159	130	109	93.0	80.6	70.7	62.7				
30	8.93	21.3	39.7	74.0	107	138	169	199	229	253	253	253	253	222	176	144	121	103	89.4	78.4	69.6				
32	9.53	22.8	42.5	79.3	114	148	181	213	245	276	276	276	276	244	194	159	133	114	98.5	86.4					
35	10.4	25.1	46.8	87.4	126	163	199	235	270	304	304	304	304	280	222	182	152	130	113	98.9					
40	11.9	29.0	54.1	101	145	188	230	271	312	351	351	351	351	342	271	222	186	159	133						
45	13.4	32.9	61.4	115	165	214	262	308	354	399	408	408	408	408	323	265	222	177	153						

註) 1. 使用1節距型過度鏈節時，傳動能力為標示值的65%。
2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列	4列	5列	6列
多列係數	1.7	2.5	3.3	3.9	4.6

潤滑形式及方法

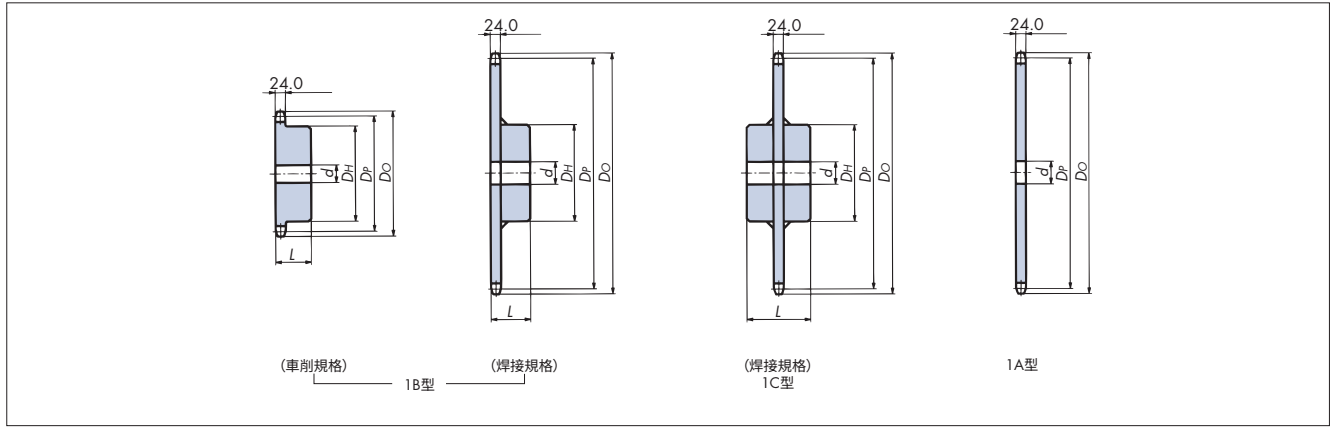
潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	第218頁

型號標示例

RS140 -1 -RP + 58L -MWJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
本體插銷形式

*通用傳動鏈條無需選擇規格。



齒數	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	1B型						1C型						1A型			齒數
			軸孔徑 d		轂		約略重量 kg	材質	軸孔徑 d		轂		約略重量 kg	材質	導孔 d	約略重量 kg	材質	
			導孔	最大	徑 D_H	長度 L			導孔	最大	徑 D_H	長度 L						
10	143.84	163	28	60	91	56	4.1								28	2.6		10
11	157.77	178	33	73	106	56	5.1								33	3.2		11
12	171.74	193	33	80	117	56	6.3								33	3.8		12
13	185.74	207	33	80	117	63	7.5								33	4.5		13
14	199.76	221	33	89	127	63	8.9								33	5.3		14
15	213.79	236	33	89	127	63	9.7								33	6.1		15
16	227.84	250	33	89	127	63	10.6								33	7.0		16
17	241.91	264	33	89	127	63	11.5								33	7.9		17
18	255.98	279	33	89	127	63	12.5								33	9.0		18
19	270.06	293	33	95	137	71	15.1								33	10.0		19
20	284.14	307	33	95	137	71	16.2								33	11.1		20
21	298.24	322	33	95	137	71	17.4								33	12.3		21
22	312.34	336	33	103	147	71	19.6		33	103	147	115	25.1		33	13.6		22
23	326.44	350	33	103	147	71	21.0		33	103	147	115	26.4		33	14.8		23
24	340.54	364	33	103	147	71	22.3		33	103	147	115	27.7		33	16.2		24
25	354.65	379	38	103	147	80	24.7		38	103	147	115	28.9		38	17.6		25
26	368.77	393	38	103	147	80	26.0		38	103	147	115	30.1		38	18.8		26
27	382.88	407	38	103	147	80	27.6		38	103	147	115	31.7		38	20.3		27
28	397.00	421	38	103	147	80	29.2		38	103	147	115	33.2		38	21.9		28
30	425.24	450	38	103	147	80	32.6		38	103	147	115	36.6		38	25.3		30
32	453.49	478	38	103	147	80	36.3		38	103	147	115	40.2		38	28.9		32
34	481.75	506	38	103	147	80	40.1		38	103	147	115	44.0		38	32.7		34
35	495.88	521	38	110	157	90	44.6		38	110	157	125	49.2		38	34.7		35
36	510.01	535	38	110	157	90	46.7		38	110	157	125	51.2		38	36.8		36
38	538.27	563	38	110	157	90	51.1		38	110	157	125	55.5		38	41.1		38
40	566.54	591	38	110	157	90	55.6		38	118	167	130	62.9		38	45.6		40
42	594.81	620	38	118	167	94	62.3		38	118	167	130	67.6		38	50.4		42
45	637.22	662	38	118	167	94	70.0		38	118	167	130	75.2		38	58.0		45
48	679.63	705	38	118	167	94	78.3		38	118	167	130	83.4		38	66.1		48
50	707.91	733	38	118	167	94	84.0		38	118	167	130	89.1		38	71.8		50
54	764.47	790	38	118	167	94	96.7		38	118	167	130	101.2		38	84.0		54
60	849.32	875	38	118	167	94	116.6		38	118	167	155	125.2		38	103.9		60

- 註) 1. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鍵面壓。
 2. 尺寸表內以粗體字表示約略重量的品項，均開有一處吊掛用的孔。詳細請參閱右圖。
 3. 著色部分的品項均經過標準規格的齒尖硬化加工。
 4. 關於標準規格非齒尖硬化加工的品項，另有齒尖硬化規格（短交期商品）。
 5. 以極細字體表示尺寸的品項為接單生產品。其他品項皆有庫存。

■ 懸掛孔尺寸



懸掛孔和齒之間的相位關係可能與圖中所示不同。

齒數	1B、1C、1A型	
	孔徑(Ø40)	孔位置(P.C.D.)
26	263	
27	277	
28	291	
30	319	
32	348	
34	376	
35	390	
36	404	
38	432	
40	461	
42	489	
45	531	
48	574	
50	602	
54	659	
60	743	

型號標示例

RS140 - 1 B 25T
 尺寸 齒數
 列數 軂型式

齒尖硬化規格 型號標示例

RS140 - 1 B 30T Q
 尺寸 齒數 齒尖硬化規格
 列數 軂型式

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

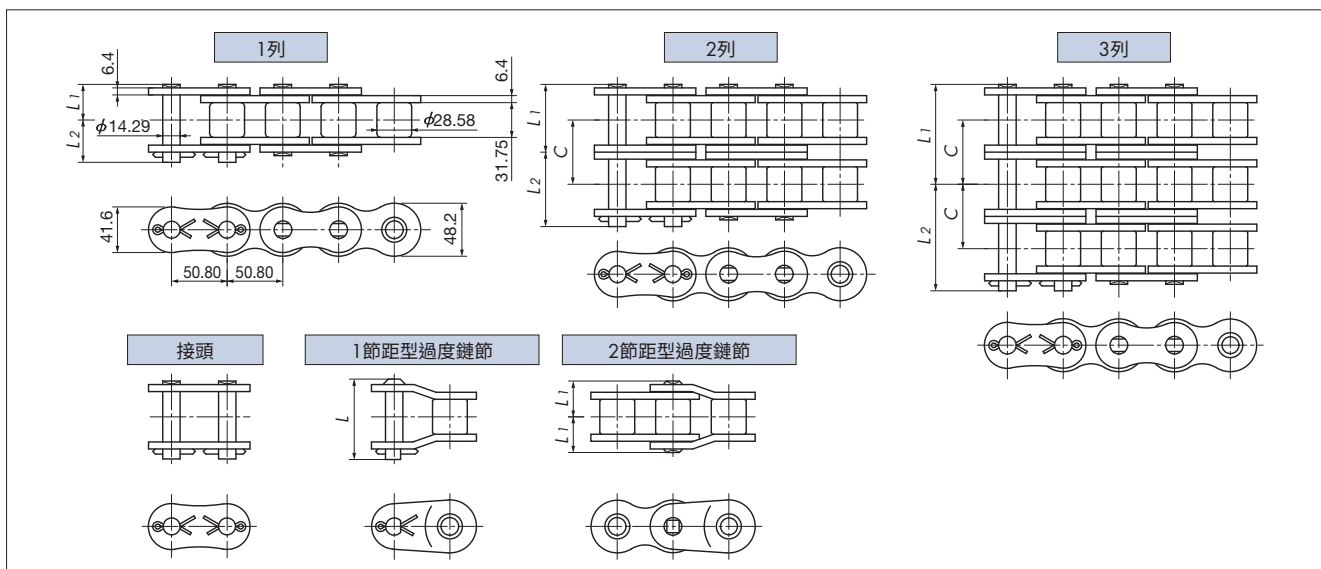
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L ₁	尺寸 L ₂	過度銷長度 L	橫節距 C	JIS 抗拉強度 kN{kgf}	最小 抗拉強度 kN{kgf}	最大 容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS160	1	31.85	36.85	70.2	58.5	223.0{22740}	255 {26000}	53.0{5400}	10.10
	2	61.15	66.15	132.2		446.0{45480}	510 {52000}	90.0{9180}	20.04
	3	90.45	95.45	190.7		669.0{68220}	765 {78000}	132 {13500}	30.02
	4	119.75	124.65	249.2		-	1020{104000}	175 {17820}	40.06
	5	149.05	153.95	307.7		-	1270{130000}	207 {21060}	49.89
	6	178.3	183.3	366.2		-	1530{156000}	244 {24840}	59.93

註) 1. 強度：使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的65%。
2. 單元鏈節數：1單元為60鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS160 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																							
	A I					A II					B					C								
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	1000	1100	1200	1300
9	3.82	8.72	16.3	30.4	43.8	56.7	69.3	74.5	74.5	74.5	62.5	53.3	46.2	40.6	36.0	32.2	29.0	26.4	24.1	22.1	18.9	16.3	14.3	12.7
10	4.29	9.78	18.2	34.0	49.0	63.5	77.6	87.3	87.3	87.3	73.2	62.5	54.1	47.5	42.1	37.7	34.0	30.9	28.2	25.9	22.1	19.1	16.8	14.9
11	4.75	10.8	20.2	37.7	54.3	70.4	86.1	98.5	98.5	98.5	84.4	72.1	62.5	54.8	48.6	43.5	39.2	35.6	32.5	29.8	25.5	22.1	19.4	17.2
12	5.22	11.9	22.2	41.4	59.7	77.3	94.5	108	108	108	96.2	82.1	71.2	62.5	55.4	49.6	44.7	40.6	37.0	34.0	29.0	25.2	22.1	19.6
13	5.69	13.0	24.2	45.2	65.1	84.3	103	118	118	118	108	92.6	80.2	70.4	62.5	55.9	50.4	45.7	41.8	38.3	32.7	28.4	24.9	22.1
14	6.16	14.1	26.2	49.0	70.5	91.4	112	128	128	128	121	103	89.7	78.7	69.8	62.5	56.3	51.1	46.7	42.8	36.6	31.7	27.8	24.7
15	6.64	15.1	28.3	52.7	76.0	98.4	120	138	138	138	134	115	99.5	87.3	77.4	69.3	62.5	56.7	51.8	47.5	40.6	35.2	30.9	
16	7.12	16.2	30.3	56.6	81.5	106	129	148	148	148	148	126	110	96.2	85.3	76.3	68.8	62.5	57.0	52.3	44.7	38.7	34.0	
17	7.60	17.3	32.4	60.4	87.0	113	138	162	162	162	162	138	120	105	93.4	83.6	75.4	68.4	62.5	57.3	48.9	42.4	37.2	
18	8.08	18.4	34.4	64.2	92.5	120	146	173	177	177	177	151	131	115	102	91.1	82.1	74.5	68.1	62.5	53.3	46.2	40.6	
19	8.53	19.6	36.5	68.1	98.1	127	155	183	192	192	192	164	142	124	110	98.8	89.0	80.8	73.8	67.7	57.8	50.1	44.0	
20	8.97	20.7	38.6	72.0	104	134	164	193	207	207	207	177	153	134	119	107	96.2	87.3	79.7	73.2	62.5	54.1	47.5	
21	9.42	21.8	40.6	75.9	109	142	173	204	220	220	220	190	165	145	128	115	103	93.9	85.8	78.7	67.2	58.3	51.1	
22	9.87	22.9	42.7	79.8	115	149	182	214	231	231	231	204	177	155	138	123	111	101	92.0	84.4	72.1	62.5		
23	10.3	24.0	44.8	83.7	121	156	191	225	243	243	243	218	189	166	147	132	119	108	98.3	90.2	77.0	66.8		
24	10.8	25.2	47.0	87.6	126	164	200	236	254	254	254	232	201	177	157	140	126	115	105	96.2	82.1	71.2		
25	11.2	26.3	49.1	91.6	132	171	209	246	266	266	266	247	214	188	167	149	134	122	111	102	87.3	75.4		
26	11.7	27.4	51.2	95.5	138	178	218	257	277	277	277	262	227	199	177	158	143	129	118	108	92.6	80.2		
28	12.6	29.7	55.5	103	149	193	236	278	300	300	300	293	254	223	197	177	159	145	132	121	103	89.7		
30	13.5	32.0	59.8	112	161	208	254	300	325	325	325	325	281	247	219	196	177	160	146	134	115			
32	14.4	34.3	64.1	120	172	223	273	321	358	358	358	358	310	272	241	216	195	177	161	148	126			
35	15.7	37.8	70.6	132	190	246	300	354	407	409	409	409	354	311	276	247	223	202	185	169	134			
40	17.9	43.7	81.5	152	219	284	347	409	470	485	485	485	433	380	337	302	272	247	225	192				
45	20.2	49.6	92.6	173	249	322	394	464	533	551	551	551	517	454	402	360	312	260	202	141				

註) 1. 使用1節距型過度鏈節時，傳動能力為標示值的65%。
2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列	4列	5列	6列
多列係數	1.7	2.5	3.3	3.9	4.6

潤滑形式及方法

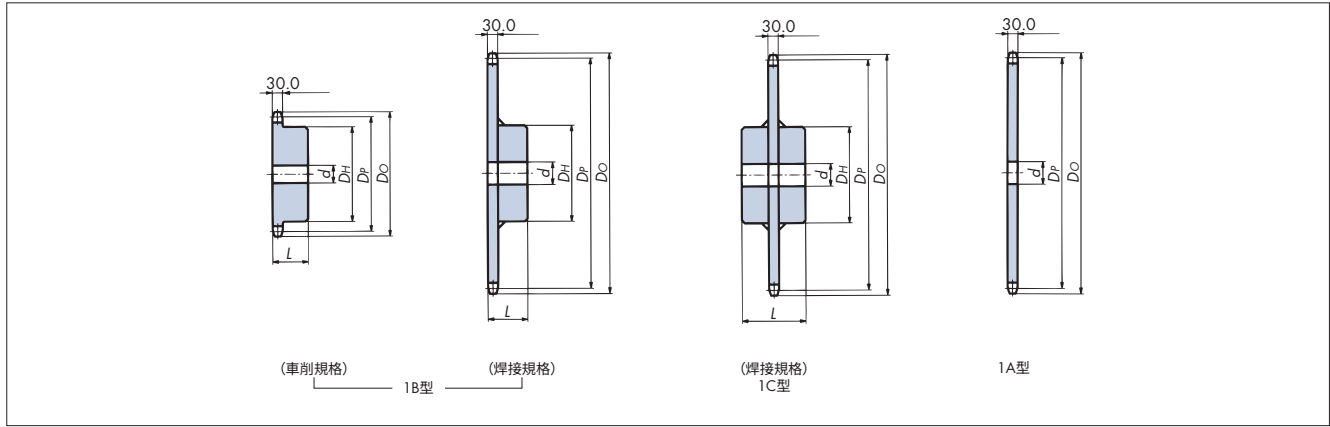
潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	第218頁

型號標示例

RS160 -1 -RP + 50L -MWJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
本體插銷形式

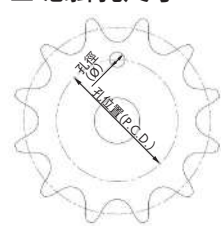
*通用傳動鏈條無需選擇規格。



齒數	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	1B型						1C型						1A型			齒數		
			軸孔徑 d		轂		約略重量 kg	材質	軸孔徑 d		轂		約略重量 kg	材質	導孔 d	約略重量 kg	材質			
			導孔	最大	徑 D_H	長度 L			導孔	最大	徑 D_H	長度 L								
10	164.39	187	33	70	105	63	6.3										33	4.3		10
11	180.31	203	33	80	117	63	7.8										33	5.3		11
12	196.28	220	33	89	127	63	9.4										33	6.3		12
13	212.27	237	33	95	137	71	11.9										33	7.5		13
14	228.29	253	33	95	137	71	13.2										33	8.8		14
15	244.33	269	33	95	137	71	14.5										33	10.1		15
16	260.39	286	33	103	147	71	16.7										33	11.6		16
17	276.46	302	33	103	147	71	18.2										33	13.1		17
18	292.55	319	33	103	147	71	19.9										33	14.8		18
19	308.64	335	33	103	147	71	21.6										33	16.5		19
20	324.74	351	33	103	147	71	23.4										33	18.3		20
21	340.84	368	33	103	147	71	25.4										33	20.3		21
22	356.96	384	38	118	167	80	30.6		38	118	167	125	37.8				38	22.2		22
23	373.07	400	38	118	167	80	32.4		38	118	167	125	39.6				38	24.0		23
24	389.19	416	38	118	167	80	34.6		38	118	167	125	41.8				38	26.2		24
25	405.32	433	38	118	167	80	37.0		38	118	167	125	44.2				38	28.6		25
26	421.45	449	38	118	167	80	39.5		38	118	167	125	46.6				38	31.0		26
27	437.58	465	38	118	167	80	42.0		38	118	167	125	49.1				38	33.5		27
28	453.72	481	38	118	167	80	44.6		38	118	167	125	51.7				38	36.1		28
30	485.99	514	38	118	167	100	53.5		38	118	167	125	57.2				38	41.6		30
32	518.28	546	38	118	167	100	59.5		38	118	167	125	63.0				38	47.4		32
34	550.57	579	38	118	167	100	65.8		38	118	167	125	69.3				38	53.7		34
35	566.72	595	38	118	167	100	69.2		38	118	167	135	74.2				38	57.0		35
36	582.86	611	38	118	167	100	72.6		38	118	167	135	77.6				38	60.3		36
38	615.17	644	38	118	167	100	80.1		38	118	167	135	84.6				38	67.4		38
40	647.47	676	38	132	187	121	94.4		38	132	187	150	99.7				38	74.8		40
42	679.78	708	38	132	187	121	102.2		38	132	187	150	107.5				38	82.6		42
45	728.25	757	38	132	187	121	115.2		38	132	187	150	119.9				38	95.0		45
48	776.72	806	38	132	187	121	128.5		38	132	187	150	133.2				38	108.4		48
50	809.04	838	38	132	187	121	137.9		38	132	187	150	142.5				38	117.7		50
54	873.68	903	38	132	187	121	157.7		38	132	187	150	162.4				38	137.5		54
60	970.65	1000	38	132	187	121	190.7		38	132	187	160	197.0				38	170.1		60

- 註) 1. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鍵面壓。
 2. 尺寸表內以粗體字表示約略重量的品項，均開有一處吊掛用的孔。詳細請參閱右圖。
 3. 著色部分的品項均經過標準規格的齒尖硬化加工。
 4. 關於標準規格非齒尖硬化加工的品項，另有齒尖硬化規格（短交期商品）。
 5. 以極細字體表示尺寸的品項為接單生產品。其他品項皆有庫存。

■ 懸掛孔尺寸



懸掛孔和齒之間的相位關係可能與圖中所示不同。

齒數	1B\1C\1A型 孔徑(Ø40) 孔位置(P.C.D.)		齒數	1B\1C\1A型 孔徑(Ø40) 孔位置(P.C.D.)	
	齒數	孔徑(Ø40)		齒數	孔徑(Ø40)
23	261		36	471	
24	277		38	503	
25	293		40	535	
26	309		42	568	
27	326		45	616	
28	342		48	665	
30	374		50	697	
32	406		54	762	
34	438		60	859	
35	455				

型號標示例

RS160 -1 B 25T

尺寸 齒數
列數 型型式

齒尖硬化規格 型號標示例

RS160 -1 B 30T Q

尺寸 齒數
列數 型型式 齒尖硬化規格

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

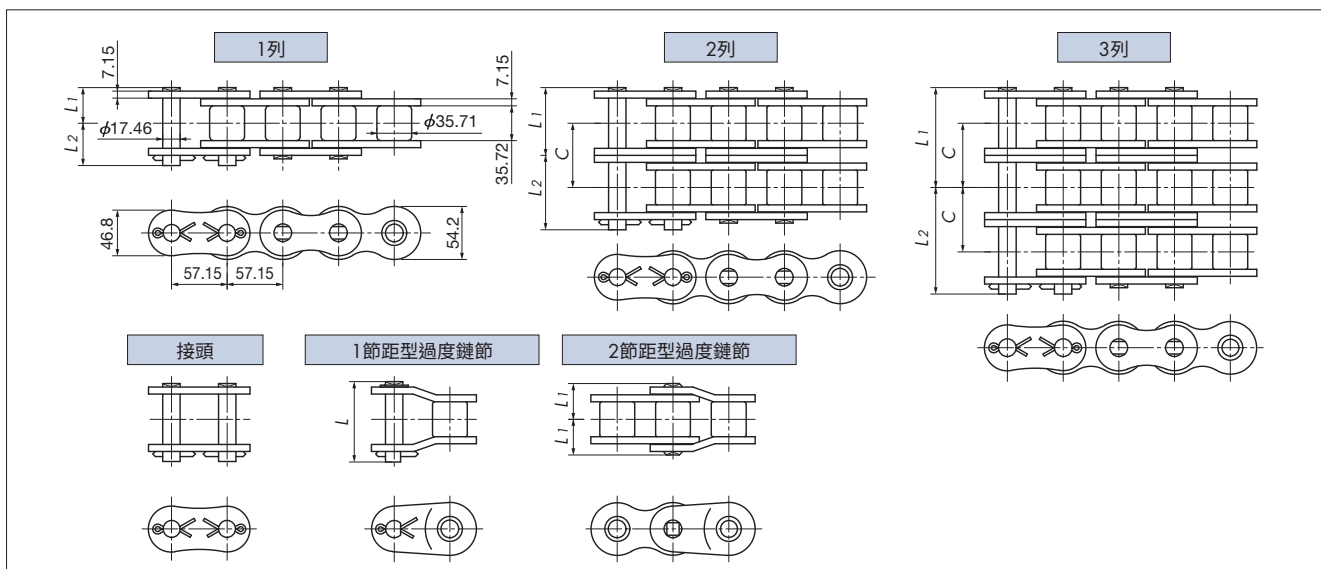
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L ₁	尺寸 L ₂	過度銷長度 L	橫節距 C	JIS 抗拉強度 kN{kgf}	最小抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS180	1	35.65	42.45	80.6	65.8	281.0{28655}	336 {34300}	60.8{6200}	13.45
	2	68.75	75.35	151.1		562.0{57309}	673 {68600}	103 {10540}	26.52
	3	101.7	108.5	216.9		843.0{85963}	1010{102900}	152 {15500}	38.22
	4	134.65	141.45	282.8		-	1350{137200}	201 {20460}	50.90
	5	167.6	174.4	348.6		-	1680{171500}	237 {24180}	63.59
	6	200.55	207.35	414.4		-	2020{205800}	280 {28520}	76.27

註) 1. 強度：使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的65%。
2. 單元鏈節數：1單元為54鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS180 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																																																		
	10		25		50		100		150		200		250		300		350		400		450		500		550		600		650		700		750		800		850		900		950		1000		1050		1100				
	A I				A II				B				C																																						
9	4.94	11.3	21.0	39.2	56.5	73.2	89.4	90.8	90.8	81.9	68.6	58.6	50.8	44.6	39.5	35.4	31.9	29.0	26.4	24.3	22.4	20.7	19.3	18.0																											
10	5.53	12.6	23.5	43.9	63.3	82.0	100	102	102	95.9	80.4	68.6	59.5	52.2	46.3	41.4	37.4	33.9	31.0	28.4	26.2	24.3	22.6	21.0																											
11	6.13	14.0	26.1	48.7	70.1	90.9	111	113	113	111	92.7	79.2	68.6	60.2	53.4	47.8	43.1	39.1	35.7	32.8	30.2	28.0	26.0	24.3																											
12	6.73	15.4	28.7	53.5	77.0	99.8	122	126	126	126	106	90.2	78.2	68.6	60.9	54.5	49.1	44.6	40.7	37.4	34.4	31.9	29.6	27.6																											
13	7.34	16.7	31.3	58.3	84.0	109	133	142	142	142	119	102	88.2	77.4	68.6	61.4	55.4	50.3	45.9	42.1	38.8	36.0	33.4																												
14	7.95	18.1	33.9	63.2	91.0	118	144	159	159	159	133	114	98.5	86.5	76.7	68.6	61.9	56.2	51.3	47.1	43.4	40.2	37.4																												
15	8.57	19.5	36.5	68.1	98.0	127	155	176	176	176	148	126	109	95.9	85.1	76.1	68.6	62.3	56.9	52.2	48.1	44.6	41.4																												
16	9.19	21.0	39.1	73.0	105	136	166	191	191	191	163	139	120	106	93.7	83.9	75.6	68.6	62.7	57.5	53.0	49.1	45.6																												
17	9.81	22.4	41.8	77.9	112	145	178	201	201	201	178	152	132	116	103	91.8	82.8	75.2	68.6	63.0	58.1	53.8																													
18	10.4	23.8	44.4	82.9	119	155	189	216	216	216	194	166	144	126	112	100	90.2	81.9	74.8	68.6	63.3	58.6																													
19	11.0	25.2	47.1	87.9	127	164	200	229	229	229	211	180	156	137	121	109	97.8	88.8	81.1	74.4	68.6	63.5																													
20	11.6	26.7	49.8	92.9	134	173	212	243	243	243	227	194	168	148	131	117	106	95.9	87.6	80.4	74.1	68.6																													
21	12.2	28.1	52.5	97.9	141	183	223	256	256	256	245	209	181	159	141	126	114	103	94.2	86.5	79.7	73.8																													
22	12.7	29.6	55.2	103	148	192	235	269	269	269	262	224	194	170	151	135	122	111	101	92.7	85.5																														
23	13.3	31.0	57.9	108	156	202	246	282	282	282	280	239	208	182	162	145	130	118	108	99.1	91.4																														
24	13.9	32.5	60.6	113	163	211	258	299	299	299	299	255	221	194	172	154	139	126	115	106	97.4																														
25	14.5	33.9	63.3	118	170	221	270	318	318	318	318	271	235	206	183	164	148	134	122	112	104																														
26	15.1	35.4	66.1	123	178	230	281	331	337	337	337	288	249	219	194	174	157	142	130	119																															
28	16.2	38.4	71.6	134	192	249	305	359	377	377	377	322	279	245	217	194	175	159	145	133																															
30	17.4	41.3	77.1	144	207	269	328	387	418	418	418	357	309	271	241	215	194	176	161	148																															
32	18.5	44.3	82.7	154	222	288	352	415	448	448	448	393	341	299	265	237	214	194	177																																
35	20.3	48.8	91.1	170	245	317	388	457	494	494	494	449	390	342	303	271	245	217	164																																
40	23.2	56.4	105	196	283	366	448	504	504	504	504	463	429	391	347	297	242	182																																	
45	26.1	64.0	119	223	321	416	509	551	551	551	507	471	431	383	329	269	202																																		

註) 1. 使用1節距型過度鏈節時，傳動能力為標示值的65%。
2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列	4列	5列	6列
多列係數	1.7	2.5	3.3	3.9	4.6

潤滑形式及方法

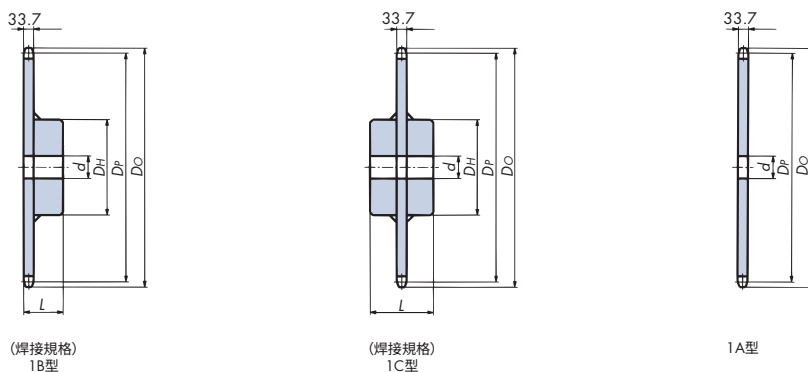
潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	第218頁

型號標示例

RS180 -1 -RP + 44L -MWJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
本體插銷形式

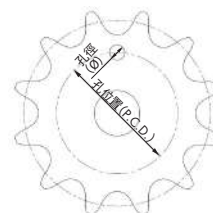
*通用傳動鏈條無需選擇規格。



齒數	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	1B型						1C型						1A型			齒數		
			軸孔徑 d		轂		約略重量 kg	材質	軸孔徑 d		轂		約略重量 kg	材質	導孔 d	約略重量 kg	材質			
			導孔	最大	徑 D_H	長度 L			導孔	最大	徑 D_H	長度 L								
11	202.85	229	43	75	110	55	8.6										43	7.0		11
12	220.81	248	43	85	130	65	11.6										43	8.5		12
13	238.81	266	43	95	150	75	15.6										43	10.1		13
14	256.83	285	43	105	170	80	19.7										43	11.9		14
15	274.88	303	43	110	180	80	22.6										43	13.8		15
16	292.94	322	43	110	180	80	24.6										43	15.8		16
17	311.02	340	43	115	180	80	26.8										43	17.9		17
18	329.11	358	43	115	180	80	29.2										43	20.2		18
19	347.22	377	43	115	180	80	31.6										43	22.7		19
20	365.33	395	43	115	180	80	34.2										43	25.2		20
21	383.45	413							63	120	190	85	37.8				63	27.5		21
22	401.57	432							63	120	190	85	40.4				63	30.0		22
23	419.71	450							63	120	200	90	45.7				63	33.0		23
24	437.84	468							63	125	200	90	48.8				63	36.1		24
25	455.98	487							63	125	200	90	52.0				63	39.4		25
26	474.13	505							63	125	200	90	55.4				63	42.8		26
27	492.28	523							63	125	200	90	58.9				63	46.3		27
28	510.43	542							63	125	200	90	62.6				63	50.0		28
30	546.74	578							63	135	220	110	78.7				63	57.7		30
32	583.06	615							63	135	220	110	86.9				63	65.9		32
34	619.39	651							63	135	220	110	95.8				63	74.8		34
35	637.56	669							63	135	220	110	100.4				63	79.4		35
36	655.72	688							63	135	220	110	105.1				63	84.1		36
38	692.06	724							63	135	220	110	115.0				63	94.0		38
40	728.41	760							63	150	240	125	134.7				63	104.5		40
42	764.75	797							63	150	240	125	145.8				63	115.6		42
45	819.28	852							63	150	240	125	163.3				63	133.1		45
48	873.81	906							63	150	240	125	182.1				63	151.8		48
50	910.17	943							63	150	240	125	195.3				63	165.1		50
54	982.89	1016							63	150	240	125	223.3				63	193.1		54
60	1091.98	1125							63	150	240	125	269.5				63	239.2		60

註) 1. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鏈面壓。
 2. 尺寸表內以粗體字表示約略重量的品項，均開有一處吊掛用的孔。詳細請參閱右圖。
 3. 此為接單生產產品。

■ 懸掛孔尺寸



懸掛孔和齒之間的相位關係可能與圖中所示不同。

齒數	1B、1C、1A型 孔徑(Ø40) 孔位置(P.C.D.)	齒數	1B、1C、1A型 孔徑(Ø40) 孔位置(P.C.D.)
22	276	35	512
23	294	36	531
24	313	38	567
25	331	40	603
26	349	42	640
27	367	45	694
28	385	48	749
30	422	50	785
32	458	54	858
34	464	60	967

型號標示例

RS180 - 1 B 15T

尺寸
列數

齒數
殼型式

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

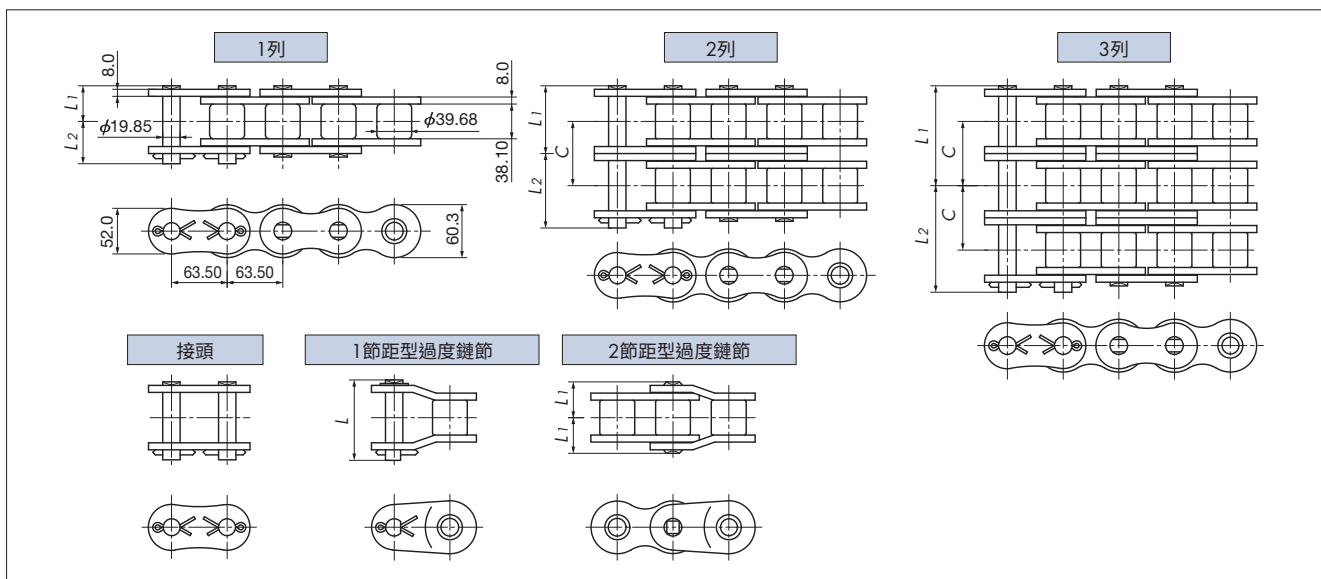
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L_1	尺寸 L_2	過度銷長度 L	橫節距 C	JIS 抗拉強度 kN{kgf}	最小抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS200	1	39.0	44.8	87.3	71.6	347.0 {35385}	427 {43500}	71.6{7300}	16.49
	2	74.85	80.65	161.2		694.0 {70769}	853 {87000}	122 {12410}	32.63
	3	110.75	116.45	233.0		1041.0{106153}	1280{130500}	179 {18250}	49.02
	4	146.6	152.3	304.7		-	1710{174000}	236 {24090}	65.16
	5	182.4	188.2	376.3		-	2130{217500}	279 {28470}	81.32
	6	218.25	224.05	448.0		-	2560{261000}	329 {33580}	97.59

註) 1. 強度：使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的65%。
2. 單元鏈節數：1單元為48鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS200 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																																																								
	10			15			20			30			40			50			70			100			150			200			250			300			350			400			450			500			550			600			650		
	A I						A II						B						C																																						
9	6.46	9.30	12.1	17.4	22.5	27.5	37.2	51.3	73.9	95.7	108	108	108	89.1	74.7	63.8	55.3	48.5	43.0																																						
10	7.24	10.4	13.5	19.5	25.2	30.8	41.7	57.5	82.8	107	122	122	104	87.5	74.7	64.7	56.8	50.4																																							
11	8.02	11.6	15.0	21.6	27.9	34.1	46.2	63.7	91.8	119	135	135	120	101	86.1	74.7	65.5	58.1																																							
12	8.81	12.7	16.4	23.7	30.7	37.5	50.8	70.0	101	131	148	148	137	115	98.2	85.1	74.7																																								
13	9.61	13.8	17.9	25.8	33.5	40.9	55.4	76.3	110	142	161	161	155	130	111	95.9	84.2																																								
14	10.4	15.0	19.4	28.0	36.2	44.3	60.0	82.7	119	154	175	175	173	145	124	107	94.1																																								
15	11.2	16.2	20.9	30.1	39.0	47.7	64.6	89.1	128	166	192	192	192	161	137	119	104																																								
16	12.0	17.3	22.4	32.3	41.9	51.2	69.3	95.5	138	178	211	211	211	177	151	131	115																																								
17	12.8	18.5	24.0	34.5	44.7	54.6	74.0	102	147	190	231	231	231	194	166	143	126																																								
18	13.6	19.7	25.5	36.7	47.5	58.1	78.7	108	156	202	247	252	252	211	180	156	137																																								
19	14.4	20.8	27.0	38.9	50.4	61.6	83.4	115	166	215	262	273	273	229	196	170	149																																								
20	15.2	22.0	28.5	41.1	53.3	65.1	88.2	122	175	227	277	290	290	247	211	183																																									
21	15.9	23.2	30.1	43.3	56.2	68.6	92.9	128	185	239	292	305	305	266	227	197																																									
22	16.7	24.4	31.6	45.6	59.0	72.2	97.7	135	194	251	307	321	321	285	244	211																																									
23	17.4	25.6	33.2	47.8	62.0	75.7	103	141	204	264	322	337	337	305	260	226																																									
24	18.2	26.8	34.8	50.1	64.9	79.3	107	148	213	276	338	353	353	325	278	241																																									
25	18.9	28.0	36.3	52.3	67.8	82.9	112	155	223	289	353	369	369	346	295	256																																									
26	19.7	29.3	37.9	54.6	70.7	86.5	117	161	232	301	368	385	385	367	313	271																																									

註) 1. 使用1節距型過度鏈節時，傳動能力為標示值的65%。
2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列	4列	5列	6列
多列係數	1.7	2.5	3.3	3.9	4.6

潤滑形式及方法

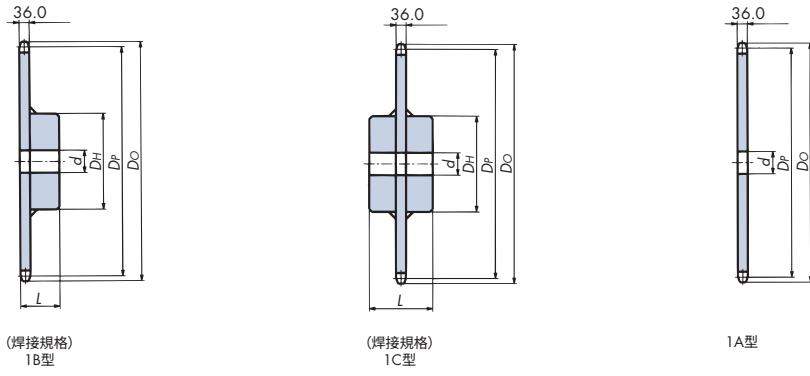
潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱 第218頁
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	

型號標示例

RS200 -1 -RP + 38L -MWJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
本體插銷形式

*通用傳動鏈條無需選擇規格。



齒數	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_0)	1B型						1C型						1A型			齒數		
			軸孔徑 d		轂		約略重量 kg	材質	軸孔徑 d		轂		約略重量 kg	材質	導孔 d	約略重量 kg	材質			
			導孔	最大	徑 D_H	長度 L			導孔	最大	徑 D_H	長度 L								
11	225.39	254	43	80	130	65	12.3										43	9.4		11
12	245.35	275	43	90	150	75	16.6										43	11.3		12
13	265.34	296	43	100	170	80	21.0										43	13.4		13
14	285.37	316	43	110	180	80	24.3										43	15.7		14
15	305.42	337	43	115	180	80	26.8										43	18.2		15
16	325.49	357	43	115	180	80	29.5										43	20.9		16
17	345.58	378	43	120	190	85	34.5										43	23.7		17
18	365.68	398	43	120	190	85	37.5										43	26.8		18
19	385.80	419								63	125	200	90	41.7			63	29.5		19
20	405.92	439								63	125	200	90	45.1			63	32.9		20
21	426.05	459								63	135	220	110	56.5			63	36.1		21
22	446.19	480								63	135	220	110	60.2			63	39.9		22
23	466.34	500								63	140	230	110	66.2			63	43.8		23
24	486.49	520								63	140	230	110	70.3			63	47.8		24
25	506.65	541								63	140	230	110	74.6			63	52.2		25
26	526.81	561								63	140	230	110	79.1			63	56.7		26
27	546.98	581								63	140	230	110	83.7			63	61.3		27
28	567.14	602								63	140	230	110	88.5			63	66.1		28
30	607.49	642								63	150	240	125	105.8			63	76.3		30
32	647.85	683								63	150	240	125	116.7			63	87.2		32
34	688.21	723								63	150	240	125	128.3			63	98.8		34
35	708.39	744								63	150	240	125	134.5			63	104.9		35
36	728.58	764								63	150	240	125	140.7			63	111.2		36
38	768.96	804								63	150	240	125	153.8			63	124.2		38
40	809.34	845								63	170	270	140	182.3			63	138.1		40
42	849.72	885								63	170	270	140	196.8			63	152.6		42
45	910.31	946								63	170	270	140	219.9			63	175.8		45
48	970.90	1007								68	170	270	140	244.1			68	200.4		48
50	1011.30	1047								68	170	270	140	261.5			68	217.8		50
54	1092.10	1128								68	170	270	140	298.5			68	254.7		54
60	1213.31	1250								68	170	270	140	359.4			68	315.6		60

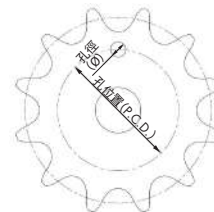
焊接規格
機械構造用碳鋼(齒形部、轂部)

機械構造用碳鋼(齒形部、轂部)

機械構造用碳鋼

- 註) 1. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鏈面壓。
 2. 尺寸表內以粗體字表示約略重量的品項，均開有一處吊掛用的孔。詳細請參閱右圖。
 3. 此為接單生產產品。

■ 懸掛孔尺寸



懸掛孔和齒之間的相位關係可能與圖中所示不同。

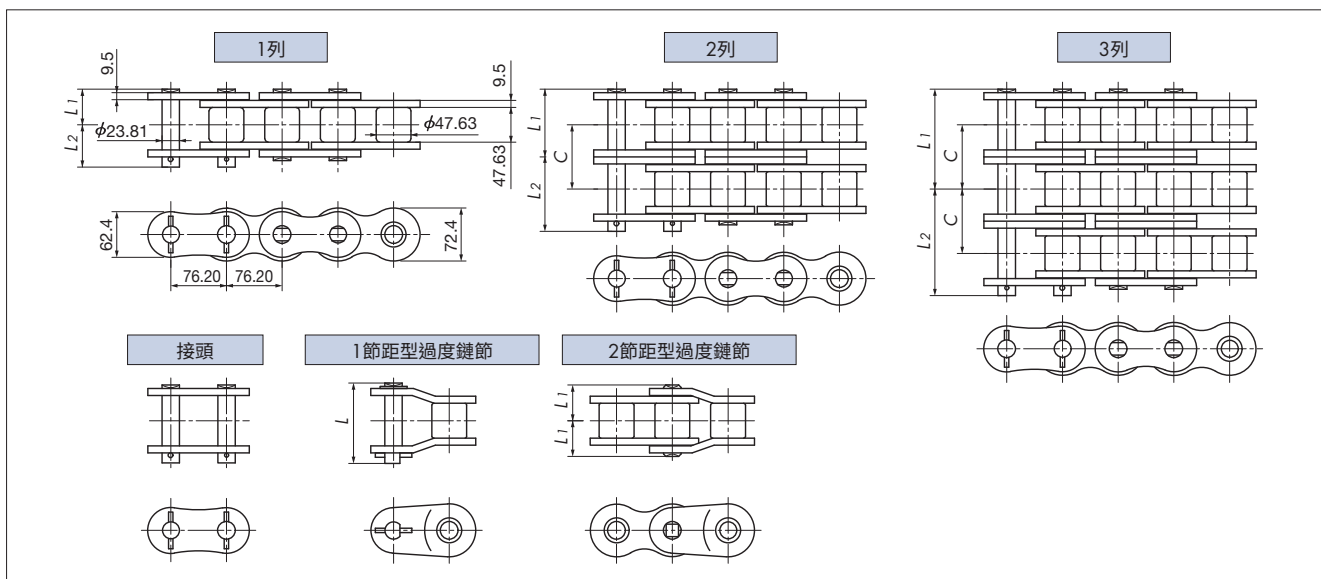
齒數	1B、1C、1A型 孔徑(Ø40) 孔位置(P.C.D.)	齒數	1B、1C、1A型 孔徑(Ø40) 孔位置(P.C.D.)
21	291	34	553
22	311	35	573
23	331	36	593
24	351	38	634
25	371	40	673
26	392	42	715
27	412	45	775
28	432	48	836
30	472	50	876
32	513	54	957
		60	1078

型號標示例

RS200 - 1 B 15T

尺寸
列數

齒數
殼型式



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L ₁	尺寸 L ₂	過度銷長度 L	橫節距 C	JIS 抗拉強度 kN{kgf}	最小抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS240	1	47.9	55.5	106.7	87.8	500.0 {50986}	623 {63500}	99.0 {10100}	24.5
	2	91.65	99.15	198.4		1000.0 {101972}	1250 {127000}	168 {17170}	48.1
	3	135.55	143.05	286.3		1500.0 {152958}	1870 {190500}	248 {25250}	71.6
	4	179.45	186.95	374.2		-	2490 {254000}	327 {33330}	95.1
	5	223.4	230.8	462.0		-	3110 {317500}	386 {39390}	118.6
	6	267.3	274.7	550.1		-	3740 {381000}	456 {46460}	142.1

註) 1. 強度：使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的65%。
2. 單元鏈節數：1單元為40鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS240 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																			
	5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450
9	5.66	10.7	15.4	20.0	24.4	28.8	37.3	45.6	53.7	69.6	85.1	104	123	141	159	159	159	126	103	86.4
10	6.29	12.0	17.3	22.4	27.4	32.3	41.8	51.1	60.2	78.0	95.4	117	137	158	178	183	183	148	121	101
11	6.92	13.3	19.2	24.8	30.4	35.8	46.3	56.7	66.8	86.5	106	129	152	175	197	202	202	170	139	117
12	7.54	14.6	21.1	27.3	33.4	39.3	50.9	62.2	73.3	95.0	116	142	167	192	217	222	222	194	159	
13	8.17	15.9	23.0	29.7	36.4	42.8	55.5	67.9	80.0	104	127	155	182	210	236	242	242	219	179	
14	8.80	17.3	24.9	32.2	39.4	46.4	60.1	73.5	86.6	112	137	168	198	227	256	263	263	244	200	
15	9.43	18.6	26.8	34.7	42.4	50.0	64.8	79.2	93.3	121	148	181	213	245	276	283	283	271	222	
16	10.1	19.9	28.7	37.2	45.5	53.6	69.5	84.9	100	130	158	194	228	262	296	299	299	269	244	
17	10.7	21.3	30.7	39.7	48.6	57.2	74.2	90.7	107	138	169	207	244	280	300	300	300	281	268	
18	11.3	22.6	32.6	42.3	51.7	60.9	78.9	96.4	114	147	180	220	259	298	303	303	303	291	281	
19	11.9	23.9	34.6	44.8	54.8	64.6	83.6	102	120	156	191	233	275	316	317	317	317	304	291	
20	12.6	25.0	36.6	47.4	57.9	68.2	88.4	108	127	165	202	246	290	330	330	330	330	316	304	
21	13.2	26.4	38.5	49.9	61.0	71.9	93.2	114	134	174	213	260	306	345	345	345	345	328	316	
22	13.8	27.7	40.5	52.5	64.2	75.6	98.0	120	141	183	223	273	322	346	346	346	342	339	315	
23	14.5	28.4	42.5	55.1	67.3	79.3	103	126	148	192	234	287	338	370	370	370	359	350	334	
24	15.1	30.2	44.5	57.7	70.5	83.1	108	132	155	201	246	300	354	396	396	396	376	360		
25	15.7	31.4	46.5	60.3	73.7	86.8	112	137	162	210	257	314	370	410	410	410	388	370		
26	16.3	32.7	48.5	62.9	76.9	90.6	117	143	169	219	268	327	386	418	418	418	397	380		

註) 1. 使用1節距型過度鏈節時，傳動能力為標示值的65%。
2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列	4列	5列	6列
多列係數	1.7	2.5	3.3	3.9	4.6

潤滑形式及方法

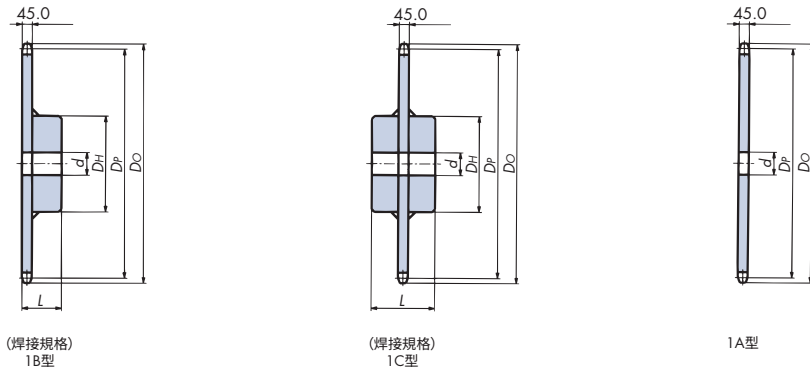
潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	第218頁

型號標示例

RS240 -1 -RP + 30L -MSJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
本體插銷形式

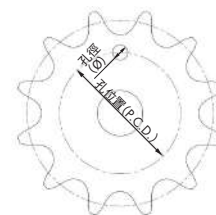
*通用傳動鏈條無需選擇規格。



齒數	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	1B型						1C型						1A型			齒數		
			軸孔徑 d		轂		約略重量 kg	材質	軸孔徑 d		轂		約略重量 kg	材質	導孔 d	約略重量 kg	材質			
			導孔	最大	徑 D_H	長度 L			導孔	最大	徑 D_H	長度 L								
11	270.47	305	43	90	150	75	21.3										43	17.1		11
12	294.41	330	43	100	170	85	27.8										43	20.6		12
13	318.41	355	43	120	200	100	37.7										43	24.4		13
14	342.44	380	43	130	210	110	46.0										43	28.6		14
15	366.50	404							63	140	230	110	52.4				63	32.5		15
16	390.59	429							63	140	230	110	57.2				63	37.3		16
17	414.69	453							63	145	230	110	62.3				63	42.4		17
18	438.82	478							63	145	230	110	67.8				63	47.9		18
19	462.96	502							63	150	240	120	78.7				63	53.6		19
20	487.10	527							63	150	240	120	84.3	焊接規格			63	59.2		20
21	511.26	551							63	155	240	120	90.7	機械構造用碳鋼(齒形部、轂部)			63	65.6		21
22	535.43	576							63	155	240	120	97.4				63	72.3		22
23	559.61	600							63	160	260	140	116.9				63	79.4		23
24	583.79	625							63	160	260	140	124.3				63	86.8		24
25	607.98	649							63	160	260	140	132.0				63	94.5		25
26	632.17	673							63	160	260	140	140.1				63	102.6		26
27	656.37	698							63	160	260	140	148.5				63	111.0		27
28	680.57	722							63	160	260	140	157.1				63	119.6		28
30	728.99	771							63	165	260	140	175.5				63	138.0		30
32	777.42	819							63	165	260	140	195.1				63	157.6		32
34	825.86	868							63	165	260	140	216.1				63	178.5		34
35	850.07	892							63	165	260	140	227.0				63	189.4		35
36	874.30	917							63	165	260	140	238.3				63	200.8		36
38	922.75	965							63	165	260	140	261.8				63	224.3		38
40	971.21	1014							68	170	270	140	289.3				68	248.9		40
42	1019.67	1063							68	170	270	140	315.4				68	275.2		42
45	1092.37	1135							68	170	270	140	357.0				68	316.8		45
48	1165.08	1208							68	170	270	140	401.6				68	361.4		48
50	1213.56	1257							68	170	270	140	432.9				68	392.7		50
54	1310.52	1354							68	170	270	140	499.5				68	459.2		54
60	1455.98	1500							68	170	270	140	609.3				68	568.8		60

註) 1. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鍵面壓。
 2. 尺寸表內以粗體字表示約略重量的品項，均開有一處吊掛用的孔。詳細請參閱右圖。
 3. 此為接單生產產品。

■ 懸掛孔尺寸



懸掛孔和齒之間的相位關係可能與圖中所示不同。

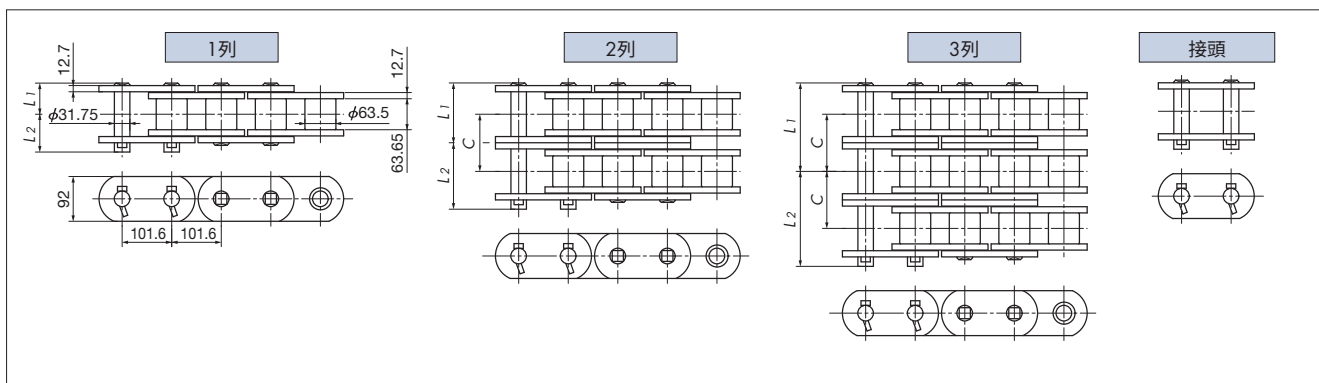
齒數	1B、1C、1A型 孔徑(Ø40) 孔位置(P.C.D.)	齒數	1B、1C、1A型 孔徑(Ø40) 孔位置(P.C.D.)
20	355	34	681
21	378	35	704
22	401	36	726
23	424	38	773
24	447	40	821
25	470	42	867
26	494	45	938
27	517	48	1009
28	540	50	1054
30	587	54	1148
32	635	60	1291

型號標示例

RS240 - 1 B 14T

尺寸
列數

齒數
轂型式



■ 尺寸、規格

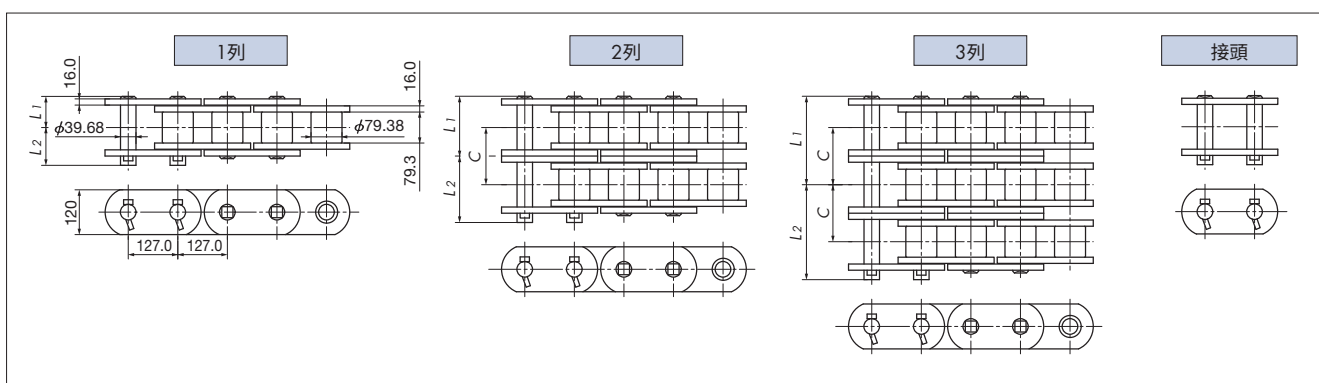
尺寸&規格	列數	尺寸 L_1	尺寸 L_2	過度銷 長度 L	橫節距 C	最小 抗拉強度 kN{kgf}	最大 容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RF320-T	1	63.8	77.6	-	117.1	1000{102000}	123{12500}	47.6
	2	122.4	136.3	-		2000{204000}	208{21250}	94.6
	3	181.0	194.9	-		3000{306000}	306{31250}	141.5
	4	239.7	253.5	-		4000{408000}	405{41250}	188.5

- 註) 1. 對應品：無過度鏈節。
2. 單元鏈節數：1單元為30鏈節。

型號標示例

RF320 -T -1 -RP + 20L -FTJR

尺寸 規格 列數 本體插銷形式 鏈節數 尾端記號



■ 尺寸、規格

尺寸&規格	列數	尺寸 L_1	尺寸 L_2	過度銷 長度 L	橫節距 C	最小 抗拉強度 kN{kgf}	最大 容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RF400-T	1	79.65	92.65	-	146.8	1730{176000}	188{19200}	83.9
	2	153.05	165.95	-		3450{352000}	320{32640}	166.8
	3	226.45	239.25	-		5180{528000}	471{48000}	249.7
	4	299.8	312.5	-		6900{704000}	621{63360}	332.7

- 註) 1. 對應品：無過度鏈節。
2. 單元鏈節數：1單元為24鏈節。

型號標示例

RF400 -T -1 -RP + 14L -FTJR

尺寸 規格 列數 本體插銷形式 鏈節數 尾端記號

以下表示每種尺寸可選擇的規格、列數、本體插銷形式、接頭的記號。
請配合第19頁「RS滾子鏈條訂購方法」進行確認。
本公司亦承接特殊型號，敬請洽詢本公司。

樁本產業用機械製品 資訊網站 **搜尋**
型號產生請使用樁本產業用機械製品資訊網站。

1. 鏈條等訂購時需指示鏈節數的產品



◆ 型號例

RS10B-1-RP+100L-MCJR

2. 接頭、過度鏈節等訂購時需指示個數的單個零件



◆ 型號例

RS20B-1-MWJL
RS24B-3-OL

註) 通用傳動鏈條無需選擇規格。

■ 本體插銷形式 (縱軸：尺寸 橫軸：列數)

	1	2	3
RF06B	RP	RP	RP
RS08B	RP	RP	RP
RS10B	RP	RP	RP
RS12B	RP	RP	RP
RS16B	RP	RP	RP
RS20B	RP	RP	RP
RS24B	RP	RP	RP
RS28B	RP	RP	RP
RS32B	RP	RP	RP
RS40B	RP	RP	RP
RS48B	RP	RP	RP
RS56B	RP	RP	RP

■ 接頭尾端記號及零件名 (縱軸：尺寸 橫軸：列數)

	1	2	3
RF06B	MCJ	MCJ	MCJ
RS08B	MCJ	MCJ	MCJ
RS10B	MCJ	MCJ	MCJ
RS12B	MCJ	MCJ	MCJ
RS16B	MCJ	MCJ	MCJ
RS20B	MWJ	MWJ	MWJ
RS24B	MWJ	MWJ	MWJ
RS28B	MWJ	MWJ	MWJ
RS32B	MWJ	MWJ	MWJ
RS40B	MWJ	MWJ	MWJ
RS48B	MWJ	MWJ	MWJ
RS56B	MWJ	MWJ	MWJ

■ 過度鏈節形式及零件名 (縱軸：尺寸 橫軸：列數)

	1	2	3
RF06B	○/2○	○/2○	○/2○
RS08B	○/2○	○/2○	○/2○
RS10B	○/2○	○/2○	○/2○
RS12B	○/2○	○/2○	○/2○
RS16B	○/2○	○/2○	○/2○
RS20B	○/2○	○/2○	○/2○
RS24B	○/2○	○/2○	○/2○
RS28B	○/2○	○/2○	○/2○
RS32B	○/2○	○/2○	○/2○
RS40B	○/2○	○/2○	○/2○
RS48B	○	○	○
RS56B	×	×	×

* 零件名：○為OL，2○為2POL。

表的看法

RP	僅有RP
MWJ	僅有M型開口銷固定接頭
MCJ	僅有M型夾具固定接頭
○/2○	可選擇過度鏈節或2節距過度鏈節
○	僅有過度鏈節
2○	僅有2節距過度鏈節
×	不支援製作

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

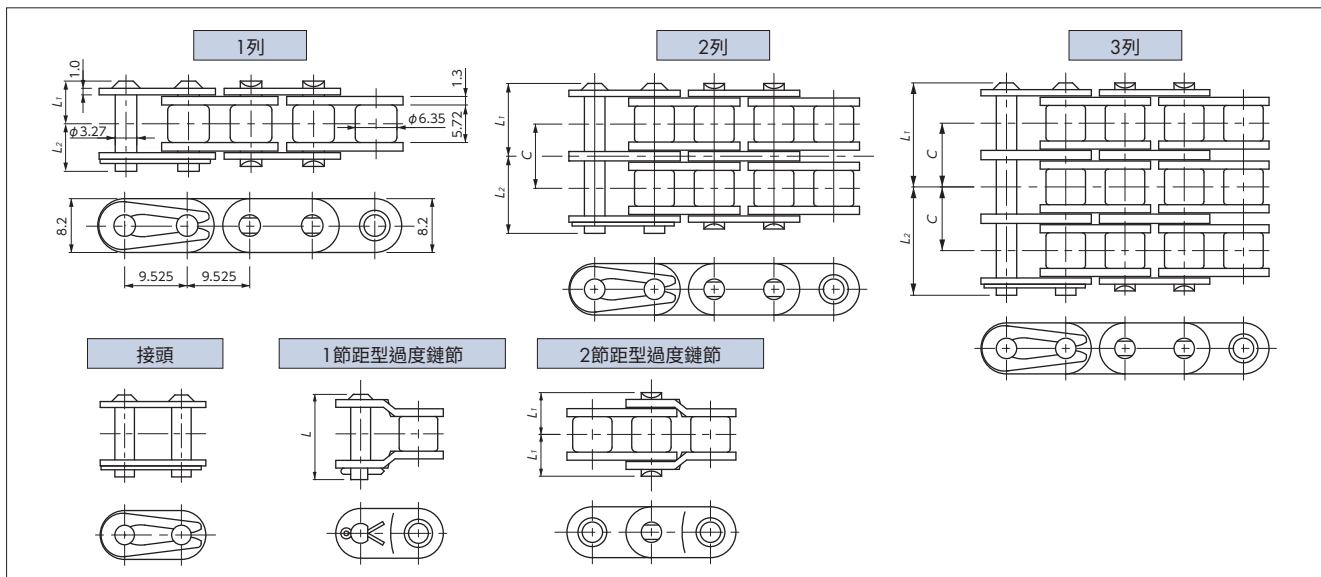
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L_1	尺寸 L_2	過度銷長度 L	橫節距 C	最小抗拉強度 kN{kgf}	ISO606 抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}
RF06B	1	6.1	7.7	14.5	10.24	9.00 {920}	8.90 {910}	1.95 {199}
	2	11.2	12.8	25.9		17.0 {1730}	16.9 {1720}	3.32 {339}
	3	16.4	17.9	36.1		24.9 {2540}	24.9 {2540}	4.88 {498}

- 註) 1. 特長：鏈板形狀為扁型 。
 多列的中間鏈板為1片。(由於為C尺寸，中間鏈板厚度與外鏈板及內鏈板的厚度不同。)
 2. 強度：使用接頭時，最大容許張力為標示值的80%。
 使用1節距型過度鏈節、2節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的60%。
 3. 單元鏈節數：1單元為320鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RF06B 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																												
	A I								A II								B								C				
9	0.07	0.13	0.34	0.54	0.72	0.91	1.18	1.44	1.70	1.62	1.25	0.95	0.75	0.62	0.52	0.44	0.38	0.34	0.30	0.27	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16				
10	0.08	0.14	0.38	0.60	0.81	1.02	1.32	1.61	1.90	1.90	1.46	1.11	0.88	0.72	0.61	0.52	0.45	0.39	0.35	0.31	0.28	0.26	0.23	0.21	0.18				
11	0.08	0.16	0.42	0.66	0.90	1.13	1.46	1.79	2.11	2.19	1.69	1.28	1.02	0.83	0.70	0.60	0.52	0.45	0.40	0.36	0.33	0.30	0.27	0.25	0.21				
12	0.09	0.17	0.46	0.73	0.99	1.24	1.61	1.96	2.31	2.50	1.92	1.46	1.16	0.95	0.80	0.68	0.59	0.52	0.46	0.41	0.37	0.34	0.31	0.28	0.24				
13	0.10	0.19	0.50	0.80	1.08	1.35	1.75	2.14	2.52	2.82	2.17	1.65	1.31	1.07	0.90	0.77	0.67	0.58	0.52	0.46	0.42	0.38	0.35	0.32	0.27				
14	0.11	0.20	0.54	0.86	1.17	1.46	1.90	2.32	2.73	3.14	2.43	1.84	1.46	1.20	1.00	0.86	0.74	0.65	0.58	0.52	0.47	0.42	0.39	0.36	0.30				
15	0.12	0.22	0.59	0.93	1.26	1.58	2.04	2.50	2.94	3.38	2.69	2.05	1.62	1.33	1.11	0.95	0.82	0.72	0.64	0.57	0.52	0.47	0.43	0.39	0.34				
16	0.13	0.23	0.63	1.00	1.35	1.69	2.19	2.68	3.16	3.63	2.96	2.25	1.79	1.46	1.23	1.05	0.91	0.80	0.71	0.63	0.57	0.52	0.47	0.43	0.37				
17	0.13	0.25	0.67	1.06	1.44	1.81	2.34	2.86	3.37	3.87	3.25	2.47	1.96	1.60	1.34	1.15	0.99	0.87	0.77	0.69	0.62	0.57	0.52	0.48	0.41				
18	0.14	0.27	0.71	1.13	1.53	1.92	2.49	3.04	3.58	4.12	3.54	2.69	2.13	1.75	1.46	1.25	1.08	0.95	0.84	0.75	0.68	0.62	0.56	0.52	0.44				
19	0.15	0.28	0.76	1.20	1.62	2.04	2.64	3.22	3.80	4.36	3.83	2.92	2.31	1.89	1.59	1.36	1.18	1.03	0.91	0.82	0.74	0.67	0.61	0.56	0.48				
20	0.16	0.30	0.80	1.27	1.72	2.15	2.79	3.41	4.02	4.61	4.14	3.15	2.50	2.05	1.71	1.46	1.27	1.11	0.99	0.88	0.80	0.72	0.66	0.61	0.52				
21	0.17	0.31	0.84	1.34	1.81	2.27	2.94	3.59	4.23	4.86	4.46	3.39	2.69	2.20	1.84	1.58	1.37	1.20	1.06	0.95	0.86	0.78	0.71	0.65	0.56				
22	0.18	0.33	0.89	1.41	1.90	2.39	3.09	3.78	4.45	5.11	4.78	3.63	2.88	2.36	1.98	1.69	1.46	1.28	1.14	1.02	0.92	0.83	0.76	0.70	0.60				
23	0.19	0.35	0.93	1.47	2.00	2.50	3.24	3.96	4.67	5.36	5.11	3.88	3.08	2.52	2.11	1.81	1.56	1.37	1.22	1.09	0.98	0.89	0.81	0.75	0.64				
24	0.19	0.36	0.97	1.54	2.09	2.62	3.39	4.15	4.89	5.62	5.44	4.14	3.29	2.69	2.25	1.92	1.67	1.46	1.30	1.16	1.05	0.95	0.87	0.80	0.68				
25	0.20	0.38	1.02	1.61	2.18	2.74	3.55	4.34	5.11	5.87	5.79	4.40	3.49	2.86	2.40	2.05	1.77	1.56	1.38	1.24	1.11	1.01	0.92	0.85	0.72				
26	0.21	0.40	1.06	1.68	2.28	2.86	3.70	4.52	5.33	6.12	6.14	4.67	3.71	3.03	2.54	2.17	1.88	1.65	1.46	1.31	1.18	1.07	0.98	0.90	0.77				
28	0.23	0.43	1.15	1.82	2.47	3.09	4.01	4.90	5.78	6.63	6.86	5.22	4.14	3.39	2.84	2.43	2.10	1.84	1.64	1.46	1.32	1.20	1.09	1.00	0.86				
30	0.25	0.46	1.24	1.96	2.66	3.33	4.32	5.28	6.22	7.15	7.61	5.79	4.59	3.76	3.15	2.69	2.33	2.05	1.81	1.62	1.46	1.33	1.21	1.11	0.95				
32	0.27	0.49	1.33	2.11	2.85	3.58	4.63	5.66	6.67	7.66	8.38	6.38	5.06	4.14	3.47	2.96	2.57	2.25	2.00	1.79	1.61	1.46	1.34	1.23	1.05				
35	0.29	0.55	1.47	2.32	3.14	3.94	5.10	6.24	7.35	8.44	9.59	7.29	5.79	4.74	3.97	3.39	2.94	2.58	2.29	2.05	1.84	1.67	1.53	1.40					
40	0.34	0.63	1.69	2.68	3.63	4.55	5.89	7.20	8.49	9.75	11.4	8.91	7.07	5.79	4.85	4.14	3.59	3.15	2.79	2.50	2.25	2.05							
45	0.38	0.72	1.92	3.04	4.12	5.17	6.69	8.18	9.64	11.1	13.0	10.6	8.44	6.91	5.79	4.94	4.28	3.76	3.33	2.98									

- 註) 1. 使用過度鏈節時，傳動能力為標示值的80%。
 2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列
多列係數	1.7	2.5

潤滑形式及方法

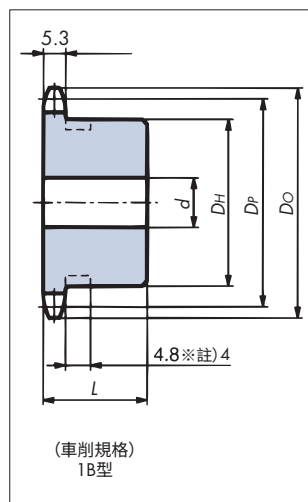
潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱第218頁
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	

型號標示例

RF06B -1 -RP + 310L -MCJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
 本體插銷形式

* 通用傳動鏈條無需選擇規格。



齒數	外徑 D_O	節圓直徑 D_P	1B型				約略重量 kg	構造 材質	齒數
			軸孔徑 d		轂				
			導孔	最大	徑 D_H	長度 L			
9	30	27.85	8	11	21	20	0.06	※	9
10	33	30.82	8	12	24	20	0.08	※	10
11	36	33.81	8	13	26	20	0.09	※	11
12	39	36.80	8	16	30	20	0.12	※	12
13	42	39.80	9.53	18	32	20	0.12	※ 註4)	13
14	45	42.80	9.53	16.5	30	20	0.12	車削規格 機械構造用碳鋼	14
15	48	45.81	9.53	19	35	20	0.16		15
16	51	48.82	9.53	20	37	20	0.19		16
17	54	51.84	9.53	24	41	20	0.22		17
18	57	54.85	9.53	24.5	44	20	0.25		18
19	60	57.87	9.53	28.5	47	20	0.28		19
20	63	60.89	9.53	30	50	20	0.32		20
21	66	63.91	9.53	32	53	20	0.36		21
22	69	66.93	9.53	32	53	20	0.37		22
23	72	69.95	9.53	32	53	20	0.40		23
24	75	72.97	9.53	32	53	22	0.43		24
25	78	76.00	12.7	32	53	22	0.44		25
26	81	79.02	12.7	32	53	22	0.45		26
27	84	82.05	12.7	32	53	22	0.46		27
28	87	85.07	12.7	32	53	22	0.48		28
30	93	91.12	12.7	32	53	22	0.51		30
32	99	97.18	12.7	32	53	22	0.54		32
34	105	103.23	12.7	32	53	22	0.57		34
35	108	106.26	12.7	32	53	22	0.59		35
36	111	109.29	12.7	32	53	22	0.61		36
38	117	115.34	13	42	63	25	0.82		38
40	123	121.40	13	42	63	25	0.85		40
42	129	127.46	13	42	63	25	0.91		42
45	138	136.55	13	42	63	25	0.95		45
48	148	145.64	13	42	63	25	1.0		48
50	154	151.69	13	42	63	25	1.1		50
54	167	163.82	13	42	63	25	1.2		54
60	185	182.00	13	42	63	25	1.3		60

- 註) 1. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鏈面壓。
 2. 著色部分的品項均經過標準規格的齒尖硬化加工。
 3. 標準非齒尖硬化加工的品項，也可根據指示進行加工。
 4. 上述※標記代表轂的外周有凹槽。凹槽外徑為9T：16、10T：18、11T：22、12T：24、13T：28。
 5. 此為接單生產品。

型號標示例

RF06B -1 B 42T

尺寸 列數 齒數

轂型式

齒尖硬化規格 型號標示例

RF06B -1 B 9T Q

尺寸 列數 齒數

齒尖硬化規格

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

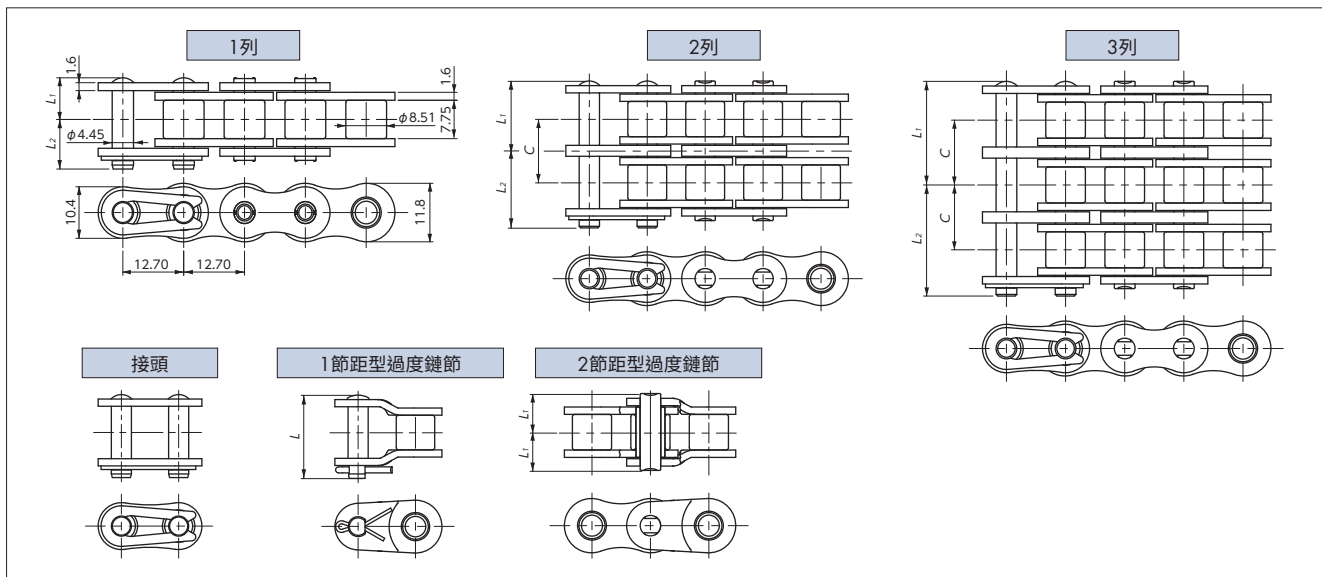
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L ₁	尺寸 L ₂	過度銷長度 L	橫節距 C	最小抗拉強度 kN{kgf}	ISO606 抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS08B	1	8.4	10.0	18.6	13.92	19.0 {1930}	17.8 {1820}	3.80 {387}	0.70
	2	15.3	16.9	34.5	13.92	32.0 {3260}	31.1 {3170}	6.46 {659}	1.35
	3	22.25	23.85	48.4	13.92	47.5 {4840}	44.5 {4540}	9.50 {969}	2.00

- 註) 1. 特長：1列的本體部採用特殊形狀插銷及鉚接形式連接，故能不在去除鉚接的情況下切斷鏈條，實現「簡易切割及連接」。
 多列的中間鏈板為1片。（由於為C尺寸，中間鏈板厚度與外鏈板及內鏈板的厚度不同。）
 2. 強度：使用1節距型過度鏈節、2節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的60%。
 3. 單元鏈節數：1單元為240鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS08B 傳動能力表 <1列鏈條傳動 kW>

潤滑形式 小鏈輪形式 齒數	小鏈輪轉速 r/min																											
	10	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200	1400	1600	1800	2100	2400	2700	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000			
9	0.05	0.12	0.22	0.41	0.76	1.10	1.42	1.74	2.35	2.95	3.24	3.75	3.75	3.07	2.58	2.04	1.67	1.40	1.20	0.95	0.78	0.56	0.42	0.34	0.27			
10	0.06	0.13	0.25	0.46	0.85	1.23	1.59	1.95	2.64	3.31	3.63	4.28	4.40	3.60	3.02	2.39	1.96	1.64	1.40	1.11	0.91	0.65	0.50	0.39	0.32			
11	0.06	0.15	0.27	0.51	0.95	1.36	1.77	2.16	2.92	3.66	4.03	4.75	5.07	4.15	3.48	2.76	2.26	1.89	1.62	1.28	1.05	0.75	0.57	0.45	0.37			
12	0.07	0.16	0.30	0.56	1.04	1.50	1.94	2.37	3.21	4.03	4.43	5.22	5.67	4.73	3.97	3.15	2.58	2.16	1.84	1.46	1.20	0.86	0.65	0.52	0.42			
13	0.08	0.17	0.33	0.61	1.13	1.63	2.12	2.59	3.50	4.39	4.83	5.69	6.18	5.34	4.47	3.55	2.90	2.43	2.08	1.65	1.35	0.97	0.73	0.58	0.48			
14	0.08	0.19	0.35	0.66	1.23	1.77	2.29	2.80	3.79	4.75	5.23	6.16	6.70	5.96	5.00	3.97	3.25	2.72	2.32	1.84	1.51	1.08	0.82	0.65	0.53			
15	0.09	0.20	0.38	0.71	1.32	1.91	2.47	3.02	4.09	5.12	5.63	6.64	7.21	6.61	5.54	4.40	3.60	3.02	2.58	2.04	1.67	1.20	0.91	0.72	0.59			
16	0.10	0.22	0.41	0.76	1.42	2.04	2.65	3.24	4.38	5.49	6.04	7.12	7.74	7.28	6.10	4.84	3.97	3.32	2.84	2.25	1.84	1.32	1.00	0.80	0.65			
17	0.10	0.23	0.43	0.81	1.51	2.18	2.83	3.46	4.68	5.86	6.45	7.60	8.26	7.98	6.69	5.31	4.34	3.64	3.11	2.47	2.02	1.44	1.10	0.87	0.71			
18	0.11	0.25	0.46	0.86	1.61	2.32	3.01	3.68	4.97	6.24	6.86	8.08	8.79	8.69	7.28	5.78	4.73	3.97	3.39	2.69	2.20	1.57	1.20	0.95				
19	0.12	0.26	0.49	0.92	1.71	2.46	3.19	3.90	5.27	6.61	7.27	8.57	9.43	9.43	7.90	6.27	5.13	4.30	3.67	2.91	2.38	1.71	1.30	1.03				
20	0.12	0.28	0.52	0.97	1.81	2.60	3.37	4.12	5.57	6.99	7.68	9.05	10.2	10.2	8.53	6.77	5.54	4.64	3.97	3.15	2.58	1.84	1.40	1.11				
21	0.13	0.29	0.55	1.02	1.90	2.74	3.55	4.34	5.88	7.37	8.10	9.54	11.0	11.0	9.18	7.28	5.96	5.00	4.27	3.39	2.77	1.98	1.51	1.20				
22	0.13	0.31	0.57	1.07	2.00	2.88	3.73	4.56	6.18	7.75	8.52	10.0	11.5	11.7	9.84	7.81	6.39	5.36	4.57	3.63	2.97	2.13	1.62	1.28				
23	0.14	0.32	0.60	1.13	2.10	3.02	3.92	4.79	6.48	8.13	8.94	10.5	12.1	12.6	10.5	8.35	6.83	5.73	4.89	3.88	3.18	2.27	1.73	1.37				
24	0.15	0.34	0.63	1.18	2.20	3.17	4.10	5.01	6.79	8.51	9.36	11.0	12.7	13.4	11.2	8.90	7.28	6.10	5.21	4.14	3.39	2.42	1.84	1.46				
25	0.15	0.35	0.66	1.23	2.30	3.31	4.29	5.24	7.09	8.89	9.78	11.5	13.2	14.1	11.9	9.46	7.74	6.49	5.54	4.40	3.60	2.58	1.96					
26	0.16	0.37	0.69	1.28	2.40	3.45	4.47	5.47	7.40	9.28	10.2	12.0	13.8	14.7	12.6	10.0	8.21	6.88	5.88	4.66	3.82	2.73	2.08					
28	0.18	0.40	0.75	1.39	2.60	3.74	4.84	5.92	8.02	10.1	11.1	13.0	15.0	16.0	14.1	11.2	9.18	7.69	6.57	5.21	4.27	3.05	2.32					
30	0.19	0.43	0.80	1.50	2.80	4.03	5.22	6.38	8.64	10.8	11.9	14.0	16.1	17.2	15.7	12.4	10.2	8.53	7.28	5.78	4.73	3.39	2.58					
32	0.20	0.46	0.86	1.61	3.00	4.32	5.60	6.84	9.26	11.6	12.8	15.0	17.3	18.4	17.3	13.7	11.2	9.40	8.03	6.37	5.21	3.73	0.86					
35	0.22	0.51	0.95	1.77	3.30	4.76	6.17	7.54	10.2	12.8	14.1	16.6	19.0	20.3	19.8	15.7	12.8	10.8	9.18	7.28	5.96	4.27						
40	0.26	0.59	1.10	2.05	3.82	5.50	7.12	8.71	11.8	14.8	16.2	19.1	22.0	24.1	24.1	19.2	15.7	13.1	11.2	8.90	7.28	5.21						
45	0.29	0.67	1.24	2.32	4.33	6.24	8.09	9.89	13.4	16.8	18.4	21.7	25.0	28.2	28.8	22.9	18.7	15.7	13.4	10.6	8.69							

- 註) 1. 使用過度鏈節時，傳動能力為標示值的80%。
 2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列
多列係數	1.7	2.5

潤滑形式及方法

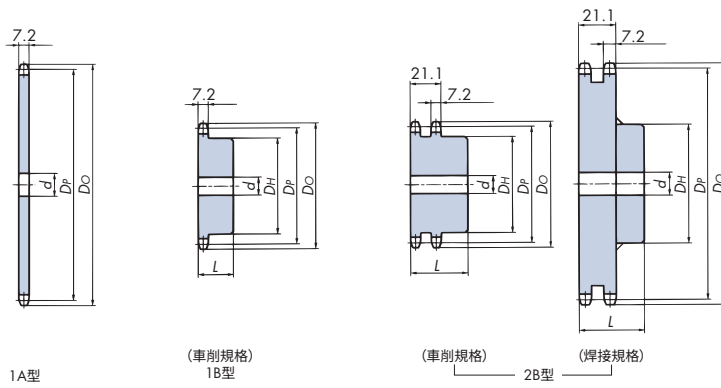
潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱 第218頁
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	

型號標示例

RS08B -1 -RP + 230L -MCJR

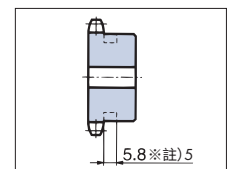
尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
 本體插銷形式

* 通用傳動鏈條無需選擇規格。



齒數	註4 外徑 D_o	節圓直徑 D_p	1A型		1B型					構造材質	2B型					齒數	
			導孔 d	約略重量 kg	軸孔徑 d		穀		約略重量 kg		軸孔徑 d		穀		約略重量 kg		構造材質
					導孔	最大	徑 D_H	長度 L			導孔	最大	徑 D_H	長度 L			
9	41	37.13			9.53	15	28	22	0.12	※							9
10	45	41.10			9.53	16.5	32	22	0.16	※							10
11	49	45.08			9.53	18	36	22	0.20	※							11
12	53	49.07	16	0.10	9.53	22	40	22	0.24	※	9.53	18	32	35	0.34		12
13	57	53.07	16	0.11	9.53	20	37	22	0.24	※	12.7	20	37	35	0.39		13
14	61	57.07	16	0.13	9.53	24	42	22	0.29	車削規格 機械構造用碳鋼	12.7	24	42	35	0.47		14
15	65	61.08	16	0.14	9.53	28.5	46	22	0.34		12.7	29	46	35	0.56		15
16	69	65.10	16	0.16	12.7	30	50	22	0.39		12.7	30	50	35	0.65		16
17	73	69.12	16	0.19	12.7	32	54	22	0.45		12.7	32	54	35	0.75		17
18	77	73.14	16	0.21	12.7	35	57	22	0.51		12.7	35	57	35	0.85		18
19	81	77.16	16	0.24	12.7	39.5	62	22	0.59		12.7	40	62	35	0.98		19
20	85	81.18	16	0.26	12.7	45.5	67	25	0.76		12.7	46	67	40	1.3		20
21	89	85.21	16	0.29	12.7	45.5	71	25	0.85		12.7	47	71	40	1.4		21
22	93	89.24	16	0.32	12.7	50	75	25	0.95		12.7	50	75	40	1.6		22
23	97	93.27	16	0.35	12.7	50	77	25	1.0		12.7	50	77	40	1.7		23
24	102	97.30	16	0.38	12.7	42	63	25	0.84		12.7	55	83	40	1.9		24
25	106	101.33	16	0.41	12.7	42	63	25	0.88		12.7	59	87	40	2.1		25
26	110	105.36	16	0.45	12.7	42	63	25	0.92		12.7	62	91	40	2.3		26
27	114	109.40	16	0.52	12.7	42	63	25	0.96		12.7	65	95	40	2.4		27
28	118	113.43	16	0.56	12.7	42	63	25	1.00		12.7	67	99	40	2.6		28
30	126	121.50	16	0.60	12.7	42	63	25	1.10		12.7	73	106	40	3.0		30
32	134	129.57	16	0.68	16	45	68	28	1.30		12.7	78	115	50	4.3		32
34	142	137.64	16	0.77	16	45	68	28	1.30		12.7	84	124	50	5.0		34
35	146	141.68	16	0.82	16	45	68	28	1.40	16	63	93	50	3.9		35	
36	150	145.72	16	0.87	16	45	68	28	1.40	16	63	93	50	4.0		36	
38	158	153.79	16	0.96	16	45	68	28	1.5	16	63	93	50	4.3		38	
40	166	161.87	16	1.1	16	45	68	28	1.6	16	63	93	50	4.7		40	
42	174	169.94	18	1.2	18	48	73	32	2.0	16	63	93	50	5.0		42	
45	186	182.06	18	1.4	18	48	73	32	2.1	18	63	93	50	5.5		45	
48	198	194.18	18	1.5	18	48	73	32	2.3	18	63	93	50	6.1		48	
50	206	202.26	18	1.7	18	48	73	32	2.5	18	63	93	50	6.7		50	
54	223	218.42	18	2.0	18	48	73	32	2.8	18	63	93	50	7.4		54	
60	247	242.66	18	2.4	18	48	73	32	3.2	18	63	93	50	8.9		60	

- 註) 1. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鍵面壓。
 2. 上表著色部分的品項均經過標準規格的齒尖硬化加工。
 3. 標準非齒尖硬化加工的品項，也可根據指示進行加工。
 4. 上表的外徑為1B型的尺寸。除此以外部分品項可能有所不同。
 5. 上述※標記代表穀的外周有凹槽。(右圖) 凹槽外徑為9T: 21、10T: 25、11T: 30、12T: 32。
 6. 焊接規格: 機械構造用碳鋼 (齒形部、穀部)
 7. 此為接單生產品。



型號標示例

RS08B -1 B 9T
 尺寸 列數 齒數
 軋型式

齒尖硬化規格 型號標示例

RS08B -1 B 9T Q
 尺寸 列數 齒數
 齒尖硬化規格

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

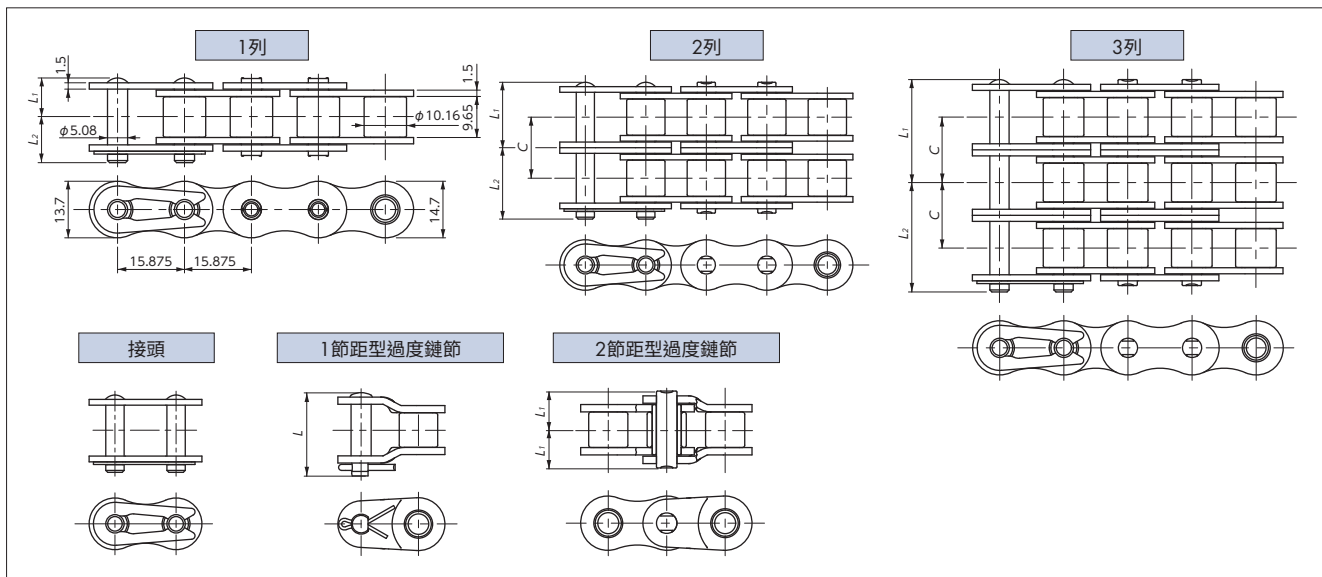
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 \$L_1\$	尺寸 \$L_2\$	過度銷長度 \$L\$	橫節距 \$C\$	最小抗拉強度 kN{kgf}	ISO606 抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS10B	1	9.55	11.25	20.8		23.0 {2340}	22.2 {2260}	4.52 {461}	0.95
	2	17.85	19.55	39.4	16.59	44.5 {4540}	44.5 {4540}	7.68 {783}	1.85
	3	26.15	27.85	56.0		66.8 {6810}	66.7 {6800}	11.3 {1150}	2.80

- 註) 1. 特長：1列的本體部採用特殊形狀插銷及鉚接形式連接，故能不在去除鉚接的情況下切斷鏈條，實現「簡易切割及連接」。
 2. 強度：使用1節距型過度鏈節、2節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的60%。
 3. 單元鏈節數：1單元為192鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS10B 傳動能力表 <1列鏈條傳動 kW>

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																											
	10	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200	1400	1600	1800	2100	2400	2700	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000			
9	0.08	0.17	0.33	0.61	1.13	1.63	2.11	2.58	3.50	4.39	4.82	5.66	4.49	3.67	3.08	2.44	2.00	1.68	1.43	1.14	0.93	0.78	0.67	0.58	0.51			
10	0.09	0.20	0.36	0.68	1.27	1.83	2.37	2.90	3.92	4.92	5.40	6.37	5.26	4.30	3.61	2.86	2.34	1.96	1.68	1.33	1.09	0.91	0.78	0.68	0.59			
11	0.09	0.22	0.40	0.75	1.41	2.03	2.63	3.21	4.35	5.45	5.99	7.06	6.07	4.96	4.16	3.30	2.70	2.26	1.93	1.53	1.26	1.05	0.90	0.78	0.68			
12	0.10	0.24	0.44	0.83	1.55	2.23	2.88	3.53	4.77	5.99	6.58	7.75	6.91	5.66	4.74	3.76	3.08	2.58	2.20	1.75	1.43	1.20	1.02	0.89	0.78			
13	0.11	0.26	0.48	0.90	1.69	2.43	3.15	3.84	5.20	6.53	7.17	8.45	7.79	6.38	5.34	4.24	3.47	2.91	2.48	1.97	1.61	1.35	1.15	1.00				
14	0.12	0.28	0.52	0.98	1.83	2.63	3.41	4.17	5.64	7.07	7.77	9.16	8.71	7.13	5.97	4.74	3.88	3.25	2.78	2.20	1.80	1.51	1.29	1.12				
15	0.13	0.30	0.56	1.05	1.97	2.83	3.67	4.49	6.07	7.62	8.37	9.87	9.66	7.90	6.62	5.26	4.30	3.61	3.08	2.44	2.00	1.68	1.43	1.24				
16	0.14	0.32	0.61	1.13	2.11	3.04	3.94	4.81	6.51	8.17	8.98	10.6	10.6	8.71	7.30	5.79	4.74	3.97	3.39	2.69	2.20	1.85	1.58	1.37				
17	0.15	0.35	0.65	1.21	2.25	3.24	4.20	5.14	6.95	8.72	9.59	11.3	11.7	9.54	7.99	6.34	5.19	4.35	3.71	2.95	2.41	2.02	1.73	1.50				
18	0.16	0.37	0.69	1.28	2.40	3.45	4.47	5.46	7.40	9.27	10.2	12.0	12.7	10.4	8.71	6.91	5.66	4.74	4.05	3.21	2.63	2.20	1.88					
19	0.17	0.39	0.73	1.36	2.54	3.66	4.74	5.79	7.84	9.83	10.8	12.7	13.8	11.3	9.44	7.49	6.13	5.14	4.39	3.48	2.85	2.39	2.04					
20	0.18	0.41	0.77	1.44	2.68	3.87	5.01	6.12	8.29	10.4	11.4	13.5	14.9	12.2	10.2	8.09	6.62	5.55	4.74	3.76	3.08	2.58	2.20					
21	0.19	0.44	0.81	1.52	2.83	4.08	5.28	6.45	8.74	11.0	12.0	14.2	16.0	13.1	11.0	8.71	7.13	5.97	5.10	4.05	3.31	2.78	2.37					
22	0.20	0.46	0.85	1.59	2.98	4.29	5.55	6.79	9.19	11.5	12.7	14.9	17.1	14.0	11.8	9.34	7.64	6.41	5.47	4.34	3.55	2.98	2.54					
23	0.21	0.48	0.90	1.67	3.12	4.50	5.82	7.12	9.64	12.1	13.3	15.7	18.0	15.0	12.6	9.98	8.17	6.85	5.85	4.64	3.80	3.18						
24	0.22	0.50	0.94	1.75	3.27	4.71	6.10	7.46	10.1	12.7	13.9	16.4	18.8	16.0	13.4	10.6	8.71	7.30	6.23	4.94	4.05	3.39						
25	0.23	0.53	0.98	1.83	3.42	4.92	6.37	7.79	10.5	13.2	14.5	17.1	19.7	17.0	14.3	11.3	9.26	7.76	6.62	5.26	4.30	3.61						
26	0.24	0.55	1.02	1.91	3.56	5.13	6.65	8.13	11.0	13.8	15.2	17.9	20.5	18.0	15.1	12.0	9.82	8.23	7.03	5.58	4.56	3.82						
28	0.26	0.59	1.11	2.07	3.86	5.56	7.20	8.81	11.9	14.9	16.4	19.4	22.2	20.2	16.9	13.4	11.0	9.20	7.85	6.23	5.10	4.27						
30	0.28	0.64	1.19	2.23	4.16	5.99	7.76	9.49	12.8	16.1	17.7	20.9	24.0	22.4	18.7	14.9	12.2	10.2	8.71	6.91	5.66							
32	0.30	0.69	1.28	2.39	4.46	6.42	8.32	10.2	13.8	17.3	19.0	22.4	25.7	24.6	20.6	16.4	13.4	11.2	9.59	7.61	6.23							
35	0.33	0.76	1.41	2.63	4.91	7.08	9.17	11.2	15.2	19.0	20.9	24.6	28.3	28.2	23.6	18.7	15.3	12.9	11.0	8.71	6.92							
40	0.38	0.87	1.63	3.04	5.67	8.17	10.6	12.9	17.5	22.0	24.2	28.5	32.7	34.4	28.8	22.9	18.7	15.7	13.4	10.6								
45	0.43	0.99	1.85	3.45	6.44	9.28	12.0	14.7	19.9	24.9	27.4	32.3	37.1	41.1	34.4	27.3	22.4	18.7	16.0									

- 註) 1. 使用過度鏈節時，傳動能力為標示值的80%。
 2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列
多列係數	1.7	2.5

潤滑形式及方法

潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱 第218頁
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	

型號標示例

RS10B -1 -RP + 182L -MCJR

尺寸

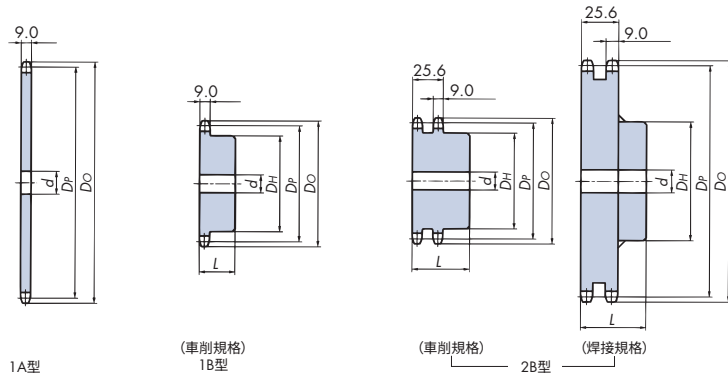
列數

本體插銷形式

鏈節數

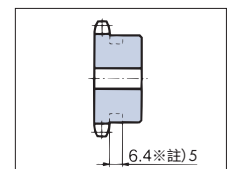
尾端記號

* 通用傳動鏈條無需選擇規格。



齒數	註4 外徑 D _o	節圓 直徑 D _p	1A型		1B型					2B型					齒數			
			導孔 d	約略 重量 kg	構造 材質	軸孔徑d		轂		約略 重量 kg	構造 材質	軸孔徑d		轂		約略 重量 kg	構造 材質	
						導孔	最大	徑D _H	長度L			導孔	最大	徑D _H				長度L
9	52	46.42				9.53	19	34	25	0.20	※							9
10	57	51.37				9.53	22	40	25	0.27	※							10
11	62	56.35				12.7	25	45	25	0.33	※							11
12	67	61.34	18	0.18		12.7	32	50	25	0.41	※	12.7	24	42	40	0.6		12
13	72	66.33	18	0.22		12.7	32	51	25	0.46	※	12.7	28.5	47	40	0.7		13
14	77	71.34	18	0.24		12.7	32	52	25	0.52	註5)	12.7	32	52	40	0.9		14
15	82	76.35	18	0.27		12.7	35	57	25	0.62		12.7	35	57	40	1.0		15
16	87	81.37	18	0.31		12.7	40	62	25	0.72		12.7	40	62	45	1.3		16
17	92	86.39	18	0.35		12.7	45.5	67	25	0.83		12.7	47.5	67	45	1.5		17
18	97	91.42	18	0.40		12.7	47.5	72	28	1.0		12.7	47.5	72	45	1.7		18
19	103	96.45	18	0.44		12.7	47.5	73	28	1.1		15.88	52	79	45	2.0		19
20	108	101.48	18	0.49		12.7	47.5	73	28	1.2		15.88	55	82	45	2.2		20
21	113	106.51	18	0.54		15.88	47.5	73	28	1.2		15.88	60	89	45	2.5		21
22	118	111.55	18	0.60		15.88	47.5	73	28	1.3		15.88	63	92	50	2.9		22
23	123	116.59	18	0.66		15.88	47.5	73	28	1.3		15.88	67	99	50	3.3		23
24	128	121.62	18	0.71		15.88	47.5	73	28	1.4		15.88	70	102	50	3.6		24
25	133	126.66	18	0.78		15.88	47.5	73	28	1.5		15.88	75	109	50	4.0		25
26	138	131.70	18	0.84		18	48	73	28	1.5		18	63	93	50	3.7		26
27	143	136.74	18	0.91		18	48	73	28	1.5		18	63	93	50	3.9		27
28	148	141.79	18	0.98		18	48	73	28	1.6		18	63	93	50	4.1		28
30	158	151.87	18	1.1		18	48	73	28	1.8		18	63	93	50	4.6		30
32	168	161.96	18	1.3		18	48	73	28	1.9		18	63	93	50	5.1		32
34	178	172.05	18	1.4		18	48	73	28	2.1		18	63	93	50	5.6		34
35	183	177.10	18	1.5		18	48	73	28	2.2		18	63	93	50	5.9		35
36	188	182.15	23	1.6		23	55	83	35	2.7		18	63	93	50	6.2		36
38	198	192.24	23	1.8		23	55	83	35	2.9		18	63	93	50	6.8		38
40	208	202.33	23	2.0		23	55	83	35	3.1		23	66	98	56	7.8		40
42	218	212.43	23	2.2		23	55	83	35	3.3		23	66	98	56	8.5		42
45	234	227.58	23	2.5		23	55	83	35	3.6		23	66	98	56	9.5		45
48	249	242.73	23	2.9		23	55	83	35	4.0		23	66	98	56	10.7		48
50	259	252.82	23	3.1		23	55	83	35	4.3		23	66	98	56	11.5		50
54	279	273.03	23	3.6		23	55	83	35	4.8		23	66	98	63	13.5		54
60	309	303.33	23	4.6		23	55	83	35	5.6		23	66	98	63	16.3		60

- 註) 1. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鍵面壓。
 2. 上表著色部分的品項均經過標準規格的齒尖硬化加工。
 3. 標準非齒尖硬化加工的品項，也可根據指示進行加工。
 4. 上表的外徑為1B型的尺寸。除此以外部分品項可能有所不同。
 5. 上述※標記代表轂的外周有凹槽。凹槽外徑為9T：27、10T：32、11T：37、12T：42、13T：47。
 6. 焊接規格：機械構造用碳鋼（齒形部、轂部）
 7. 此為接單生產品。



型號標示例

RS10B -1 B 36T
 尺寸 列數 齒數
 轂型式

齒尖硬化規格 型號標示例

RS10B -1 B 9T Q
 尺寸 列數 齒數
 齒尖硬化規格

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

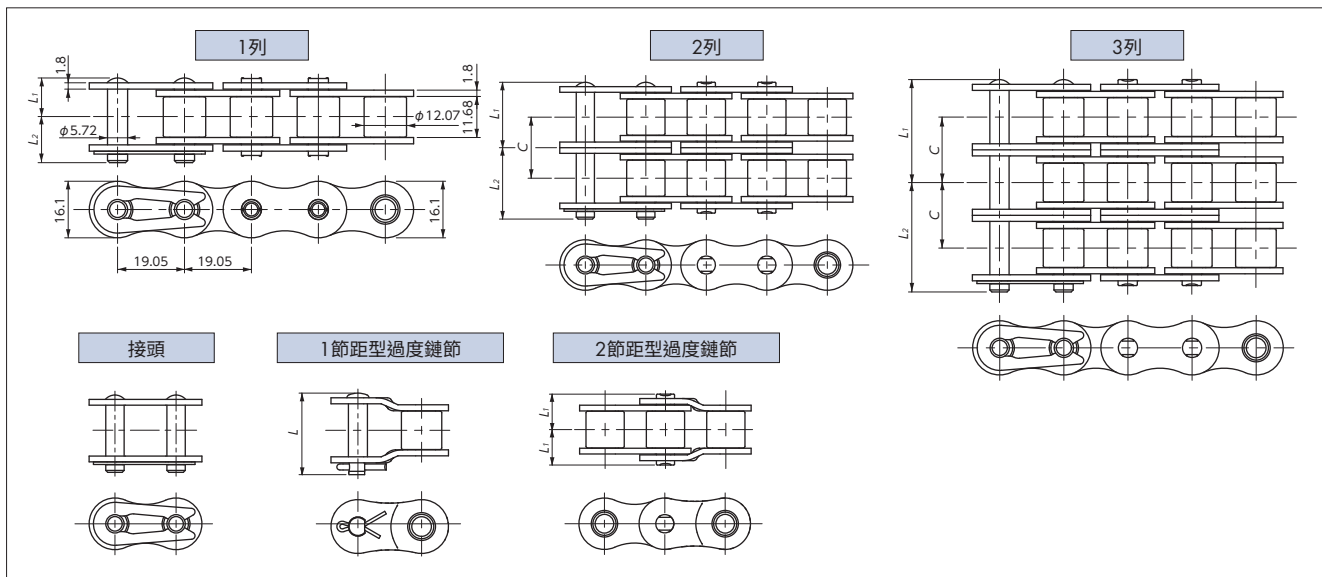
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 \$L_1\$	尺寸 \$L_2\$	過度銷長度 \$L\$	橫節距 \$C\$	最小抗拉強度 kN{kgf}	ISO606 抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS12B	1	11.1	13.0	24.4	19.46	31.0 {3160}	28.9 {2950}	5.28 {538}	1.25
	2	20.85	22.75	45.9		61.0 {6220}	57.8 {5890}	8.98 {916}	2.50
	3	30.6	32.5	65.4		92.0 {9400}	86.7 {8840}	13.2 {1350}	3.80

- 註) 1. 特長：1列的本體部採用特殊形狀插銷及鉚接形式連接，故能不在去除鉚接的情況下切斷鏈條，實現「簡易切割及連接」。
 2. 強度：使用1節距型過度鏈節、2節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的60%。
 3. 單元鏈節數：1單元為160鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS12B 傳動能力表 <1列鏈條傳動 kW>

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																									
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	1800	2000	2500	3000	3500	4000	4500	
9	0.11	0.24	0.46	0.85	1.23	1.59	2.29	2.96	3.62	4.27	4.90	5.53	6.15	6.76	7.37	7.98	8.59	9.20	9.81	10.42	11.03	11.64	12.25	12.86	13.47	14.08
10	0.12	0.27	0.51	0.95	1.37	1.78	2.56	3.32	4.06	4.78	5.50	6.20	6.89	7.58	8.25	8.94	9.62	10.30	10.98	11.66	12.34	13.02	13.70	14.38	15.06	15.74
11	0.13	0.30	0.57	1.06	1.52	1.97	2.84	3.68	4.50	5.30	6.09	6.87	7.64	8.40	9.15	9.90	10.65	11.40	12.15	12.90	13.65	14.40	15.15	15.90	16.65	17.40
12	0.15	0.33	0.62	1.16	1.67	2.17	3.12	4.04	4.94	5.82	6.69	7.55	8.39	9.22	10.1	10.9	11.7	12.5	13.3	14.1	14.9	15.7	16.5	17.3	18.1	18.9
13	0.16	0.36	0.68	1.27	1.82	2.36	3.40	4.41	5.39	6.35	7.30	8.23	9.15	10.1	11.0	11.9	12.8	13.7	14.6	15.5	16.4	17.3	18.2	19.1	20.0	20.9
14	0.17	0.39	0.74	1.37	1.98	2.56	3.69	4.78	5.84	6.88	7.90	8.91	9.91	10.9	11.9	12.7	13.6	14.5	15.4	16.3	17.2	18.1	19.0	19.9	20.8	21.7
16	0.20	0.46	0.85	1.58	2.28	2.96	4.26	5.52	6.74	7.95	9.13	10.3	11.4	12.6	13.7	14.8	15.9	17.0	18.1	19.2	20.3	21.4	22.5	23.6	24.7	25.8
17	0.21	0.49	0.91	1.69	2.44	3.16	4.55	5.89	7.20	8.49	9.75	11.0	12.2	13.4	14.6	15.8	17.0	18.2	19.4	20.6	21.8	23.0	24.2	25.4	26.6	27.8
18	0.23	0.52	0.96	1.80	2.59	3.36	4.84	6.27	7.66	9.03	10.4	11.7	13.0	14.3	15.6	16.8	18.1	19.4	20.7	22.0	23.3	24.6	25.9	27.2	28.5	29.8
19	0.24	0.55	1.02	1.91	2.75	3.56	5.13	6.64	8.12	9.57	11.0	12.4	13.8	15.2	16.5	17.9	19.3	20.7	22.1	23.5	24.9	26.3	27.7	29.1	30.5	31.9
20	0.25	0.58	1.08	2.02	2.90	3.76	5.42	7.02	8.58	10.1	11.6	13.1	14.6	16.0	17.5	18.9	20.4	21.9	23.4	24.9	26.4	27.9	29.4	30.9	32.4	33.9
21	0.27	0.61	1.14	2.13	3.06	3.97	5.71	7.40	9.05	10.7	12.2	13.8	15.4	16.9	18.4	19.9	21.5	23.0	24.6	26.1	27.7	29.2	30.8	32.3	33.9	35.4
22	0.28	0.64	1.20	2.23	3.22	4.17	6.01	7.78	9.51	11.2	12.9	14.5	16.1	17.8	19.3	20.9	22.6	24.2	25.9	27.5	29.2	30.9	32.6	34.3	36.0	37.7
23	0.30	0.67	1.26	2.34	3.38	4.38	6.30	8.17	10.0	11.8	13.5	15.2	16.9	18.6	20.3	21.9	23.6	25.3	27.0	28.7	30.4	32.1	33.8	35.5	37.2	38.9
24	0.31	0.71	1.32	2.46	3.54	4.58	6.60	8.55	10.5	12.3	14.1	16.0	17.7	19.5	21.2	23.0	24.8	26.6	28.4	30.2	32.0	33.8	35.6	37.4	39.2	41.0
25	0.32	0.74	1.37	2.57	3.70	4.79	6.90	8.93	10.9	12.9	14.8	16.7	18.5	20.4	22.2	24.0	25.9	27.8	29.7	31.6	33.5	35.4	37.3	39.2	41.1	43.0
26	0.34	0.77	1.43	2.68	3.86	5.00	7.19	9.32	11.4	13.4	15.4	17.4	19.3	21.3	23.2	25.1	27.1	29.0	31.0	33.0	35.0	37.0	39.0	41.0	43.0	45.0
28	0.37	0.83	1.55	2.90	4.18	5.41	7.79	10.1	12.3	14.5	16.7	18.8	21.0	23.0	25.1	27.1	29.2	31.3	33.4	35.5	37.6	39.7	41.8	43.9	46.0	48.1
30	0.39	0.90	1.67	3.12	4.50	5.83	8.40	10.9	13.3	15.7	18.0	20.3	22.6	24.8	27.0	29.2	31.6	34.0	36.4	38.8	41.2	43.6	46.0	48.4	50.8	53.2
32	0.42	0.96	1.80	3.35	4.82	6.25	9.00	11.7	14.3	16.8	19.3	21.8	24.2	26.6	29.0	31.4	34.8	37.2	40.6	43.0	45.4	47.8	50.2	52.6	55.0	57.4
35	0.46	1.06	1.98	3.69	5.32	6.89	9.92	12.8	15.7	18.5	21.3	24.0	26.7	29.3	31.9	34.5	39.7	42.3	44.9	47.5	50.1	52.7	55.3	57.9	60.5	63.1
40	0.54	1.22	2.28	4.26	6.14	7.95	11.5	14.8	18.1	21.4	24.6	27.7	30.8	33.9	36.9	39.9	45.8	48.8	51.8	54.8	57.8	60.8	63.8	66.8	69.8	72.8
45	0.61	1.39	2.59	4.84	6.97	9.03	13.0	16.9	20.6	24.3	27.9	31.5	35.0	38.5	41.9	45.3	52.1	55.5	58.9	62.3	65.7	69.1	72.5	75.9	79.3	82.7

- 註) 1. 使用過度鏈節時，傳動能力為標示值的80%。
 2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列
多列係數	1.7	2.5

潤滑形式及方法

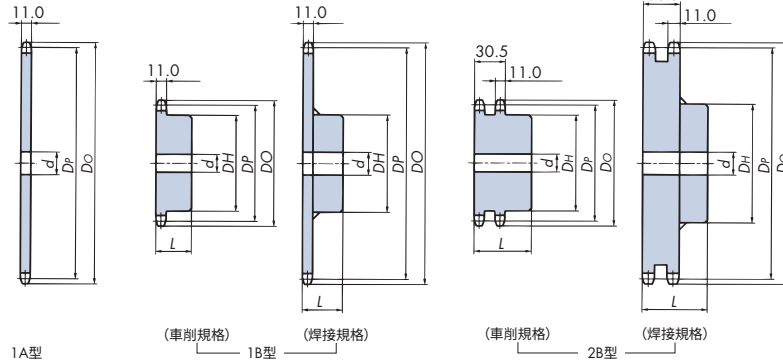
潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱第218頁
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	

型號標示例

RS12B -1 -RP + 150L -MCJR

尺寸 列數 本體插銷形式 鏈節數 尾端記號

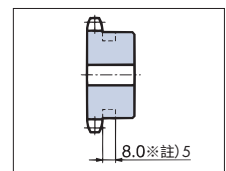
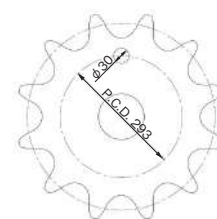
* 通用傳動鏈條無需選擇規格。



齒數	註4 外徑 D _o	節圓直徑 D _p	1A型			1B型					2B型					齒數		
			導孔 d	約略 重量 kg	構造 材質	軸孔徑d		轂		約略 重量 kg	構造 材質	軸孔徑d		轂			約略 重量 kg	構造 材質
						導孔	最大	徑D _H	長度L			導孔	最大	徑D _H	長度L			
9	63	55.70				9.53	24.5	43	32	0.40	※							9
10	69	61.65				12.7	30	49	32	0.49	※							10
11	75	67.62				12.7	32	51	32	0.60	※							11
12	81	73.60	18	0.37	車削規格 構造用碳鋼	12.7	32	51	32	0.69	車削規格 機械構造用碳鋼	12.7	32	51	50	1.1	車削規格 機械構造用碳鋼	12
13	87	79.60	18	0.42		15.88	35	57	32	0.81		15.88	35	57	50	1.3		13
14	93	85.61	18	0.48		15.88	39.5	62	32	1.0		15.88	39.5	62	56	1.7		14
15	99	91.63	18	0.56		15.88	45.5	68	32	1.1		15.88	45.5	68	56	2.0		15
16	105	97.65	18	0.64		15.88	47.5	73	32	1.3		15.88	50	76	56	2.4		16
17	111	103.67	18	0.72		15.88	47.5	73	32	1.4		15.88	55	82	56	2.8		17
18	117	109.70	18	0.81		15.88	55	83	40	2.0		15.88	59	87	56	3.1		18
19	123	115.74	18	0.90		15.88	55	83	40	2.1		15.88	63	95	56	3.6		19
20	129	121.78	18	1.0		15.88	55	83	40	2.2		15.88	69	101	56	4.1		20
21	135	127.82	18	1.1		15.88	55	83	40	2.3		15.88	75	107	56	4.5		21
22	141	133.86	18	1.2		15.88	55	83	40	2.5		15.88	78	113	56	5.0		22
23	147	139.90	18	1.3		18	55	83	40	2.5		18	66	98	56	4.9		23
24	153	145.95	18	1.4		18	55	83	40	2.6		18	66	98	56	5.2		24
25	159	151.99	18	1.6		18	55	83	40	2.7		18	66	98	56	5.6		25
26	165	158.04	18	1.7		18	55	83	40	2.9		18	66	98	56	6.0		26
27	171	164.09	18	1.8		18	55	83	40	3.0		18	66	98	56	6.3		27
28	178	170.14	18	1.9		18	55	83	40	3.1		18	66	98	56	6.8		28
30	190	182.25	18	2.3		18	55	83	40	3.4		18	66	98	56	7.6		30
32	202	194.35	18	2.6	18	55	83	40	3.7	18	66	98	56	8.5	32			
34	214	206.46	18	2.8	18	55	83	40	4.0	18	66	98	56	9.5	34			
35	220	212.52	18	3.1	18	55	83	40	4.2	18	66	98	56	10.0	35			
36	226	218.57	18	3.3	18	55	83	40	4.4	18	66	98	56	10.6	36			
38	238	230.69	18	3.6	18	55	83	40	4.8	18	66	98	56	11.7	38			
40	250	242.80	18	4.0	18	55	83	40	5.1	18	66	98	56	12.8	40			
42	262	254.92	23	4.3	23	63	93	45	6.0	23	75	107	71	15.2	42			
45	280	273.09	23	5.1	23	63	93	45	6.7	23	75	107	71	17.2	45			
48	299	291.27	23	5.8	23	63	93	45	7.4	23	75	107	71	19.3	48			
50	311	303.39	23	6.3	23	63	93	45	8.0	23	75	107	71	20.8	50			
54	335	327.63	23	7.4	23	63	93	45	8.9	23	75	107	71	23.9	54			
60	371	363.99	23	9.1	23	63	93	45	10.6	23	75	107	71	29.1	60			

- 註) 1. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鍵面壓。
 2. 上表著色部分的品項均經過標準規格的齒尖硬化加工。
 3. 標準非齒尖硬化加工的品項，也可根據指示進行加工。
 4. 上表的外徑為1B型的尺寸。除此以外部分品項可能有所不同。
 5. 上述※標記代表轂的外周有凹槽。凹槽外徑為9T：32、10T：37、11T：45。
 6. 焊接規格：機械構造用碳鋼（齒形部、轂部）
 7. 尺寸表內以粗體字表示約略重量的品項，均開有一處吊掛用的孔。
 詳細請參閱右圖。
 8. 此為接單生產品。

■ 懸掛孔尺寸



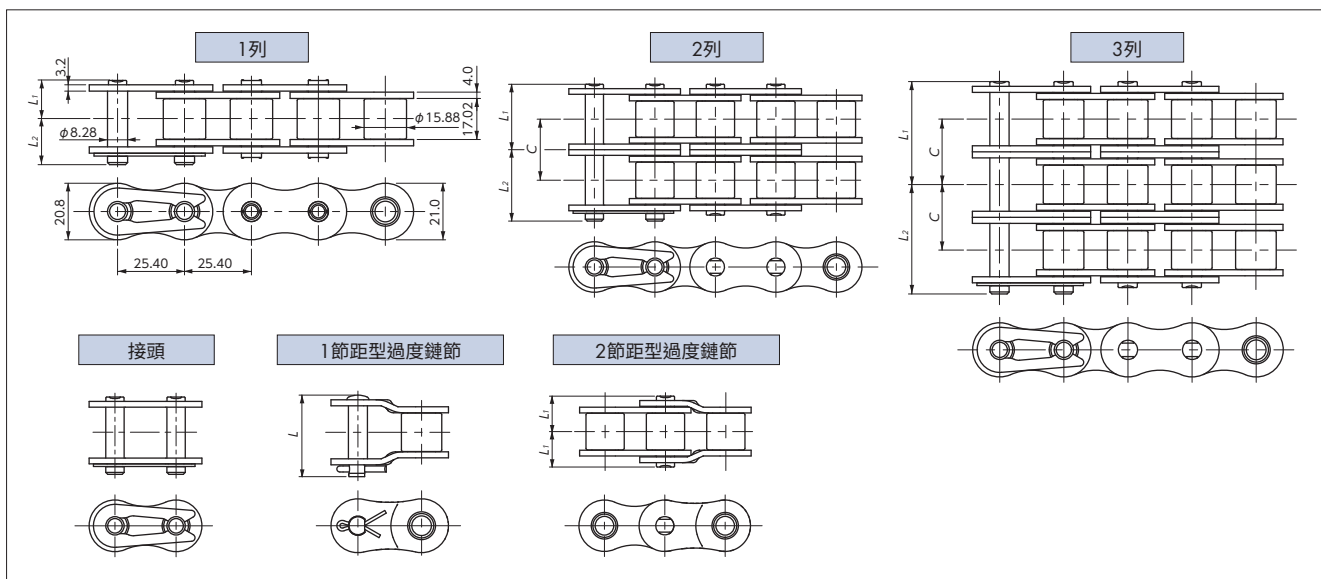
懸掛孔和齒之間的相位關係可能與圖中所示不同。

型號標示例

RS12B -1 B 32T
 尺寸 列數 齒數
 轂型式

齒尖硬化規格 型號標示例

RS12B -1 B 9T Q
 尺寸 列數 齒數
 齒尖硬化規格



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L_1	尺寸 L_2	過度銷長度 L	橫節距 C	最小抗拉強度 kN{kgf}	ISO606 抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS16B	1	17.75	19.95	41.1	31.88	70.0 {7100}	60.0 {6120}	13.1 {1340}	2.70
	2	33.55	35.75	75.2		128 {13000}	106 {10800}	22.3 {2270}	5.40
	3	49.5	51.7	107.1		192 {19600}	160 {16300}	32.8 {3340}	8.00

- 註) 1. 特長：1列的本體部採用特殊形狀插銷及鉚接形式連接，故能在全不解除鉚接的情況下切斷鏈條，實現「簡易切割及連接」。
 2. 強度：使用1節距型過度鏈節、2節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的60%。
 3. 單元鏈節數：1單元為120鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS16B 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

滑潤形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																											
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2700	3000	3400			
9	0.35	0.81	1.51	2.82	4.06	5.25	7.57	9.81	12.0	14.1	16.2	15.1	12.7	10.8	9.39	8.24	6.54	5.35	4.48	3.83	3.32	2.91	2.44	2.08	1.73			
10	0.40	0.91	1.69	3.16	4.54	5.89	8.48	11.0	13.4	15.8	18.2	17.7	14.9	12.7	11.0	9.65	7.66	6.27	5.25	4.48	3.89	3.41	2.86	2.44	2.02			
11	0.44	1.00	1.87	3.50	5.04	6.53	9.40	12.2	14.9	17.5	20.2	20.4	17.1	14.6	12.7	11.1	8.83	7.23	6.06	5.17	4.48	3.94	3.30	2.82	2.33			
12	0.48	1.10	2.06	3.84	5.53	7.17	10.3	13.4	16.4	19.3	22.1	23.3	19.5	16.7	14.5	12.7	10.1	8.24	6.90	5.89	5.11	4.48	3.76	3.21	2.66			
13	0.53	1.20	2.24	4.19	6.03	7.82	11.3	14.6	17.8	21.0	24.1	26.3	22.0	18.8	16.3	14.3	11.3	9.29	7.78	6.65	5.76	5.06	4.24	3.62	3.00			
14	0.57	1.30	2.43	4.54	6.54	8.47	12.2	15.8	19.3	22.8	26.1	29.4	24.6	21.0	18.2	16.0	12.7	10.4	8.70	7.43	6.44	5.65	4.74	4.04	3.35			
15	0.62	1.40	2.62	4.89	7.04	9.12	13.1	17.0	20.8	24.5	28.2	31.8	27.3	23.3	20.2	17.7	14.1	11.5	9.65	8.24	7.14	6.27	5.25	4.48	3.72			
16	0.66	1.51	2.81	5.24	7.55	9.78	14.1	18.3	22.3	26.3	30.2	34.1	30.1	25.7	22.2	19.5	15.5	12.7	10.6	9.08	7.87	6.90	5.79	4.94	4.09			
17	0.70	1.61	3.00	5.60	8.06	10.4	15.0	19.5	23.8	28.1	32.2	36.4	32.9	28.1	24.4	21.4	17.0	13.9	11.6	9.94	8.62	7.56	6.34	5.41	0.01			
18	0.75	1.71	3.19	5.95	8.57	11.1	16.0	20.7	25.3	29.9	34.3	38.7	35.9	30.6	26.5	23.3	18.5	15.1	12.7	10.8	9.39	8.24	6.90	5.89				
19	0.79	1.81	3.38	6.31	9.09	11.8	17.0	22.0	26.9	31.7	36.4	41.0	38.9	33.2	28.8	25.3	20.1	16.4	13.8	11.7	10.2	8.93	7.49	6.39				
20	0.84	1.92	3.57	6.67	9.61	12.4	17.9	23.2	28.4	33.5	38.4	43.3	42.0	35.9	31.1	27.3	21.7	17.7	14.9	12.7	11.0	9.65	8.09	6.90				
21	0.89	2.02	3.77	7.03	10.1	13.1	18.9	24.5	29.9	35.3	40.5	45.7	45.2	38.6	33.5	29.4	23.3	19.1	16.0	13.6	11.8	10.4	8.70	7.43				
22	0.93	2.12	3.96	7.39	10.6	13.8	19.9	25.7	31.5	37.1	42.6	48.0	48.5	41.4	35.9	31.5	25.0	20.4	17.1	14.6	12.7	11.1	9.33	7.96				
23	0.98	2.23	4.16	7.76	11.2	14.5	20.8	27.0	33.0	38.9	44.7	50.4	51.8	44.2	38.3	33.7	26.7	21.9	18.3	15.6	13.6	11.9	9.97	8.51				
24	1.02	2.33	4.35	8.12	11.7	15.2	21.8	28.3	34.6	40.7	46.8	52.8	55.2	47.2	40.9	35.9	28.5	23.3	19.5	16.7	14.5	12.7	10.6	9.08				
25	1.07	2.44	4.55	8.49	12.2	15.8	22.8	29.6	36.1	42.6	48.9	55.2	58.7	50.1	43.5	38.1	30.3	24.8	20.8	17.7	15.4	13.5	11.3	6.15				
26	1.11	2.54	4.75	8.85	12.8	16.5	23.8	30.8	37.7	44.4	51.0	57.5	62.3	53.2	46.1	40.5	32.1	26.3	22.0	18.8	16.3	14.3	12.0					
28	1.21	2.75	5.14	9.59	13.8	17.9	25.8	33.4	40.8	48.1	55.3	62.3	69.3	59.4	51.5	45.2	35.9	29.4	24.6	21.0	18.2	16.0	13.4					
30	1.30	2.97	5.54	10.3	14.9	19.3	27.8	36.0	44.0	51.8	59.6	67.2	74.7	65.9	57.1	50.1	39.8	32.6	27.3	23.3	20.2	17.7	14.9					
32	1.40	3.18	5.94	11.1	16.0	20.7	29.8	38.6	47.2	55.6	63.9	72.0	80.1	72.6	62.9	55.2	43.8	35.9	30.1	25.7	22.2	19.5	9.65					
35	1.54	3.51	6.54	12.2	17.6	22.8	32.8	42.5	52.0	61.2	70.3	79.3	88.2	83.0	72.0	63.2	50.1	41.0	34.4	29.4	25.5	22.3						
40	1.78	4.05	7.56	14.1	20.3	26.3	37.9	49.1	60.0	70.7	81.3	91.6	102	101	87.9	77.2	61.3	50.1	42.0	35.9	31.1	11.5						
45	2.02	4.60	8.58	16.0	23.1	29.9	43.0	55.8	68.2	80.3	92.3	104	116	121	105	92.1	73.1	59.8	50.1	42.8	25.6							

- 註) 1. 使用過度鏈節時，傳動能力為標示值的80%。
 2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列
多列係數	1.7	2.5

潤滑形式及方法

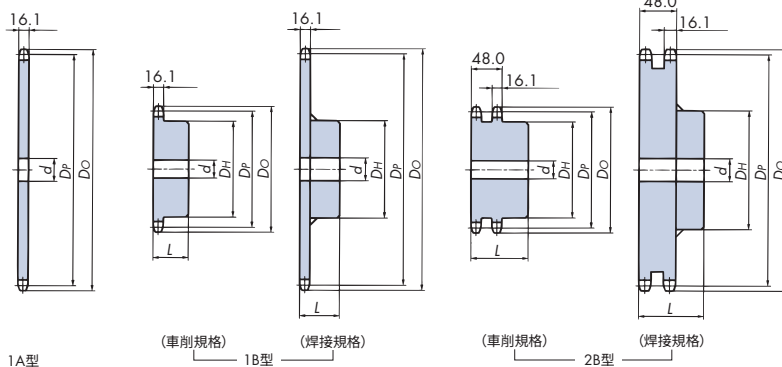
潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱第218頁
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	

型號標示例

RS16B -1 -RP + 110L -MCJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
 本體插銷形式

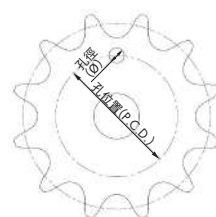
* 通用傳動鏈條無需選擇規格。



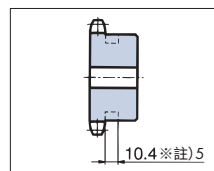
齒數	註4 外徑 Do	節圓 直徑 Dp	1A型					1B型					2B型					齒數		
			導孔 d	約略 重量 kg	構造 材質	軸孔徑d		轂		約略 重量 kg	構造 材質	軸孔徑d		轂		約略 重量 kg	構造 材質			
						導孔	最大	徑D _H	長度L			導孔	最大	徑D _H	長度L					
9	84	74.26				15.9	34	57	40	0.87	※註5)								9	
10	92	82.20				15.9	32	52	40	0.97									10	
11	100	90.16				15.9	38	60	40	1.2									11	
12	108	98.14	23	0.82	車削規格 構造用碳鋼	19.05	45	67	40	1.5		19.05	46	67	63	2.5	車削規格 機械構造用碳鋼		12	
13	116	106.14	23	0.93		19.05	50	77	40	1.9		19.05	50	77	63	3.1			13	
14	124	114.15	23	1.1		19.05	50	77	40	2.0		19.05	58	86	63	3.7			14	
15	132	122.17	23	1.2		19.05	63	93	40	2.6		19.05	64	94	63	4.3			15	
16	140	130.20	23	1.4		19.05	63	93	40	2.8		19.05	70	102	71	5.5			16	
17	148	138.23	23	1.6		19.05	63	93	40	3.0		19.05	76	110	71	6.4			17	
18	156	146.27	23	1.8		19.05	63	93	40	3.2		23	66	98	71	6.4			18	
19	164	154.32	23	2.0		23	63	93	40	3.4	車削規格 機械構造用碳鋼	23	66	98	71	7.0			19	
20	172	162.37	23	2.2		23	63	93	40	3.6		23	75	107	71	7.9			20	
21	180	170.42	23	2.5		23	63	93	40	3.8		23	75	107	71	8.6			21	
22	188	178.48	28	2.7		28	75	107	45	4.8		28	80	117	71	9.6			22	
23	196	186.54	28	2.9		28	75	107	45	5.1		28	80	117	71	10.3			23	
24	205	194.60	28	3.2		28	75	107	45	5.4		焊接規格 註6)	28	80	117	80		11.8		24
25	213	202.66	28	3.5		28	75	107	45	5.6			28	80	117	80		12.6		25
26	221	210.72	28	3.8		28	75	107	45	5.9			28	80	117	80		13.5		26
27	229	218.79	28	4.0		28	75	107	45	6.1			28	80	117	80		14.4		27
28	237	226.86	28	4.3		28	75	107	45	6.5			28	80	117	80		15.3		28
30	253	243.00	28	5.0		28	75	107	45	7.1			28	80	117	80		17.2		30
32	269	259.14	28	5.8	28	75	107	45	7.8	28			80	117	80	19.3		32		
34	285	275.28	28	6.4	28	75	107	45	8.5	28			80	117	80	21.5		34		
35	293	283.36	28	6.9	28	75	107	45	8.9	28			80	117	80	22.7		35		
36	301	291.43	33	7.3	33	80	117	50	10.1	28			80	117	80	23.9		36		
38	318	307.58	33	8.0	33	80	117	50	10.9	28			80	117	80	26.4		38		
40	334	323.74	33	9.0	33	80	117	50	11.8	33			89	127	90	30.4		40		
42	350	339.89	33	9.8	33	80	117	50	12.7	33			89	127	90	33.2		42		
45	374	364.12	33	11.0	33	80	117	50	14.2	33	89		127	90	37.6		45			
48	398	388.36	33	13.0	33	80	117	50	15.8	33	89		127	90	42.3		48			
50	414	404.52	33	14.0	33	80	117	50	16.8	33	89		127	90	45.7		50			
54	447	436.84	33	16.0	33	80	117	50	19.2	33	89		127	90	52.8		54			
60	495	485.33	33	20.0	33	80	117	50	23.1	33	89		127	90	64.5		60			

- 註) 1. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鏈面壓。
 2. 上表著色部分的品項均經過標準規格的齒尖硬化加工。
 3. 標準非齒尖硬化加工的品項，也可根據指示進行加工。
 4. 上表的外徑為1B型的尺寸。除此以外部分品項可能有所不同。
 5. 上述※標記代表轂的外周有凹槽。凹槽外徑為9T: 44。
 6. 焊接規格：機械構造用碳鋼（齒形部、轂部）
 7. 尺寸表內以粗體字表示約略重量的品項，均開有一處吊掛用的孔。
 詳細請參閱右圖。
 8. 此為接單生產品。

■ 懸掛孔尺寸



懸掛孔和齒之間的相位關係可能與圖中所示不同。



齒數	2B、2C型孔徑(ø30) 孔位置(P.C.D.)
40	242
42	258
45	283
48	307
50	323
54	355
60	404

型號標示例

RS16B -1 B 22T
 尺寸 列數 齒數
 轂型式

齒尖硬化規格 型號標示例

RS16B -1 B 9T Q
 尺寸 列數 齒數
 齒尖硬化規格

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

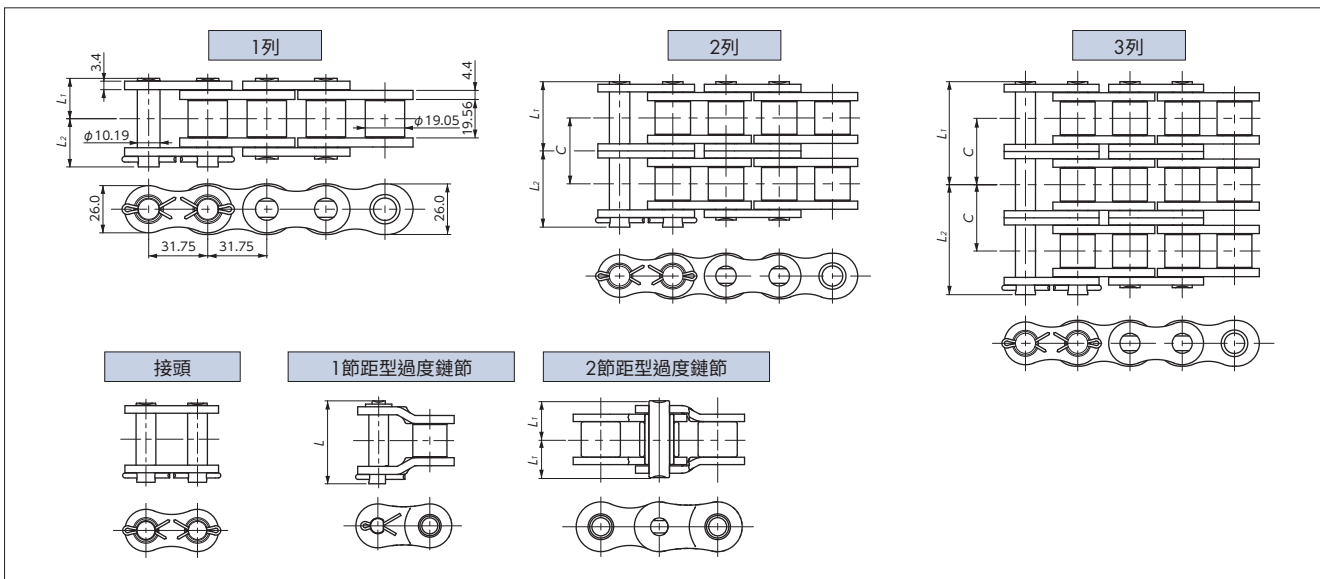
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L ₁	尺寸 L ₂	過度銷長度 L	橫節距 C	最小抗拉強度 kN{kgf}	ISO606 抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS20B	1	19.9	23.1	46.6	36.45	98.1 {10000}	95.0 {9690}	18.4 {1880}	3.85
	2	38.25	41.45	84.6		197 {20100}	170 {17300}	31.3 {3190}	7.65
	3	56.5	59.7	121.0		295 {30100}	250 {25500}	46.0 {4690}	11.45

註) 1. 強度：使用1節距型過度鏈節、2節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的60%。
2. 單元鏈節數：1單元為96鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS20B 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																									
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600		
9	0.62	1.42	2.65	4.94	7.12	9.23	13.3	17.2	21.0	24.8	22.1	18.1	15.2	12.9	11.2	9.85	8.73	7.82	6.40	5.36	4.58	3.97	3.48	3.09		
10	0.70	1.59	2.97	5.54	7.98	10.3	14.9	19.3	23.6	27.8	25.9	21.2	17.8	15.2	13.1	11.5	10.2	9.15	7.49	6.28	5.36	4.65	4.08	3.62		
11	0.77	1.76	3.29	6.14	8.84	11.5	16.5	21.4	26.1	30.8	29.9	24.4	20.5	17.5	15.2	13.3	11.8	10.6	8.64	7.24	6.18	5.36	4.70	4.17		
12	0.85	1.94	3.61	6.75	9.72	12.6	18.1	23.5	28.7	33.8	34.0	27.9	23.3	19.9	17.3	15.2	13.4	12.0	9.85	8.25	7.05	6.11	5.36	1.76		
13	0.93	2.11	3.94	7.35	10.6	13.7	19.8	25.6	31.3	36.9	38.4	31.4	26.3	22.5	19.5	17.1	15.2	13.6	11.1	9.31	7.95	6.89	6.04			
14	1.00	2.29	4.27	7.97	11.5	14.9	21.4	27.7	33.9	40.0	42.9	35.1	29.4	25.1	21.8	19.1	16.9	15.2	12.4	10.4	8.88	7.70	6.76			
15	1.08	2.46	4.60	8.58	12.4	16.0	23.1	29.9	36.5	43.1	47.6	38.9	32.6	27.9	24.1	21.2	18.8	16.8	13.8	11.5	9.85	8.54	7.49			
16	1.16	2.64	4.93	9.20	13.3	17.2	24.7	32.0	39.2	46.2	52.4	42.9	35.9	30.7	26.6	23.3	20.7	18.5	15.2	12.7	10.8	9.40	8.25			
17	1.24	2.82	5.27	9.83	14.2	18.3	26.4	34.2	41.8	49.3	56.6	47.0	39.4	33.6	29.1	25.6	22.7	20.3	16.6	13.9	11.9	10.3	9.04			
18	1.32	3.00	5.60	10.5	15.1	19.5	28.1	36.4	44.5	52.4	60.2	51.2	42.9	36.6	31.7	27.9	24.7	22.1	18.1	15.2	12.9	11.2	1.81			
19	1.39	3.18	5.94	11.1	16.0	20.7	29.8	38.6	47.2	55.6	63.8	55.5	46.5	39.7	34.4	30.2	26.8	24.0	19.6	16.4	14.0	12.2				
20	1.47	3.36	6.28	11.7	16.9	21.9	31.5	40.8	49.8	58.7	67.5	59.9	50.2	42.9	37.2	32.6	28.9	25.9	21.2	17.8	15.2	13.1				
21	1.55	3.54	6.62	12.3	17.8	23.0	33.2	43.0	52.5	61.9	71.1	64.5	54.0	46.1	40.0	35.1	31.1	27.9	22.8	19.1	16.3	14.1				
22	1.63	3.73	6.96	13.0	18.7	24.2	34.9	45.2	55.3	65.1	74.8	69.1	57.9	49.5	42.9	37.6	33.4	29.9	24.4	20.5	17.5	15.2				
23	1.71	3.91	7.30	13.6	19.6	25.4	36.6	47.4	58.0	68.3	78.5	73.9	61.9	52.9	45.8	40.2	35.7	31.9	26.1	21.9	18.7	15.5				
24	1.80	4.09	7.64	14.3	20.5	26.6	38.3	49.7	60.7	71.5	82.2	78.8	66.0	56.4	48.9	42.9	38.0	34.0	27.9	23.3	19.9	6.46				
25	1.88	4.28	7.99	14.9	21.5	27.8	40.1	51.9	63.4	74.7	85.9	83.8	70.2	59.9	51.9	45.6	40.4	36.2	29.6	24.8	21.2					
26	1.96	4.46	8.33	15.5	22.4	29.0	41.8	54.1	66.2	78.0	89.6	88.8	74.4	63.6	55.1	48.4	42.9	38.4	31.4	26.3	22.5					
28	2.12	4.84	9.03	16.8	24.3	31.4	45.3	58.6	71.7	84.5	97.0	99.3	83.2	71.0	61.6	54.0	47.9	42.9	35.1	29.4	25.1					
30	2.28	5.21	9.72	18.1	26.1	33.9	48.8	63.2	77.2	91.0	105	110	92.3	78.8	68.3	59.9	53.2	47.6	38.9	32.6	19.0					
32	2.45	5.59	10.4	19.5	28.0	36.3	52.3	67.7	82.8	97.6	112	121	102	86.8	75.2	66.0	58.6	52.4	42.9	35.9						
35	2.70	6.15	11.5	21.4	30.9	40.0	57.6	74.6	91.2	107	123	139	116	99.3	86.1	75.5	67.0	59.9	49.1	41.1						
40	3.12	7.11	13.3	24.8	35.7	46.2	66.5	86.2	105	124	143	161	142	121	105	92.3	81.8	73.2	59.9							
45	3.54	8.07	15.1	28.1	40.5	52.5	75.6	97.9	120	141	162	183	170	145	125	110	97.6	87.4	42.7							

註) 1. 使用過度鏈節時，傳動能力為標示值的80%。
2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列
多列係數	1.7	2.5

潤滑形式及方法

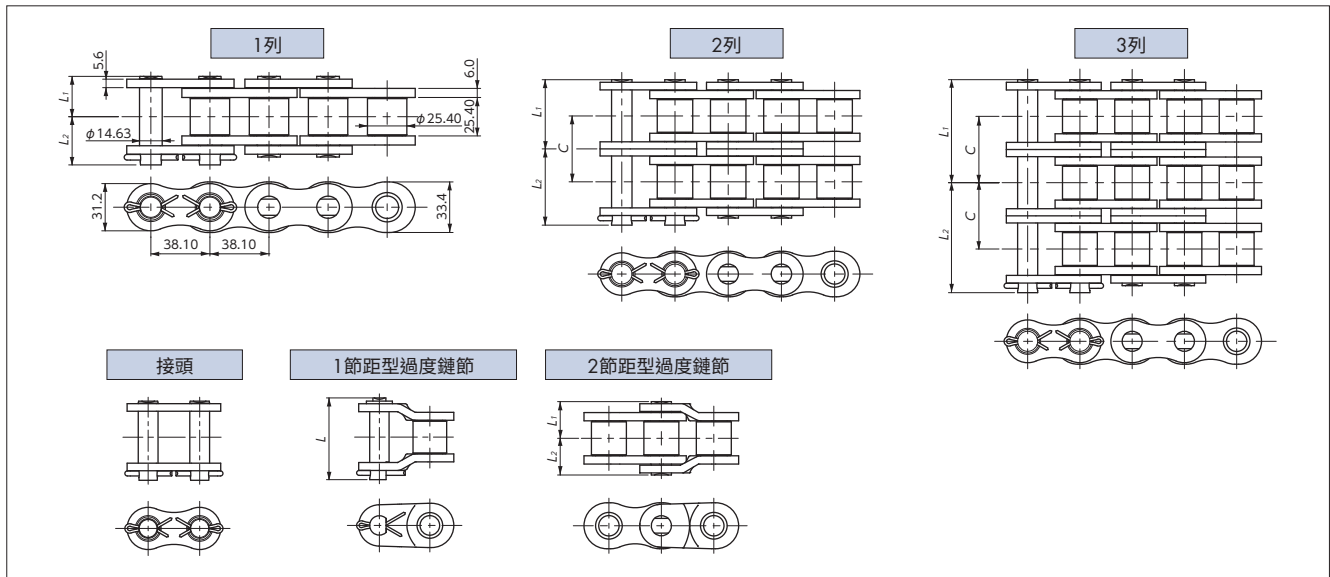
潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱第218頁
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	

型號標示例

RS20B -1 -RP + 86L -MWJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
本體插銷形式

* 通用傳動鏈條無需選擇規格。



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L_1	尺寸 L_2	過度銷長度 L	橫節距 C	最小抗拉強度 kN{kgf}	ISO606 抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS24B	1	26.65	31.85	61.7		167 {17000}	160 {16300}	27.1 {2760}	7.45
	2	50.8	56.0	112.8	48.36	335 {34100}	280 {28600}	46.1 {4700}	14.65
	3	75.1	80.2	161.1		500 {51000}	425 {43300}	67.8 {6910}	21.75

- 註) 1. 尺寸：由於為C尺寸，中間鏈板厚度與外鏈板及內鏈板的厚度不同。
 2. 強度：使用1節距型過度鏈節、2節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的60%。
 3. 單元鏈節數：1單元為80鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS24B 傳動能力表 <1列鏈條傳動 kW>

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																								
	A I					A II					B					C									
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100
9	1.10	2.51	4.68	8.74	12.6	16.3	23.5	30.4	37.2	32.2	25.6	20.9	17.5	15.0	13.0	11.4	10.1	9.04	8.15	7.40	6.76	6.20	5.72	5.30	3.57
10	1.23	2.81	5.25	9.79	14.1	18.3	26.3	34.1	41.7	37.7	30.0	24.5	20.5	17.5	15.2	13.3	11.8	10.6	9.55	8.67	7.91	7.26	6.70	6.20	
11	1.37	3.12	5.82	10.9	15.6	20.3	29.2	37.8	46.2	43.5	34.6	28.3	23.7	20.2	17.5	15.4	13.7	12.2	11.0	10.0	9.13	8.38	7.73	7.16	
12	1.50	3.42	6.39	11.9	17.2	22.2	32.0	41.5	50.7	49.6	39.4	32.2	27.0	23.1	20.0	17.5	15.6	13.9	12.6	11.4	10.4	9.55	8.81	8.15	
13	1.64	3.73	6.97	13.0	18.7	24.3	34.9	45.3	55.3	55.9	44.4	36.3	30.5	26.0	22.5	19.8	17.5	15.7	14.2	12.8	11.7	10.8	9.93	4.00	
14	1.77	4.04	7.55	14.1	20.3	26.3	37.8	49.0	59.9	62.5	49.6	40.6	34.0	29.1	25.2	22.1	19.6	17.5	15.8	14.4	13.1	12.0	11.1		
15	1.91	4.36	8.13	15.2	21.9	28.3	40.8	52.8	64.6	69.3	55.0	45.0	37.7	32.2	27.9	24.5	21.7	19.5	17.5	15.9	14.5	13.3	12.3		
16	2.05	4.67	8.72	16.3	23.4	30.4	43.7	56.6	69.2	76.4	60.6	49.6	41.6	35.5	30.8	27.0	24.0	21.4	19.3	17.5	16.0	14.7	11.3		
17	2.19	4.99	9.31	17.4	25.0	32.4	46.7	60.5	73.9	83.7	66.4	54.3	45.5	38.9	33.7	29.6	26.2	23.5	21.2	19.2	17.5	16.1	5.18		
18	2.33	5.30	9.90	18.5	26.6	34.5	49.6	64.3	78.6	91.2	72.3	59.2	49.6	42.4	36.7	32.2	28.6	25.6	23.1	20.9	19.1	17.5			
19	2.47	5.62	10.5	19.6	28.2	36.5	52.6	68.2	83.4	98.2	78.4	64.2	53.8	45.9	39.8	35.0	31.0	27.7	25.0	22.7	20.7	19.0			
20	2.61	5.94	11.1	20.7	29.8	38.6	55.6	72.1	88.1	104	84.7	69.3	58.1	49.6	43.0	37.7	33.5	30.0	27.0	24.5	22.4	15.3			
21	2.75	6.27	11.7	21.8	31.4	40.7	58.6	76.0	92.9	109	91.2	74.6	62.5	53.4	46.3	40.6	36.0	32.2	29.1	26.4	24.1	8.05			
22	2.89	6.59	12.3	22.9	33.0	42.8	61.7	79.9	97.7	115	97.7	80.0	67.0	57.2	49.6	43.5	38.6	34.6	31.2	28.3	25.8	0.02			
23	3.03	6.91	12.9	24.1	34.7	44.9	64.7	83.8	102	121	104	85.5	71.7	61.2	53.0	46.6	41.3	36.9	33.3	30.2	27.6				
24	3.17	7.24	13.5	25.2	36.3	47.0	67.7	87.8	107	126	111	91.2	76.4	65.2	56.5	49.6	44.0	39.4	35.5	32.2	21.6				
25	3.32	7.56	14.1	26.3	37.9	49.1	70.8	91.7	112	132	118	96.9	81.2	69.3	60.1	52.8	46.8	41.9	37.7	34.3	13.5				
26	3.46	7.89	14.7	27.5	39.6	51.3	73.9	95.7	117	138	126	103	86.1	73.5	63.7	55.9	49.6	44.4	40.0	36.3	4.6				
28	3.75	8.55	16.0	29.8	42.9	55.5	80.0	104	127	149	140	115	96.3	82.2	71.2	62.5	55.5	49.6	44.7	31.0					
30	4.04	9.21	17.2	32.1	46.2	59.8	86.2	112	137	161	156	127	107	91.2	79.0	69.3	61.5	55.0	49.6	12.8					
32	4.33	9.87	18.4	34.4	49.5	64.2	92.4	120	146	172	171	140	118	100	87.0	76.4	67.8	60.6	44.1						
35	4.77	10.9	20.3	37.9	54.6	70.7	102	132	161	190	196	161	135	115	99.6	87.4	77.5	69.3	14.8						
40	5.51	12.6	23.4	43.8	63.0	81.6	118	152	186	219	240	196	164	140	122	107	83.7	20.8							
45	6.26	14.3	26.6	49.7	71.6	92.7	134	173	212	249	286	234	196	167	145	102	32.0								

- 註) 1. 使用過度鏈節時，傳動能力為標示值的80%。
 2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列
多列係數	1.7	2.5

潤滑形式及方法

潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	第218頁

型號標示例 RS24B -1 -RP + 70L -MWJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
 本體插銷形式

* 通用傳動鏈條無需選擇規格。

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

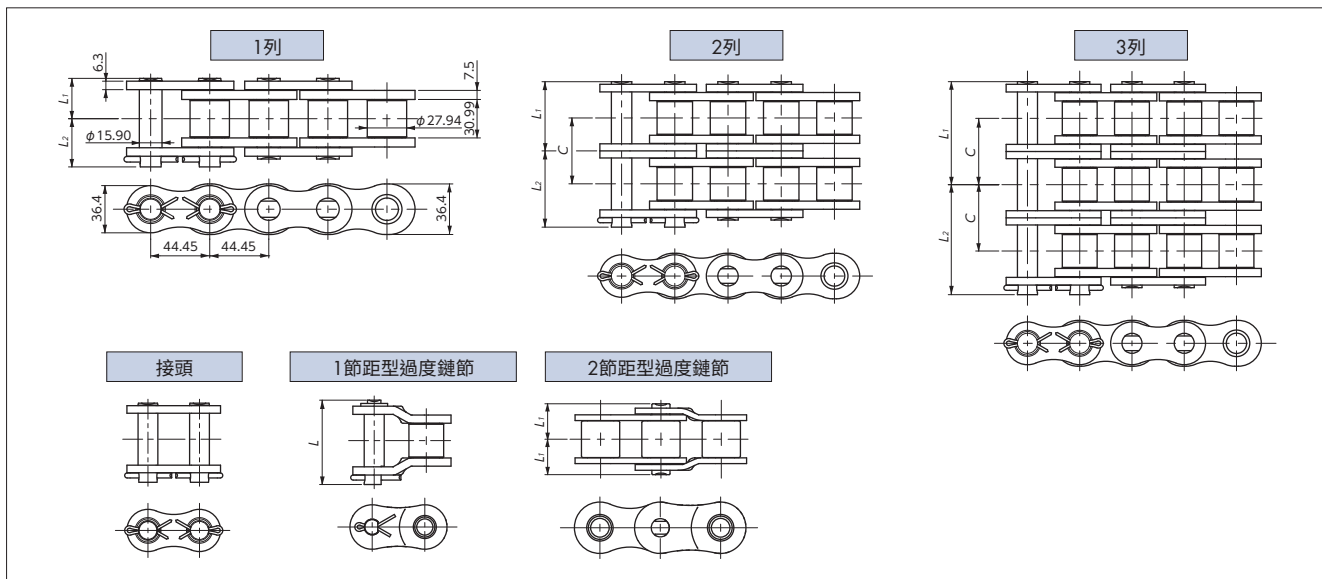
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L_1	尺寸 L_2	過度銷長度 L	橫節距 C	最小抗拉強度 kN{kgf}	ISO606 抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS28B	1	32.45	37.45	74.4	59.56	200 {20400}	200 {20400}	37.5 {3820}	9.45
	2	62.15	67.15	136.6		374 {38100}	360 {36700}	63.8 {6510}	18.80
	3	91.95	96.95	195.9		560 {57100}	530 {54000}	93.8 {9570}	28.20

註) 1. 強度：使用1節距型過度鏈節、2節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的60%。
2. 單元鏈節數：1單元為68鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS28B 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																								
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700
	A I			A II		B										C									
9	1.78	4.05	7.56	14.1	20.3	26.3	32.2	37.9	43.6	49.1	54.6	47.9	41.5	36.5	28.9	23.7	19.8	16.9	14.7	12.9	11.4	10.2	9.22	8.37	2.37
10	1.99	4.54	8.47	15.8	22.8	29.5	36.1	42.5	48.8	55.0	61.2	56.1	48.7	42.7	33.9	27.7	23.2	19.8	17.2	15.1	13.4	12.0	10.8	9.81	
11	2.21	5.03	9.39	17.5	25.2	32.7	40.0	47.1	54.1	61.0	67.8	64.8	56.1	49.3	39.1	32.0	26.8	22.9	19.8	17.4	15.4	13.8	12.5	11.3	
12	2.42	5.53	10.3	19.2	27.7	35.9	43.9	51.7	59.4	67.0	74.5	73.8	64.0	56.1	44.5	36.5	30.6	26.1	22.6	19.8	17.6	15.7	14.2	12.1	
13	2.64	6.03	11.2	21.0	30.2	39.2	47.9	56.4	64.8	73.1	81.2	83.2	72.1	63.3	50.2	41.1	34.5	29.4	25.5	22.4	19.8	17.8	16.0	8.18	
14	2.86	6.53	12.2	22.7	32.7	42.4	51.9	61.1	70.2	79.2	88.0	93.0	80.6	70.7	56.1	45.9	38.5	32.9	28.5	25.0	22.2	19.8	17.9	3.47	
15	3.08	7.03	13.1	24.5	35.3	45.7	55.9	65.8	75.6	85.3	94.8	103	89.4	78.4	62.3	51.0	42.7	36.5	31.6	27.7	24.6	22.0	19.8		
16	3.31	7.54	14.1	26.3	37.8	49.0	59.9	70.6	81.1	91.4	102	112	98.5	86.4	68.6	56.1	47.0	40.2	34.8	30.6	27.1	24.2	21.9		
17	3.53	8.05	15.0	28.0	40.4	52.3	64.0	75.4	86.6	97.6	109	119	108	94.6	75.1	61.5	51.5	44.0	38.1	33.5	29.7	26.6	18.1		
18	3.75	8.56	16.0	29.8	43.0	55.6	68.0	80.2	92.1	104	115	127	117	103	81.8	67.0	56.1	47.9	41.5	36.5	32.3	28.9	12.7		
19	3.98	9.08	16.9	31.6	45.5	59.0	72.1	85.0	97.6	110	122	135	127	112	88.7	72.6	60.9	52.0	45.1	39.5	35.1	31.4	6.60		
20	4.21	9.60	17.9	33.4	48.1	62.4	76.2	89.8	103	116	129	142	138	121	95.8	78.4	65.7	56.1	48.7	42.7	37.9	33.9			
21	4.43	10.1	18.9	35.2	50.7	65.7	80.3	94.7	109	123	136	150	148	130	103	84.4	70.7	60.4	52.3	45.9	40.7	32.7			
22	4.66	10.6	19.8	37.0	53.3	69.1	84.5	100	114	129	143	158	159	139	111	90.5	75.8	64.8	56.1	49.3	43.7	26.9			
23	4.89	11.2	20.8	38.9	56.0	72.5	88.6	104	120	135	150	165	170	149	118	96.7	81.1	69.2	60.0	52.7	46.7	20.4			
24	5.12	11.7	21.8	40.7	58.6	75.9	92.8	109	126	142	158	173	181	159	126	103	86.4	73.8	64.0	56.1	49.8	13.3			
25	5.35	12.2	22.8	42.5	61.2	79.3	97.0	114	131	148	165	181	192	169	134	110	91.9	78.4	68.0	59.7	52.5	5.51			
26	5.58	12.7	23.8	44.4	63.9	82.8	101	119	137	154	172	189	204	179	142	116	97.4	83.2	72.1	63.3	46.6				
28	6.05	13.8	25.8	48.1	69.2	89.7	110	129	148	167	186	205	223	200	159	130	109	93.0	80.6	70.7	32.8				
30	6.52	14.9	27.7	51.8	74.6	96.6	118	139	160	180	200	220	240	222	176	144	121	103	89.4	71.9	16.5				
32	6.99	15.9	29.7	55.5	80.0	104	127	149	171	193	215	236	257	244	194	159	133	114	98.5	58.4					
35	7.70	17.6	32.8	61.2	88.1	114	139	164	189	213	237	260	284	280	222	182	152	130	96.9	33.8					
40	8.89	20.3	37.9	70.6	102	132	161	190	218	246	273	301	328	318	271	222	186	128	58.2						
45	10.1	23.0	43.0	80.2	116	150	183	216	248	279	311	341	341	326	284	230	165	90.3	6.45						

註) 1. 使用過度鏈節時，傳動能力為標示值的80%。
2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列
多列係數	1.7	2.5

潤滑形式及方法

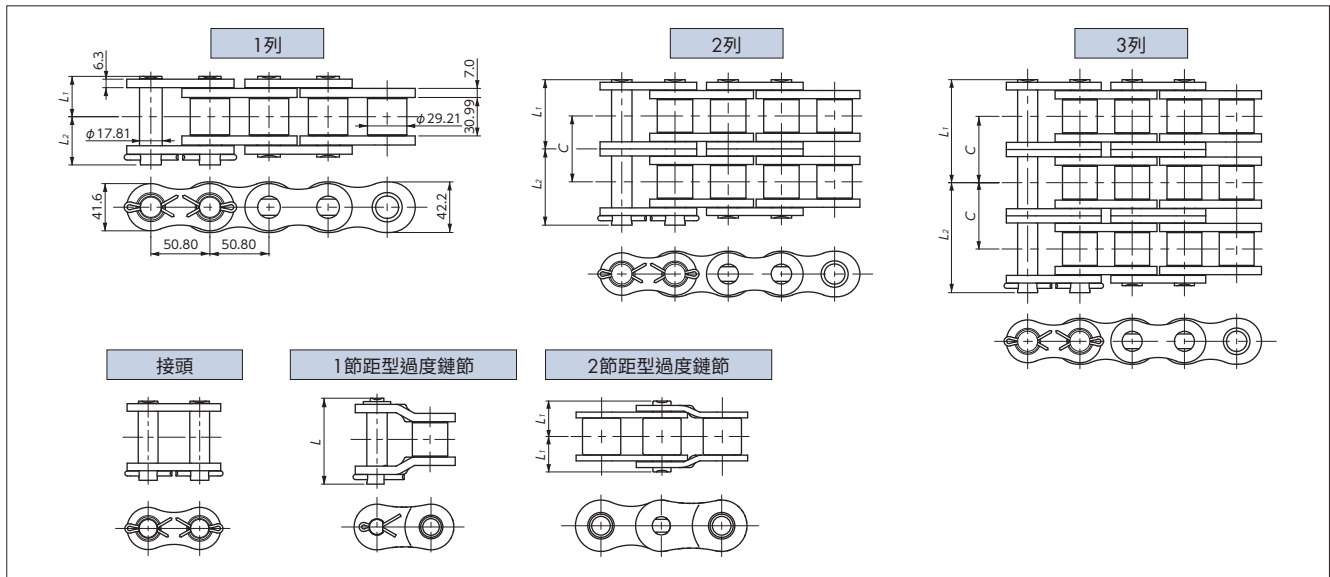
潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱第218頁
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	

型號標示例

RS28B - 1 - RP + 58L - MWJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
本體插銷形式

* 通用傳動鏈條無需選擇規格。



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L ₁	尺寸 L ₂	過度銷長度 L	橫節距 C	最小抗拉強度 kN{kgf}	ISO606 抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS32B	1	32.1	37.7	73.3	58.55	255 {26000}	250 {25500}	41.0 {4180}	10.25
	2	61.25	66.85	134.5		485 {49500}	450 {45900}	69.7 {7110}	20.10
	3	90.5	96.1	192.6		729 {74300}	670 {68300}	103 {10500}	29.90

註) 1. 強度：使用1節距型過度鏈節、2節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的60%。
 2. 單元鏈節數：1單元為60鏈節。粗體字的列數有單元庫存。

RS32B 傳動能力表 <1列鏈條傳動 kW>

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																							
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	1000	1100	1200	1300
9	2.22	5.06	9.45	17.6	25.4	32.9	40.2	47.4	54.4	61.4	62.5	53.3	46.2	40.6	36.0	32.2	29.0	26.4	24.1	22.1	18.9	16.3	14.3	12.7
10	2.49	5.67	10.6	19.7	28.4	36.9	45.1	53.1	61.0	68.8	73.2	62.5	54.1	47.5	42.1	37.7	34.0	30.9	28.2	25.9	22.1	19.1	16.8	14.9
11	2.76	6.29	11.7	21.9	31.5	40.8	49.9	58.8	67.6	76.2	84.4	72.1	62.5	54.8	48.6	43.5	39.2	35.6	32.5	29.8	25.5	22.1	19.4	17.2
12	3.03	6.91	12.9	24.0	34.6	44.9	54.9	64.6	74.3	83.7	93.1	82.1	71.2	62.5	55.4	49.6	44.7	40.6	37.0	34.0	29.0	25.2	22.1	16.8
13	3.30	7.53	14.1	26.2	37.8	48.9	59.8	70.5	81.0	91.3	102	92.6	80.2	70.4	62.5	55.9	50.4	45.7	41.8	38.3	32.7	28.4	24.9	13.8
14	3.58	8.16	15.2	28.4	40.9	53.0	64.8	76.3	87.7	98.9	110	103	89.7	78.7	69.8	62.5	56.3	51.1	46.7	42.8	36.6	31.7	27.8	10.1
15	3.85	8.79	16.4	30.6	44.1	57.1	69.8	82.3	94.5	107	118	115	100	87.3	77.4	69.3	62.5	56.7	51.8	47.5	40.6	35.2	30.9	5.67
16	4.13	9.42	17.6	32.8	47.3	61.2	74.8	88.2	101	114	127	126	110	96.2	85.3	76.3	68.8	62.5	57.0	52.3	44.7	38.7	34.0	0.57
17	4.41	10.1	18.8	35.0	50.5	65.4	79.9	94.2	108	122	136	138	120	105	93.4	83.6	75.4	68.4	62.5	57.3	48.9	42.4	32.1	
18	4.69	10.7	20.0	37.3	53.7	69.5	85.0	100	115	130	144	151	131	115	102	91.1	82.1	74.5	68.1	62.5	53.3	46.2	28.3	
19	4.97	11.3	21.2	39.5	56.9	73.7	90.1	106	122	138	153	164	142	124	110	98.8	89.0	80.8	73.8	67.7	57.8	50.1	23.8	
20	5.26	12.0	22.4	41.8	60.1	77.9	95.2	112	129	145	162	177	153	134	119	107	96.2	87.3	79.7	73.2	62.5	54.1	18.8	
21	5.54	12.6	23.6	44.0	63.4	82.1	100	118	136	153	170	187	165	145	128	115	103	93.9	85.8	78.7	67.2	57.4	13.1	
22	5.83	13.3	24.8	46.3	66.7	86.4	106	124	143	161	179	197	177	155	138	123	111	101	92.0	84.4	72.1	53.7	6.77	
23	6.11	13.9	26.0	48.6	69.9	90.6	111	131	150	169	188	207	189	166	147	132	119	108	98.3	90.2	77.0	49.5		
24	6.40	14.6	27.2	50.8	73.2	94.9	116	137	157	177	197	216	201	177	157	140	126	115	105	96.2	82.1	44.7		
25	6.69	15.3	28.5	53.1	76.5	99.1	121	143	164	185	206	226	214	188	167	149	134	122	111	102	87.3	39.4		
26	6.98	15.9	29.7	55.4	79.8	103	126	149	171	193	215	236	227	199	177	158	143	129	118	108	86.3	33.4		
28	7.56	17.2	32.2	60.0	86.5	112	137	161	185	209	232	256	251	223	197	177	159	145	132	121	78.2	19.8		
30	8.14	18.6	34.7	64.7	93.2	121	148	174	200	225	250	269	260	247	219	196	177	160	146	125	68.0	3.84		
32	8.73	19.9	37.2	69.4	100	129	158	186	214	242	269	278	268	255	239	216	195	174	147	119	55.7			
35	9.6	21.9	40.9	76.4	110	143	174	205	236	266	296	291	278	262	243	221	195	168	137	105	33.3			
40	11.1	25.3	47.3	88.3	127	165	201	237	273	307	318	306	289	268	243	215	184	150	112	72.6				
45	12.6	28.8	53.7	100	144	187	229	269	310	342	331	314	293	266	235	201	163	121	76.2	28.4				

註) 1. 使用過度鏈節時，傳動能力為標示值的80%。
 2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列
多列係數	1.7	2.5

潤滑形式及方法

潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱第218頁
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	

型號標示例 RS32B -1 -RP + 50L -MWJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
 本體插銷形式

* 通用傳動鏈條無需選擇規格。

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

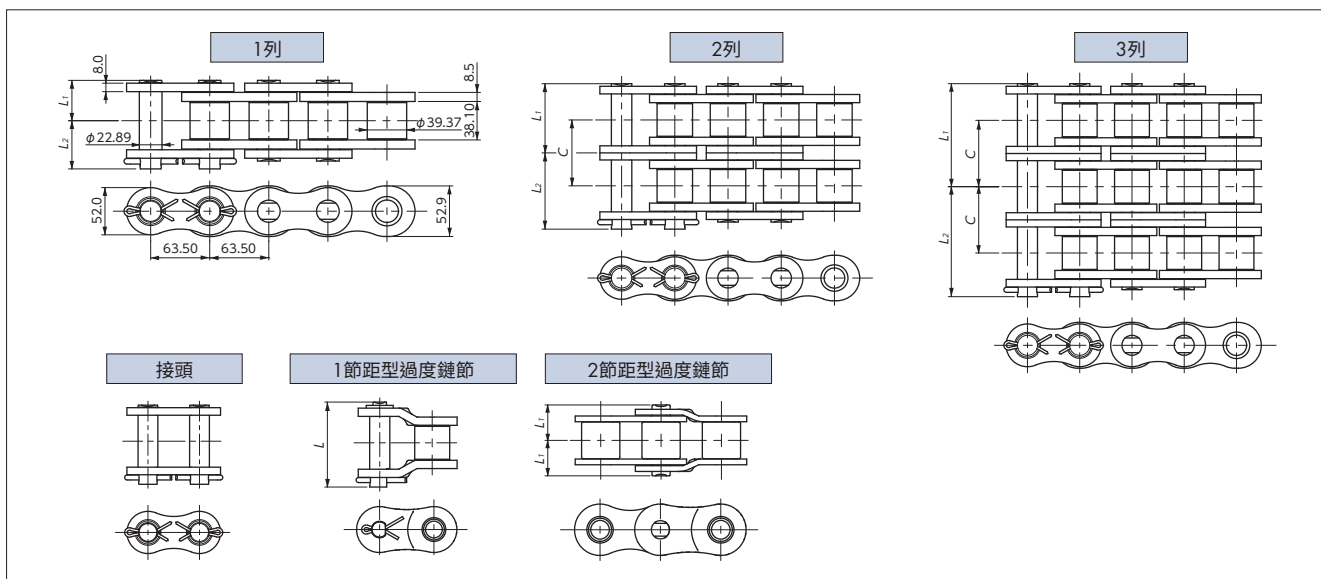
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L ₁	尺寸 L ₂	過度銷長度 L	橫節距 C	最小抗拉強度 kN{kgf}	ISO606 抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS40B	1	39.25	45.05	88.6	72.29	373 {38000}	355 {36200}	51.0{5200}	16.35
	2	75.4	81.2	163.2		716 {73000}	630 {64200}	86.7{8840}	32.00
	3	111.5	117.3	235.3		1080{110000}	950 {96900}	128 {13100}	47.75

註) 1. 強度：使用1節距型過度鏈節、2節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的60%。
2. 單元鏈節數：1單元為48鏈節。

RS40B 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																			
	10	15	20	30	40	50	70	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	
9	A I			A II				B					C							
10	3.45	4.97	6.44	9.27	12.0	14.7	19.9	27.4	39.5	51.1	62.5	73.7	84.6	89.1	74.7	63.8	55.3	48.5	43.0	
11	3.87	5.57	7.21	10.4	13.5	16.5	22.3	30.7	44.2	57.3	70.0	82.5	94.8	101	87.5	74.7	64.7	56.8	50.4	
12	4.29	6.17	8.00	11.5	14.9	18.2	24.7	34.0	49.0	63.5	77.6	91.5	105	110	101	86.1	74.7	65.5	58.1	
13	4.71	6.78	8.78	12.7	16.4	20.0	27.1	37.4	53.9	69.8	85.3	101	116	118	115	98.2	85.1	74.7	66.2	
14	5.13	7.39	9.58	13.8	17.9	21.8	29.6	40.8	58.7	76.1	93.0	110	126	127	122	111	95.9	84.2	74.7	
15	5.56	8.01	10.4	14.9	19.4	23.7	32.0	44.2	63.6	82.4	101	119	136	135	130	123	107	94.1	83.4	
16	5.99	8.63	11.2	16.1	20.9	25.5	34.5	47.6	68.5	88.8	109	128	145	142	137	129	119	104	92.5	
17	6.42	9.25	12.0	17.3	22.4	27.3	37.0	51.0	73.5	95.2	116	137	153	150	144	135	125	112	96.7	
18	6.86	9.88	12.8	18.4	23.9	29.2	39.5	54.5	78.5	102	124	146	160	157	150	141	129	115	99.2	
19	7.29	10.5	13.6	19.6	25.4	31.0	42.0	57.9	83.5	108	132	156	168	164	157	147	134	119	101	
20	7.73	11.1	14.4	20.8	26.9	32.9	44.6	61.4	88.5	115	140	165	175	171	163	152	138	122	103	
21	8.17	11.8	15.3	22.0	28.5	34.8	47.1	64.9	93.5	121	148	175	182	177	168	156	142	124	104	
22	8.61	12.4	16.1	23.2	30.0	36.7	49.6	68.4	98.6	128	156	184	189	183	174	161	145	126	105	
23	9.06	13.0	16.9	24.3	31.5	38.6	52.2	72.0	104	134	164	193	195	189	179	165	148	128	106	
24	9.50	13.7	17.7	25.5	33.1	40.5	54.8	75.5	109	141	172	203	202	195	184	169	151	130	106	
25	10.0	14.3	18.6	26.7	34.7	42.4	57.3	79.0	114	148	180	210	208	200	188	173	153	131	105	
26	10.4	15.0	19.4	28.0	36.2	44.3	59.9	82.6	119	154	188	217	214	205	193	176	155	132	105	
26	10.8	15.6	20.2	29.2	37.8	46.2	62.5	86.2	124	161	197	223	219	210	197	179	157	132	104	

註) 1. 使用過度鏈節時，傳動能力為標示值的80%。
2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列
多列係數	1.7	2.5

潤滑形式及方法

潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	第218頁

型號標示例

RS40B -1 -RP + 38L -MWJR

尺寸

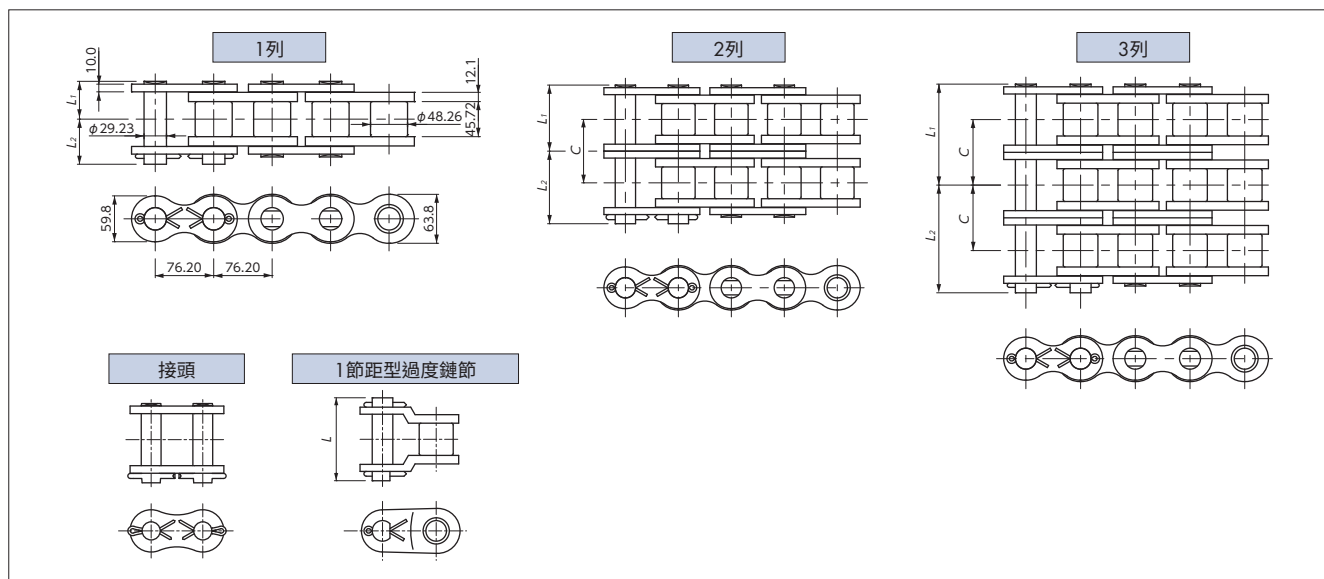
列數

本體插銷形式

鏈節數

尾端記號

* 通用傳動鏈條無需選擇規格。



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L ₁	尺寸 L ₂	過度銷長度 L	橫節距 C	最小抗拉強度 kN{kgf}	ISO606 抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS48B	1	49.3	58.8	117.7	91.21	565 {57600}	560 {57100}	77.0{7850}	25.00
	2	95.0	104.4	209.0		1000{102000}	1000{102000}	131 {13400}	50.00
	3	140.6	150.0	300.2		1520{155000}	1500{153000}	193 {19700}	75.00

- 註) 1. 強度：使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的60%。
 使用接頭時，最大容許張力為標示值的80%。
 2. 單元鏈節數：1單元為40鏈節。

RS48B 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																			
	5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450
9	A I				A II				B								C			
10	3.35	6.25	9.00	11.7	14.3	16.8	21.8	26.6	31.4	40.6	49.7	60.7	71.5	76.2	78.6	80.5	79.2	75.2	69.0	60.7
11	3.75	7.00	10.1	13.1	16.0	18.8	24.4	29.8	35.1	45.5	55.6	68.0	80.1	84.1	86.6	88.5	86.9	82.3	75.2	65.8
12	4.16	7.76	11.2	14.5	17.7	20.9	27.0	33.0	38.9	50.4	61.7	75.4	87.6	91.7	94.5	96.4	94.4	89.1	81.1	70.6
13	4.57	8.53	12.3	15.9	19.5	22.9	29.7	36.3	42.8	55.4	67.7	82.8	94.9	99.3	102	104	102	95.7	86.7	75.0
14	4.98	9.30	13.4	17.4	21.2	25.0	32.4	39.6	46.6	60.4	73.9	90.3	102	107	110	112	109	102	92.0	79.1
15	5.40	10.1	14.5	18.8	23.0	27.1	35.1	42.9	50.5	65.5	80.0	97.8	109	114	117	119	115	108	97.0	82.9
16	5.82	10.9	15.6	20.3	24.8	29.2	37.8	46.2	54.4	70.5	86.2	105	116	121	124	126	122	114	102	86.3
17	6.24	11.6	16.8	21.7	26.5	31.3	40.5	49.5	58.4	75.6	92.4	113	123	128	132	133	128	119	106	89.4
18	6.66	12.4	17.9	23.2	28.3	33.4	43.3	52.9	62.3	80.7	98.7	121	130	135	138	140	135	125	110	92.2
19	7.08	13.2	19.0	24.7	30.1	35.5	46.0	56.3	66.3	85.9	105	128	136	142	145	146	141	130	114	94.6
20	7.51	14.0	20.2	26.1	32.0	37.7	48.8	59.6	70.3	91.0	111	134	143	149	152	152	146	134	118	96.7
21	7.93	14.8	21.3	27.6	33.8	39.8	51.6	63.0	74.3	96.2	118	141	149	155	158	159	152	139	121	98.5
22	8.36	15.6	22.5	29.1	35.6	42.0	54.4	66.4	78.3	101	124	147	156	162	165	165	157	143	124	100
23	8.80	16.4	23.6	30.6	37.4	44.1	57.2	69.9	82.3	107	130	153	162	168	171	170	162	147	126	101
24	9.23	17.2	24.8	32.1	39.3	46.3	60.0	73.3	86.4	112	137	159	168	174	177	176	167	151	129	102
25	9.66	18.0	26.0	33.6	41.1	48.5	62.8	76.7	90.4	117	143	164	174	180	183	182	171	154	131	102
26	10.1	18.8	27.1	35.2	43.0	50.6	65.6	80.2	94.5	122	150	170	180	186	189	187	176	157	133	102
27	10.5	19.7	28.3	36.7	44.8	52.8	68.5	83.7	98.6	128	156	176	186	192	195	192	180	160	134	102

- 註) 1. 使用過度鏈節時，傳動能力為標示值的80%。
 2. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列
多列係數	1.7	2.5

潤滑形式及方法

潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱 第218頁
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	

型號標示例

RS48B - 1 - RP + 30L - MWJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號
 本體插銷形式

* 通用傳動鏈條無需選擇規格。

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

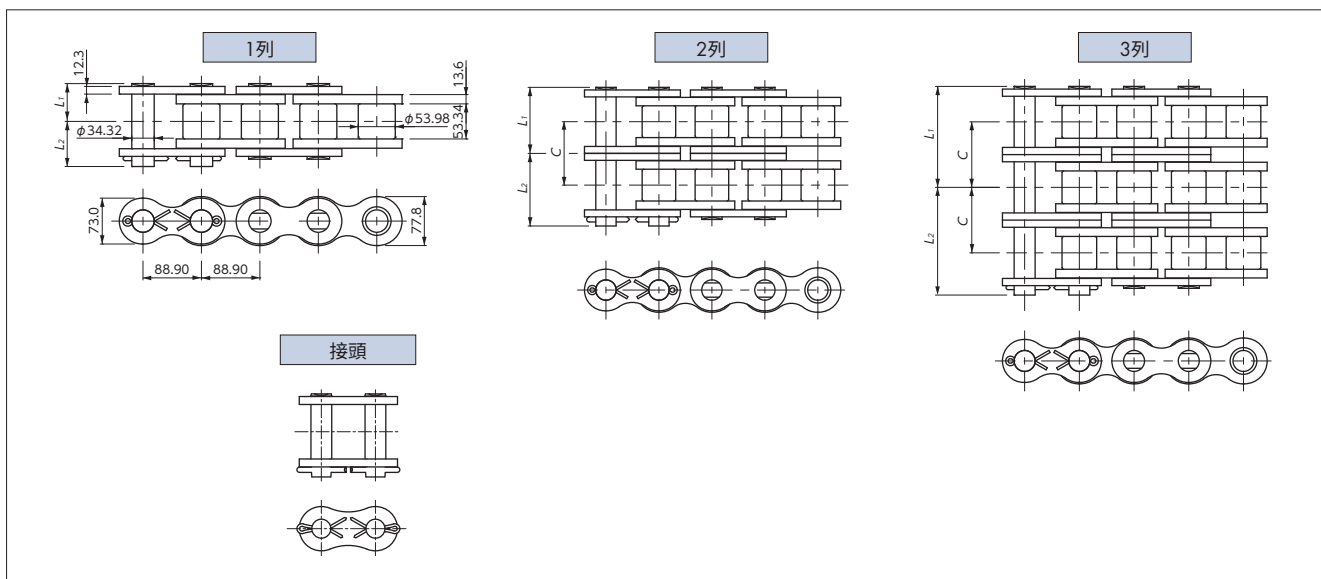
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



尺寸、規格

尺寸	列數	尺寸 L ₁	尺寸 L ₂	過度銷長度 L	橫節距 C	最小抗拉強度 kN{kgf}	ISO606 抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
RS56B	1	57.3	69.0	-	-	850 {86700}	850 {86700}	103 {10500}	33.90
	2	110.6	122.3	-	106.6	1700{173000}	1600{163000}	175 {17800}	67.18
	3	163.9	175.6	-	-	2250{229000}	2240{228000}	257 {26200}	100.40

- 註) 1. 對應品：無過度鏈節。
 2. 強度：使用接頭時，最大容許張力為標示值的80%。
 3. 單元鏈節數：1單元為34鏈節。

RS56B 傳動能力表 <1列鏈條傳動 kW>

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																			
	5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450
9	5.23	9.76	14.1	18.2	22.3	26.2	34.0	41.5	48.5	55.7	61.0	65.5	68.1	69.0	68.5	64.1	55.8	44.2	29.9	13.2
10	5.86	10.9	15.7	20.4	24.9	29.4	38.1	46.5	53.6	61.6	67.4	72.3	75.0	75.9	75.3	70.1	60.7	47.6	31.5	12.7
11	6.49	12.1	17.5	22.6	27.6	32.6	42.2	51.6	58.7	67.4	73.7	78.9	81.8	82.7	81.9	76.0	65.3	50.8	32.8	11.8
12	7.13	13.3	19.2	24.8	30.4	35.8	46.3	56.7	63.7	73.1	79.8	85.4	88.4	89.3	88.3	81.6	69.7	53.6	33.7	10.6
13	7.78	14.5	20.9	27.1	33.1	39.0	50.5	61.8	68.7	78.7	85.9	91.9	95.0	95.7	94.5	87.0	73.9	56.1	34.3	8.98
14	8.42	15.7	22.6	29.3	35.9	42.3	54.7	66.8	73.6	84.3	91.9	98.2	101	102	101	92.2	77.7	58.3	34.5	6.96
15	9.08	16.9	24.4	31.6	38.6	45.5	59.0	71.3	78.5	89.8	97.9	104	108	108	106	97.2	81.4	60.2	34.4	4.56
16	9.73	18.2	26.2	33.9	41.4	48.8	63.2	75.7	83.3	95.2	104	110	114	114	112	102	84.7	61.8	33.9	1.77
17	10.4	19.4	27.9	36.2	44.2	52.1	67.5	80.0	88.0	101	109	116	120	120	118	106	87.8	63.1	33.1	
18	11.1	20.6	29.7	38.5	47.0	55.4	71.8	84.3	92.8	106	115	122	126	126	123	111	90.7	64.1	32.0	
19	11.7	21.9	31.5	40.8	49.9	58.8	76.1	88.6	97.4	111	121	128	131	131	128	115	93.3	64.8	30.5	
20	12.4	23.1	33.3	43.1	52.7	62.1	80.5	92.9	102	116	126	134	137	137	133	119	95.6	65.2	28.7	
21	13.1	24.4	35.1	45.5	55.6	65.5	84.8	97.0	107	121	132	139	143	142	138	122	97.7	65.3	26.5	
22	13.7	25.6	36.9	47.8	58.4	68.8	89.2	101	111	126	137	145	148	147	143	126	100	65.1	24.0	
23	14.4	26.9	38.7	50.1	61.3	72.2	93.1	105	116	131	142	150	153	152	147	129	101	64.6	21.1	
24	15.1	28.1	40.5	52.5	64.2	75.6	96.7	109	120	136	147	155	158	157	152	132	102	63.8	17.9	
25	15.8	29.4	42.4	54.9	67.1	79.0	100	113	124	141	152	161	163	162	156	135	103	62.7	14.4	
26	16.4	30.7	44.2	57.2	70.0	82.5	104	117	129	146	157	166	168	166	160	138	104	61.3	10.5	

註) 1. 若欲使用傳動能力表中的著色部分，請洽詢本公司。

多列係數

鏈條列數	2列	3列
多列係數	1.7	2.5

潤滑形式及方法

潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱第218頁
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	

型號標示例

RS56B - 1 - RP + 24L - MWJR

尺寸

列數

本體插銷形式

鏈節數

尾端記號

* 通用傳動鏈條無需選擇規格。

無給油傳動鏈條的型號

以下表示每種尺寸可選擇的規格、列數、本體插銷形式、接頭的記號。
請配合第19頁「RS滾子鏈條訂購方法」進行確認。
本公司亦承接特殊型號，敬請洽詢本公司。

樁本產業用機械製品 資訊網站 搜尋
型號產生請使用樁本產業用機械製品資訊網站。

1. 鏈條等訂購時需指示鏈節數的產品



◆ 型號例 **RS40-LMD-1-RP+230L-MCJR**

2. 接頭、過度鏈節等訂購時需指示個數的單個零件



◆ 型號例 **RS80-LMDNP-1-MWJL**
RS10B-LM-2-OL

■ 規格

(縱軸：尺寸 橫軸：規格)

	LMD	LMS	LMDX	LMDKF	LMDKT	LMDH	LMDNP	LMSNP	LMDHNP	LMCCU	RS08B	LM ^{註1}
RS40	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RS50	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RS60	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RS80	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○
RS100	○	○	○	-	○	○	○	○	○	-	○	○
RS120	○	○	○	-	-	-	○	○	-	-	○	○
RS140	○	○	-	-	-	-	○	○	-	-	○	○
RS160	○	○	-	-	-	-	○	○	-	-	○	○

註) 1. LM為BS/DIN規格鏈條的規格。另有RF06B。

■ 對應列數

(橫軸：規格)

	LMD	LMS	LMDX	LMDKF	LMDKT	LMDH	LMDNP	LMSNP	LMDHNP	LMCCU	LM
全尺寸	1	2	1	1	1	2	1	2	2	1	1/2

■ 本體插銷形式

(縱軸：尺寸 橫軸：規格)

	LMD	LMS	LMDX	LMDKF	LMDKT	LMDH	LMDNP	LMSNP	LMDHNP	LMCCU	LM ^{註1}
RS40~RS80 (RS08B~RS16B)	RP	RP	RP	RP	RP	RP	RP	RP	RP	RP	RP
RS100~RS140 (RS20B~RS24B)	RP/CP	RP/CP	RP/CP	-	RP	CP	RP/CP	RP/CP	CP	-	RP

註) 1. RF06B為RP。
2. RS160均為RP。
3. 粗體字為截至2020年4月的型錄所採用的標準品插銷形式。

■ 接頭尾端記號及零件名

(縱軸：尺寸 橫軸：規格)

	LMD	LMS	LMDX	LMDKF	LMDKT	LMDH	LMDNP	LMSNP	LMDHNP	LMCCU	LM ^{註2}
RS40~RS60 (RS08B~RS12B)	MCJ ^{註1}	MCJ	MCJ	MCJ	MWJ	FCJ	MCJ	MCJ	FCJ	MWJ	MCJ
RS80以上 (RS16B以上)	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	FWJ	MWJ	MWJ	FWJ	-	MWJ ^{註3}

註) 1. 單列RS60也可選擇開口銷固定的接頭。
2. RF06B為MCJ。
3. RS16B為MCJ。

■ 過度鏈節形式及零件名

	LMD	LMDKF	LMDKT	LMDH	LMDNP	LM
全尺寸	○	2○	○	○	○	○/2○

註) 1. 無2列用過度鏈節。
2. 2列RS互換規格、長壽命LAMBDA鏈條、LAMBDA彎曲鏈條無過度鏈節。

*零件名：○為OL，2○為2POL。

表的看法

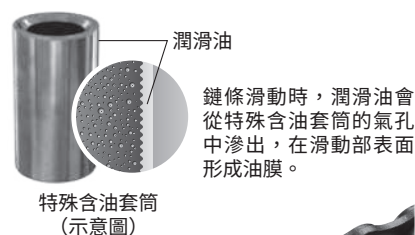
○	對應品	RP/CP	可選擇RP或CP	○	僅有過度鏈節
-	請洽詢本公司	RP	僅有RP	○/2○	可選擇過度鏈節、 2節距過度鏈節
1/2	可選擇1列或2列	CP	僅有CP		
1	僅有1列	MWJ	僅有M型開口銷固定接頭		
2	僅有2列	MCJ	僅有M型夾具固定接頭		

無給油傳動鏈條

LAMBDA[®]鏈條

規格記號：LMD

樁本LAMBDA鏈條為業界首創採用特殊含油套筒的無給油鏈條。自1988年發售以來，應用於許多行業及用途，且性能深受各界好評。可滿足客戶對於無給油、長壽命的廣泛需求，並降低總體成本。由於採用對應NSF H1規格的潤滑油，也能使用於食品機械。



- 無給油、長壽命** 因為有特殊含油套筒，可以在無給油的情況下使用。
- 採用食品機械用油** 含油套筒採用NSF H1規格認證潤滑油。
- 互換性** 與RS滾子鏈條^{註1}有互換性。可使用RS鏈輪^{註2}。
- 使用溫度範圍** -10°C~150°C

註) 1. 部分傳動能力及尺寸有所不同。
2. 2列為RS互換規格時，可使用RS鏈輪。

長壽命LAMBDA[®]鏈條 (X-Λ[®])

規格記號：LMDX

由於含油毛氈封的作用，長壽命LAMBDA鏈條 (XLAMBDA鏈條) 的耐摩耗性能大幅提升。若欲延長目前使用之LAMBDA鏈條的更換時間，此鏈條最為合適。

- 無給油、長壽命** 由於特殊含油套筒及含油毛氈封^{註1}的作用，實現更長的壽命。
- 採用食品機械用油** 含油套筒及含油毛氈封採用NSF H1規格認證潤滑油。
- 互換性** 與RS滾子鏈條^{註2}有互換性。可使用RS鏈輪。
- 使用溫度範圍** -10°C~60°C

註) 1. 毛氈封含有油。與LAMBDA鏈條相比，表面上附著更多油。
2. 部分傳動能力及尺寸有所不同。

LAMBDA[®]鏈條KF規格

規格記號：LMDKF

透過不易在高溫環境中揮發、劣化的特殊潤滑油，能在高溫下提升耐摩耗性能。

內鏈板上的「KF」標記

- 使用溫度範圍** -10°C~230°C
- 採用高溫用食品機械用油** 含油套筒採用能對應高溫的NSF H1規格認證潤滑油。

註) 1. 請勿在超過230°C的使用環境中使用，否則磨耗伸長壽命會顯著降低。
若使用溫度超過280°C，可能會產生有毒氣體。

LAMBDA[®]鏈條耐寒規格

規格記號：LMDKT

可在低溫下使用的無給油傳動鏈條。
實現與LAMBDA鏈條標準規格相同的傳動能力。

- 使用溫度範圍** -30°C~150°C
- 採用食品機械用油** 含油套筒採用NSF H1規格認證潤滑油。

註) 1. 若塗抹矽油可能會降低摩耗性能。

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

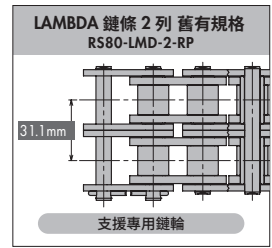
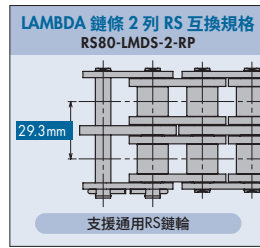
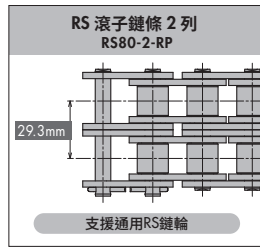
配件

技術說明

LAMBDA®鏈條2列 RS互換規格

規格記號：LMD5

將2列RS滾子鏈條變更為LAMBDA鏈條（規格-列數：LMD-2）時，由於橫節距不同故須使用專用鏈輪。而LAMBDA鏈條2列RS互換規格將橫節距調整為與RS滾子鏈條2列相同，因此可使用RS鏈輪2列。傳動能力比LMD-2高（比起LMD-2的多列係數1.4，2列RS互換規格為1.7。）



互換性 與RS滾子鏈條有互換性^{註)1}。
可使用2列RS鏈輪^{註)2}。

註) 1. 部分傳動能力及尺寸有所不同。
2. 無法使用LMD-2專用鏈輪。請使用2列RS鏈輪。

其他LAMBDA®鏈條

LAMBDA鏈條BS/DIN規格……對應ISO606規格B系列（歐規、BS/DIN規格）的LAMBDA鏈條。
規格記號：LM 可更換掉既有的BS/DIN規格滾子鏈條^{註)1}。

LAMBDA特殊鍍層鏈條NP規格……於LAMBDA鏈條的鏈板及滾子上施加特殊鍍層，提升耐腐蝕性。
規格記號：LMDNP

LAMBDA強力型鏈條……將外鏈板的厚度加大1號，藉此提升了傳動能力^{註)2}。
規格記號：LMDH 註) 由於橫節距與RS滾子鏈條不同，故多列鏈輪為專用產品（特殊型號品項）。

LAMBDA強力型鏈條NP規格……於LAMBDA強力型鏈條的鏈板及滾子施加特殊鍍層，提升耐腐蝕性。
規格記號：LMDHNP

LAMBDA彎曲鏈條……此滾子鏈條各部分均預留間隙，使鏈條可往橫向大幅度彎曲。可直接使用RS鏈輪。
規格記號：LMCCU

註) 1. 部分傳動能力、強度、尺寸與RS滾子鏈條BS/DIN規格有所不同。
2. 使用干涉配合的接頭時。

評估、採用LAMBDA®鏈條的注意事項

1. 防異物混入對策

LAMBDA鏈條於插銷上施加特殊鍍層，並於鏈板上進行染黑處理。LAMBDA特殊鍍層鏈條會根據規格塗裝鍍層。當鏈條會直接接觸食品，或剝落碎片及摩托粉塵有混入食品的可能性時，請勿使用。

除了食品外，若使用環境會因剝落碎片及摩托粉塵發生問題，請安裝合適外蓋，採取防異物混入對策。

鍍層雖不受食品衛生法、勞動安全衛生法管制，但有鍍層剝落的疑慮時，敬請注意。

2. 關於產品用油

依據使用條件，套筒的潤滑油可能會飛濺。

LAMBDA鏈條在製造過程中，可能附著不符合NSF H1標準的油。若套筒中的潤滑油用盡，會迅速引起缺油問題，影響摩托伸長壽命。LAMBDA鏈條並未塗抹具有防鏽效果的油。請避免保存於高溫多濕或具有粉塵的環境。

3. 使用環境

若使用環境中有粉塵，可能會提早達到摩托伸長壽命。為避免套筒的潤滑油流出，請避免在有藥品、溶劑、脫脂的環境，以及水中與真空狀態下使用。

4. 關於2列鏈條

2列LAMBDA鏈條及LAMBDA強力型鏈條（包含特殊鍍層規格與KF規格）的橫節距，與RS滾子鏈條不同。請使用專用鏈輪，而非RS鏈輪。LAMBDA鏈條2列RS互換規格的橫節距與RS滾子鏈條相同。可使用RS鏈輪2列用。包含接頭等連接零件，無法與LMD-2及LMD5-2鏈條併用。更換整組鏈條的同時，也請選擇合適的鏈輪。

5. 確認是否會與裝置干涉

無給油鏈條的插銷長度依內外鏈板厚度及有無毛氈封而異。由於插銷比RS滾子鏈條長，在更換時請確認是否會與裝置干涉。

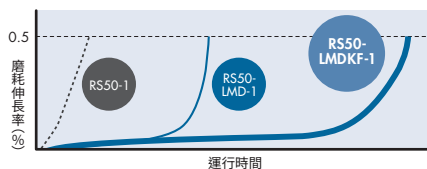
高溫下的磨耗壽命比較（參考）

滾子鏈條的磨耗壽命依鏈條速度、作用於鏈條的載重、鏈輪齒數、狀態、環境及溫度等條件而異。線圖為參考標準。

※當LAMBDA鏈條的磨耗程度達鏈條全長的+0.5%時，即可判定達到磨耗壽命。

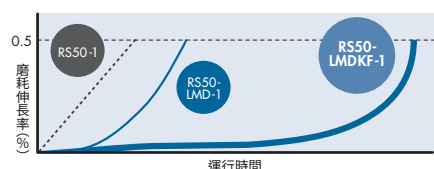
◆ 150°C溫度域

RS50尺寸（本公司實驗比、無給油運行）

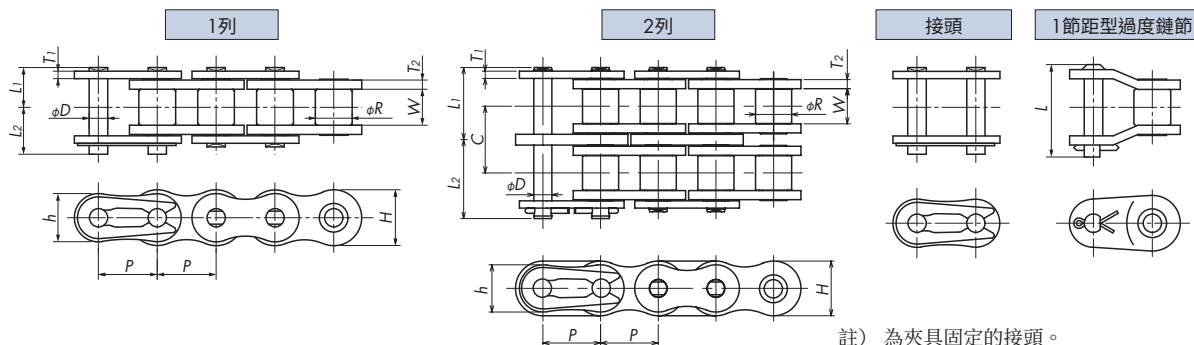


◆ 230°C溫度域

RS50尺寸（本公司實驗比、無給油運行）



註) 1. LAMBDA鏈條的可使用溫度為-10°C~150°C。
2. 鏈條溫度可能會高於環境溫度。請務必注意，不要讓鏈條溫度超過使用溫度。
3. 溫度介於150°C~未滿200°C時，傳動能力會降低至型錄值的3/4。請選用符合使用溫度的鏈條。
4. 溫度介於200°C~230°C以下時，傳動能力會降低至型錄值的1/2。請選用符合使用溫度的鏈條。



註) 為夾具固定的接頭。

尺寸、規格 (LAMBDA鏈條、LAMBDA特殊鍍層鏈條NP規格 通用)

產品名稱		節距 P	滾子直徑 R	內鏈節內寬 W	平板				銷				過度銷長度 L	橫節距 C	最小抗拉強度 kN{kgf}		約略重量 kg/m		1單元的鏈節數	容許速度 m/min	
1列	2列				厚度 T ₁	厚度 T ₂	寬度 H	寬度 h	徑 D	L ₁ 1列	L ₂ 2列	L ₁ 1列			L ₂ 2列	1列	2列	1列			2列
RS40-LMD-1	RS40-LMDS-2	12.70	7.92	7.55	1.5	2.0	12.0	10.4	3.97	8.75	15.95	10.45	17.65	20.0	14.4	17.7{1800}	30.0{3060}	0.70	1.4	240	150
RS50-LMD-1	RS50-LMDS-2	15.875	10.16	9.26	2.0	2.4	15.0	13.0	5.09	10.75	19.85	12.45	21.55	24.0	18.1	28.4{2900}	48.3{4930}	1.11	2.2	192	135
RS60-LMD-1	RS60-LMDS-2	19.05	11.91	12.28	2.4	3.2	18.1	15.6	5.96	13.70	25.15	15.70	26.95	32.0	22.8	40.2{4100}	68.4{6970}	1.72	3.4	160	120
RS80-LMD-1	RS80-LMDS-2	25.40	15.88	15.48	3.2	4.0	24.1	20.8	7.94	17.15	31.75	20.25	34.75	39.9	29.3	71.6{7300}	122{12400}	2.77	5.5	120	90
RS100-LMD-1	RS100-LMDS-2	31.75	19.05	18.70	4.0	4.8	30.1	26.0	9.54	20.65	38.50	23.85	41.60	47.5	35.8	107{10900}	181{18500}	4.30	8.6	96	80
RS120-LMD-1	RS120-LMDS-2	38.10	22.23	24.75	4.8	5.6	36.2	31.2	11.11	25.75	48.55	29.95	52.55	59.0	45.4	148{15000}	252{25700}	6.4	13.0	80	50
RS140-LMD-1	RS140-LMDS-2	44.45	25.40	24.75	5.6	6.4	42.2	36.4	12.71	27.70	52.20	32.20	56.60	63.7	48.9	193{19700}	329{33500}	8.1	16.5	68	50
RS160-LMD-1	RS160-LMDS-2	50.80	28.58	31.2	6.4	7.15	48.2	41.6	14.29	32.75	62.05	37.65	66.85	74.1	58.5	255{26000}	433{44200}	10.5	21.4	60	50

- 註) 1. 對應品：最多到2列為止。2列鏈條無過度鏈節。
 2. 庫存：粗體字的列數有單元庫存。LAMBDA特殊鍍層鏈條 (NP規格) 的單元庫存為RS40~RS100尺寸的1列鏈條。
 3. 特長：中間鏈板為扁型 (φ)。RS40~RS100的中間鏈板為1片，RS120~RS160的中間鏈板為2片。

型號標示例

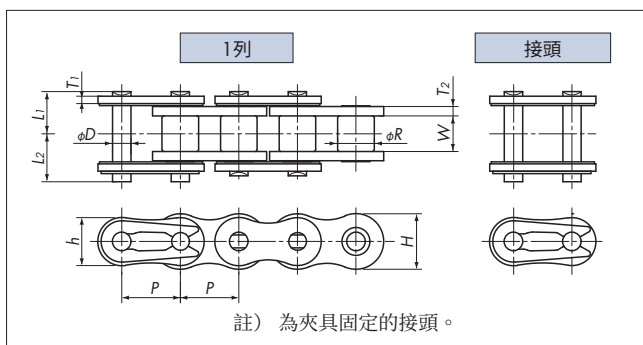
RS80 -LMD -1 -RP + 110L -MWJR

尺寸 規格 列數 鏈節數 尾端記號
本體插銷形式

RS100 -LMDS -2 -RP + 86L -MWJR

尺寸 規格 列數 鏈節數 尾端記號
本體插銷形式

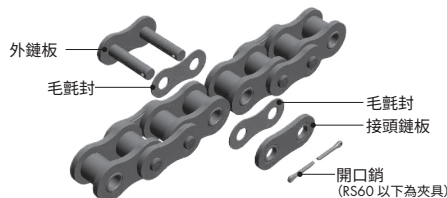
長壽命LAMBDA[®]鏈條 (X-A)



註) 為夾具固定的接頭。

◆ 連接方法

連接鏈條時，請使用長壽命LAMBDA鏈條用接頭 (附毛氈封)。
 請依下圖所示，將毛氈封分別設置於外鏈板、接頭鏈板的內側並連接。



產品名稱	節距 P	滾子直徑 R	內鏈節內寬 W	平板				銷			最小抗拉強度 kN{kgf}	約略重量 kg/m	1單元的鏈節數	容許速度 m/min
				厚度 T ₁	厚度 T ₂	寬度 H	寬度 h	徑 D	L ₁	L ₂				
RS40-LMDX-1	12.70	7.92	7.55	1.5	2.0	12.0	10.4	3.97	9.4	11.1	17.7{1800}	0.70	240	150
RS50-LMDX-1	15.875	10.16	9.26	2.0	2.4	15.0	13.0	5.09	11.4	13.1	28.4{2900}	1.11	192	135
RS60-LMDX-1	19.05	11.91	12.28	2.4	3.2	18.1	15.6	5.96	14.8	16.5	40.2{4100}	1.72	160	120
RS80-LMDX-1	25.40	15.88	15.48	3.2	4.0	24.1	20.8	7.94	18.3	20.9	71.6{7300}	2.77	120	90
RS100-LMDX-1	31.75	19.05	18.70	4.0	4.8	30.1	26.0	9.54	21.8	24.5	107{10900}	4.30	96	80
RS120-LMDX-1	38.10	22.23	24.75	4.8	5.6	36.2	31.2	11.11	26.7	30.8	148{15000}	6.40	80	50

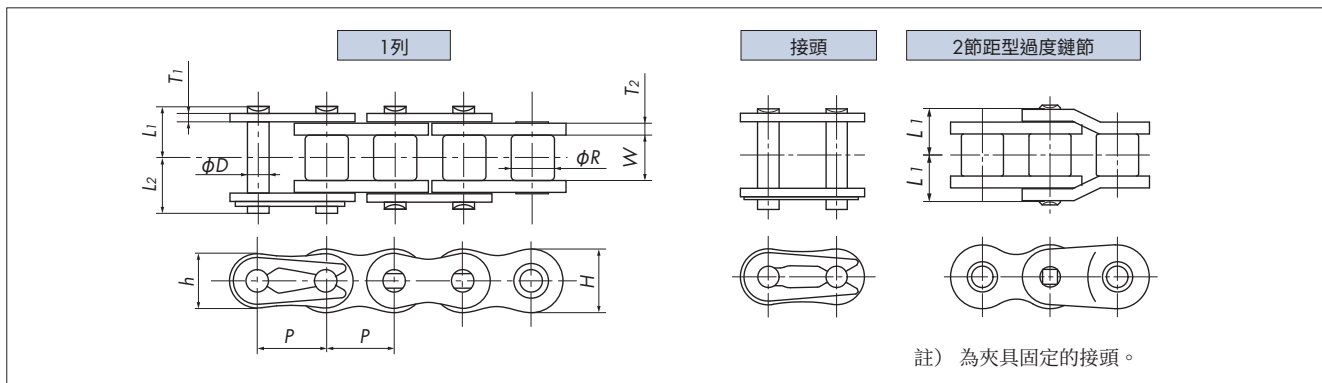
註) 對應品：無過度鏈節。

型號標示例

RS80 -LMDX -1 -RP + 110L -MWJR

尺寸 規格 列數 鏈節數 尾端記號
本體插銷形式

LAMBDA®鏈條 KF規格



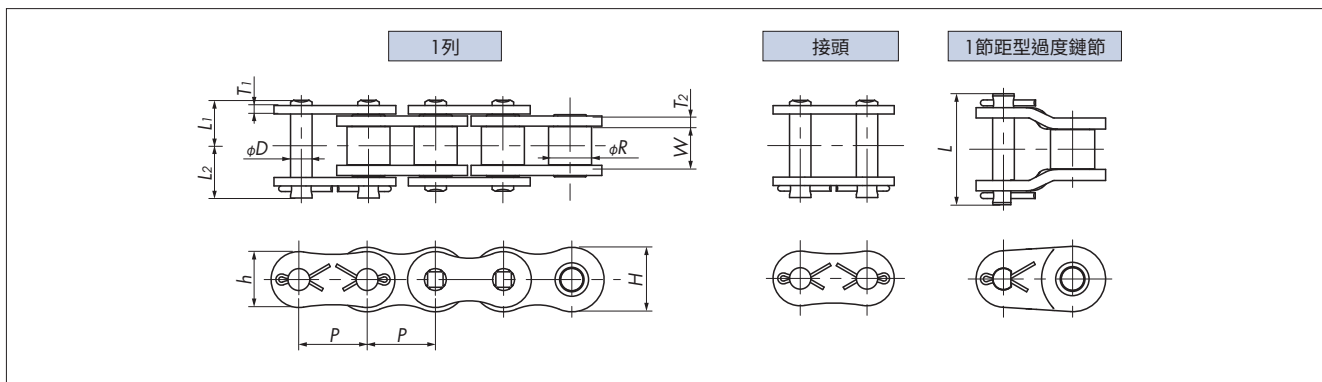
產品名稱	節距 P	滾子直徑 R	內鏈節內寬 W	平板				銷			最小抗拉強度 kN{kgf}	約略重量 kg/m	1單元的鏈節數	容許速度 m/min
				厚度 T1	厚度 T2	寬度 H	寬度 h	徑 D	L1	L2				
RS40-LMDKF-1	12.70	7.92	7.55	1.5	2.0	12.0	10.4	3.97	8.75	10.45	17.7{1800}	0.70	240	150
RS50-LMDKF-1	15.875	10.16	9.26	2.0	2.4	15.0	13.0	5.09	10.75	12.45	28.4{2900}	1.11	192	135
RS60-LMDKF-1	19.05	11.91	12.28	2.4	3.2	18.1	15.6	5.96	13.70	15.70	40.2{4100}	1.72	160	120
RS80-LMDKF-1	25.40	15.88	15.48	3.2	4.0	24.1	20.8	7.94	17.15	20.25	71.6{7300}	2.77	120	90

型號標示例

RS80 -LMDKF -1 -RP + 110L -MWJR

尺寸 規格 列數 本體插銷形式 鏈節數 尾端記號

LAMBDA®鏈條耐寒規格



產品名稱	節距 P	滾子直徑 R	內鏈節內寬 W	平板				銷			過度銷長度 L	最小抗拉強度 kN{kgf}	約略重量 kg/m	1單元的鏈節數	容許速度 m/min
				厚度 T1	厚度 T2	寬度 H	寬度 h	徑 D	L1	L2					
RS40-LMDKT-1	12.70	7.92	7.55	1.5	2.0	12.0	10.4	3.97	8.75	10.45	20.0	17.7{1800}	0.70	240	150
RS50-LMDKT-1	15.875	10.16	9.26	2.0	2.4	15.0	13.0	5.09	10.75	12.45	24.0	28.4{2900}	1.11	192	135
RS60-LMDKT-1	19.05	11.91	12.28	2.4	3.2	18.1	15.6	5.96	13.70	15.70	32.0	40.2{4100}	1.72	160	120
RS80-LMDKT-1	25.40	15.88	15.48	3.2	4.0	24.1	20.8	7.94	17.15	20.25	39.9	71.6{7300}	2.77	120	90
RS100-LMDKT-1	31.75	19.05	18.70	4.0	4.8	30.1	26.0	9.54	20.65	23.85	47.5	107 {10900}	4.30	96	80

型號標示例

RS80 -LMDKT -1 -RP + 110L -MWJR

尺寸 規格 列數 本體插銷形式 鏈節數 尾端記號

■ RS100 無給油傳動鏈條傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min											
	10	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275
9	0.66	1.51	2.82	4.07	5.27	6.44	7.59	8.72	9.83	10.9	12.0	13.1
10	0.74	1.70	3.16	4.56	5.90	7.22	8.51	9.77	11.0	12.3	13.5	
11	0.82	1.88	3.51	5.05	6.54	8.00	9.43	10.8	12.3	13.4		
12	0.91	2.06	3.85	5.55	7.19	8.79	10.4	11.9	13.4			
13	0.99	2.25	4.20	6.05	7.84	9.58	11.3	13.0				
14	1.07	2.44	4.55	6.56	8.49	10.4	12.2	14.1				
15	1.15	2.63	4.90	7.06	9.15	11.2	13.2					
16	1.23	2.82	5.26	7.57	9.81	12.0	14.1					
17	1.32	3.01	5.61	8.08	10.5	12.8						
18	1.40	3.20	5.97	8.60	11.1	13.6						
19	1.49	3.39	6.33	9.12	11.8	14.4						
20	1.57	3.58	6.69	9.64	12.5	15.3						
21	1.66	3.78	7.05	10.2	13.2							
22	1.74	3.97	7.41	10.7	13.8							
23	1.83	4.17	7.78	11.2	14.5							
24	1.91	4.36	8.15	11.7	15.2							
25	2.00	4.56	8.51	12.3	15.9							
26	2.09	4.76	8.88	12.8								
28	2.26	5.16	9.62	13.9								
30	2.43	5.55	10.4	14.9								
32	2.61	5.96	11.1	16.0								
35	2.88	6.56	12.2									
40	3.32	7.58	14.1									
45	3.77	8.61	16.1									

■ RS140 無給油傳動鏈條傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min											
	5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	125
9	1.02	1.90	2.74	3.55	4.34	5.12	6.63	8.10	9.55	12.4	15.1	18.5
10	1.14	2.13	3.07	3.98	4.87	5.73	7.43	9.08	10.7	13.9	16.9	
11	1.27	2.36	3.41	4.41	5.39	6.36	8.23	10.1	11.9	15.4	18.8	
12	1.39	2.60	3.74	4.85	5.93	6.98	9.05	11.1	13.0	16.9		
13	1.52	2.83	4.08	5.29	6.46	7.61	9.86	12.1	14.2	18.4		
14	1.64	3.07	4.42	5.73	7.00	8.25	10.7	13.1	15.4	19.9		
15	1.77	3.31	4.76	6.17	7.54	8.89	11.5	14.1	16.6			
16	1.90	3.54	5.11	6.61	8.08	9.53	12.3	15.1	17.8			
17	2.03	3.78	5.45	7.06	8.63	10.2	13.2	16.1	19.0			
18	2.16	4.03	5.80	7.51	9.18	10.8	14.0	17.1	20.2			
19	2.29	4.27	6.15	7.96	9.73	11.5	14.9	18.2				
20	2.42	4.51	6.50	8.42	10.3	12.1	15.7	19.2				
21	2.55	4.75	6.85	8.87	10.8	12.8	16.6	20.2				
22	2.68	5.00	7.20	9.33	11.4	13.4	17.4	21.3				
23	2.81	5.25	7.55	9.79	12.0	14.1	18.3					
24	2.94	5.49	7.91	10.2	12.5	14.8	19.1					
25	3.08	5.74	8.27	10.7	13.1	15.4	20.0					
26	3.21	5.99	8.62	11.2	13.7	16.1	20.8					
28	3.48	6.49	9.34	12.1	14.8	17.4	22.6					
30	3.74	6.99	10.1	13.0	15.9	18.8						
32	4.02	7.49	10.8	14.0	17.1	20.1						
35	4.42	8.25	11.9	15.4	18.8	22.2						
40	5.11	9.53	13.7	17.8	21.7							

註) 1. 使用1節距型過度鏈節時，傳動能力為標示值的80%。

2. 將傳動能力表數值乘以表1的多列係數，即可計算出各規格2列LAMBDA鏈條的傳動能力。

3. 長壽命LAMBDA鏈條的磨耗壽命為LAMBDA鏈條的數倍，傳動能力以kW表示。

4. 根據使用環境溫度，將傳動能力表數值乘以表2之KF規格的溫度係數，即為LAMBDA鏈條KF規格的傳動能力。

■ 表1. 各規格的2列LAMBDA鏈條多列係數

LAMBDA鏈條2列RS互換規格	1.7
LAMBDA強力型鏈條 ^註	
LAMBDA強力型鏈條NP規格 ^註	

註) 強力型鏈條及強力型鏈條NP規格的多列係數，為使用F型接頭時的係數。若使用M型接頭可能會降低傳動能力。

■ RS120 無給油傳動鏈條傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min											
	5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	125
9	0.65	1.22	1.75	2.27	2.77	3.27	4.23	5.17	6.10	7.90	9.65	11.8
10	0.73	1.36	1.96	2.54	3.11	3.66	4.74	5.80	6.83	8.85	10.8	13.2
11	0.81	1.51	2.17	2.82	3.44	4.06	5.25	6.43	7.57	9.81	12.0	
12	0.89	1.66	2.39	3.09	3.78	4.46	5.77	7.06	8.32	10.8	13.2	
13	0.97	1.81	2.60	3.37	4.12	4.86	6.29	7.70	9.07	11.7	14.4	
14	1.05	1.96	2.82	3.65	4.47	5.26	6.82	8.34	9.82	12.7		
15	1.13	2.11	3.04	3.94	4.81	5.67	7.35	8.98	10.6	13.7		
16	1.21	2.26	3.26	4.22	5.16	6.08	7.88	9.63	11.3	14.7		
17	1.29	2.42	3.48	4.51	5.51	6.49	8.41	10.3	12.1			
18	1.38	2.57	3.70	4.79	5.86	6.91	8.94	10.9	12.9			
19	1.46	2.72	3.92	5.08	6.21	7.32	9.48	11.6	13.7			
20	1.54	2.88	4.15	5.37	6.57	7.74	10.0	12.3	14.4			
21	1.63	3.03	4.37	5.66	6.92	8.16	10.6	12.9	15.2			
22	1.71	3.19	4.60	5.95	7.28	8.58	11.1	13.6				
23	1.79	3.35	4.82	6.25	7.64	9.00	11.7	14.3				
24	1.88	3.51	5.05	6.54	8.00	9.42	12.2	14.9				
25	1.96	3.66	5.28	6.84	8.36	9.85	12.8	15.6				
26	2.05	3.82	5.51	7.13	8.72	10.3	13.3	16.3				
28	2.22	4.14	5.96	7.72	9.45	11.1	14.4					
30	2.39	4.46	6.43	8.32	10.2	12.0	15.5					
32	2.56	4.78	6.89	8.92	10.9	12.9	16.7					
35	2.82	5.27	7.59	9.83	12.0	14.2						
40	3.26	6.09	8.77	11.4	13.9	16.4						
45	3.70	6.91	9.96	12.9	15.8							

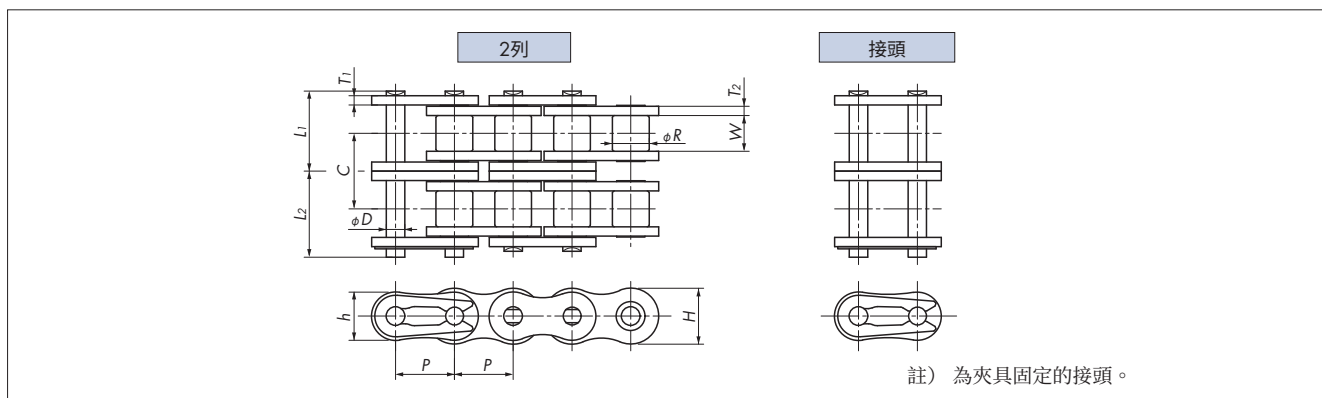
■ RS160 無給油傳動鏈條傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min											
	5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	125
9	1.54	2.87	4.13	5.35	6.54	7.70	9.98	12.2	14.4	18.6	22.8	
10	1.72	3.21	4.63	5.99	7.33	8.63	11.2	13.7	16.1	20.9		
11	1.91	3.56	5.13	6.64	8.12	9.57	12.4	15.2	17.9	23.1		
12	2.10	3.91	5.63	7.30	8.92	10.5	13.6	16.6	19.6	25.4		
13	2.28	4.26	6.14	7.96	9.73	11.5	14.8	18.1	21.4			
14	2.48	4.62	6.65	8.62	10.5	12.4	16.1	19.7	23.2			
15	2.67	4.98	7.17	9.29	11.4	13.4	17.3	21.2	25.0			
16	2.86	5.34	7.68	9.96	12.2	14.3	18.6	22.7	26.8			
17	3.05	5.70	8.20	10.6	13.0	15.3	19.8	24.2				
18	3.25	6.06	8.73	11.3	13.8	16.3	21.1	25.8				
19	3.44	6.42	9.25	12.0	14.7	17.3	22.4	27.3				
20	3.64	6.79	9.78	12.7	15.5	18.2	23.6					
21	3.83	7.16	10.3	13.4	16.3	19.2	24.9					
22	4.03	7.52	10.8	14.0	17.2	20.2	26.2					
23	4.23	7.90	11.4	14.7	18.0	21.2	27.5					
24	4.43	8.27	11.9	15.4	18.9	22.2	28.8					
25	4.63	8.64	12.4	16.1	19.7	23.2						
26	4.83	9.01	13.0	16.8	20.6	24.2						
28	5.23	9.76	14.1	18.2	22.3	26.2						
30	5.64	10.5	15.2	19.6	24.0	28.3						
32	6.04	11.3	16.2	21.0	25.7	30.3						
35	6.66	12.4	17.9	23.2	28.3							
40	7.69	14.4	20.7	26.8								

■ 表2. KF規格的溫度係數

依使用溫度不同可能造成強度降低。請以使用設備的最高使用溫度為基準進行計算。

設備最高使用溫度	KF規格的傳動能力
~150°C以下	表中傳動能力 × 1
超過150°C未滿200°C	表中傳動能力 × 3/4
超過200°C不超過230°C	表中傳動能力 × 1/2



■ 尺寸、規格 (LAMBDA強力型鏈條、LAMBDA強力型鏈條NP規格 通用)

產品名稱	節距 P	滾子 直徑 R	內鏈節 內寬 W	平板				銷			橫節距 C	最小 抗拉強度 kN{kgf}	約略 重量 kg/m	1單元 的 鏈節數	容許 速度 m/min
				厚度 T ₁	厚度 T ₂	寬度 H	寬度 h	徑 D	L ₁	L ₂					
RS40-LMDH-2	12.70	7.92	7.55	2.0	2.0	12.0	10.4	3.97	17.5	19.15	16.4	35.3{3600}	1.57	240	150
RS50-LMDH-2	15.875	10.16	9.26	2.4	2.4	15.0	13.0	5.09	20.95	22.65	19.7	56.9{5800}	2.35	192	135
RS60-LMDH-2	19.05	11.91	12.28	3.2	3.2	18.1	15.6	5.96	27.55	29.45	26.1	80.4{8200}	3.59	160	120
RS80-LMDH-2	25.40	15.88	15.48	4.0	4.0	24.1	20.8	7.94	34.6	37.2	32.6	143{14600}	6.18	120	90
RS100-LMDH-2	31.75	19.05	18.70	4.8	4.8	30.1	26.0	9.54	41.4	44.1	39.1	214{21800}	9.03	96	80

註) 1. 強度：接頭請使用LAMBDA強力型鏈條用F型接頭。若使用M型接頭可能會降低傳動能力。

型號標示例

RS80 -LMDH -2 -RP + 110L -FWJR

尺寸

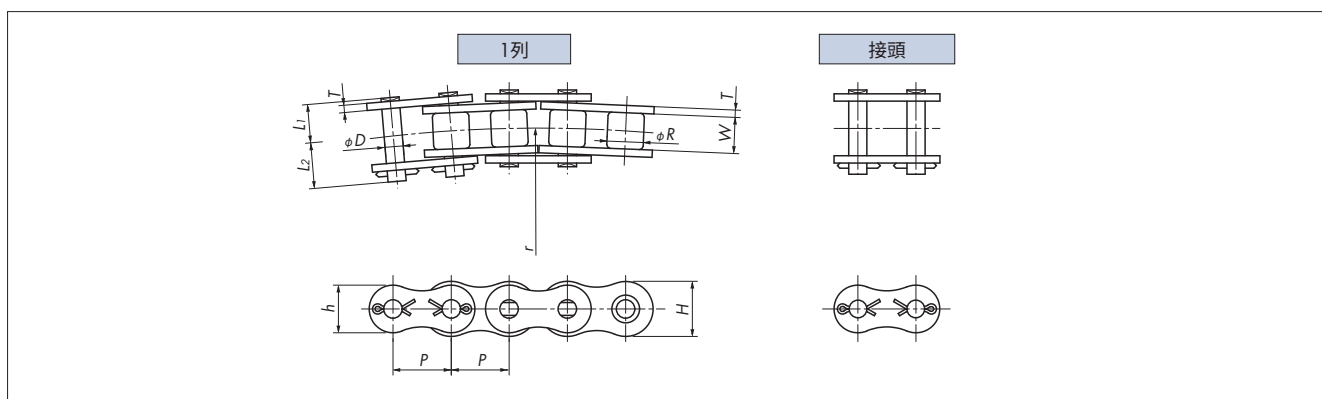
規格

列數

本體插銷形式

鏈節數

尾端記號



■ 尺寸、規格

產品名稱	節距 P	滾子 直徑 R	內鏈節 內寬 W	平板			銷			最小橫向 彎曲半徑 r	最小 抗拉強度 kN{kgf}	最大 容許張力 kN{kgf}	約略 重量 kg/m	1單元 的 鏈節數
				厚度 T	寬度 H	寬度 h	徑 D	L ₁	L ₂					
RS40-LMCCU-1	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	10.4	3.59	8.45	9.75	400	11.1{1130}	1.86 {190}	0.61	240
RS50-LMCCU-1	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	13.0	4.45	10.3	11.7	500	17.3{1760}	2.84 {290}	1.01	192
RS60-LMCCU-1	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	15.6	5.35	12.95	14.55	600	25.1{2560}	4.02 {410}	1.40	160

註) 1. 特長：可使用RS鏈輪。關於安裝方法，請參閱「滾子鏈條、鏈輪使用方式」。
2. 對應品：亦可製作附附件鏈條。

型號標示例

RS40 -LMCCU -1 -RP + 230L -MWJR

尺寸

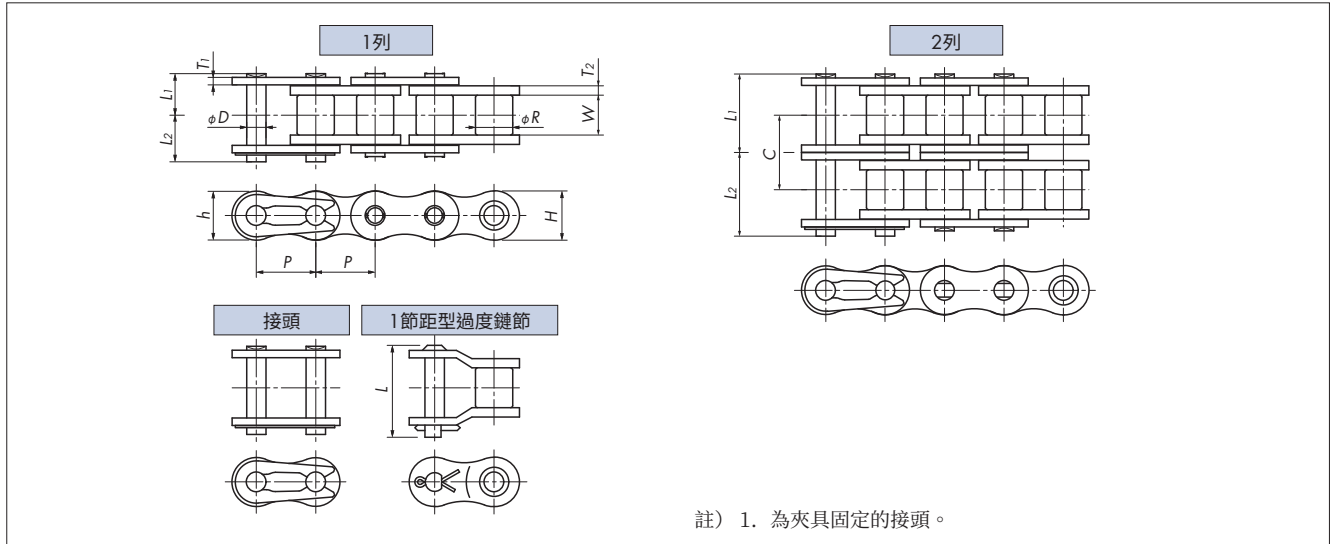
規格

列數

本體插銷形式

鏈節數

尾端記號



註) 1. 為夾具固定的接頭。

■ 尺寸、規格

產品名稱		JIS 公稱 編號	節距 P	滾子 直徑 R	內鏈節 內寬 W	平板				徑 D	銷			
1列	2列					厚度 T ₁	厚度 T ₂	寬度 H	寬度 h		L ₁		L ₂	
RF06B-LM-1	RF06B-LM-2	06B	9.525	6.35	5.72	1.0	1.3	8.2	8.2	3.28	6.1	11.2	7.7	12.8
RS08B-LM-1	RS08B-LM-2	08B	12.70	8.51	7.75	1.6	1.6	11.8	10.4	4.45	8.4	15.3	10.0	16.9
RS10B-LM-1	RS10B-LM-2	10B	15.875	10.16	9.65	1.5	1.5	14.7	13.7	5.08	9.55	17.85	11.25	19.55
RS12B-LM-1	RS12B-LM-2	12B	19.05	12.07	11.68	1.7	1.8	16.1	16.1	5.72	11.1	20.85	13.0	22.75
RS16B-LM-1	RS16B-LM-2	16B	25.40	15.88	17.02	3.2	4.0	21.0	20.8	8.28	17.75	33.55	19.95	35.75
RS20B-LM-1	RS20B-LM-2	20B	31.75	19.05	19.56	3.4	4.4	26.4	26.0	10.19	19.9	38.25	23.1	41.45
RS24B-LM-1	RS24B-LM-2	24B	38.10	25.40	25.40	5.6	6.0	33.4	31.2	14.63	26.65	50.8	31.85	56.0

產品名稱		過度銷 長度	橫節距 C	最小抗拉強度 kN{kgf}		約略重量 kg/m		1單元 的 鏈節數	容許 速度 m/min
1列	2列			1列	2列	1列	2列		
RF06B-LM-1	RF06B-LM-2	14.5	10.24	8.90{910}	16.9{1720}	0.39	0.75	320	160
RS08B-LM-1	RS08B-LM-2	18.6	13.92	17.8{1820}	31.1{3170}	0.70	1.35	240	150
RS10B-LM-1	RS10B-LM-2	20.8	16.59	22.2{2260}	44.5{4540}	0.95	1.85	192	135
RS12B-LM-1	RS12B-LM-2	24.4	19.46	28.9{2950}	57.8{5890}	1.25	2.50	160	120
RS16B-LM-1	RS16B-LM-2	41.1	31.88	60.0{6120}	106 {10800}	2.70	5.40	120	90
RS20B-LM-1	RS20B-LM-2	46.6	36.45	95.0{9690}	170 {17300}	3.85	7.65	96	80
RS24B-LM-1	RS24B-LM-2	61.7	48.36	160 {16300}	280 {28600}	7.45	14.65	80	50

- 註) 1. 特長：RS08B至RS16B的1列的本體部採用特殊形狀插銷及鉚接形式連接，故能在不去除鉚接的情況下切斷鏈條，實現「簡易切割及連接」。請使用RS滾子鏈條BS/DIN用鏈輪。
RF06B及RS08B的中間鏈板為1片。RF06B的鏈板形狀為扁型。
- 對應品：亦可對應各種特殊鍍層規格的特殊型號。
 - 庫存：粗體字產品名稱有單元庫存。
 - 注意事項：與通用傳動鏈條「RS滾子鏈條BS/DIN規格」具有尺寸互換性，但傳動能力及容許速度有所不同。
包含接頭、過度鏈節等連接零件，均無法與舊規格（標記為RSD○○BA）鏈條併用。更換鏈條時，請將整組鏈條一同更換。

型號標示例

RS08B -LM -1 -RP + 230L -MCJR

尺寸 列數 鏈節數 尾端記號

規格 本體插銷形式

■ RF06B 無給油傳動鏈條傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪 齒數	小鏈輪轉速 r/min								
	50	100	300	500	700	900	1200	1500	1800
9	0.06	0.11	0.31	0.49	0.66	0.83	1.07	1.31	1.55
10	0.07	0.13	0.35	0.55	0.74	0.93	1.20	1.47	
11	0.08	0.14	0.38	0.61	0.82	1.03	1.33	1.63	
12	0.08	0.16	0.42	0.67	0.90	1.13	1.47		
13	0.09	0.17	0.46	0.73	0.98	1.23	1.60		
14	0.10	0.18	0.50	0.79	1.07	1.34			
15	0.11	0.20	0.54	0.85	1.15	1.44			
16	0.11	0.21	0.57	0.91	1.23	1.54			
17	0.12	0.23	0.61	0.97	1.31	1.65			
18	0.13	0.24	0.65	1.03	1.40	1.75			
19	0.14	0.26	0.69	1.09	1.48				
20	0.15	0.27	0.73	1.16	1.57				
21	0.15	0.29	0.77	1.22	1.65				
22	0.16	0.30	0.81	1.28	1.74				
23	0.17	0.32	0.85	1.35	1.82				
24	0.18	0.33	0.89	1.41					
25	0.19	0.35	0.93	1.47					
26	0.19	0.36	0.97	1.54					

- 註) 1. 使用1節距型過度鏈節時，傳動能力為標示值的80%。
2. 傳動能力表數值乘以多列係數1.7，即可計算出2列的傳動能力。

■ RS08B 無給油傳動鏈條傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪 齒數	小鏈輪轉速 r/min											
	10	25	50	100	200	300	400	500	700	900	1000	1200
9	0.05	0.11	0.20	0.38	0.71	1.02	1.32	1.62	2.19	2.75	3.02	3.56
10	0.05	0.12	0.23	0.43	0.80	1.15	1.48	1.81	2.46	3.08	3.39	
11	0.06	0.14	0.25	0.47	0.88	1.27	1.65	2.01	2.72	3.41	3.75	
12	0.07	0.15	0.28	0.52	0.97	1.40	1.81	2.21	2.99	3.75		
13	0.07	0.16	0.30	0.57	1.06	1.52	1.97	2.41	3.26	4.09		
14	0.08	0.18	0.33	0.61	1.14	1.65	2.13	2.61	3.53			
15	0.08	0.19	0.35	0.66	1.23	1.78	2.30	2.81	3.81			
16	0.09	0.20	0.38	0.71	1.32	1.90	2.47	3.01	4.08			
17	0.10	0.22	0.41	0.76	1.41	2.03	2.63	3.22				
18	0.10	0.23	0.43	0.80	1.50	2.16	2.80	3.42				
19	0.11	0.24	0.46	0.85	1.59	2.29	2.97	3.63				
20	0.11	0.26	0.48	0.90	1.68	2.42	3.14	3.84				
21	0.12	0.27	0.51	0.95	1.77	2.55	3.31	4.04				
22	0.13	0.29	0.54	1.00	1.86	2.68	3.48	4.25				
23	0.13	0.30	0.56	1.05	1.96	2.82	3.65	4.46				
24	0.14	0.32	0.59	1.10	2.05	2.95	3.82					
25	0.14	0.33	0.61	1.15	2.14	3.08	3.99					
26	0.15	0.34	0.64	1.20	2.23	3.22	4.17					

■ RS10B 無給油傳動鏈條傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪 齒數	小鏈輪轉速 r/min									
	10	25	50	100	200	300	400	500	700	900
9	0.07	0.16	0.30	0.55	1.03	1.48	1.92	2.35	3.18	3.99
10	0.08	0.18	0.33	0.62	1.15	1.66	2.15	2.63	3.56	
11	0.09	0.20	0.37	0.69	1.28	1.84	2.39	2.92	3.95	
12	0.09	0.22	0.40	0.75	1.41	2.02	2.62	3.21	4.34	
13	0.10	0.24	0.44	0.82	1.53	2.21	2.86	3.50		
14	0.11	0.26	0.48	0.89	1.66	2.39	3.10	3.79		
15	0.12	0.28	0.51	0.96	1.79	2.58	3.34	4.08		
16	0.13	0.30	0.55	1.03	1.92	2.76	3.58	4.38		
17	0.14	0.32	0.59	1.10	2.05	2.95	3.82	4.67		
18	0.15	0.34	0.63	1.17	2.18	3.14	4.06			
19	0.16	0.36	0.66	1.24	2.31	3.33	4.31			
20	0.16	0.38	0.70	1.31	2.44	3.52	4.55			
21	0.17	0.40	0.74	1.38	2.57	3.71	4.80			
22	0.18	0.42	0.78	1.45	2.71	3.90				
23	0.19	0.44	0.82	1.52	2.84	4.09				
24	0.20	0.46	0.85	1.59	2.97	4.28				
25	0.21	0.48	0.89	1.66	3.11	4.47				
26	0.22	0.50	0.93	1.74	3.24	4.67				

■ RS12B 無給油傳動鏈條傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪 齒數	小鏈輪轉速 r/min										
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700
9	0.10	0.23	0.42	0.79	1.13	1.47	2.11	2.74	3.35	3.95	4.53
10	0.11	0.25	0.47	0.88	1.27	1.64	2.37	3.07	3.75	4.42	
11	0.12	0.28	0.52	0.98	1.41	1.82	2.63	3.40	4.16		
12	0.14	0.31	0.58	1.07	1.55	2.00	2.89	3.74	4.57		
13	0.15	0.34	0.63	1.17	1.69	2.18	3.15	4.08			
14	0.16	0.36	0.68	1.27	1.83	2.37	3.41	4.41			
15	0.17	0.39	0.73	1.37	1.97	2.55	3.67	4.76			
16	0.18	0.42	0.78	1.46	2.11	2.73	3.94				
17	0.20	0.45	0.84	1.56	2.25	2.92	4.20				
18	0.21	0.48	0.89	1.66	2.40	3.10	4.47				
19	0.22	0.51	0.94	1.76	2.54	3.29	4.74				
20	0.23	0.54	1.00	1.86	2.68	3.48	5.01				
21	0.25	0.56	1.05	1.96	2.83	3.67					
22	0.26	0.59	1.11	2.07	2.98	3.85					
23	0.27	0.62	1.16	2.17	3.12	4.04					
24	0.29	0.65	1.22	2.27	3.27	4.23					
25	0.30	0.68	1.27	2.37	3.42	4.43					
26	0.31	0.71	1.33	2.47	3.56	4.62					

■ RS16B 無給油傳動鏈條傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪 齒數	小鏈輪轉速 r/min							
	10	25	50	100	150	200	300	350
9	0.32	0.73	1.36	2.54	3.65	4.73	6.82	7.83
10	0.36	0.82	1.52	2.84	4.09	5.30	7.64	8.78
11	0.40	0.90	1.69	3.15	4.54	5.88	8.47	
12	0.44	0.99	1.85	3.46	4.98	6.46		
13	0.47	1.08	2.02	3.77	5.43	7.04		
14	0.51	1.17	2.19	4.09	5.89	7.63		
15	0.55	1.26	2.36	4.40	6.34	8.22		
16	0.59	1.36	2.53	4.72	6.80	8.81		
17	0.63	1.45	2.70	5.04	7.26	9.41		
18	0.68	1.54	2.87	5.36	7.72			
19	0.72	1.63	3.05	5.68	8.19			
20	0.76	1.73	3.22	6.01	8.65			
21	0.80	1.82	3.39	6.33	9.12			
22	0.84	1.91	3.57	6.66	9.59			
23	0.88	2.01	3.74	6.99	10.1			
24	0.92	2.10	3.92	7.32				
25	0.96	2.20	4.10	7.65				
26	1.00	2.29	4.27	7.98				

■ RS20B 無給油傳動鏈條傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪 齒數	小鏈輪轉速 r/min						
	10	25	50	100	150	200	275
9	0.54	1.23	2.30	4.30	6.19	8.02	10.7
10	0.61	1.38	2.58	4.82	6.94	8.99	
11	0.67	1.53	2.86	5.34	7.69	9.96	
12	0.74	1.68	3.14	5.87	8.45	10.9	
13	0.81	1.84	3.43	6.39	9.21		
14	0.87	1.99	3.71	6.93	9.98		
15	0.94	2.14	4.00	7.46	10.8		
16	1.01	2.30	4.29	8.00	11.5		
17	1.08	2.45	4.58	8.54			
18	1.14	2.61	4.87	9.09			
19	1.21	2.77	5.16	9.63			
20	1.28	2.92	5.46	10.2			
21	1.35	3.08	5.75	10.7			
22	1.42	3.24	6.05	11.3			
23	1.49	3.40	6.35	11.8			
24	1.56	3.56	6.64	12.4			
25	1.63	3.72	6.94	13.0			
26	1.70	3.88	7.24				

■ RS24B 無給油傳動鏈條傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

小鏈輪 齒數	小鏈輪轉速 r/min				
	10	25	50	100	125
9	0.97	2.20	4.11	7.67	9.38
10	1.08	2.47	4.61	8.60	10.5
11	1.20	2.74	5.11	9.53	
12	1.32	3.01	5.61	10.5	
13	1.44	3.28	6.12	11.4	
14	1.56	3.55	6.63		
15	1.68	3.83	7.14		
16	1.80	4.10	7.65		
17	1.92	4.38	8.17		
18	2.04	4.66	8.69		
19	2.17	4.94	9.22		
20	2.29	5.22	9.74		
21	2.41	5.50	10.3		
22	2.54	5.79	10.8		
23	2.66	6.07	11.3		
24	2.79	6.36	11.9		
25	2.91	6.64	12.4		
26	3.04	6.93	12.9		

註) 1. 使用1節距型過度鏈節時，傳動能力為標示值的80%。
2. 傳動能力表數值乘以多列係數1.7，即可計算出2列的傳動能力。

強力型傳動鏈條的型號

以下表示每種尺寸可選擇的規格、列數、本體插銷形式、接頭的記號。
請配合第19頁「RS滾子鏈條訂購方法」進行確認。
本公司亦承接特殊型號，敬請洽詢本公司。

樁本產業用機械製品 資訊網站 搜尋
型號產生請使用樁本產業用機械製品資訊網站。

1. 鏈條等訂購時需指示鏈節數的產品



◆ 型號例

RS80-SUP-1-RP+110L-MSJR

2. 接頭、過度鏈節等訂購時需指示個數的單個零件



◆ 型號例

RS120-SUPH-2-FSJL

■ 規格 (縱軸：尺寸 橫軸：規格)

	SUP	HT	SUPH	USN
RS60	×	○	×	×
RS80	○	○	○	×
RS100~RS160	○	○	○	○
RS180	○	×	×	×
RS200	○	○	○	○
RS240	○	○	○	○

■ 本體插銷形式 (縱軸：尺寸 橫軸：規格)

	SUP	HT	SUPH	USN
全尺寸	RP	RP	RP	RP

■ 接頭尾端記號及零件名 (縱軸：尺寸 橫軸：規格)

	SUP	HT	SUPH	USN
全尺寸	MSJ/FSJ	MWJ/FWJ ^{註1}	MSJ/FSJ	FSJ

註) 1. RS240-HT為MSJ/FSJ。

■ 對應列數 (縱軸：尺寸 橫軸：規格)

	SUP	HT	SUPH	USN
RS60	×	1~3	×	×
RS80~RS240	1~6	1~3	1~3	1

■ 過度鏈節形式^{註1}

	SUP
全尺寸	4O

註) 1. 過度鏈節僅適用於超級鏈條單列。其他規格不支援製作。
*零件名：4O為4POL。

表的看法

○	對應品
1	僅有1列
1~3	可選擇1列至3列
1~6	可選擇1列至6列
RP	僅有RP
MWJ/FWJ	可選擇M型或F型接頭的開口銷固定
MSJ/FSJ	可選擇M型或F型接頭的彈簧銷固定
FSJ	僅有F型接頭的彈簧銷固定
4O	僅有4節距過度鏈節
×	不支援製作

強力型傳動鏈條

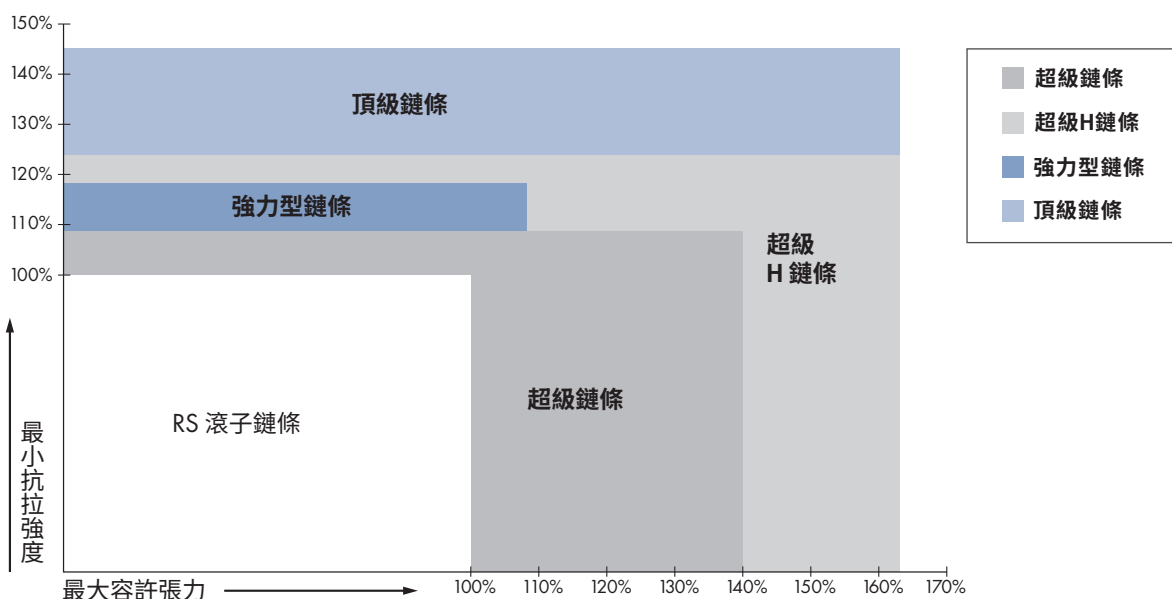
強力型傳動鏈條有較高的最大容許張力，輕巧的同時又能進行強力傳動或吊掛使用，豐富的商品種類使其可以廣泛運用。擁有超越RS滾子鏈條的性能，敬請應用於下列用途。

1. 伴隨巨大衝擊的嚴苛用途
2. 需節省空間的設備或機械
3. 需要更大的傳動能力、容許張力及抗拉強度的用途
4. 需要更小彈性伸長的用途

(例) 建築機械、農業用機械、升降機械、港灣用機械、立體停車場等重要機械或裝置

最小抗拉強度與最大容許張力比較

以RS滾子鏈條的最小抗拉強度、最大容許張力為100呈現。



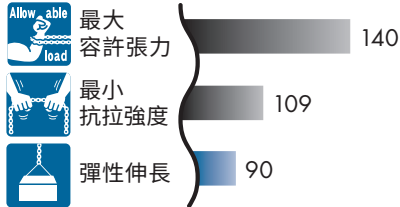
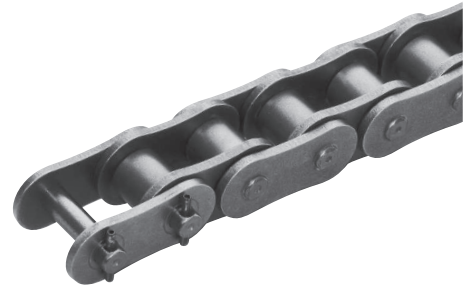
最小抗拉強度與最大容許張力比較

項目	超級鏈條	強力型鏈條	超級H鏈條	頂級鏈條
特長	<ul style="list-style-type: none"> ■ 高傳動能力 ■ 高衝擊吸收性 ■ 可縮減至比RS滾子鏈條小1號 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 高傳動能力 ■ 高抗拉強度 ■ 高衝擊吸收性 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 高疲勞強度 ■ 高抗拉強度 ■ 高衝擊吸收性 ■ 與RS滾子鏈條2列同等的最大容許張力 ■ 最大容許張力為樁本傳動鏈條中最高。 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 最小抗拉強度為樁本傳動鏈條中最高。 ■ 可縮減至比RS滾子鏈條小2號。
過度鏈節	<ul style="list-style-type: none"> ■ 單列鏈條有4節距型過度鏈節。 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 無過度鏈節。請使用偶數鏈節。 		
鏈輪	<ul style="list-style-type: none"> ■ 單列、多列鏈條皆可使用RS鏈輪。 		<ul style="list-style-type: none"> ■ 單列鏈條可使用RS鏈輪。 ■ 強力、超級H的多列鏈條請使用專用鏈輪。 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ 小鏈輪請使用齒尖硬化處理品。 ■ 請使用S35C以上的碳鋼製鏈輪。 ■ TOUGH TOOTH系列鏈輪適用於強力型傳動鏈條。 			

超級鏈條

規格記號：SUP

基本3尺寸與RS滾子鏈條相同，透過增大鏈板中央寬度，最大容許張力比RS滾子鏈條提升了約40%。適用於RS滾子鏈條會因疲勞而破損的條件。可縮減至比RS滾子鏈條小1號。



■ 與本體相同強度的接頭



透過Ring Coin加工，可使用M型接頭，實現與本體相同強度，且容易裝卸。

■ 4節距型過度鏈節（4POL）

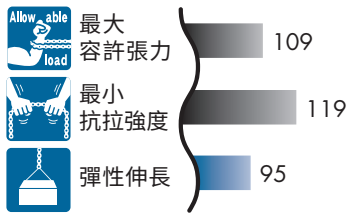


可使用奇數鏈節。
（最大容許張力、傳動能力為本體的85%。僅適用於1列。）

強力型鏈條

規格記號：HT

外鏈板及內鏈板的厚度比RS滾子鏈條大1號。抗拉強度比RS滾子鏈條提高了約20%。適用於需要高抗拉強度，且欲降低彈性伸長的用途。



■ 與本體相同強度的接頭

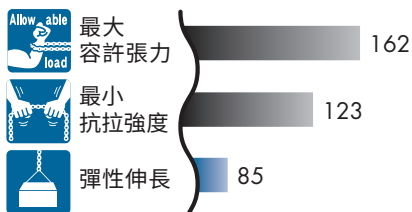
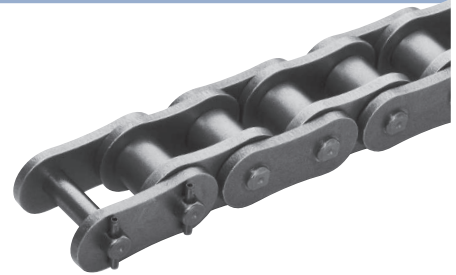


透過Ring Coin加工，可使用M型接頭，實現與本體相同強度，且容易裝卸。

超級H鏈條

規格記號：SUPH

鏈板形狀與超級鏈條相同，外鏈板及內鏈板的厚度比RS滾子鏈條大1號。適用於需要更高的容許張力、抗拉強度及衝擊吸收性的用途。

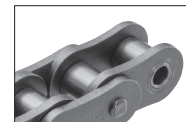


■ 與本體相同強度的接頭



透過Ring Coin加工，可使用M型接頭，實現與本體相同強度，且容易裝卸。

■ 提升內鏈板強度

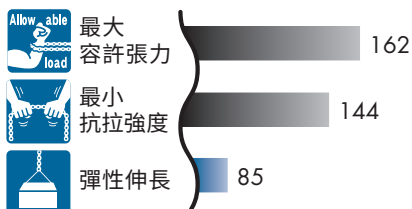
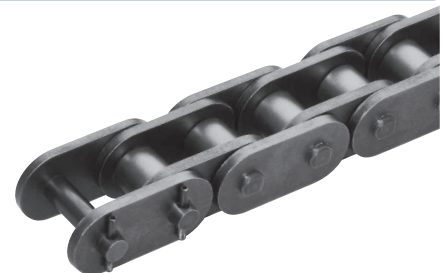


內鏈板也進行了Ring Coin加工，並成功提升最大容許張力。

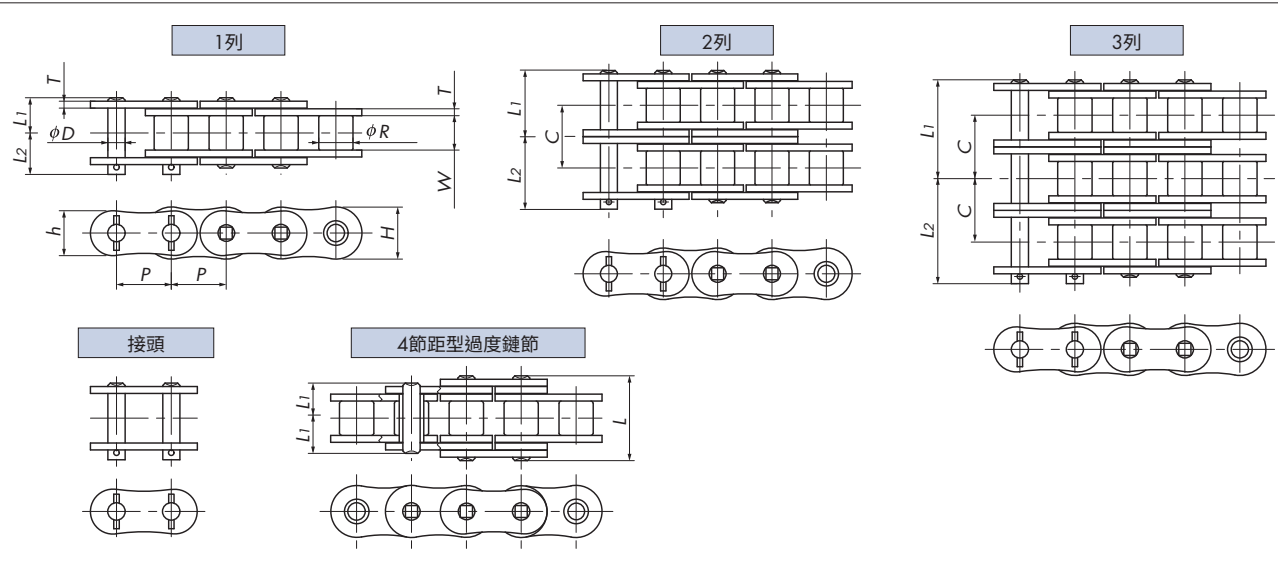
頂級鏈條

規格記號：USN

鏈板形狀為橢圓形的滾子鏈條，外鏈板及內鏈板的厚度加大1號。抗拉強度為椿本傳動鏈條中最強。



※ 各長條圖的數值，均以RS滾子鏈條為100。(與RS100尺寸比較)



■ 尺寸、規格

尺寸 &規格	列數	節距 P	滾子 直徑 R	內鏈節 內寬 W	平板			銷			橫節距 C	最小 抗拉強度 kN{kgf}	最大 容許張力 kN{kgf}	約略 重量 kg/m
					厚度 T	寬度 H	寬度 h	徑 D	L ₁	L ₂				
RS80-SUP	1	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	20.8	7.94	16.25	19.25	29.3	74.2 { 7570 }	20.1 { 2050 }	2.81
	2								30.9	33.9		148 { 15140 }	34.2 { 3490 }	5.62
	3								45.6	48.5		223 { 22710 }	50.3 { 5130 }	8.40
RS100-SUP	1	31.75	19.05	19.05	4.0	30.1	26.0	9.54	19.75	22.85	35.8	111 { 11300 }	32.4 { 3300 }	4.25
	2								37.7	40.8		222 { 22600 }	55.0 { 5610 }	8.38
	3								55.65	58.75		332 { 33900 }	80.9 { 8250 }	12.57
RS120-SUP	1	38.10	22.23	25.40	4.8	36.2	31.2	11.11	24.9	28.9	45.4	162 { 16500 }	42.2 { 4300 }	6.3
	2								47.6	51.6		324 { 33000 }	71.7 { 7310 }	12.44
	3								70.4	74.4		485 { 49500 }	105 { 10750 }	18.64
RS140-SUP	1	44.45	25.40	25.40	5.6	42.2	36.4	12.71	26.9	31.7	48.9	213 { 21700 }	56.9 { 5800 }	8.04
	2								51.35	56.15		426 { 43400 }	96.7 { 9860 }	15.92
	3								75.85	80.75		638 { 65100 }	142 { 14500 }	23.84
RS160-SUP	1	50.80	28.58	31.75	6.4	48.2	41.6	14.29	31.85	36.85	58.5	273 { 27800 }	73.5 { 7500 }	10.79
	2								61.15	66.15		545 { 55600 }	125 { 12750 }	21.43
	3								90.45	95.45		818 { 83400 }	184 { 18750 }	32.10
RS180-SUP	1	57.15	35.71	35.72	7.15	54.2	46.8	17.46	35.65	42.45	65.8	358 { 36500 }	85.7 { 8740 }	14.23
	2								68.75	75.35		716 { 73000 }	146 { 14860 }	28.08
	3								101.7	108.5		1070 { 109500 }	214 { 21850 }	40.56
RS200-SUP	1	63.50	39.68	38.10	8.0	60.3	52.0	19.85	39.0	44.8	71.6	439 { 44800 }	100 { 10200 }	17.63
	2								74.85	80.65		879 { 89600 }	170 { 17340 }	34.91
	3								110.75	116.45		1320 { 134400 }	250 { 25500 }	52.44
RS240-SUP	1	76.20	47.63	47.63	9.5	72.4	62.4	23.81	47.9	55.5	87.8	639 { 65200 }	139 { 14200 }	25.63
	2								91.65	99.15		1280 { 130400 }	237 { 24140 }	50.88
	3								135.55	143.05		1920 { 195600 }	348 { 35500 }	76.11

	RS80-SUP	RS100-SUP	RS120-SUP	RS140-SUP	RS160-SUP	RS180-SUP	RS200-SUP	RS240-SUP
4節距型 過度鏈節插銷 長度 L	39.3	48.0	59.9	65.7	77.2	86.4	94.9	116.0
1單元的 鏈節數	120	96	80	68	60	54	48	40

註) 1. 對應品: 4節距型過度鏈節僅有1列。

關於4列以上的尺寸及規格, 請洽詢本公司。

2. 強度: 使用4節距型過度鏈節時, 最大容許張力為標示值的85%。

3. 庫存: 粗體字的列數有單元庫存。

型號標示例

RS160 -SUP -1 -RP + 50L -MSJR

尺寸

規格

列數

本體插銷形式

鏈節數

尾端記號

■ RS80-SUP 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min											
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700	800
	A II			B			C					
13	1.08	2.46	4.59	8.57	12.3	16.0	23.0	29.8	32.1	32.1	32.1	
14	1.17	2.67	4.97	9.28	13.4	17.3	25.0	32.3	35.9	35.9	35.9	
15	1.26	2.87	5.36	10.0	14.4	18.7	26.9	34.8	39.8	39.8	39.8	
16	1.35	3.08	5.75	10.7	15.4	20.0	28.8	37.3	43.8	43.8	43.8	
17	1.44	3.29	6.14	11.4	16.5	21.4	30.8	39.9	48.0	48.0	48.0	
18	1.53	3.50	6.53	12.2	17.5	22.7	32.7	42.4	51.4	51.4	51.4	
19	1.62	3.71	6.92	12.9	18.6	24.1	34.7	45.0	54.4	54.4	54.4	
20	1.70	3.92	7.31	13.6	19.7	25.5	36.7	47.5	57.5	57.5	57.5	
21	1.79	4.13	7.71	14.4	20.7	26.8	38.7	50.1	60.7	60.7	60.7	
22	1.87	4.34	8.11	15.1	21.8	28.2	40.7	52.7	63.8	63.8	63.8	
23	1.96	4.56	8.50	15.9	22.9	29.6	42.7	55.3	66.9	66.9	66.9	
24	2.04	4.77	8.90	16.6	23.9	31.0	44.7	57.9	70.1	70.1	70.1	
25	2.13	4.99	9.31	17.4	25.0	32.4	46.7	60.5	73.2	73.2	73.2	
26	2.21	5.20	9.71	18.1	26.1	33.8	48.7	63.1	76.4	76.4	76.4	
28	2.38	5.64	10.5	19.6	28.3	36.6	52.7	68.3	83.0	83.0	83.0	83.0
30	2.55	6.07	11.3	21.1	30.5	39.5	56.8	73.6	90.0	92.1	92.1	92.1
32	2.72	6.51	12.1	22.7	32.7	42.3	60.9	78.9	96.5	101	101	101
35	2.98	7.17	13.4	25.0	36.0	46.6	67.1	87.0	106	116	116	116
40	3.40	8.28	15.5	28.8	41.6	53.8	77.5	101	123	137	137	137
45	3.83	9.41	17.6	32.8	47.2	61.1	88.1	114	139	156	156	156

■ RS100-SUP 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min										
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600	700
	A II			B	C						
13	2.17	4.96	9.25	17.3	24.9	32.2	46.4	48.9	48.9		
14	2.35	5.37	10.0	18.7	26.9	34.9	50.3	54.0	54.0	54.0	
15	2.54	5.79	10.8	20.2	29.0	37.6	54.2	59.9	59.9	59.9	
16	2.72	6.20	11.6	21.6	31.1	40.3	58.1	66.0	66.0	66.0	
17	2.90	6.62	12.4	23.1	33.2	43.0	62.0	72.3	72.3	72.3	
18	3.09	7.05	13.1	24.5	35.3	45.8	66.0	78.8	78.8	78.8	
19	3.26	7.47	13.9	26.0	37.5	48.5	69.9	85.4	85.4	85.4	
20	3.43	7.90	14.7	27.5	39.6	51.3	73.9	91.8	91.8	91.8	
21	3.60	8.32	15.5	29.0	41.7	54.1	77.9	96.8	96.8	96.8	
22	3.77	8.75	16.3	30.5	43.9	56.9	81.9	102	102	102	
23	3.94	9.18	17.1	32.0	46.1	59.7	85.9	107	107	107	
24	4.11	9.61	17.9	33.5	48.2	62.5	90.0	112	112	112	
25	4.29	10.1	18.7	35.0	50.4	65.3	94.0	117	117	117	
26	4.46	10.5	19.6	36.5	52.6	68.1	98.1	122	122	122	
28	4.80	11.4	21.2	39.5	57.0	73.8	106	132	132	132	
30	5.14	12.2	22.8	42.6	61.4	79.5	115	142	142	142	
32	5.49	13.1	24.5	45.7	65.8	85.2	123	153	153	153	
35	6.00	14.5	27.0	50.3	72.5	93.9	135	170	170	170	170
40	6.86	16.7	31.1	58.1	83.7	108	156	202	207	207	207
45	7.72	19.0	35.4	66.0	95.1	123	177	230	247	247	247

■ RS120-SUP 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min									
	10	25	50	100	150	200	300	400	500	600
	A II		B	C						
13	3.40	7.75	14.5	27.0	38.9	50.4	72.5	73.5	73.5	
14	3.68	8.40	15.7	29.2	42.1	54.6	78.6	82.2	82.2	
15	3.97	9.05	16.9	31.5	45.4	58.8	84.7	91.2	91.2	
16	4.25	9.70	18.1	33.8	48.6	63.0	90.8	100	100	
17	4.54	10.4	19.3	36.1	51.9	67.3	96.9	110	110	
18	4.82	11.0	20.6	38.4	55.2	71.6	103	118	118	
19	5.09	11.7	21.8	40.7	58.6	75.9	109	125	125	
20	5.36	12.3	23.0	43.0	61.9	80.2	116	132	132	
21	5.63	13.0	24.3	45.3	65.2	84.5	122	139	139	
22	5.90	13.7	25.5	47.6	68.6	88.9	128	146	146	
23	6.16	14.4	26.8	50.0	72.0	93.3	134	153	153	
24	6.43	15.0	28.0	52.3	75.4	97.6	141	160	160	
25	6.70	15.7	29.3	54.7	78.8	102	147	168	168	
26	6.97	16.4	30.6	57.1	82.2	107	153	175	175	
28	7.50	17.7	33.1	61.8	89.0	115	166	190	190	
30	8.04	19.1	35.7	66.6	95.9	124	179	204	204	
32	8.58	20.5	38.3	71.4	103	133	192	219	219	
35	9.38	22.6	42.1	78.6	113	147	211	247	247	247
40	10.7	26.1	48.7	90.8	131	170	244	302	302	302
45	12.1	29.6	55.3	103	149	193	277	359	360	360

■ RS140-SUP 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min												
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
	A II		B	C									
13	5.34	12.2	22.7	42.5	61.1	79.2	96.8	96.8	96.8	96.8			
14	5.79	13.2	24.6	46.0	66.2	85.8	105	109	109	109	109		
15	6.24	14.2	26.6	49.5	71.4	92.5	113	121	121	121	121		
16	6.69	15.3	28.5	53.1	76.5	99.1	121	133	133	133	133		
17	7.14	16.3	30.4	56.7	81.7	106	129	144	144	144	144		
18	7.59	17.3	32.3	60.3	86.9	113	138	153	153	153	153		
19	8.01	18.4	34.3	64.0	92.1	119	146	162	162	162	162		
20	8.43	19.4	36.2	67.6	97.4	126	154	171	171	171	171		
21	8.85	20.5	38.2	71.3	103	133	163	181	181	181	181		
22	9.27	21.5	40.2	74.9	108	140	171	190	190	190	190		
23	9.70	22.6	42.1	78.6	113	147	179	199	199	199	199		
24	10.1	23.6	44.1	82.3	119	154	188	209	209	209	209		
25	10.5	24.7	46.1	86.0	124	161	196	222	222	222	222	222	
26	11.0	25.8	48.1	89.7	129	167	205	235	235	235	235	235	
28	11.8	27.9	52.1	97.2	140	181	222	261	263	263	263	263	
30	12.6	30.1	56.1	105	151	195	239	282	292	292	292	292	
32	13.5	32.3	60.2	112	162	210	256	302	313	313	313	313	
35	14.8	35.5	66.3	124	178	231	282	333	345	345	345	345	
40	16.9	41.0	76.6	143	206	267	326	384	398	398	398	398	
45	19.0	46.6	87.0	162	234	303	370	436	464	464	464	464	464

註) 1. 若轉速比表中記載高, 請使用RS滾子鏈條。
2. 使用4節距型過度鏈節時, 傳動能力為標示值的85%。

■ 多列係數

鏈條列數	2列	3列	4列	5列	6列
多列係數	1.7	2.5	3.3	3.9	4.6

■ 潤滑形式及方法

潤滑形式	A II	B	C	詳情參閱 第218頁
方法	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	

■ RS160-SUP 傳動能力表 <1列鏈條傳動 kW>

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min										
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450
	A II		B		C						
13	7.89	18.0	33.6	62.7	90.3	117	129	129			
14	8.55	19.5	36.4	67.9	97.8	127	145	145	145		
15	9.21	21.0	39.2	73.1	105	136	160	160	160	160	
16	9.87	22.5	42.0	78.4	113	146	177	177	177	177	
17	10.5	24.0	44.9	83.7	121	156	191	193	193	193	
18	11.2	25.6	47.7	89.1	128	166	203	207	207	207	
19	11.8	27.1	50.6	94.4	136	176	215	219	219	219	
20	12.4	28.7	53.5	99.8	144	186	228	232	232	232	
21	13.1	30.2	56.4	105	152	196	240	244	244	244	
22	13.7	31.8	59.3	111	159	206	252	257	257	257	
23	14.3	33.3	62.2	116	167	217	265	270	270	270	
24	14.9	34.9	65.1	122	175	227	277	282	282	282	
25	15.6	36.5	68.1	127	183	237	290	295	295	295	
26	16.2	38.0	71.0	132	191	247	302	308	308	308	
28	17.4	41.2	76.9	144	207	268	327	343	343	343	343
30	18.7	44.4	82.9	155	223	289	353	380	380	380	380
32	19.9	47.6	88.8	166	239	309	378	419	419	419	419
35	21.8	52.4	97.9	183	263	341	417	472	472	472	472
40	24.9	60.6	113	211	304	394	481	545	545	545	545
45	28.0	68.8	128	240	345	447	547	619	619	619	619

■ RS180-SUP 傳動能力表 <1列鏈條傳動 kW>

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min									
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400
	A II		B		C					
13	10.3	23.6	44.1	82.2	118	153	173	173	173	
14	11.2	25.6	47.7	89.1	128	166	187	187	187	
15	12.1	27.6	51.4	95.9	138	179	202	202	202	
16	13.0	29.5	55.1	103	148	192	216	216	216	
17	13.8	31.5	58.9	110	158	205	231	231	231	
18	14.7	33.5	62.6	117	168	218	245	245	245	
19	15.5	35.6	66.4	124	178	231	260	260	260	
20	16.3	37.6	70.2	131	189	244	275	275	275	
21	17.1	39.6	73.9	138	199	257	290	290	290	
22	18.0	41.7	77.8	145	209	271	305	305	305	
23	18.8	43.7	81.6	152	219	284	320	320	320	
24	19.6	45.8	85.4	159	230	297	335	335	335	
25	20.4	47.8	89.3	167	240	311	350	350	350	
26	21.2	49.9	93.1	174	250	324	365	365	365	
28	22.9	54.1	101	188	271	351	429	446	446	446
30	24.5	58.2	109	203	292	378	463	481	481	481
32	26.1	62.5	117	217	313	406	496	515	515	515
35	28.6	68.8	128	240	345	447	546	568	568	568
40	32.7	79.5	148	277	399	516	631	656	656	656
45	36.7	90.3	168	314	453	586	717	745	745	745

■ RS200-SUP 傳動能力表 <1列鏈條傳動 kW>

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min												
	10	15	20	30	40	50	70	100	150	200	250	300	350
	A II		B			C							
13	13.4	19.3	25.0	36.1	46.7	57.1	77.3	107	154	194	194	194	
14	14.5	20.9	27.1	39.1	50.6	61.9	83.8	115	166	211	211	211	211
15	15.7	22.6	29.2	42.1	54.5	66.7	90.2	124	179	232	234	234	234
16	16.8	24.2	31.3	45.1	58.5	71.5	96.8	133	192	249	258	258	258
17	17.9	25.8	33.5	48.2	62.4	76.3	103	142	205	266	283	283	283
18	19.1	27.5	35.6	51.3	66.4	81.2	110	151	218	283	308	308	308
19	20.1	29.1	37.7	54.3	70.4	86.0	116	161	231	300	334	334	334
20	21.2	30.8	39.9	57.4	74.4	91.0	123	170	244	317	355	355	355
21	22.2	32.4	42.0	60.5	78.4	95.9	130	179	258	334	374	374	374
22	23.3	34.1	44.2	63.7	82.5	101	136	188	271	351	393	393	393
23	24.3	35.8	46.4	66.8	86.5	106	143	197	284	368	412	412	412
24	25.4	37.5	48.5	69.9	90.6	111	150	207	298	386	432	432	432
25	26.5	39.2	50.7	73.1	94.7	116	157	216	311	403	451	451	451
26	27.5	40.9	52.9	76.2	98.8	121	163	225	325	420	471	471	471

■ RS240-SUP 傳動能力表 <1列鏈條傳動 kW>

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min																
	5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	125	150	175	200	250	300
	A II		B				C										
13	11.5	22.4	32.2	41.8	51.1	60.2	77.9	95.3	112	145	178	217	256	276	276	276	276
14	12.4	24.2	34.9	45.2	55.3	65.2	84.4	103	122	158	193	235	277	308	308	308	308
15	13.2	26.1	37.6	48.7	59.6	70.2	91.0	111	131	170	207	254	299	341	341	341	341
16	14.1	28.0	40.3	52.3	63.9	75.3	97.5	119	140	182	222	272	320	368	376	376	376
17	15.0	29.9	43.1	55.8	68.2	80.4	104	127	150	194	238	290	342	393	412	412	412
18	15.9	31.8	45.8	59.4	72.6	85.5	111	135	160	207	253	309	364	418	449	449	449
19	16.8	33.5	48.6	62.9	76.9	90.6	117	144	169	219	268	327	386	443	483	483	483
20	17.7	35.3	51.3	66.5	81.3	95.8	124	152	179	232	283	346	408	468	510	510	510
21	18.5	37.1	54.1	70.1	85.7	101	131	160	188	244	298	365	430	494	538	538	538
22	19.4	38.8	56.9	73.7	90.1	106	138	168	198	257	314	384	452	519	565	565	565
23	20.3	40.6	59.7	77.3	94.5	111	144	176	208	269	329	402	474	545	593	593	593
24	21.2	42.4	62.5	81.0	99.0	117	151	185	218	282	345	421	497	570	621	621	621
25	22.1	44.1	65.3	84.6	104	122	158	193	227	295	360	440	519	596	649	649	649
26	22.9	45.9	68.2	88.3	108	127	165	201	237	307	376	459	541	622	677	677	677

註) 1. 若轉速比表中記載高，請使用RS滾子鏈條。
2. 使用4節距型過度鏈節時，傳動能力為標示值的85%。

■ 多列係數

鏈條列數	2列	3列	4列	5列	6列
多列係數	1.7	2.5	3.3	3.9	4.6

■ 潤滑形式及方法

潤滑形式	A II	B	C	詳情參閱 第218頁
方法	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

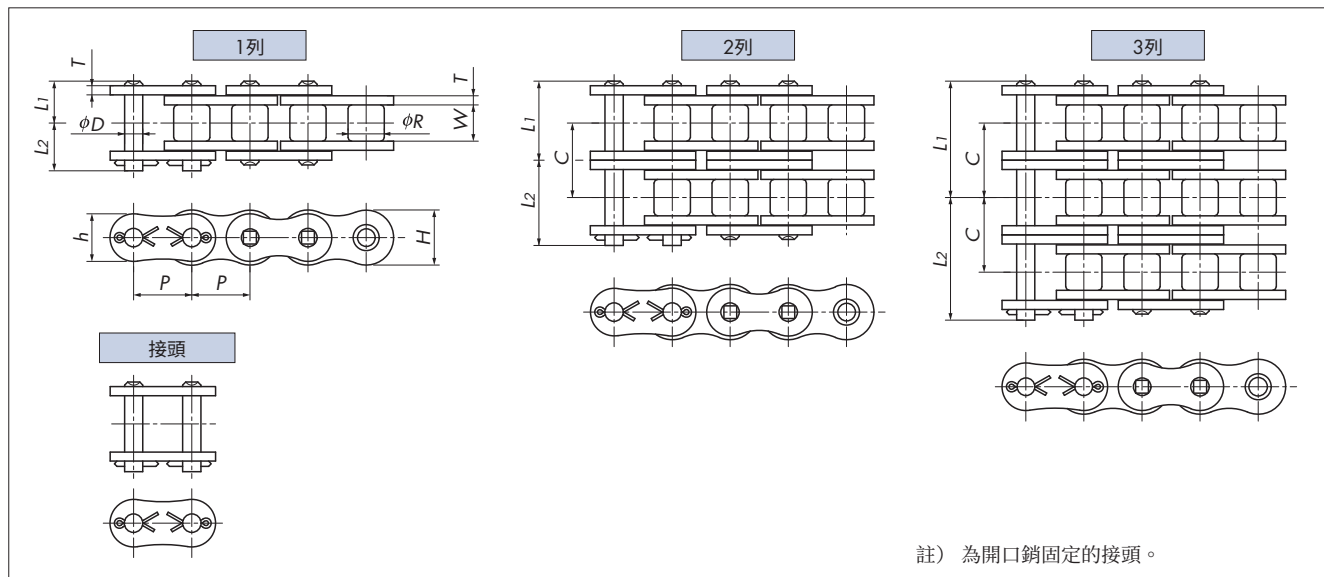
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



尺寸、規格

尺寸 & 規格	列數	節距 P	滾子直徑 R	內鏈節內寬 W	平板			銷			橫節距 C	最小抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
					厚度 T	寬度 H	寬度 h	徑 D	L ₁	L ₂				
RS60-HT	1	19.05	11.91	12.70	3.2	18.1	15.6	5.96	14.8	17.0	26.1	48.1 { 4900 }	9.81 { 1000 }	1.80
	2								27.8	29.9		96.1 { 9800 }	16.7 { 1700 }	3.59
	3								40.85	42.95		144 { 14700 }	24.5 { 2500 }	5.36
RS80-HT	1	25.40	15.88	15.88	4.0	24.1	20.8	7.94	18.3	20.9	32.6	81.4 { 8300 }	16.2 { 1650 }	3.11
	2								34.6	37.2		163 { 16600 }	27.6 { 2810 }	6.18
	3								50.95	53.55		244 { 24900 }	40.5 { 4130 }	9.24
RS100-HT	1	31.75	19.05	19.05	4.8	30.1	26.0	9.54	21.8	24.5	39.1	124 { 12600 }	24.5 { 2500 }	4.58
	2								41.4	44.1		247 { 25200 }	41.7 { 4250 }	9.03
	3								61.0	63.6		371 { 37800 }	61.3 { 6250 }	13.54
RS120-HT	1	38.10	22.23	25.40	5.6	36.2	31.2	11.11	26.95	30.55	48.9	167 { 17000 }	32.4 { 3300 }	6.53
	2								51.4	55.0		333 { 34000 }	55.0 { 5610 }	12.90
	3								75.9	79.4		500 { 51000 }	80.9 { 8250 }	19.33
RS140-HT	1	44.45	25.40	25.40	6.4	42.2	36.4	12.71	28.9	33.1	52.2	218 { 22200 }	42.7 { 4350 }	8.27
	2								55.0	59.5		435 { 44400 }	72.6 { 7400 }	16.38
	3								81.15	85.25		653 { 66600 }	107 { 10880 }	24.54
RS160-HT	1	50.80	28.58	31.75	7.15	48.2	41.6	14.29	33.95	38.45	61.9	278 { 28300 }	55.9 { 5700 }	10.97
	2								64.9	69.6		555 { 56600 }	95 { 9690 }	21.78
	3								95.95	100.45		833 { 84900 }	140 { 14250 }	32.63
RS200-HT	1	63.50	39.68	38.10	9.5	60.3	52.0	19.85	42.9	48.1	78.3	486 { 49600 }	78.5 { 8000 }	18.41
	2								82.05	87.3		973 { 99200 }	133 { 13600 }	36.47
	3								121.25	126.55		1460 { 148800 }	196 { 20000 }	54.77
RS240-HT	1	76.20	47.63	47.63	12.7	72.4	62.4	23.81	54.8	62.3	101.2	768 { 78300 }	113 { 11500 }	29.13
	2								105.3	112.9		1540 { 156600 }	192 { 19550 }	57.35
	3								156.05	163.55		2300 { 234900 }	282 { 28750 }	85.47

註) 1. 對應品：無過度鏈節。

型號標示例

RS120 -HT -1 -RP + 70L -MWJR

尺寸 規格 列數 鏈節數 尾端記號
 本體插銷形式

■ RS140-HT 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min										
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400	450
	A I			A II		B					C
9	2.70	6.15	11.5	21.4	30.8	40.0	48.9	56.1	56.1		
10	3.02	6.89	12.9	24.0	34.6	44.8	54.7	64.5	65.6		
11	3.35	7.64	14.3	26.6	38.3	49.6	60.7	71.5	72.7		
12	3.68	8.39	15.7	29.2	42.1	54.5	66.7	78.5	79.9		
13	4.01	9.15	17.1	31.9	45.9	59.4	72.7	85.6	87.1		
14	4.34	9.91	18.5	34.5	49.7	64.4	78.7	92.8	94.4		
15	4.68	10.7	19.9	37.2	53.6	69.4	84.8	100	103		
16	5.02	11.4	21.4	39.9	57.4	74.4	90.9	107	114		
17	5.36	12.2	22.8	42.6	61.3	79.4	97.1	114	124		
18	5.69	13.0	24.3	45.3	65.2	84.5	103	122	136	136	
19	6.01	13.8	25.7	48.0	69.1	89.6	109	129	144	144	
20	6.33	14.6	27.2	50.7	73.1	94.7	116	136	152	152	
21	6.64	15.4	28.7	53.5	77.0	100	122	144	161	161	
22	6.96	16.1	30.1	56.2	81.0	105	128	151	169	169	
23	7.28	16.9	31.6	59.0	85.0	110	135	159	177	177	
24	7.59	17.7	33.1	61.8	89.0	115	141	166	186	186	
25	7.91	18.5	34.6	64.6	93.0	120	147	174	194	194	
26	8.22	19.3	36.1	67.3	97.0	126	154	181	204	204	
28	8.86	21.0	39.1	73.0	105	136	166	196	225	228	
30	9.49	22.6	42.1	78.6	113	147	179	211	243	253	
32	10.1	24.2	45.2	84.3	121	157	192	227	260	276	
35	11.1	26.7	49.8	92.8	134	173	212	250	287	304	
40	12.7	30.8	57.5	107	154	200	245	288	331	351	
45	14.2	35.0	65.3	122	175	227	278	327	376	408	408

■ RS160-HT 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min									
	10	25	50	100	150	200	250	300	350	400
	A I		A II		B				C	
9	4.03	9.20	17.2	32.0	46.2	59.8	73.1	74.5		
10	4.52	10.3	19.2	35.9	51.7	67.0	81.9	87.3		
11	5.01	11.4	21.3	39.8	57.3	74.3	90.8	98.5		
12	5.50	12.6	23.4	43.7	63.0	81.6	100	108		
13	6.00	13.7	25.5	47.7	68.7	88.9	109	118		
14	6.50	14.8	27.7	51.6	74.4	96.4	118	128		
15	7.00	16.0	29.8	55.6	80.1	104	127	138		
16	7.51	17.1	32.0	59.6	85.9	111	136	148		
17	8.02	18.3	34.1	63.7	91.7	119	145	162		
18	8.52	19.5	36.3	67.7	97.6	126	155	177	177	
19	8.99	20.6	38.5	71.8	103	134	164	192	192	
20	9.47	21.8	40.7	75.9	109	142	173	204	207	
21	9.94	23.0	42.9	80.0	115	149	183	215	220	
22	10.4	24.2	45.1	84.1	121	157	192	226	231	
23	10.9	25.3	47.3	88.3	127	165	201	237	243	
24	11.4	26.5	49.5	92.4	133	172	211	248	254	
25	11.8	27.7	51.8	96.6	139	180	220	260	266	
26	12.3	28.9	54.0	101	145	188	230	271	277	
28	13.3	31.3	58.5	109	157	204	249	293	300	
30	14.2	33.8	63.0	118	169	219	268	316	325	
32	15.1	36.2	67.6	126	182	235	288	339	358	
35	16.6	39.9	74.4	139	200	259	317	373	409	409
40	18.9	46.1	86.0	160	231	299	366	431	485	485
45	21.3	52.3	97.6	182	262	340	416	490	551	551

■ RS200-HT 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min											
	10	15	20	30	40	50	70	100	150	200	250	300
	A I			A II				B			C	
9	7.08	10.2	13.2	19.0	24.7	30.1	40.8	56.2	81.0	105	108	
10	7.93	11.4	14.8	21.3	27.6	33.8	45.7	63.0	90.8	118	122	
11	8.79	12.7	16.4	23.6	30.6	37.4	50.7	69.9	101	130	135	
12	9.66	13.9	18.0	26.0	33.6	41.1	55.7	76.7	111	143	148	
13	10.5	15.2	19.7	28.3	36.7	44.8	60.7	83.7	121	156	161	
14	11.4	16.4	21.3	30.7	39.7	48.6	65.8	90.6	131	169	175	
15	12.3	17.7	22.9	33.0	42.8	52.3	70.8	97.6	141	182	192	
16	13.2	19.0	24.6	35.4	45.9	56.1	76.0	105	151	195	211	
17	14.1	20.3	26.3	37.8	49.0	59.9	81.1	112	161	209	231	
18	15.0	21.6	27.9	40.2	52.1	63.7	86.3	119	171	222	252	252
19	15.8	22.9	29.6	42.7	55.3	67.5	91.4	126	182	235	273	273
20	16.6	24.2	31.3	45.1	58.4	71.4	96.6	133	192	249	290	290
21	17.4	25.5	33.0	47.5	61.6	75.3	102	140	202	262	305	305
22	18.3	26.8	34.7	50.0	64.7	79.1	107	148	213	276	321	321
23	19.1	28.1	36.4	52.4	67.9	83.0	112	155	223	289	337	337
24	19.9	29.4	38.1	54.9	71.1	86.9	118	162	234	303	353	353
25	20.8	30.7	39.8	57.4	74.3	90.9	123	170	244	316	369	369
26	21.6	32.1	41.6	59.9	77.5	94.8	128	177	255	330	385	385

■ RS240-HT 傳動能力表 (1列鏈條傳動 kW)

潤滑形式 小鏈輪齒數	小鏈輪轉速 r/min															
	5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	125	150	175	200	250
	A I			A II				B								
9	6.46	12.2	17.6	22.8	27.9	32.9	42.6	52.1	61.3	79.5	97.2	119	140	159	159	
10	7.18	13.7	19.7	25.6	31.3	36.8	47.7	58.3	68.7	89.1	109	133	157	180	183	183
11	7.89	15.2	21.9	28.3	34.7	40.8	52.9	64.7	76.2	98.7	121	148	174	200	202	202
12	8.61	16.7	24.0	31.1	38.1	44.9	58.1	71.0	83.7	108	133	162	191	219	222	222
13	9.33	18.2	26.2	34.0	41.5	48.9	63.4	77.4	91.3	118	145	177	208	239	242	242
14	10.0	19.7	28.4	36.8	45.0	53.0	68.6	83.9	98.9	128	157	191	226	259	263	263
15	10.8	21.2	30.6	39.6	48.4	57.1	73.9	90.4	107	138	169	206	243	279	283	283
16	11.5	22.8	32.8	42.5	51.9	61.2	79.3	96.9	114	148	181	221	261	299	299	299
17	12.2	24.3	35.0	45.4	55.5	65.3	84.6	103	122	158	193	236	278	300	300	
18	12.9	25.8	37.2	48.3	59.0	69.5	90.0	110	130	168	205	251	296	303	303	
19	13.6	27.3	39.5	51.2	62.5	73.7	95.5	117	137	178	218	266	314	317	317	
20	14.4	28.7	41.7	54.1	66.1	77.9	101	123	145	188	230	281	330	330		
21	15.1	30.1	44.0	57.0	69.7	82.1	106	130	153	198	243	297	345	345		
22	15.8	31.6	46.3	59.9	73.3	86.3	112	137	161	209	255	312	346	346		
23	16.5	33.0	48.5	62.9	76.9	90.6	117	143	169	219	268	327	370	370		
24	17.2	34.4	50.8	65.8	80.5	94.8	123	150	177	229	280	343	396	396		
25	17.9	35.9	53.1	68.8	84.1	99.1	128	157	185	240	293	358	410	410		
26	18.7	37.3	55.4	71.8	87.7	103	134	164	193	250	306	373	418	418		

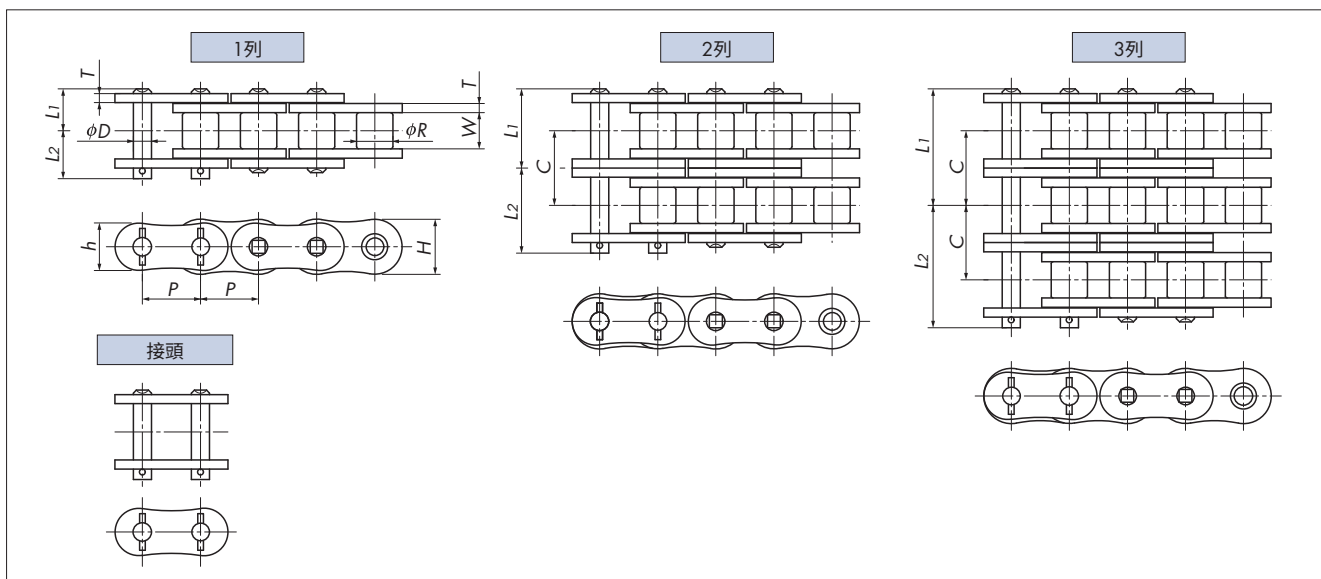
註) 若轉速比表中記載高, 請使用RS滾子鏈條。

■ 多列係數

鏈條列數	2列	3列
多列係數	1.7	2.5

■ 潤滑形式及方法

潤滑形式	A I	A II	B	C	詳情參閱 第218頁
方法	注油	滴下法給油	透過油浴或旋轉板潤滑	強制泵潤滑	



尺寸、規格

尺寸 & 規格	列數	節距 P	滾子直徑 R	內鏈節內寬 W	平板			銷			橫節距 C	最小抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
					厚度 T	寬度 H	寬度 h	徑 D	L ₁	L ₂				
RS80-SUPH	1	25.40	15.88	15.88	4.0	24.1	20.8	7.94	18.3	20.9	32.6	85.3 { 8700 }	25.0 { 2550 }	3.29
	2								34.6	37.2		171 { 17400 }	42.0 { 4280 }	6.52
	3								50.95	53.55		256 { 26100 }	61.8 { 6300 }	9.75
RS100-SUPH	1	31.75	19.05	19.05	4.8	30.1	26.0	9.54	21.8	24.5	39.1	127 { 12900 }	39.2 { 4000 }	4.88
	2								41.4	44.1		253 { 25800 }	66.7 { 6800 }	9.51
	3								61.0	63.6		380 { 38700 }	98.1 { 10000 }	14.14
RS120-SUPH	1	38.10	22.23	25.40	5.6	36.2	31.2	11.11	26.95	30.55	48.9	171 { 17400 }	53.9 { 5500 }	6.94
	2								51.4	55.0		341 { 34800 }	91.7 { 9350 }	13.51
	3								75.9	79.4		512 { 52200 }	135 { 13750 }	20.09
RS140-SUPH	1	44.45	25.40	25.40	6.4	42.2	36.4	12.71	28.9	33.1	52.2	222 { 22600 }	68.4 { 6970 }	8.88
	2								55.0	59.5		443 { 45200 }	108 { 11050 }	17.38
	3								81.15	85.25		665 { 67800 }	159 { 16250 }	25.88
RS160-SUPH	1	50.80	28.58	31.75	7.15	48.2	41.6	14.29	33.95	38.45	61.9	281 { 28700 }	90.0 { 9180 }	11.72
	2								64.9	69.6		563 { 57400 }	145 { 14790 }	22.97
	3								95.95	100.45		844 { 86100 }	213 { 21750 }	34.22
RS200-SUPH	1	63.50	39.68	38.10	9.5	60.3	52.0	19.85	42.9	48.1	78.3	520 { 53000 }	122 { 12410 }	19.68
	2								82.05	87.3		1040 { 106000 }	183 { 18700 }	38.48
	3								121.25	126.55		1560 { 159000 }	270 { 27500 }	57.29
RS240-SUPH	1	76.20	47.63	47.63	12.7	72.4	62.4	23.81	54.8	62.3	101.2	802 { 81800 }	168 { 17170 }	30.47
	2								105.3	112.9		1600 { 163600 }	257 { 26180 }	59.77
	3								156.05	163.55		2410 { 245400 }	378 { 38500 }	89.09

註) 1. 對應品：無過度鏈節。
2. 給油：請採用第219頁AII、B、C的任一潤滑形式。

型號標示例

RS160 -SUPH -1 -RP + 50L -FSJR

尺寸

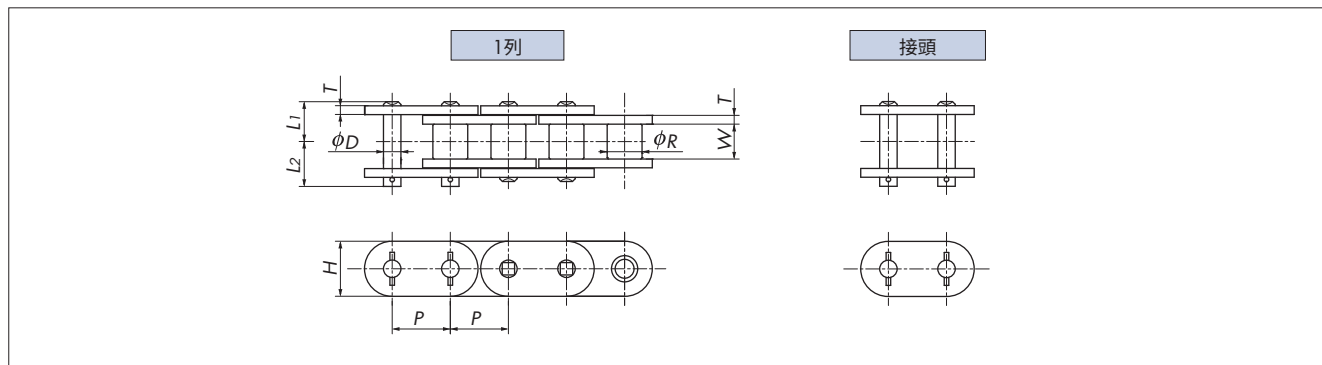
規格

列數

本體插銷形式

鏈節數

尾端記號



尺寸、規格

產品名稱	節距 P	滾子直徑 R	內鏈節內寬 W	平板		銷			最小抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
				厚度 T	寬度 H	徑 D	L_1	L_2			
RF100-USN-1	31.75	19.05	19.05	4.8	30.1	9.54	21.8	24.5	149 {15200}	39.2 {4000}	5.07
RF120-USN-1	38.10	22.23	25.40	5.6	36.2	11.11	26.95	30.55	213 {21700}	53.9 {5500}	7.22
RF140-USN-1	44.45	25.40	25.40	6.4	42.2	12.71	28.9	33.1	273 {27800}	68.4 {6970}	9.24
RF160-USN-1	50.80	28.58	31.75	7.15	48.2	14.29	33.95	38.45	341 {34800}	90.0 {9180}	12.19
RF200-USN-1	63.50	39.68	38.10	9.5	60.3	19.85	42.9	48.1	580 {59100}	122 {12410}	20.47
RF240-USN-1	76.20	47.63	47.63	12.7	72.4	23.81	54.8	62.3	853 {87000}	168 {17170}	31.69

- 註) 1. 特長：包含接頭在內，均無法與舊規格鏈條併用。標記（舊規格標記：^{TSUBAKI}○○○US 與插銷直徑不同。更換鏈條時，請將包含金屬配件在內的整組鏈條一同更換。
2. 對應品：無多列鏈條。無過度鏈節。
3. 給油：請採用第219頁A II、B、C的任一潤滑形式。

型號標示例

RF240 -USN -1 -RP + 30L -FSJR

尺寸 規格 列數 本體插銷形式 鏈節數 尾端記號

耐環境傳動鏈條的型號

以下表示每種尺寸可選擇的規格、列數、本體插銷形式、接頭的記號。

請配合第19頁「RS滾子鏈條訂購方法」進行確認。

本公司亦承接特殊型號，敬請洽詢本公司。

椿本產業用機械製品 資訊網站

搜尋

型號產生請使用椿本產業用機械製品資訊網站。

1. 鏈條等訂購時需指示鏈節數的產品



◆ 型號例

RS50-SS-1-RP+182L-MCJR

2. 接頭、過度鏈節等訂購時需指示個數的單個零件



◆ 型號例

RS80-NEP-1-MWJL

RS160-NP-1-OL

■ 規格

(縱軸：尺寸 橫軸：規格)

	SS	HS	NS	AS	NP	NEP	APP	TI	KT	SNS	PC	PCSY	CUSS
RS25	○	×	○	-	○	×	×	×	×	×	○	×	×
RS35	○	×	○	-	○	○	-	○	○	×	○	×	×
RS40	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○
RS50	○	○	○	○	○	○	-	-	○	○	○	○	○
RS60	○	○	○	○	○	○	-	-	○	○	○	○	○
RS80	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	×	×	○
RS100	○	×	-	-	○	○	○	×	○	×	×	×	-
RS120	○	×	-	-	○	○	○	×	○	×	×	×	-
RS140	○	×	-	-	○	○	○	×	○	×	×	×	-
RS160	○	×	-	-	○	○	○	×	○	×	×	×	-
RS180	○	×	-	-	○	-	○	×	-	×	×	×	-
RS200	○	×	-	-	○	-	○	×	-	×	×	×	-
RS240	○	×	-	-	○	-	○	×	-	×	×	×	-

	SS
RS11	○
RS15	○
RS37	○

■ 對應列數

(縱軸：尺寸 橫軸：規格)

	SS ^{註) 1}	HS	NS	AS	NP	NEP	APP	TI	KT	SNS	PC	PCSY	CUSS
RS25	1~3	×	1	-	1/2	×	×	×	×	×	1	×	×
RS35	1~3	×	1	-	1/2	1	-	1	1	×	1	×	×
RS40	1~3 ^{註) 2}	1	1/2	1/2	1/2	1/2	-	1	1/2	1	1	1	1
RS50	1~3	1	1/2	1/2	1/2	1~3	-	-	1/2	1	1	1	1
RS60	1~3	1	1/2	1/2	1~3	1~3	-	-	1/2	1	1	1	1
RS80	1~3	1	1	1	1/2	1/2	1/2	-	1	1	×	×	1
RS100	1/2	×	-	-	1/2	1/2	1/2	×	1	×	×	×	-
RS120	1/2	×	-	-	1/2	1/2	1/2	×	1	×	×	×	-
RS140	1/2	×	-	-	1/2	1/2	1/2	×	1	×	×	×	-
RS160	1/2	×	-	-	1/2	1/2	1/2	×	1	×	×	×	-
RS180	1	×	-	-	1/2	-	1/2	×	-	×	×	×	-
RS200	1	×	-	-	1/2	-	1/2	×	-	×	×	×	-
RS240	1	×	-	-	1/2	-	1/2	×	-	×	×	×	-

註) 1. RS11、RS15、RS37僅有1列。
2. 亦可選擇4列。

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明

■ 本體插銷形式 (縱軸：尺寸 橫軸：規格)

	SS	HS	NS	AS	NP	NEP	APP
RS25	RP	×	RP	-	RP	×	×
RS35	RP/CP ^{註2}	×	RP	-	RP	RP	-
RS40	RP/CP ^{註3}	RP	RP	RP	RP	RP	-
RS50	RP/CP ^{註4}	RP	RP	RP	RP	RP	-
RS60	RP/CP ^{註4}	RP	RP	RP	RP	RP	-
RS80	RP/CP ^{註2}	RP	RP	RP	RP	RP	RP
RS100	RP	×	-	-	RP/CP	RP	RP
RS120	RP	×	-	-	RP/CP	RP	RP
RS140	RP	×	-	-	RP/CP	RP	RP
RS160	RP	×	-	-	RP/CP	RP	RP
RS180	RP	×	-	-	RP/CP	-	RP
RS200	RP	×	-	-	RP/CP	-	RP
RS240	RP	×	-	-	RP	-	RP

表的看法

○	對應品
-	請洽詢本公司
1~3	可選擇1列到3列
1/2	可選擇1列或2列
1	僅有1列
RP/CP	可選擇RP或CP
RP	僅有RP
MWJ	僅有M型開口銷固定接頭
MCJ	僅有M型夾具固定接頭
MEJ	僅有M型E型擋圈固定接頭
MZJ	僅有M型Z插銷固定接頭
MSJ	僅有M型彈簧銷固定接頭
○	僅有過度鏈節
2○	僅有2節距過度鏈節
×	不支援製作

	SS
RS11	RP
RS15	RP
RS37	RP

- 註) 1. 鈦鏈條、耐寒鏈條、低噪音鏈條、塑鋼鏈條、彎曲不鏽鋼鏈條僅有RP。
 2. 2列及3列僅有RP。
 3. 3列及4列僅有RP。
 4. 3列僅有RP。
 5. 粗體字為截至2020年4月的型錄所採用的標準品插銷形式。

■ 接頭尾端記號及零件名 (縱軸：尺寸 橫軸：規格)

	SS	HS	NS	AS	NP	NEP	APP	TI	KT	SNS	PC	PCSY	CUSS
RS25	MCJ	×	MCJ	-	MCJ	×	×	×	×	×	MCJ	×	×
RS35	MCJ ^{註1}	×	MWJ	-	MCJ	MCJ	-	MZJ	MWJ	×	MCJ	×	×
RS40	MCJ ^{註2}	MCJ	MWJ	MCJ	MCJ	MCJ	-	MZJ	MWJ	MCJ	MCJ	MZJ	MWJ
RS50	MCJ ^{註1}	MCJ	MWJ	MCJ	MCJ	MCJ ^{註1}	-	-	MWJ	MCJ	MCJ	MZJ	MWJ
RS60	MCJ ^{註1}	MCJ	MWJ	MCJ	MCJ ^{註1}	MCJ ^{註1}	-	-	MWJ	MCJ	MCJ	MZJ	MWJ
RS80	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	MWJ	-	MWJ	MWJ	×	×	MWJ
RS100	MWJ	×	-	-	MWJ	MWJ	MWJ	×	MWJ	×	×	×	-
RS120	MWJ	×	-	-	MWJ	MWJ	MWJ	×	MWJ	×	×	×	-
RS140	MWJ	×	-	-	MWJ	MWJ	MWJ	×	MWJ	×	×	×	-
RS160	MWJ	×	-	-	MWJ	MWJ	MWJ	×	MWJ	×	×	×	-
RS180	MWJ	×	-	-	MWJ	-	MWJ	×	-	×	×	×	-
RS200	MWJ	×	-	-	MWJ	-	MWJ	×	-	×	×	×	-
RS240	MWJ	×	-	-	MWJ	-	MSJ	×	-	×	×	×	-

	SS
RS11	MCJ
RS15	MEJ
RS37	MWJ

- 註) 1. 3列僅有開口銷固定。
 2. 3列及4列僅有開口銷固定。

■ 過度鏈節形式及零件名^{註1} (縱軸：尺寸 橫軸：規格)

	SS ^{註2}	HS	NS ^{註3}	AS ^{註3}	NP	NEP	APP ^{註3}	KT ^{註3}	SNS
RS25	2○	×	2○	-	2○	×	×	×	×
RS35	○ ^{註4}	×	○	-	○	○	-	○	×
RS40	○	○	○	○	○	○	-	○	○
RS50	○	○	○	○	○	○ ^{註4}	-	○	○
RS60	○	○	○	○	○ ^{註4}	○ ^{註4}	-	○	○
RS80	○ ^{註4}	○	○	○	○	○	○	○	○
RS100	○ ^{註4}	×	-	-	○	○	○	○	×
RS120	○ ^{註4}	×	-	-	○	○	○	○	×
RS140	○ ^{註3}	×	-	-	○	○	○	○	×
RS160	○ ^{註3}	×	-	-	○	○	○	○	×
RS180	○ ^{註3}	×	-	-	○	-	○	-	×
RS200	○ ^{註3}	×	-	-	○	-	○	-	×
RS240	○ ^{註3}	×	-	-	○	-	○	-	×

- 註) 1. 鈦鏈條、塑鋼鏈條、彎曲不鏽鋼鏈條無過度鏈節設定。
 2. RS11、RS15無過度鏈節設定。RS37僅有過度鏈節。
 3. 僅有1列。
 4. 僅有1列及2列。
 5. 僅有不鏽鋼滾子規格。

*零件名：○為OL，2○為2POL。

耐環境傳動鏈條

不鏽鋼傳動鏈條

SS規格

規格記號：SS

- ◆ **特長** 耐腐蝕性更優於特殊鍍層傳動鏈條。適用於水中、酸性、鹼性等帶有化學性的腐蝕環境，以及低溫、高溫環境。
- ◆ **材質** 18-8不鏽鋼^{註)}

註) 由於經過冷鍛，故帶有弱磁性。接頭為夾具固定時，夾具使用17-7不鏽鋼。



HS規格

規格記號：HS

- ◆ **特長** 插銷、套筒及滾子皆採用13Cr不鏽鋼。耐腐蝕性雖比SS規格低，但使用壽命比SS規格長。另外，最大容許張力為SS規格的1.8倍。
- ◆ **材質** 插銷、套筒及滾子為13Cr不鏽鋼
鏈板為18-8不鏽鋼

註) 帶有磁性。接頭為夾具固定時，夾具使用17-7不鏽鋼；
使用開口銷固定時，開口銷使用18-8不鏽鋼。



NS規格

規格記號：NS

- ◆ **特長** 適用於耐腐蝕性需要比SS規格更佳的环境。
- ◆ **材質** 18-12不鏽鋼^{註)}

註) 接頭為夾具固定時，夾具使用17-7不鏽鋼；接頭為開口銷固定時，僅有RS80-NS的開口銷使用18-8不鏽鋼。除夾具及開口銷外，其他部分無磁性。



AS規格

規格記號：AS

- ◆ **特長** 插銷及滾子採用析出硬化型不鏽鋼。耐腐蝕性比SS規格低。
- ◆ **材質** 插銷及滾子為析出硬化型不鏽鋼
鏈板及套筒為18-8不鏽鋼

註) 帶有磁性。接頭為夾具固定時，夾具使用17-7不鏽鋼；
使用開口銷固定時，開口銷使用18-8不鏽鋼。



使用前

通用

無給油

強力

耐環境

特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明

特殊鍍層傳動鏈條

NP規格

規格記號：NP

- ◆ **特長** RS滾子鏈條經過鍍鎳處理。鍍鎳除了產品美觀，還具有輕度的耐腐蝕性。可在有水滴飛濺的環境中使用。
- ◆ **規格** 鍍鎳加工的RS滾子鏈條^{註) 1、2}

註) 1. 最大容許張力比RS滾子鏈條減少約15%。
2. 開口銷及夾具等固定零件，均採用不鏽鋼材料。



NEP規格

規格記號：NEP

- ◆ **特長** RS滾子鏈條已塗裝特殊塗層及表面塗層。保有與RS滾子鏈條相同的強度，同時具有耐鹽水、耐候性、耐化學性等優異的耐腐蝕環境性。無使用有害鉻，符合RoHs指令。
- ◆ **規格** 已塗裝特殊塗層及表面塗層的RS滾子鏈條^{註) 1}

註) 1. 開口銷及夾具等固定零件，均採用不鏽鋼材料。
2. 若欲在高溫蒸氣的環境中使用，請洽詢本公司。
3. 鋼製鏈條若使用不鏽鋼製鏈輪，可能因電位差腐蝕導致滾子提早磨耗。請考慮採用鋼製特殊鍍層鏈輪。
4. 與單列鏈條相比，多列鏈條中間鏈節部的耐腐蝕性較低。



APP規格

規格記號：APP

- ◆ **特長** 插銷經過特殊表面處理，強度不會降低。可保護插銷不受疲勞斷裂因素的孔蝕影響。適用於室外、沿海地區等容易腐蝕的環境。
- ◆ **規格** RS滾子鏈條^{註)}的插銷經過特殊表面處理

註) 亦可製作強力型傳動鏈條。敬請洽詢本公司。

其他耐環境傳動鏈條

鈦鏈條

規格記號：TI

- ◆ **特長** 無磁性且具有高耐腐蝕性。
- ◆ **材質** 鈦合金



耐寒鏈條

規格記號：KT

- ◆ **特長** 可在比RS滾子鏈條低的環境溫度中使用。

註) 1. 透過Ring Coin加工，可使用M型接頭，實現與本體相同強度，且容易裝卸。
2. 出貨時，鏈條已塗抹防鏽油。使用鏈條時請塗抹適合使用溫度的潤滑油。亦可製作特殊型號，塗抹低溫用矽油。敬請洽詢本公司。



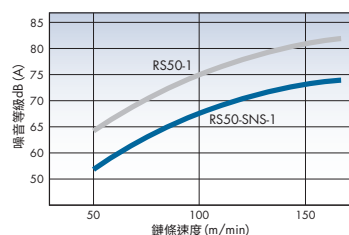
低噪音鏈條

規格記號：SNS

- ◆ **特長** 特殊形狀的滾子可吸收衝擊，並降低咬合鏈輪時的噪音。與RS滾子鏈條相比，可讓噪音降低6~8dB^{註) 1}。可使用RS鏈輪^{註) 2}。

■ 噪音等級（本公司調查比）^{註) 1}

測試條件
鏈條張力：3.92kN
給油：僅預給油
測量位置：距驅動鏈輪
300mm處



註) 1. 根據出貨時防鏽潤滑油塗抹狀態的本公司實驗結果。
2. 若無法充分潤滑，建議採用齒尖硬化規格的鏈輪。雖與通用傳動鏈條具有尺寸互換性，但傳動能力有所不同。
3. 依據使用條件，油可能會飛濺。



耐環境傳動鏈條

塑鋼鏈條 PC (通用規格)

規格記號：PC

- ◆ **特長** 無給油即可使用。另外，與RS滾子鏈條相比，可降低5dB的噪音^{註1}及50%的輕量化。
- ◆ **材質** 外鏈板及插銷為18-8不鏽鋼^{註2}
內鏈節為工程塑膠（白色）



註) 1. 根據本公司實驗結果。
2. 除工程塑膠零件外，其餘零件皆帶有磁性。接頭的夾具使用17-7不鏽鋼。

塑鋼鏈條 PCSY (超耐化學規格)

規格記號：PCSY

- ◆ **特長** 耐腐蝕性比通用規格^{註1}更佳。
- ◆ **材質** 外鏈板、插銷及固定零件為鈦合金
內鏈節為工程塑膠（霧面白）

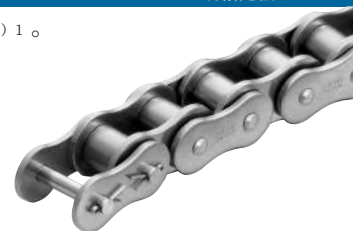


註) 1. 最大容許張力為通用規格的60%。

彎曲不銹鋼鏈條

規格記號：CUSS

- ◆ **特長** 由於插銷和套筒的獨特構造及鏈板間的大間隙，此滾子鏈條可以進行橫向彎曲^{註1}。
使用RS鏈輪不鏽鋼型可進行曲線傳動。
適用於驅動彎曲滾輪輸送帶或曲線搬運輸送帶。
- ◆ **材質** 18-8不鏽鋼^{註2}



註) 1. 曲線部需使用導軌。
2. 由於經過冷鍛，故帶有磁性。

評估、採用耐環境傳動鏈條的注意事項

1. 防異物混入對策

特殊鍍層傳動鏈條滑動或咬合鏈輪時，鍍層有可能發生剝落。當特殊鍍層傳動鏈條會直接接觸食品，或剝落碎片及摩耗粉塵有混入食品的可能性時，請勿使用。
除了食品外，若使用環境會因剝落碎片及摩耗粉塵發生問題，請安裝合適外蓋，採取防異物混入對策。
由於剝落的NEP外膜比重較水輕，有可能浮在水面上。
鍍鍍不受食品衛生法、勞動安全衛生法管制。

2. 關於產品用油

不鏽鋼傳動鏈條的SS規格、NS規格、LSC規格，以及鈦鏈條和彎曲不鏽鋼鏈條，在出貨時並未塗上防鏽油或潤滑油^註。但已附著組裝用油。若能給油，請在使用前進行。
若是在無給油、脫脂或是類似的乾燥狀態下使用，可能提早導致鏈條彎曲不良或達到摩耗伸長壽命。
註) RS11-SS、RS25-SS、RS25-NS已塗抹潤滑油。

3. 關於強度

最大容許張力是在包含水潤滑等給油條件下的值。

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

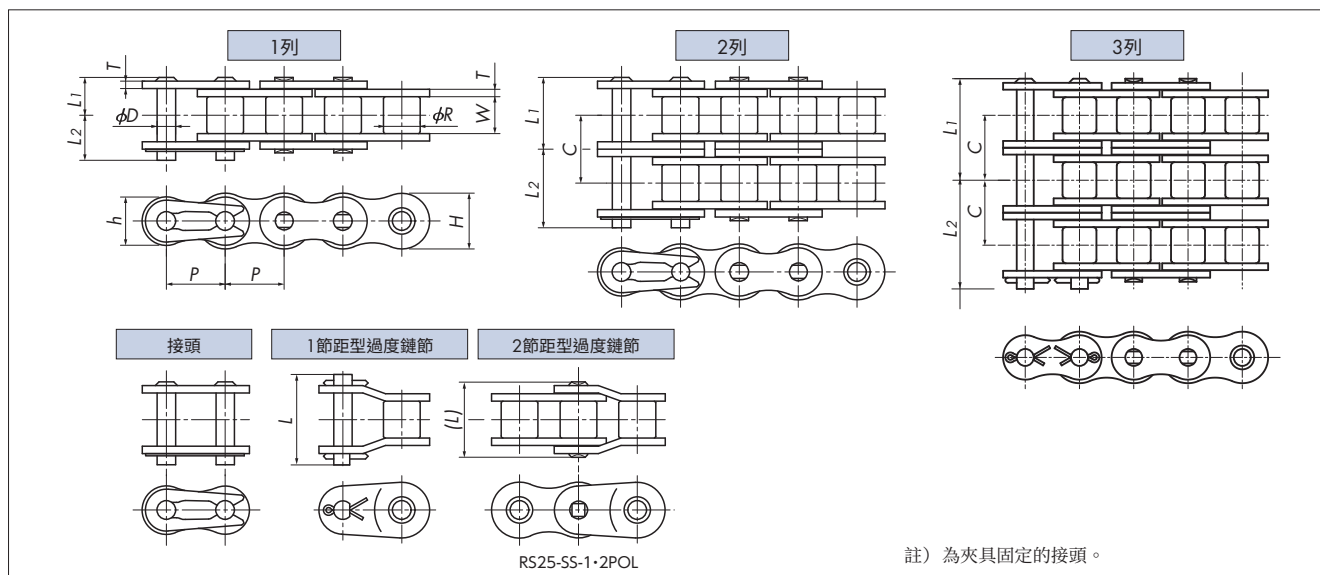
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



■ 尺寸、規格

產品名稱	節距 P	滾子 直徑 R	內鏈節 內寬 W	平板			銷			橫節距 C	最大 容許張力 kN{kgf}	約略 重量 kg/m	1單元 的 鏈節數	
				厚度 T	寬度 H	寬度 h	徑 D	L ₁	L ₂					過度銷 長度 L
RS11-SS-1	3.7465	*2.285	1.83	0.38	3.5	3.5	1.57	2.275	3.165	—	—	0.05 {5}	0.052	134
RS15-SS-1	4.7625	*2.48	2.38	0.6	4.3	4.3	1.62	3.05	3.85	—	—	0.06 {6}	0.075	210
RS25-SS-1	6.35	*3.30	3.18	0.75	5.84	5.05	2.31	3.8	4.8	(7.6)	—	0.12 {12}	0.14	160
RS35-SS-1	9.525	*5.08	4.78	1.25	9.0	7.8	3.59	6.05	6.85	14.5	—	0.26 {27}	0.33	320
RS40-SS-1	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	10.4	3.97	8.25	9.65	18.6	14.4	0.69 {70}	0.64	240
15.45								17.15	33.5	1.37 {140}		1.27		
22.65								24.15	47.9	2.06 {210}		1.90		
RS50-SS-1	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	13.0	5.09	10.3	12.0	23.9	18.1	1.03 {105}	1.04	192
19.35								21.05	41.8	2.06 {210}		2.07		
28.40								30.2	59.9	3.09 {315}		3.09		
RS60-SS-1	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	15.6	5.96	12.85	14.75	29.4	22.8	1.57 {160}	1.53	160
24.25								26.15	52.6	3.14 {320}		3.04		
35.65								38.15	75.5	4.71 {480}		4.54		
RS80-SS-1	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	20.8	7.94	16.25	19.45	39.0	29.3	2.65 {270}	2.66	120
30.9								33.9	67.5	5.30 {540}		5.30		
45.60								48.50	96.9	7.94 {810}		7.89		
RS100-SS-1	31.75	19.05	19.05	4.0	30.1	26.0	9.54	19.75	22.85	45.7	35.8	3.82 {390}	3.99	96
37.70								40.80	81.6	7.65 {780}		7.99		
RS120-SS-1	38.10	22.23	25.40	5.0	36.2	31.2	11.11	25.75	29.80	59.7	45.4	3.82 {390}	6.13	80
48.35								52.25	104.9	7.65 {780}		12.22		
RS140-SS-1	44.45	25.40	25.40	6.0	42.2	36.4	12.71	28.15	32.95	66.2	48.9	4.61 {470}	7.91	68
52.70								57.30	117.4	9.22 {940}		15.77		
RS160-SS-1	50.80	28.58	31.75	7.0	48.2	41.6	14.29	33.55	38.55	77.3	58.5	6.37 {650}	10.86	60
61.15				66.15				132.2	12.7 {1300}	21.66				
RS180-SS-1	57.15	35.71	35.72	7.15	54.2	46.8	17.46	35.65	42.45	84.4	—	8.55 {872}	13.45	54
RS200-SS-1	63.50	39.68	38.10	8.0	60.3	52.0	19.85	39.5	45.3	90.8	—	10.8 {1100}	16.54	48
RS240-SS-1	76.20	47.63	47.63	10.0	72.4	62.4	23.81	49.0	56.5	113.2	—	15.7 {1600}	24.50	40

註) 1. 特長：有*標記的鏈條為無滾子的套筒鏈條，故以套筒徑記載。

RS120-SS以上的鏈條鏈板厚度和插銷長度，可能與RS滾子鏈條不同。

2. 對應品：RS11-SS-1及RS15-SS-1無過度鏈節。RS25-SS-1僅有2節距型過度鏈節。

RS37-SS-1的尺寸及規格，請洽詢本公司。

3. 庫存：粗體字的產品名稱有單元庫存。

型號標示例

RS80 -SS -1 -RP + 110L -MWJR

尺寸

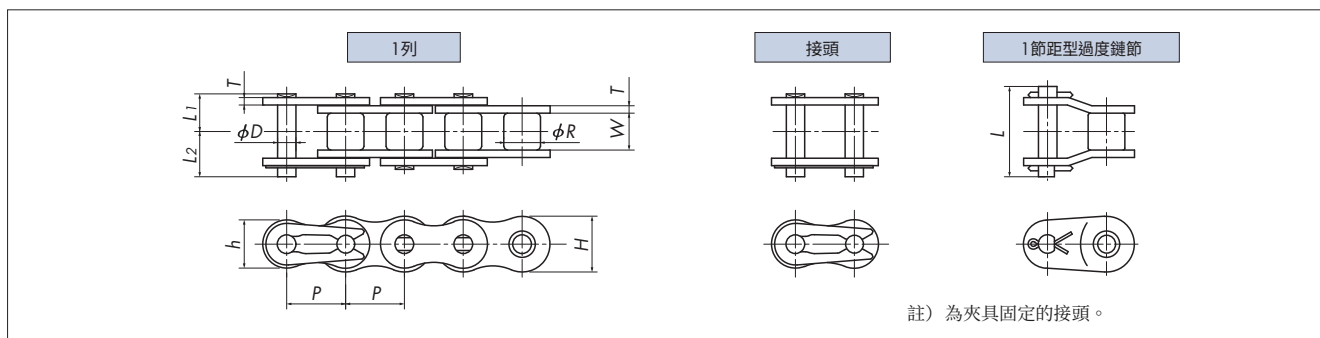
規格

列數

本體插銷形式

鏈節數

尾端記號



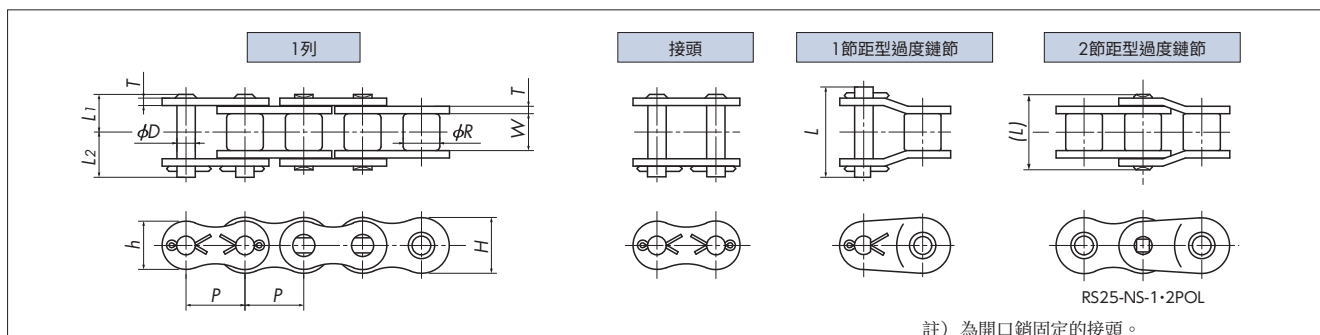
■ 尺寸、規格

產品名稱	節距 P	滾子直徑 R	內鏈節內寬 W	平板			銷				最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m	1單元的鏈節數
				厚度 T	寬度 H	寬度 h	徑 D	L ₁	L ₂	過度銷長度 L			
RS40-HS-1	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	10.4	3.97	8.25	9.95	18.6	1.19 {121}	0.64	240
RS50-HS-1	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	13.0	5.09	10.3	12.0	23.9	1.85 {189}	1.04	192
RS60-HS-1	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	15.6	5.96	12.85	14.75	29.4	2.78 {283}	1.53	160
RS80-HS-1	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	20.8	7.94	16.25	19.45	39.0	4.77 {486}	2.66	120

型號標示例

RS50 -HS -1 -RP + 182L -MCJR

尺寸 規格 列數 本體插銷形式 鏈節數 尾端記號



■ 尺寸、規格

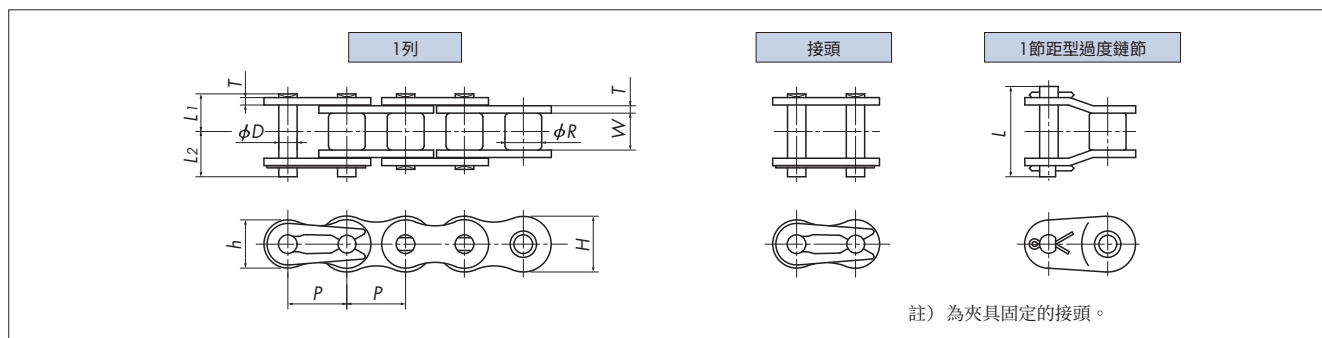
產品名稱	節距 P	滾子直徑 R	內鏈節內寬 W	平板			銷				最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
				厚度 T	寬度 H	寬度 h	徑 D	L ₁	L ₂	過度銷長度 L		
RS25-NS-1	6.35	*3.30	3.18	0.75	5.84	5.05	2.31	3.8	4.8	(7.6)	0.12 {12}	0.14
RS35-NS-1	9.525	*5.08	4.78	1.25	9.0	7.8	3.59	5.85	7.15	14.7	0.26 {27}	0.33
RS40-NS-1	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	10.4	3.97	8.25	9.65	18.6	0.44 {45}	0.64
RS50-NS-1	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	13.0	5.09	10.3	11.9	23.9	0.69 {70}	1.04
RS60-NS-1	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	15.6	5.96	12.85	15.25	29.4	1.03 {105}	1.53
RS80-NS-1	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	20.8	7.94	16.25	19.45	39.0	1.77 {180}	2.66

註) 1. 特長：有*標記的鏈條為無滾子的套筒鏈條，故以套筒徑記載。
2. 對應品：RS25-NS-1僅有2節距型過度鏈節。

型號標示例

RS60 -NS -1 -RP + 150L -MWJR

尺寸 規格 列數 本體插銷形式 鏈節數 尾端記號



尺寸、規格

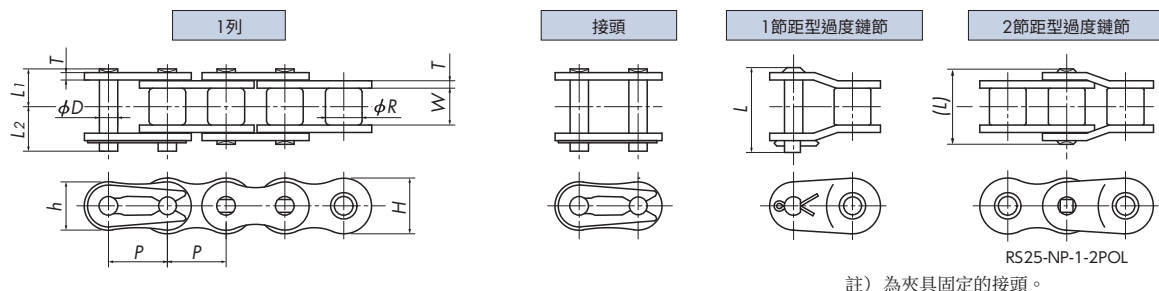
產品名稱	節距 P	滾子直徑 R	內鏈節 內寬 W	平板			銷				最大 容許張力 kN{kgf}	約略 重量 kg/m	1單元 的 鏈節數
				厚度 T	寬度 H	寬度 h	徑 D	L_1	L_2	過度銷 長度 L			
RS40-AS-1	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	10.4	3.97	8.25	9.95	18.6	0.69 {70}	0.64	240
RS50-AS-1	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	13.0	5.09	10.3	12.0	23.9	1.03 {105}	1.04	192
RS60-AS-1	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	15.6	5.96	12.85	14.75	29.4	1.57 {165}	1.53	160
RS80-AS-1	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	20.8	7.94	16.25	19.45	39.0	2.65 {270}	2.66	120

註) 庫存：粗體字的產品名稱有單元庫存。

型號標示例

RS50 -AS -1 -RP + 182L -MCJR

尺寸 規格 列數 本體插銷形式 鏈節數 尾端記號



■ 尺寸、規格

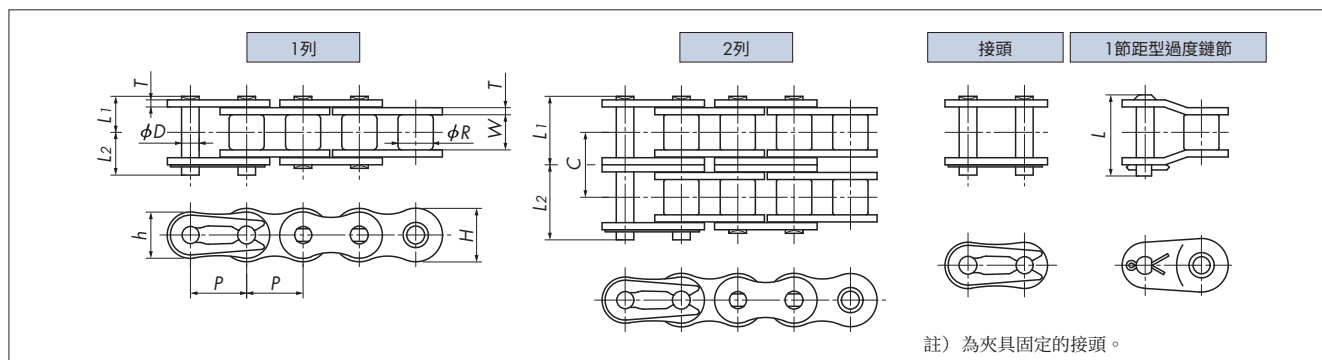
產品名稱	節距 P	滾子 直徑 R	內鏈節 內寬 W	平板			銷				最小 抗拉強度 kN{kgf}	最大 容許張力 kN{kgf}	約略 重量 kg/m	1單元 的 鏈節數
				厚度 T	寬度 H	寬度 h	徑 D	L ₁	L ₂	過度銷 長度 L				
RS25-NP-1	6.35	*3.30	3.18	0.75	5.84	5.05	2.31	3.8	4.5	(7.6)	4.12 {420}	0.64 {65}	0.14	160
RS35-NP-1	9.525	*5.08	4.78	1.25	9.0	7.8	3.59	5.85	6.85	13.5	9.81 {1000}	1.86 {190}	0.33	320
RS40-NP-1	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	10.4	3.97	8.25	9.95	18.2	17.7 {1800}	3.04 {310}	0.64	240
RS50-NP-1	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	13.0	5.09	10.3	11.9	22.6	28.4 {2900}	5.39 {550}	1.04	192
RS60-NP-1	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	15.6	5.96	12.85	14.75	28.2	40.2 {4100}	7.26 {740}	1.53	160
RS80-NP-1	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	20.8	7.94	16.25	19.25	36.6	71.6 {7300}	12.7 {1300}	2.66	120
RS100-NP-1	31.75	19.05	19.05	4.0	30.1	26.0	9.54	19.75	22.85	43.7	107 {10900}	19.1 {1950}	3.99	96
RS120-NP-1	38.10	22.23	25.40	4.8	36.2	31.2	11.11	24.9	28.9	55.0	148 {15100}	25.5 {2600}	5.93	80

- 註) 1. 特長：有*標記的鏈條為無滾子的套筒鏈條，故以套筒徑記載。
 2. 對應品：RS25-NP-1僅有2節距型過度鏈節。RS140-NP-1以上的鏈條尺寸及規格，請洽詢本公司。
 3. 強度：使用RS25-NP-1的M型接頭時，最大容許張力為標示值的80%。
 使用RS25-NP-1的2節距型過度鏈節時，最小抗拉強度為3.82kN。
 使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的65%。
 4. 庫存：粗體字的產品名稱有單元庫存。

型號標示例

RS80 -NP -1 -RP + 110L -MWJR

尺寸 規格 列數 本體插銷形式 鏈節數 尾端記號



註) 為夾具固定的接頭。

■ 尺寸、規格

尺寸&規格	列數	節距 P	滾子 直徑 R	內鏈節 內寬 W	平板			銷			橫節距 C	最小 抗拉強度 kN{kgf}	最大 容許張力 kN{kgf}	約略 重量 kg/m	1單元 的 鏈節數	
					厚度 T	寬度 H	寬度 h	徑 D	L ₁	L ₂						過度銷 長度 l
RS35-NEP	1	9.525	*5.08	4.78	1.25	9.0	7.8	3.59	5.85	6.85	13.5	—	9.81 {1000}	2.16 {220}	0.33	320
RS40-NEP	1	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	10.4	3.97	8.25	9.95	18.2	14.4	17.7 {1800}	3.63 {370}	0.64	240
	2								15.45	17.15	33.5		35.3 {3600}	6.18 {630}	1.27	
RS50-NEP	1	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	13.0	5.09	10.3	11.9	22.6	18.1	28.4 {2900}	6.37 {650}	1.04	192
	2								19.35	21.15	41.8		56.9 {5800}	10.8 {1100}	1.07	
RS60-NEP	1	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	15.6	5.96	12.85	14.75	28.2	22.8	40.2 {4100}	8.83 {900}	1.53	160
	2								24.25	26.25	52.6		80.4 {8200}	15.0 {1530}	3.04	
RS80-NEP	1	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	20.8	7.94	16.25	19.25	38.2	29.3	71.6 {7300}	14.7 {1500}	2.66	120
	2								30.9	33.9	67.5		143 {14600}	25.0 {2550}	5.27	
RS100-NEP	1	31.75	19.05	19.05	4.0	30.1	26.0	9.54	19.75	22.85	45.7	35.8	107 {10900}	22.6 {2300}	3.99	96
	2								37.7	40.8	81.5		214 {21800}	38.3 {3910}	7.85	
RS120-NEP	1	38.10	22.23	25.40	4.8	36.2	31.2	11.11	24.9	28.9	57.8	—	148 {15100}	30.4 {3100}	5.93	80
RS140-NEP	1	44.45	25.40	25.40	5.6	42.2	36.4	12.71	26.9	31.7	63.4	—	193 {19700}	40.2 {4100}	7.49	68
RS160-NEP	1	50.80	28.58	31.75	6.4	48.2	41.6	14.29	31.85	36.85	73.6	—	255 {26000}	53.0 {5400}	10.1	60

註) 1. 特長：有*標記的鏈條為無滾子的套筒鏈條，故以套筒徑記載。

2. 對應品：無節距型過度鏈節。

RS35-NEP無多列規格。如需製作RS180以上，請洽詢本公司。

3. 強度：使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的65%。

4. 庫存：粗體字的尺寸&規格有單元庫存。

型號標示例

RS100 -NEP -1 -RP + 86L -MWJR

尺寸

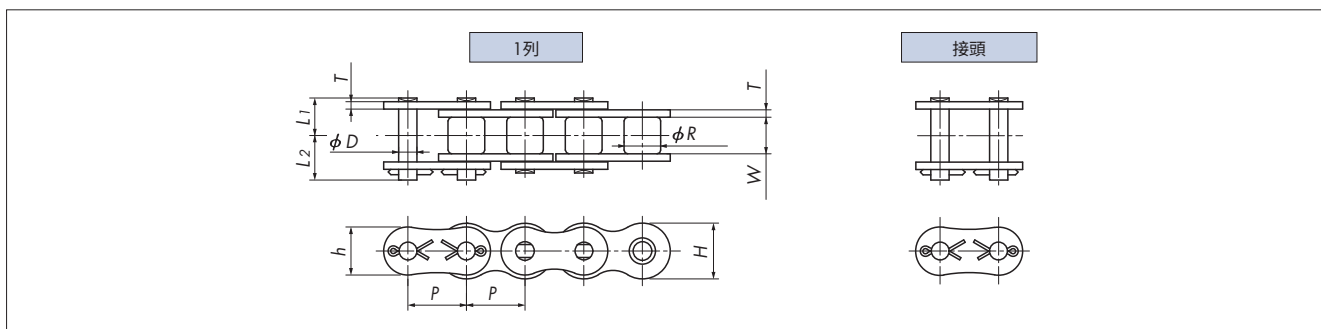
規格

列數

本體插銷形式

鏈節數

尾端記號



■ 尺寸、規格

產品名稱	節距 P	滾子直徑 R	內鏈節 內寬 W	平板			銷			最小 抗拉強度 kN{kgf}	最大 容許張力 kN{kgf}	約略 重量 kg/m
				厚度 T	寬度 H	寬度 h	徑 D	L_1	L_2			
RS80-APP-1	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	20.8	7.94	16.25	19.25	71.6 {7300}	14.7 {1500}	2.66
RS100-APP-1	31.75	19.05	19.05	4.0	30.1	26.0	9.54	19.75	22.85	107 {10900}	22.6 {2300}	3.99
RS120-APP-1	38.10	22.23	25.40	4.8	36.2	31.2	11.11	24.9	28.9	148 {15100}	30.4 {3100}	5.93
RS140-APP-1	44.45	25.4	25.40	5.6	42.2	36.4	12.71	26.9	31.7	193 {19700}	40.2 {4100}	7.49
RS160-APP-1	50.80	28.58	31.75	6.4	48.2	41.6	14.29	31.85	36.85	255 {26000}	53.0 {5400}	10.10
RS180-APP-1	57.15	35.71	35.72	7.15	54.2	46.8	17.46	35.65	42.45	336 {34300}	60.8 {6200}	13.45
RS200-APP-1	63.50	39.68	38.10	8.0	60.3	52.0	19.85	39.0	44.8	427 {43500}	71.6 {7300}	16.49
RS240-APP-1	76.20	47.63	47.63	9.5	72.4	62.4	23.81	47.9	55.5	623 {63500}	99.0 {10100}	24.5

- 註) 1. 強度：使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的65%。
 2. 對應品：關於過度鏈節的尺寸及規格，請洽詢本公司。
 其他尺寸或強力型傳動鏈條等其他規格，也可製作成APP規格。敬請洽詢本公司。

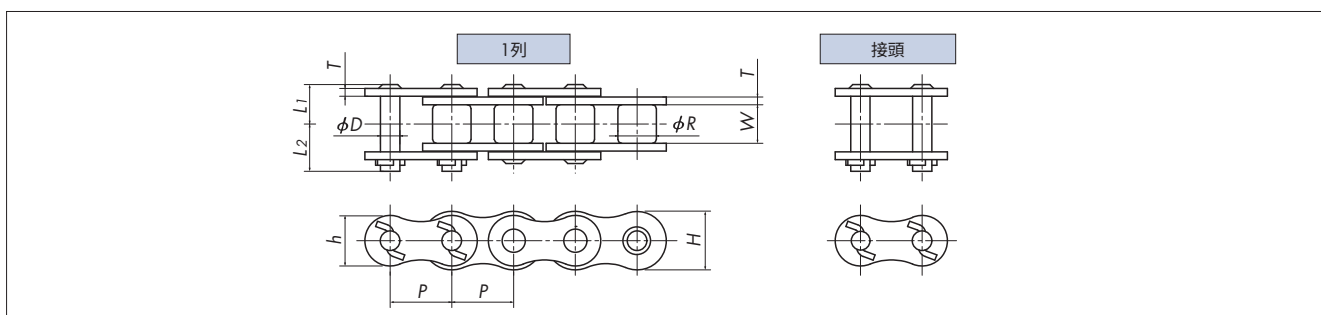
型號標示例

RS80 -APP -1 -RP + 110L -MWJR

尺寸 規格 列數 本體插銷形式 鏈節數 尾端記號

耐環境傳動鏈條

鈦鏈條



■ 尺寸、規格

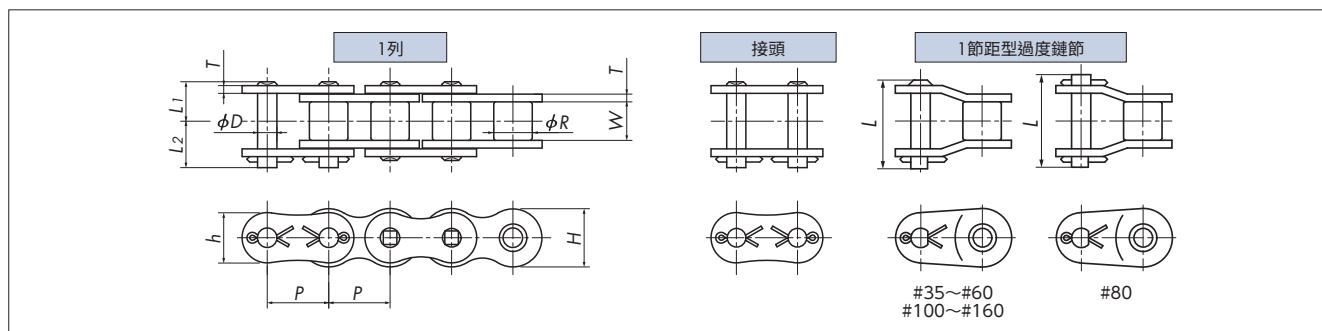
產品名稱	節距 P	滾子直徑 R	內鏈節 內寬 W	平板			銷			最大 容許張力 kN{kgf}	約略 重量 kg/m
				厚度 T	寬度 H	寬度 h	徑 D	L_1	L_2		
RS35-TI-1	9.525	*5.08	4.78	1.25	9.0	7.8	3.59	6.05	7.15	0.26 {27}	0.19
RS40-TI-1	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	10.4	3.97	8.25	10.1	0.44 {45}	0.37

- 註) 1. 有*標記的鏈條為無滾子的套筒鏈條，故以套筒徑記載。
 2. 無過度鏈節。

型號標示例

RS35 -TI -1 -RP + 310L -MZJR

尺寸 規格 列數 本體插銷形式 鏈節數 尾端記號



■ 尺寸、規格

產品名稱	節距 P	滾子 直徑 R	內鏈節 內寬 W	平板			銷				最小 抗拉強度 kN{kgf}	最大 容許張力 kN{kgf}	約略 重量 kg/m
				厚度 T	寬度 H	寬度 h	徑 D	L_1	L_2	過度銷 長度 L			
RS35-KT-1	9.525	*5.08	4.78	1.25	9.0	7.8	3.59	5.85	7.05	13.5	9.81 {1000}	2.16 {220}	0.33
RS40-KT-1	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	10.4	3.97	8.25	9.65	18.0	17.7 {1800}	3.63 {370}	0.64
RS50-KT-1	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	13.0	5.09	10.3	11.9	22.6	28.4 {2900}	6.37 {650}	1.04
RS60-KT-1	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	15.6	5.96	12.85	15.25	28.2	40.2 {4100}	8.83 {900}	1.53
RS80-KT-1	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	20.8	7.94	16.25	19.25	38.8	71.6 {7300}	14.7 {1500}	2.66
RS100-KT-1	31.75	19.05	19.05	4.0	30.1	26.0	9.54	19.75	22.85	43.7	107 {10900}	22.6 {2300}	3.99
RS120-KT-1	38.10	22.23	25.40	4.8	36.2	31.2	11.11	24.9	28.9	55.0	148 {15100}	30.4 {3100}	5.93
RS140-KT-1	44.45	25.40	25.40	5.6	42.2	36.4	12.71	26.9	31.7	59.5	193 {19700}	40.2 {4100}	7.49
RS160-KT-1	50.80	28.58	31.75	6.4	48.2	41.6	14.29	31.85	36.85	70.2	255 {26000}	53.0 {5400}	10.10

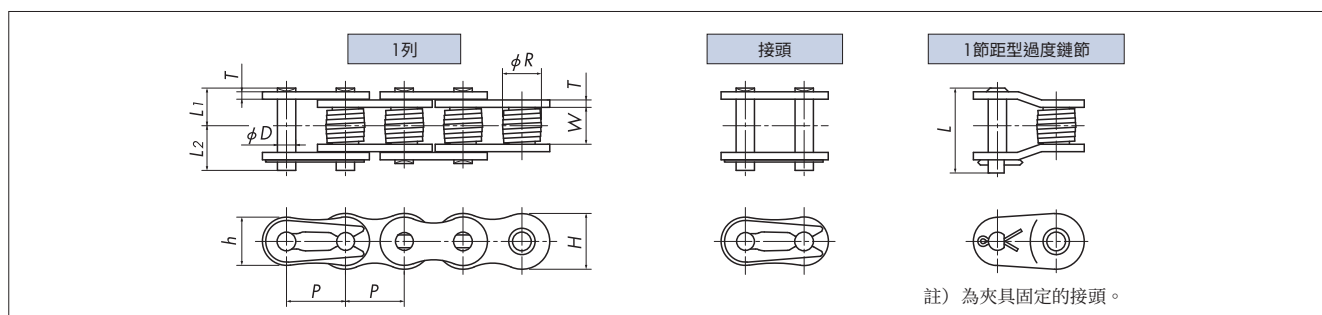
註) 1. 有*標記的鏈條為無滾子的套筒鏈條，故以套筒徑記載。
2. 使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的65%。

型號標示例

RS140 -KT -1 -RP + 58L -MWJR

尺寸 規格 列數 鏈節數 尾端記號

本體插銷形式



■ 尺寸、規格

產品名稱	節距 P	滾子 直徑 R	內鏈節 內寬 W	平板			銷				最小 抗拉強度 kN{kgf}	最大 容許張力 kN{kgf}	約略 重量 kg/m	1單元的 鏈節數
				厚度 T	寬度 H	寬度 h	徑 D	L_1	L_2	過度銷 長度 L				
RS40-SNS-1	12.70	8.5	7.95	1.5	12.0	10.4	3.97	8.25	9.95	18.2	17.7 {1800}	3.63 {370}	0.64	240
RS50-SNS-1	15.875	10.8	9.53	2.0	15.0	13.0	5.09	10.3	11.9	22.6	28.4 {2900}	6.37 {650}	1.04	192
RS60-SNS-1	19.05	12.6	12.70	2.4	18.1	15.6	5.96	12.85	14.75	28.2	40.2 {4100}	8.83 {900}	1.53	160
RS80-SNS-1	25.40	16.8	15.88	3.2	24.1	20.8	7.94	16.25	19.25	36.6	71.6 {7300}	14.7 {1500}	2.66	120

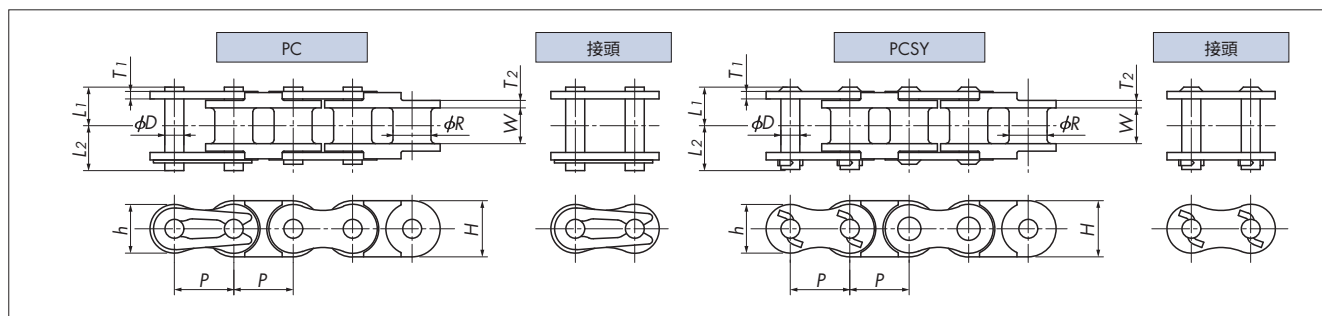
註) 1. 特長：鏈條容許速度200m/min
2. 對應品：接頭與通用傳動鏈條相同。
3. 強度：使用1節距型過度鏈節時，最大容許張力為標示值的65%。
4. 庫存：粗體字的產品名稱有單元庫存。

型號標示例

RS40 -SNS -1 -RP + 230L -MCJR

尺寸 規格 列數 鏈節數 尾端記號

本體插銷形式



■ PC (通用規格) 尺寸、規格

產品名稱	節距 P	徑 R	內鏈節內寬 W	平板				銷			最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m	1單元的鏈節數
				厚度 T ₁	厚度 T ₂	寬度 H	寬度 h	徑 D	L ₁	L ₂			
RS25-PC-1	6.35	3.30	3.18	0.75	1.3	6.0	5.05	2.31	4.5	5.5	0.08 {8}	0.095	160
RS35-PC-1	9.525	5.08	4.78	1.25	2.2	9.0	7.8	3.59	6.85	7.85	0.18 {18}	0.22	320
RS40-PC-1	12.70	7.92	7.95	1.5	1.5	12.0	10.4	3.97	8.25	9.95	0.44 {45}	0.39	240
RS50-PC-1	15.875	10.16	9.53	2.0	2.0	15.0	13.0	5.09	10.3	12.0	0.69 {70}	0.58	192
RS60-PC-1	19.05	11.91	12.70	2.4	2.4	18.1	15.6	5.96	12.85	14.75	0.88 {90}	0.82	160

■ PCSY (超耐化學規格) 尺寸、規格

產品名稱	節距 P	徑 R	內鏈節內寬 W	平板				銷			最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m	1單元的鏈節數
				厚度 T ₁	厚度 T ₂	寬度 H	寬度 h	徑 D	L ₁	L ₂			
RS40-PCSY-1	12.70	7.92	7.95	1.5	1.5	12.0	10.4	3.97	8.25	10.1	0.25 {25}	0.39	240
RS50-PCSY-1	15.875	10.16	9.53	2.0	2.0	15.0	13.0	5.09	10.3	12.0	0.39 {40}	0.58	192
RS60-PCSY-1	19.05	11.91	12.70	2.4	2.4	18.1	15.6	5.96	12.85	15.25	0.49 {50}	0.82	160

■ 塑鋼鏈條 鉚接規格一覽表

本體部	無鉚接	PC規格的所有尺寸
	圓形鉚接	PCSY規格的所有尺寸
接頭部	無鉚接	RS35-PC-1
	雙面鉚接	RS25-PC-1
	圓形鉚接	RS40-PC-1、RS50-PC-1、RS60-PC-1 PCSY規格的所有尺寸

註) PC、PCSY通用

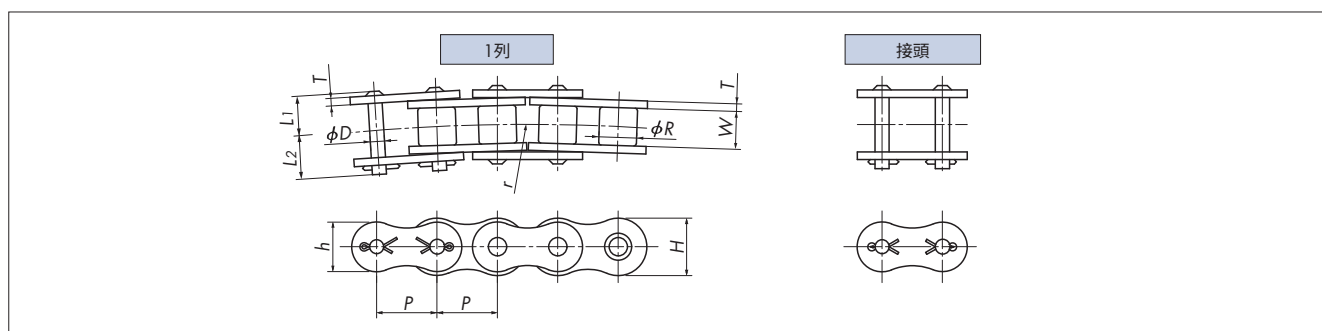
1. 特長：為方便切割及連接，PC規格本體部的插銷未進行鉚接。本鏈條無滾子。
2. 對應品：無多列規格及過度鏈節。亦可製作附附件鏈條。請參閱小型輸送帶鏈條型錄。
3. 強度：PCSY規格與PC規格的最大容許張力不同。
4. 庫存：粗體字的产品名稱有單元庫存。

型號標示例

RS40 -PC -1 -RP + 230L -MCJR

尺寸 規格 列數 鏈節數 尾端記號

本體插銷形式



■ 尺寸、規格

產品名稱	節距 P	滾子直徑 R	內鏈節內寬 W	平板			銷			最小橫向彎曲半徑 r	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m	1單元的鏈節數
				厚度 T ₁	寬度 H	寬度 h	徑 D	L ₁	L ₂				
RS40-CUSS-1	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	10.4	3.59	8.35	9.75	400	0.26 {27}	0.61	240
RS50-CUSS-1	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	13.0	3.97	10.15	12.05	500	0.44 {45}	1.01	192
RS60-CUSS-1	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	15.6	5.09	13.25	15.05	600	0.69 {70}	1.40	160
RS80-CUSS-1	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	20.8	5.96	16.5	18.5	800	1.03{105}	2.47	120

註) 1. 對應品：亦可製作附附件鏈條。關於附附件，請參閱小型輸送帶鏈條型錄。

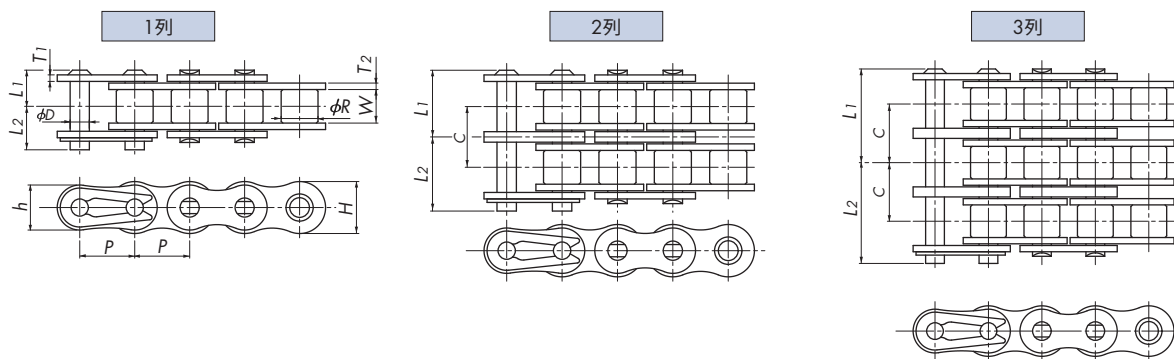
型號標示例

RS50 -CUSS -1 -RP + 182L -MWJR

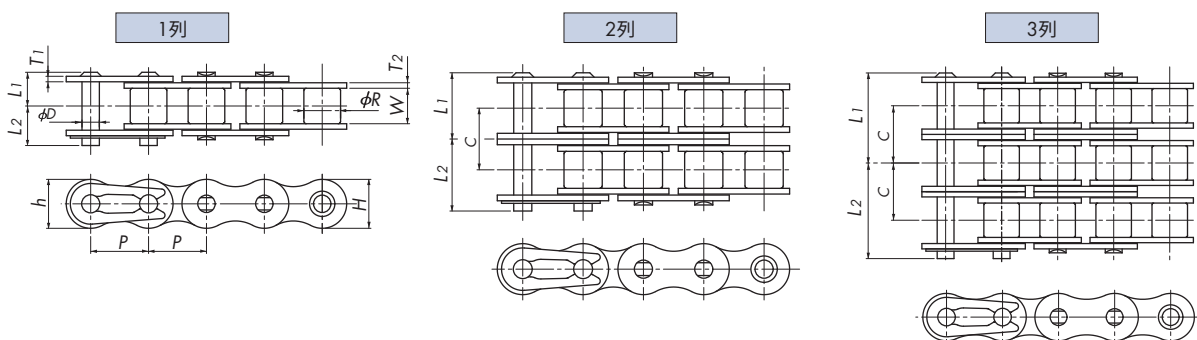
尺寸 規格 列數 鏈節數 尾端記號

本體插銷形式

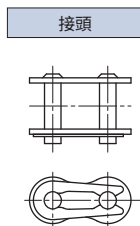
RS08B



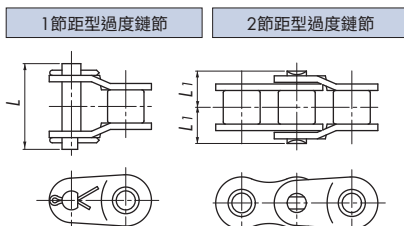
RS10B/RS12B/RS16B



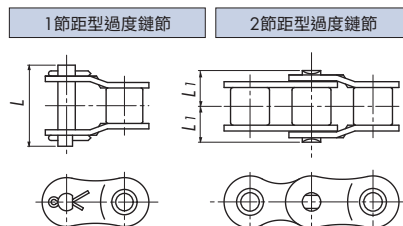
所有尺寸通用



RS08B



RS10B/RS12B/RS16B



尺寸、規格

產品名稱	節距 P	滾子直徑 R	內鏈節內寬 W	平板				銷				橫節距 C	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m	1單元的鏈節數
				厚度 T ₁	厚度 T ₂	寬度 H	寬度 h	徑 D	L ₁	L ₂	過度銷長度 L				
RS08B-SS-1	12.70	8.51	7.75	1.5	1.5	11.8	10.4	4.45	8.35	10.05	20.05	13.92	0.73 {74}	0.70	240
RS08B-SS-2									15.3	17.0	34.6		1.45 {148}		
RS08B-SS-3									22.25	23.95	48.6		2.18 {222}		
RS10B-SS-1	15.875	10.16	9.65	1.5	1.5	14.7	13.7	5.08	9.55	11.25	22.9	16.59	0.99 {101}	0.95	192
RS10B-SS-2									17.85	19.55	39.4		1.98 {202}		
RS10B-SS-3									26.15	27.85	56.0		2.97 {303}		
RS12B-SS-1	19.05	12.07	11.68	1.8	1.8	16.1	16.1	5.72	11.1	13.0	26.7	19.46	1.31 {134}	1.25	160
RS12B-SS-2									20.9	22.7	46.1		2.63 {268}		
RS12B-SS-3									30.6	32.5	65.4		3.94 {402}		
RS16B-SS-1	25.40	15.88	17.02	3.2	4.0	21.0	20.8	8.28	17.75	19.95	43.5	31.88	3.09 {315}	2.70	120
RS16B-SS-2									33.55	35.75	75.2		6.18 {630}		
RS16B-SS-3									49.5	51.7	107.1		9.27 {945}		

型號標示例

RS16B -SS -1 -RP + 110L -MCJR

尺寸

規格

列數

本體插銷形式

鏈節數

尾端記號

MEMO

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明

特殊傳動鏈條的型號

以下表示每種尺寸可選擇的規格、列數、本體插銷形式、接頭的記號。

請配合第19頁「RS滾子鏈條訂購方法」進行確認。

本公司亦承接特殊型號，敬請洽詢本公司。

椿本產業用機械製品 資訊網站

搜尋

型號產生請使用椿本產業用機械製品資訊網站。

1. 鏈條等訂購時需指示鏈節數的產品



2. 接頭、過度鏈節等訂購時需指示個數的單個零件



◆ 板式鏈條型號例

AL844-RP+110L-MLJR
BL534-MLJL

註) 板式鏈條無需選擇「規格」和「列數」。

■ 尺寸 (縱軸：尺寸起始編號 橫軸：內外鏈板重疊片數)

	22	44	66	23	34	46
4	AL/BL	AL/BL	AL/BL	BL	BL	BL
5	AL/BL	AL/BL	AL/BL	BL	BL	BL
6	AL/BL	AL/BL	AL/BL	BL	BL	BL
8	AL/BL	AL/BL	AL/BL	BL	BL	BL
10	AL/BL	AL/BL	AL/BL	BL	BL	BL
12	AL/BL	AL/BL	AL/BL	BL	BL	BL
14	-	AL/BL	AL/BL	BL	BL	BL
16	-	AL/BL	AL/BL	BL	BL	BL

註) 本體插銷形式僅有RP。

■ 接頭尾端記號及零件名

	MLJ MLJL	M型接頭 長開口銷固定
	E	末端鏈節 (末端鏈節僅組裝於鏈條本體) 附1支終端銷及2個開口銷
	A	末端鏈節 (末端鏈節僅組裝於鏈條本體) 未附終端銷及開口銷
	- WEDP	附終端銷、開口銷 (僅單個零件) 每1支終端銷均附2個開口銷

表的看法

AL/BL	可選擇AL或BL
BL	僅有BL
-	請洽詢本公司

◆ 彎曲鏈條型號例

RS80-CU-1-RP+110L-MWJR
RS60-CU-1-MWJL

■ 本體插銷形式及對應列數 (縱軸：本體插銷形式、列數 橫軸：尺寸)

	RS40	RS50	RS60	RS80
插銷形式	RP	RP	RP	RP
列數	1	1	1	1

■ 接頭尾端記號及零件名

RS40	RS50	RS60	RS80
MWJ	MWJ	MWJ	MWJ

表的看法

RP	僅有RP
MWJ	僅有M型開口銷固定接頭

註) 無過度鏈節設定。

特殊傳動鏈條

板式鏈條

板式鏈條一般又稱為平衡鏈條，是僅由鏈板及插銷構成的鋼製鏈條。此鏈條符合JIS規格。主要適用於吊掛、平衡、作動傳動用途。板式鏈條有2種形式，分別為輕載重用的AL型及重載重用的BL型，兩者尺寸及鏈板組合方式不同。需要專用金屬配件及滑車。



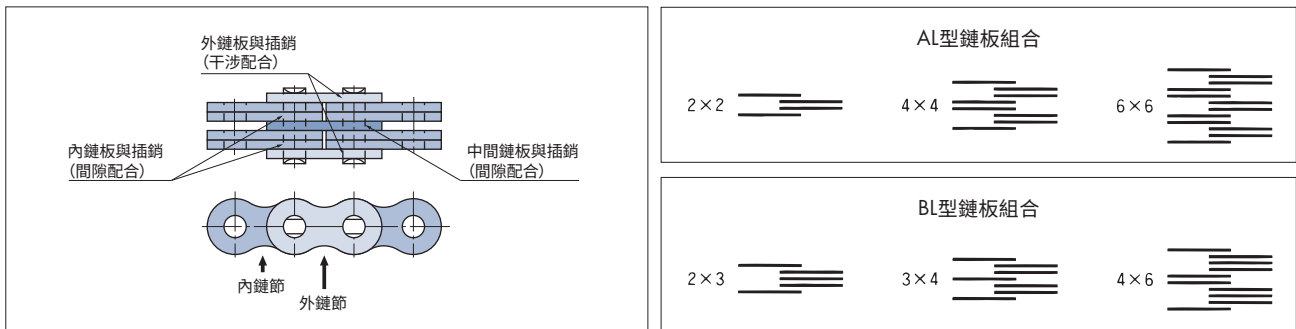
AL型 鏈板外型及板厚尺寸，皆與相同節距的RS滾子鏈條的外鏈板相同。插銷外徑也與相同節距的RS滾子鏈條的插銷幾乎相同。

BL型 鏈板高度（H尺寸）與相同節距的RS滾子鏈條的內鏈板相同；板厚與尺寸大1號的RS滾子鏈條相同。插銷外徑也與尺寸大1號的RS滾子鏈條幾乎相同。

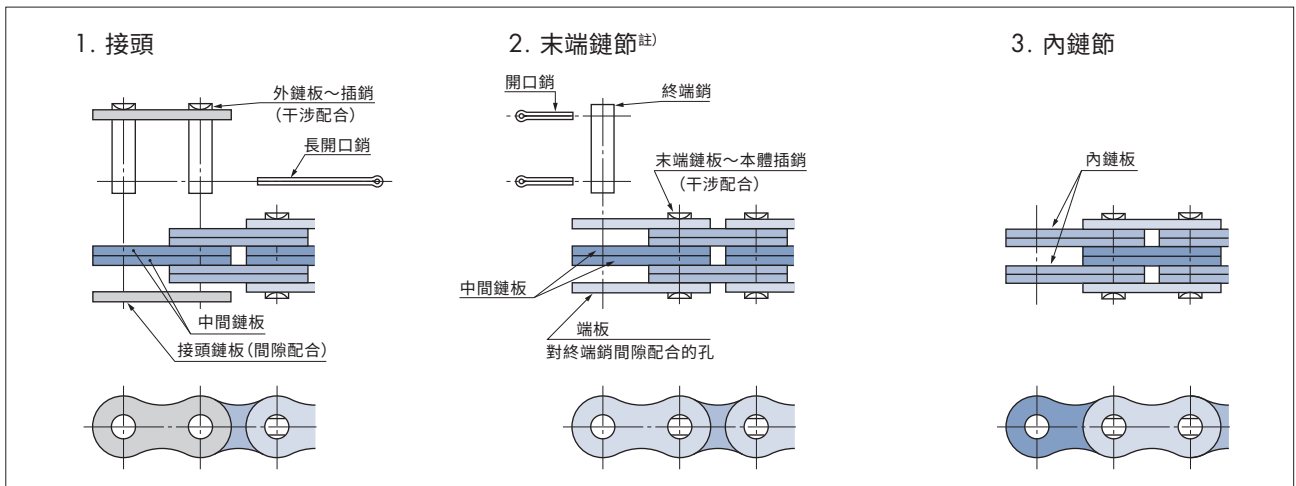
◆ 基本構造

鏈板採用插銷連接，並承受施加於鏈條的張力。外鏈板與插銷使用干涉配合，而插銷則使用鉚接固定。內鏈板與插銷及中間鏈板與插銷使用間隙配合。插銷主要透過鏈板承受剪力，並在鏈條彎曲時於內鏈板的孔內側滑動。

◆ 本體部



◆ 尾端部



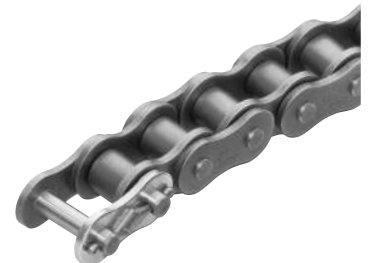
註) 末端鏈節可製作AL8、BL8以上的尺寸。

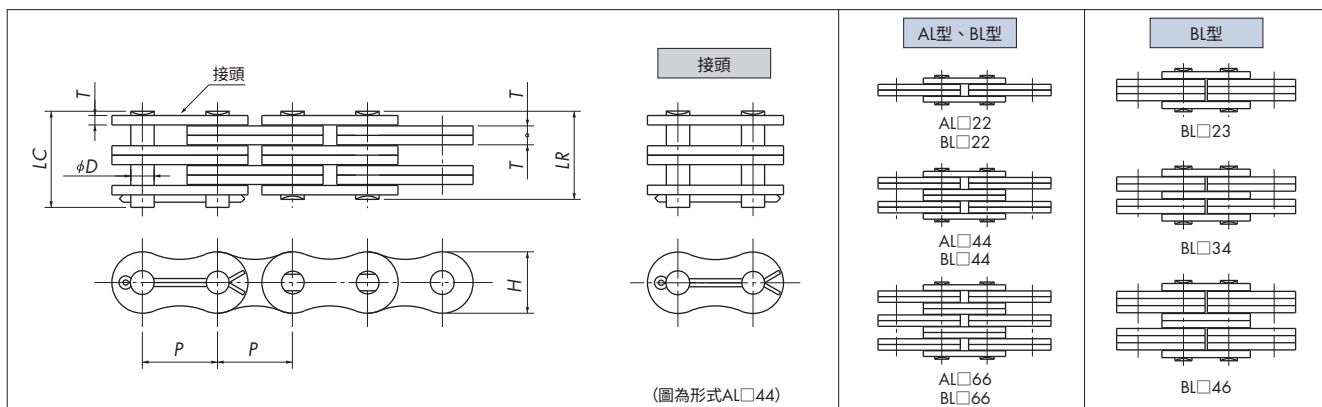
RS彎曲鏈條

規格記號：CU

由於插銷和套筒的獨特構造及鏈板間的大間隙，此滾子鏈條可以進行橫向彎曲。可使用RS鏈輪進行曲線傳動。適用於驅動彎曲滾輪輸送帶或曲線搬運輸送帶。

註) 曲線部需使用導軌。





■ AL型尺寸、規格

尺寸 ^{註1}	節距 P	鏈板組合	平板		銷			最小抗拉強度 kN{kgf}	鏈條約略重量 kg/m
			H	T	D	LR	LC		
AL422	12.70	2×2	10.4	1.5	3.96	8.30	9.80	16.7{ 1700}	0.38
AL444		4×4				14.70	16.20	33.3{ 3400}	0.74
AL466		6×6				20.80	22.70	50.0{ 5100}	1.10
AL522	15.875	2×2	13.0	2.0	5.08	10.80	12.40	27.5{ 2800}	0.62
AL544		4×4				18.90	20.90	54.9{ 5600}	1.22
AL566		6×6				27.40	29.35	82.4{ 8400}	1.81
AL622	19.05	2×2	15.6	2.4	5.95	12.90	14.55	38.2{ 3900}	0.87
AL644		4×4				22.70	24.45	76.5{ 7800}	1.71
AL666		6×6				32.80	34.35	115 {11700}	2.54
AL822	25.40	2×2	20.8	3.2	7.90	16.35	19.15	64.7{ 6600}	1.51
AL844		4×4				29.80	32.60	129 {13200}	2.98
AL866		6×6				43.20	46.00	194 {19800}	4.44
AL1022	31.75	2×2	26.0	4.0	9.48	20.05	23.25	98.1{10000}	2.69
AL1044		4×4				36.70	39.90	196 {20000}	5.31
AL1066		6×6				53.30	56.50	294 {30000}	7.93
AL1222	38.10	2×2	31.2	4.8	11.04	24.20	27.90	141 {14400}	3.57
AL1244		4×4				44.00	47.70	282 {28800}	7.07
AL1266		6×6				63.85	67.55	424 {43200}	10.56
AL1444	44.45	4×4	36.4	5.6	12.64	51.30	55.80	373 {38000}	10.34
AL1466		6×6				74.55	79.05	559 {57000}	15.16
AL1644	50.80	4×4	41.6	6.4	14.21	58.05	63.05	471 {48000}	12.98
AL1666		6×6				84.45	89.45	706 {72000}	19.41

■ BL型尺寸、規格

尺寸 ^{註1}	節距 P	鏈板組合	平板		銷			最小抗拉強度 kN{kgf}	鏈條約略重量 kg/m
			H	T	D	LR	LC		
BL423	12.70	2×3	12.0	2.0	5.08	12.95	14.50	23.5{ 2400}	0.84
BL434		3×4				17.30	18.75	35.3{ 3600}	1.13
BL446		4×6				23.60	25.15	47.1{ 4800}	1.65
BL523	15.875	2×3	15.0	2.4	5.94	15.10	17.00	39.2{ 4000}	1.27
BL534		3×4				20.10	22.00	58.8{ 6000}	1.69
BL546		4×6				27.50	29.40	78.5{ 8000}	2.40
BL623	19.05	2×3	18.1	3.2	7.90	19.75	22.55	63.7{ 6500}	2.04
BL634		3×4				26.45	29.25	95.6{ 9750}	2.83
BL646		4×6				36.50	39.30	127 {13000}	4.01
BL823	25.40	2×3	24.1	4.0	9.48	24.20	27.40	103 {10500}	3.20
BL834		3×4				32.55	35.75	155 {15800}	4.44
BL846		4×6				45.00	48.20	206 {21000}	6.32
BL1023	31.75	2×3	30.1	4.8	11.04	28.90	32.60	141 {14400}	4.69
BL1034		3×4				38.85	42.55	216 {22000}	6.55
BL1046		4×6				53.70	57.40	282 {28800}	9.29
BL1223	38.10	2×3	36.2	5.6	12.64	33.90	38.40	186 {19000}	6.54
BL1234		3×4				45.50	50.00	299 {30500}	9.10
BL1246		4×6				62.95	67.45	373 {38000}	12.01
BL1423	44.45	2×3	42.2	6.4	14.21	38.20	43.20	235 {24000}	9.06
BL1434		3×4				51.40	56.40	387 {39500}	11.32
BL1446		4×6				71.25	76.25	471 {48000}	18.00
BL1623	50.80	2×3	48.2	7.2	17.38	43.25	49.85	353 {36000}	12.16
BL1634		3×4				58.40	65.00	554 {56500}	16.95
BL1646		4×6				81.05	87.65	706 {72000}	24.09

註) 1. 關於BL□22、BL□44、BL□66的尺寸及規格，請洽詢本公司。

型號標示例

BL834 -RP + 110L -MLJR

尺寸 本體插銷形式 鏈節數 尾端記號

金屬配件

板式鏈條尾端可與接頭、末端鏈節或內鏈節連接。連結此尾端的金屬配件（內鏈節用、外鏈節用），請參考下列資訊製作。另外，本公司亦可製作AL8、BL8以上。敬請洽詢。

◆ 金屬配件及板式鏈條的連接

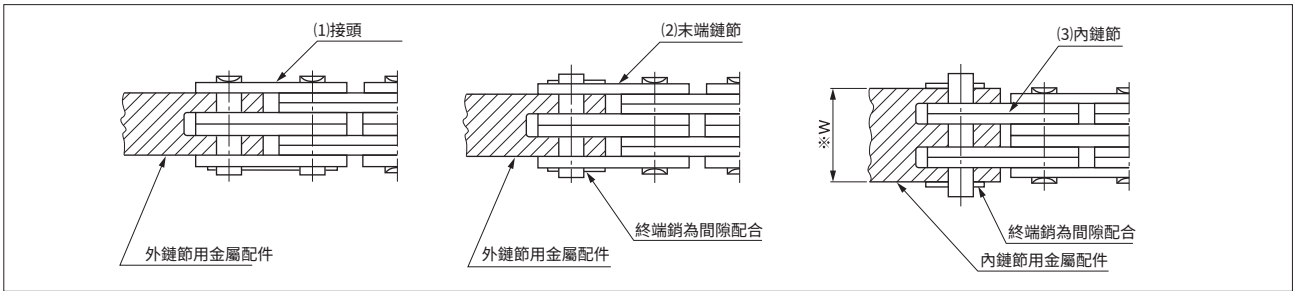
1. 鏈條尾端為(1)接頭、(2)末端鏈節時

使用外鏈節用金屬配件連接接頭、末端鏈節。

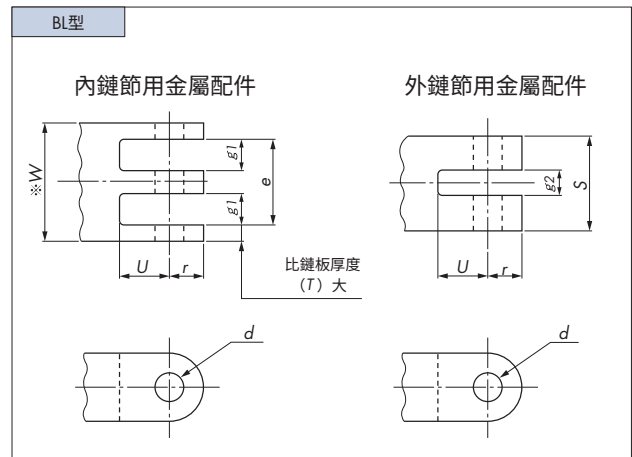
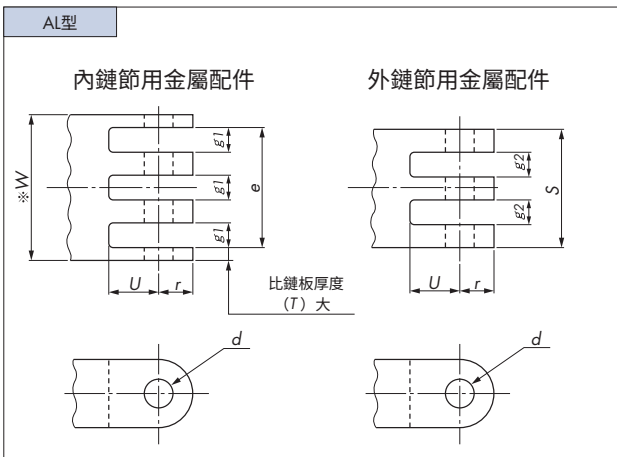
2. 鏈條尾端為(3)內鏈節時

使用內鏈節用金屬配件及終端銷連接。

終端銷長度依金屬配件外寬尺寸（※W）而異。本公司亦支援製作。詢價時請指定W尺寸（若夾帶金屬配件以外的零件則註明總寬度尺寸）。



◆ 金屬配件尺寸



■ AL型尺寸

尺寸	d	r (最大)	U (最小)	e $^{+0.2}_0$	g_1 $^{+0.1}_0$	S $^{0}_{-0.2}$	g_2 $^{+0.1}_0$
AL422				—		3.1	—
AL444	$^{+0.05}_0$ 4.02	6.3	6.0	9.8	3.4	9.5	3.4
AL466				16.2		15.9	3.4
AL522				—		4.1	—
AL544	$^{+0.05}_0$ 5.13	7.9	7.2	12.9	4.4	12.6	4.4
AL566				21.3		21.0	4.4
AL622				—		4.8	—
AL644	$^{+0.05}_0$ 6.00	9.5	9.0	15.0	5.1	14.7	5.1
AL666				24.8		24.5	5.1
AL822				—		6.4	—
AL844	$^{+0.1}_0$ 7.97	12.7	11.5	20.3	6.9	19.8	6.9
AL866				33.7		33.2	6.9
AL1022				—		8.0	—
AL1044	$^{+0.1}_0$ 9.57	15.8	14.5	25.1	8.5	24.6	8.5
AL1066				41.7		41.2	8.5
AL1222				—		9.6	—
AL1244	$^{+0.1}_0$ 11.14	19.0	17.5	29.9	10.1	29.4	10.1
AL1266				49.7		49.2	10.1
AL1444	$^{+0.1}_0$ 12.74	22.2	20.0	35.1	11.9	34.5	11.9
AL1466				58.3		57.7	11.9
AL1644	$^{+0.1}_0$ 14.32	25.4	23.0	39.9	13.5	39.2	13.5
AL1666				66.3		65.6	13.5

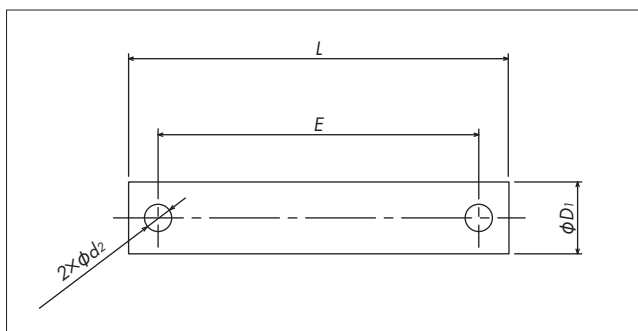
■ BL型尺寸

尺寸	d	r (最大)	U (最小)	e $^{+0.2}_0$	g_1 $^{+0.1}_0$	S $^{0}_{-0.2}$	g_2 $^{+0.1}_0$
BL423				—	6.5	6.2	—
BL434	$^{+0.05}_0$ 5.13	6.3	6.3	10.7	4.4	10.4	2.3
BL446				17.1	6.5	16.8	4.4
BL523				—	7.6	7.3	—
BL534	$^{+0.05}_0$ 6.00	7.9	7.9	12.5	5.1	12.2	2.6
BL546				19.9	7.6	19.6	5.1
BL623				—	10.3	9.8	—
BL634	$^{+0.1}_0$ 7.97	9.5	9.5	17.0	6.9	16.5	3.6
BL646				27.0	10.3	26.5	6.9
BL823				—	12.7	12.2	—
BL834	$^{+0.1}_0$ 9.57	12.7	12.7	21.0	8.5	20.5	4.4
BL846				33.4	12.7	32.9	8.5
BL1023				—	15.1	14.6	—
BL1034	$^{+0.1}_0$ 11.14	15.8	15.8	25.0	10.1	24.5	5.2
BL1046				39.8	15.1	39.3	10.1
BL1223				—	17.7	17.1	—
BL1234	$^{+0.1}_0$ 12.74	19.0	19.0	29.3	11.9	28.7	6.1
BL1246				46.7	17.7	46.1	11.9
BL1423				—	20.1	19.4	—
BL1434	$^{+0.1}_0$ 14.32	22.2	22.2	33.3	13.5	32.6	6.9
BL1446				53.1	20.1	52.4	13.5
BL1623				—	23.1	22.1	—
BL1634	$^{+0.1}_0$ 17.49	25.4	25.4	38.2	15.6	37.2	8.0
BL1646				60.9	23.1	59.9	15.6

註) 請使用合金鋼 (SCM435等) 材質，並對芯部充分進行熱處理，使其硬度達到HRC40~45。
為降低延遲破壞的危險性，附螺絲時請將硬度設計為HRC30~35。

註) 關於本表未記載的尺寸，請洽詢本公司。

終端銷 (末端鏈節用)



AL型尺寸

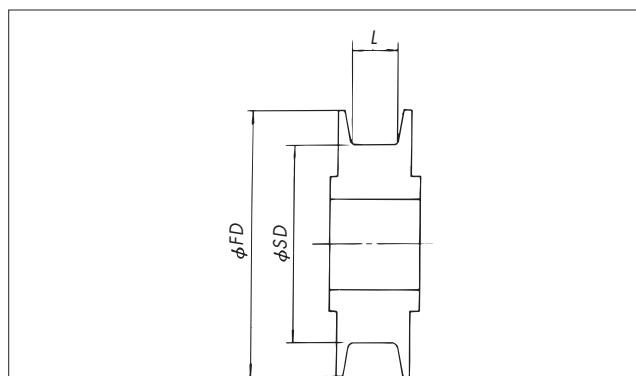
尺寸	E (最小)	L (最大)	D ₁ (最大)	d ₂
AL422	7.4	11.2		
AL444	13.9	17.7	3.96	1.2
AL466	20.4	24.2		
AL522	10.0	14.0		
AL544	18.5	22.5	5.06	1.6
AL566	27.0	31.0		
AL622	11.8	16.5		
AL644	21.7	26.4	5.92	2.0
AL666	31.6	36.3		
AL822	15.85	22.1		
AL844	29.25	35.5	7.88	2.5
AL866	42.7	49.0		
AL1022	19.05	26.6		
AL1044	35.7	43.3	9.48	2.5
AL1066	52.3	59.9		
AL1222	22.7	31.5		
AL1244	42.55	51.4	11.04	3.0
AL1266	62.35	71.2		
AL1444	50.25	60.3		
AL1466	73.45	83.5	12.64	4.0
AL1644	56.65	68.0		
AL1666	83.05	94.4	14.21	4.0

BL型尺寸

尺寸	E (最小)	L (最大)	D ₁ (最小)	d ₂
BL423	12.15	16.1		
BL434	16.4	20.4	5.06	1.6
BL446	22.75	26.8		
BL523	14.3	19.0		
BL534	19.25	24.0	5.92	2.0
BL546	26.65	31.4		
BL623	19.2	25.5		
BL634	25.9	32.2	7.88	2.5
BL646	36.0	42.3		
BL823	23.2	30.8		
BL834	31.5	39.1	9.48	2.5
BL846	44.0	51.6		
BL1023	27.65	36.4		
BL1034	37.6	46.4	11.04	3.0
BL1046	52.45	61.3		
BL1223	32.8	42.9		
BL1234	44.45	54.6	12.64	4.0
BL1246	61.85	72.0		
BL1423	36.85	48.2		
BL1434	50.05	61.4	14.21	4.0
BL1446	69.85	81.2		
BL1623	42.6	56.5		
BL1634	57.7	71.6	17.38	5.0
BL1646	80.35	94.3		

註) 關於BL□22、BL□44、BL□66的尺寸，請洽詢本公司。

滑車



SD = 最小滑車外徑 = 鏈條節距 X 5
 L = 最小凹槽寬度 = 插銷全長 X 1.05
 FD = 法蘭外徑
 = SD + 最大鏈板高度 (H)

AL型尺寸例

鏈條節距	滑車外徑 SD (最小)	法蘭外徑 FD	凹槽寬度 L (最小)		
			2×2	4×4	6×6
12.70	63.50	73.90	8.85	15.60	22.40
15.875	79.38	92.38	11.40	20.35	29.20
19.05	95.25	110.85	13.30	23.70	34.10
25.40	127.00	147.80	17.20	31.30	45.40
31.75	158.75	184.75	21.10	38.55	56.00
38.10	190.50	221.70	25.45	46.20	67.05
44.45	222.25	258.65	—	53.90	78.30
50.80	254.00	295.60	—	61.00	88.70

- 註) 1. 上表中的L代表僅鏈條本體部插銷纏繞滑車部時的尺寸。若接頭部要纏繞，請設定為 $L \geq 2 (L_2) \times 1.05$ 。請考量滑車的安裝精度設計，並設計合適的寬度。
 2. 請使用機械構造用碳鋼 (S45C) 等材質製作滑車。
 3. 若反覆來回次數較多，請進行熱處理將硬度提升至HRC35~40。

BL型尺寸例

鏈條節距	滑車外徑 SD (最小)	法蘭外徑 FD	凹槽寬度 L (最小)		
			2×3	3×4	4×6
12.70	63.50	75.50	13.60	18.10	24.80
15.875	79.38	94.38	15.90	21.15	28.90
19.05	95.25	113.35	20.75	27.80	38.35
25.40	127.00	151.10	25.45	34.20	47.25
31.75	158.75	188.85	30.35	40.80	56.40
38.10	190.50	226.70	35.60	47.80	66.10
44.45	222.25	264.45	40.15	54.00	74.85
50.80	254.00	302.20	45.45	61.35	85.15

- 註) 1. 關於BL□22、BL□44、BL□66的尺寸，請洽詢本公司。
 2. 上表中的L代表僅鏈條本體部插銷纏繞滑車部時的尺寸。若接頭部要纏繞，請設定為 $L \geq 2 (L_2) \times 1.05$ 。請考量滑車的安裝精度設計，並設計合適的寬度。
 3. 請使用機械構造用碳鋼 (S45C) 等材質製作滑車。
 4. 若反覆來回次數較多，請進行熱處理將硬度提升至HRC35~40。

使用注意事項

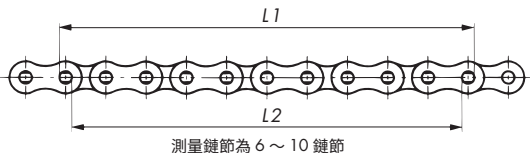
- 為防止鏈條的插銷旋轉以及提升磨耗壽命，請定期進行給油。
建議油種：ISO VG100~150 (SAE30~SAE40)
給油方法：在鏈條張力放鬆的狀態下，使用刷具或注油瓶，充分潤滑鏈條外周及鏈板縫隙。
給油間隔：定期潤滑插銷至內鏈板的滑動部，使其保持不乾燥。
- 請避免在腐蝕性環境中使用。潑到水時請立即擦去水分，並充分給油。若有可能受到腐蝕，請在鏈條表面塗上潤滑油。（給油時請先擦去潤滑油，在鏈板縫隙給油後，再次塗上潤滑油。）
- 磨耗伸長率的檢查
板式鏈條的伸長使用極限為3%。達使用極限時，請將鏈條更換為新品。

鏈條磨耗伸長率的檢查要點

為消除鏈條整體的間隙，請將鏈條拉伸至一定程度再測量。如下圖所示，使用游標卡尺等測量工具，測量鏈條連接滑車彎曲部分的插銷外側L1及內側L2，並以 $L = (L1 + L2) / 2$ 計算出判定尺寸。鏈條的磨耗伸長率%以下列公式計算。

$$\text{鏈條的磨耗伸長率} = \frac{L - \text{基準長度}}{\text{基準長度}} \times 100 (\%)$$

基準長度 = 鏈條節距 × 鏈節數



※本公司備有可一目了然確定節距伸長極限的鏈條磨耗測量尺。詳細請參閱配件資訊頁。

選用

- 依使用條件需要下列事項。
 - ◆ 鏈條速度
 - ◆ 單日重複次數
 - ◆ 作用載重（包含慣性力、衝擊力）
鏈條速度超過30m/min，或重複次數超過1,000次/1日時，會對板式鏈條造成磨耗問題，故不合適。此時請考慮使用RS滾子鏈條。
- 決定鏈條形式。
 - ◆ 建議採用BI型。
 - ◆ AI型僅適用於無衝擊載重且無磨耗問題的用途。（重複次數為100次以下/日）
- 下列公式可計算出鏈條需要的最小抗拉強度。

$$\text{作用載重} \times \text{使用係數} \times \text{安全率} \leq \text{最小抗拉強度}$$

(表1) (表2)

■ 表1. 使用係數

衝擊種類	使用例	使用係數
平穩傳動	起動及停止時平穩，載重變動也平穩 (平衡載重吊掛用等)	1.0
伴隨些許衝擊	起動、停止、載重變動或反轉較多時 (如堆高機等)	1.3
伴隨衝擊	需實行急遽的起動、停止、載重變動或反轉時 (如礦山機械、建築機械等)	1.5

■ 表2. 安全率

		安全率	
		鏈板組合 重複次數	
BI型	1,000次以下/日	2×2、3×4	4×6
		2×3、4×4	6×6
AI型	10次以下/日	8以上	9以上
	100次以下/日	11以上	12以上

註) 若使用時的安全率低於表2，可能導致插銷旋轉且降低強度，十分危險。另外，即使遵照表2的安全率使用，若潤滑油不足也可能造成插銷旋轉，請務必定期給油。依法規決定鏈條安全率時，請依照該規定及本型錄進行選用，並選擇較有餘裕空間的鏈條。

超長尺編成品標準包裝狀態

未指定包裝時，包裝狀態如下。

■ AL型

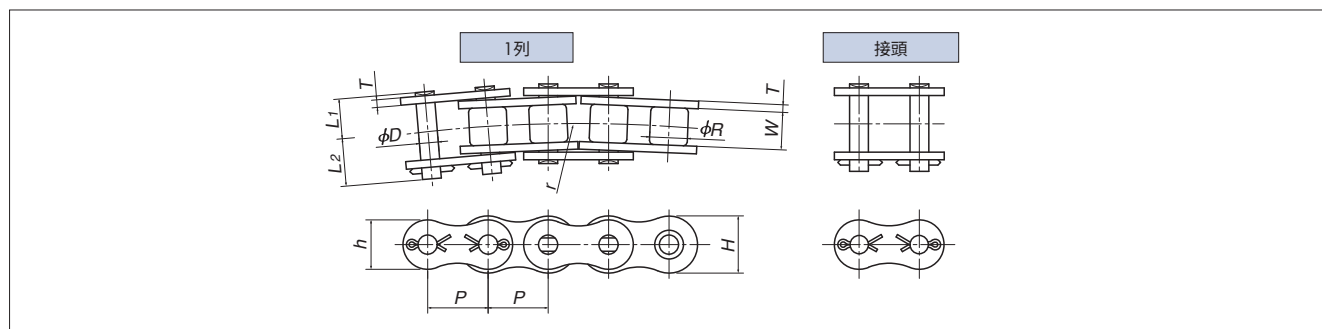
尺寸	包裝狀態			
	捲裝收納		紙箱包裝 or CP包裝	
	最小鏈節數	最大鏈節數	最小鏈節數	最大鏈節數
AL422 AL444 AL466	601	7200	—	—
		4800		
		—		
AL522 AL544 AL566	481	3840	—	—
		1920		
		—		
AL622 AL644 AL666	401	1600	—	—
		—		
		—		
AL822 AL844 AL866	301	600	601	1100
		—	—	—
		—	—	—
AL1022 AL1044 AL1066	241	480	481	750
		—	—	—
		—	—	—
AL1222 AL1244 AL1266	—	—	201	550
		—	—	—
		—	—	—
AL1444 AL1466	—	—	171	380
		—	—	—
AL1644 AL1666	—	—	151	300
		—	—	—

■ BL型

尺寸	包裝狀態			
	捲裝收納		紙箱包裝 or CP包裝	
	最小鏈節數	最大鏈節數	最小鏈節數	最大鏈節數
BL423 BL434 BL446 BL466	601	4800	—	—
		2400		
		1200		
		—		
BL523 BL534 BL544 BL546 BL566	481	1920	—	—
		—		
		—		
		960		
		—		
BL622 BL623 BL634 BL644 BL646 BL666	401	1600	—	—
		—		
		—		
		800		
		1200		
		—		
BL823 BL834 BL844 BL846 BL866	301	600	601	1100
		—	—	—
		—	—	—
		—	—	—
		—	—	—
BL1023 BL1034 BL1044 BL1046 BL1066	241	480	481	750
		—	—	—
		—	—	—
		—	—	—
		—	—	—
BL1223 BL1234 BL1246	—	—	201	550
		—	—	—
		—	—	—
BL1423 BL1434 BL1446	—	—	171	380
		—	—	—
		—	—	—
BL1623 BL1634 BL1646	—	—	151	300
		—	—	—
		—	—	—

- 註) 1. 由於超長形容易扭曲，請小心處理。
 若於出貨後扭曲，本公司不承擔任何責任。
 2. 關於表中未列出之尺寸的包裝狀態，請洽詢本公司。
 3. CP包裝：紙箱棧板包裝。
 將紙箱（大箱子）釘在木製棧板上。

特殊傳動鏈條 **RS彎曲鏈條**



■ 尺寸、規格

產品名稱	節距 P	滾子直徑 R	內鏈節內寬 W	平板			銷			最小橫向彎曲半徑 r	平均抗拉強度 kN{kgf}	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m	1單元的鏈節數
				厚度 T	寬度 H	寬度 h	徑 D	L ₁	L ₂					
RS40-CU-1	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	10.4	3.97	8.45	9.75	350	15.5 {1580}	1.86 {190}	0.61	240
RS50-CU-1	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	13.0	5.09	10.6	12.4	400	24.1 {2460}	2.84 {290}	1.01	192
RS60-CU-1	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	15.6	5.96	13.25	15.05	500	34.9 {3560}	4.02 {410}	1.40	160
RS80-CU-1	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	20.8	7.94	16.75	20.05	600	61.6 {6280}	6.96 {710}	2.47	120

- 註) 1. 特長：可使用RS鏈輪。
 2. 對應品：無過度鏈節。
 亦可製作附附件鏈條。關於附附件，請參閱小型輸送帶鏈條型錄。
 3. 庫存：粗體字的產品名稱有單元庫存。

型號標示例

RS80 -CU -1 -RP + 110L -MWJR

尺寸 規格 列數 鏈節數 尾端記號

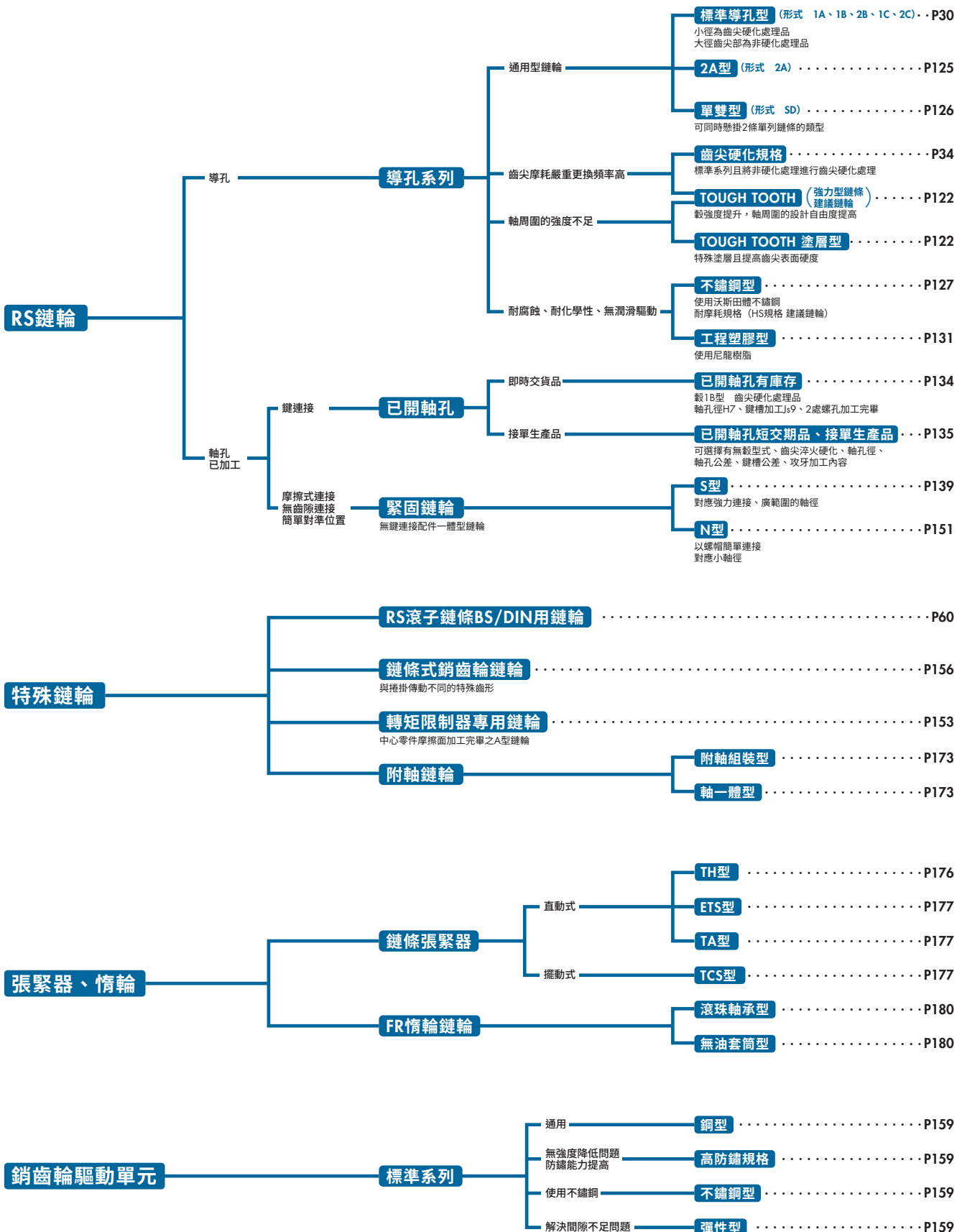
本體插銷形式

RS鏈輪 選購指南



RS鏈輪選購指南

確定鏈條尺寸及列數後，請根據強度、空間決定齒數及殼型式。
然後，再根據是否有齒尖硬化處理、材質以及軸孔加工內容從下方系列、類型中選擇。



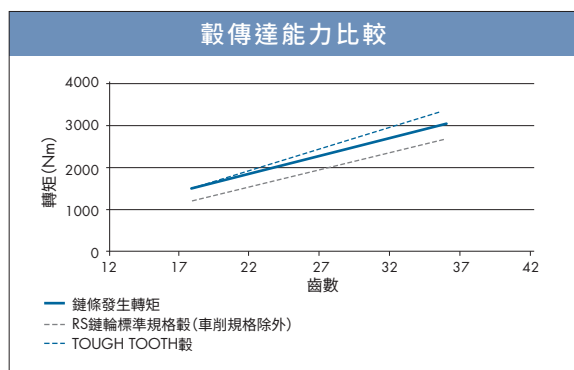
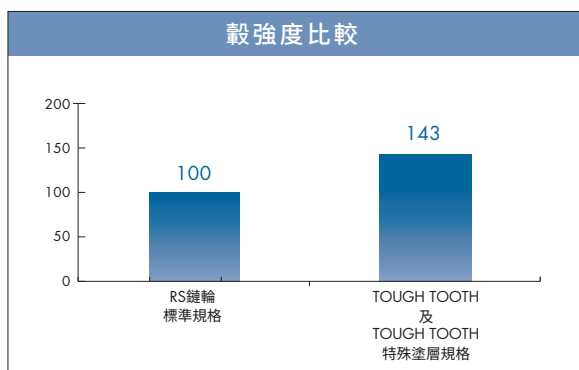
提升強度・耐久性的鏈輪。
能最大程度發揮新強力型傳動鏈條的能力。

RS鏈輪 TOUGH TOOTH



特長

- ◆ 對鏈條具有充分的齒基強度，且強化了轂部。
軸孔部鏈槽的容許面壓提升43%。
- ◆ 所有品項均經過齒尖硬化處理，提高鏈輪的耐磨耗性。
- ◆ 提高齒尖硬度的特殊塗層規格也追加至選購品。
可與鏈條一同縮減更換頻率，最適用於嚴苛的使用環境。



註) 1. 轉矩是由最大軸孔徑下使用JIS並行鍵(1條)時的鏈槽容許面壓所算出。
2. RS80-SUP-H-1的比較範例

規格

- ◆ 將RS60以上的強力型鏈條尺寸1列、2列B型、C型標準化。
- ◆ 多列強力型鏈條及超級H鏈條的齒部橫節距，與RS滾子鏈條用的鏈輪不同。
- ◆ 亦可對應上述以外的列數、轂型式、齒數的特殊型號。本公司亦承接軸孔加工品。
- ◆ 齒形部及轂部均使用機械構造用碳鋼（高張力鋼）材質。
- ◆ 此為接單生產品。

型號標示例

RS80 - 1B 22T Q - T - K1

鏈條尺寸: RS80
鏈條列數、型式: 1B
齒數: 22T
齒尖硬化規格: Q
TOUGH TOOTH: T
無: 標準導孔型
K1: 塗層規格

鏈條列數、型式: 2B, 1C, 2C, 2HB*, 2HC*

*2HB、2HC為強力超級H鏈條用。

製作範圍

- RS鏈輪TOUGH TOOTH
- 請使用RS鏈輪標準導孔型 □ 以特殊型號製作

■ 1B (單列B) 型

齒數/尺寸	RS60	RS80	RS100	RS120	RS140	RS160	RS180	RS200	RS240
9T									
10T									
11T									
12T									
13T									
14T									
15T									
16T									
17T									
18T									
19T									
20T									
21T									
22T									
23T									
24T									
25T									
26T									
27T									
28T									
30T									
32T									
34T									
35T									
36T									
38T									
40T以上									

■ 1C (單列C) 型

齒數/尺寸	RS60	RS80	RS100	RS120	RS140	RS160	RS180	RS200	RS240
9T									
10T									
11T									
12T									
13T									
14T									
15T									
16T									
17T									
18T									
19T									
20T									
21T									
22T									
23T									
24T									
25T									
26T									
27T									
28T									
30T									
32T									
34T									
35T									
36T									
38T									
40T以上									

重量及尺寸請參閱P40~56。

- 型錄中未提及尺寸等資訊的品項請洽詢本公司。
- 亦可對應上述以外的尺寸、列數、齒數及軀尺寸的特殊型號。

製作範圍

- RS鏈輪TOUGH TOOTH
- 請使用RS鏈輪標準導孔型 以特殊型號製作

■ 2B (2列B) 型

齒數/尺寸	RS60	RS80	RS100	RS120	RS140~240
9T					
10T					
11T					
12T					
13T					
14T					
15T					
16T					
17T					
18T					
19T					
20T					
21T					
22T					
23T					
24T					
25T					
26T					
27T					
28T					
30T					
32T					
34T					
35T					
36T					
38T					
40T以上					

■ 2C (2列C) 型

齒數/尺寸	RS60	RS80	RS100	RS120	RS140~240
9T					
10T					
11T					
12T					
13T					
14T					
15T					
16T					
17T					
18T					
19T					
20T					
21T					
22T					
23T					
24T					
25T					
26T					
27T					
28T					
30T					
32T					
34T					
35T					
36T					
38T					
40T以上					

重量及尺寸請參閱P40~56。

- 型錄中未提及尺寸等資訊的品項請洽詢本公司。
- 亦可對應上述以外的尺寸、列數、齒數及軀尺寸的特殊型號。

選購品 (接單生產品)

RS鏈輪TOUGH TOOTH 特殊塗層規格

透過塗層提高耐磨耗性的鏈輪。
可在鏈輪更換頻率高的嚴苛使用環境中發揮效力。

軸孔加工服務

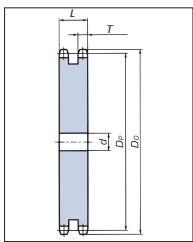
軸孔加工亦支援特殊型號。

附軸鏈輪 軸組裝型

本公司可根據客戶的圖面提供軸的報價、製作以及組裝鏈輪出貨。
透過委託本公司製作檢查成績書，客戶可節省檢查及組裝工時，並降低成本。(參閱第173頁)



鏈輪 RS鏈輪 2A型

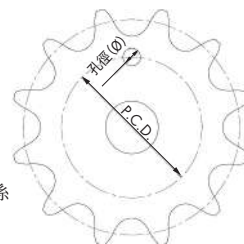


2A鏈輪齒部、寬度尺寸

類型	寬度 L	齒面寬 T
RS40-2A	21.5	7.1
RS50-2A	26.8	8.7
RS60-2A	34.5	11.7
RS80-2A	43.9	14.6
RS100-2A	53.4	17.6
RS120-2A	68.9	23.5

懸掛孔尺寸

孔徑：RS60、RS80 φ30
RS100、RS120 φ35



懸掛孔和齒之間的相位關係可能與圖中所示不同。

RS40

型號	節圓直徑 Dp	外徑 (Do)	導孔徑 d	約略重量 kg	材質
RS40-2A35T	141.68	149	16	2.4	機械構造用碳鋼 註3
RS40-2A36T	145.72	153	16	2.5	
RS40-2A38T	153.79	161	16	2.8	
RS40-2A40T	161.87	169	16	3.1	
RS40-2A42T	169.94	177	16	3.5	
RS40-2A45T	182.06	189	18	4.0	
RS40-2A48T	194.18	201	18	4.6	
RS40-2A50T	202.26	209	18	5.0	
RS40-2A54T	218.42	226	18	5.8	
RS40-2A60T	242.66	250	18	7.3	

RS60

型號	節圓直徑 Dp	外徑 (Do)	導孔徑 d	約略重量 kg	材質	孔位置 (P.C.D.)
RS60-2A23T	139.90	150	18	3.5	機械構造用碳鋼 註3	
RS60-2A24T	145.95	156	18	3.8		
RS60-2A25T	151.99	162	18	4.2		
RS60-2A26T	158.04	168	18	4.6		
RS60-2A27T	164.09	174	18	4.9		
RS60-2A28T	170.14	180	18	5.4		
RS60-2A30T	182.25	193	18	6.2		
RS60-2A32T	194.35	205	18	7.1		
RS60-2A34T	206.46	217	18	8.1		
RS60-2A35T	212.52	223	18	8.6		
RS60-2A36T	218.57	229	18	9.1		
RS60-2A38T	230.69	241	18	10.2		
RS60-2A40T	242.80	253	18	11.4		
RS60-2A42T	254.92	266	23	12.6		
RS60-2A45T	273.09	284	23	14.5		
RS60-2A48T	291.27	302	23	16.6		
RS60-2A50T	303.39	314	23	18.1		
RS60-2A54T	327.63	338	23	21.2		
RS60-2A60T	363.99	375	23	26.2		

RS100

型號	節圓直徑 Dp	外徑 (Do)	導孔徑 d	約略重量 kg	材質	孔位置 (P.C.D.)
RS100-2A15T	152.71	168	28	5.8	機械構造用碳鋼 註3	
RS100-2A16T	162.75	179	28	6.8		
RS100-2A17T	172.79	189	28	7.8		
RS100-2A18T	182.84	199	28	8.8		
RS100-2A19T	192.90	209	28	10.0		
RS100-2A20T	202.96	220	28	11.2		
RS100-2A21T	213.03	230	28	12.4		
RS100-2A22T	223.10	240	33	13.7		
RS100-2A23T	233.17	250	33	15.0		
RS100-2A24T	243.25	260	33	16.5		
RS100-2A25T	253.32	270	33	18.1		
RS100-2A26T	263.41	281	33	19.7		
RS100-2A27T	273.49	291	33	21.3		
RS100-2A28T	283.57	301	33	23.0		
RS100-2A30T	303.75	321	33	26.8		
RS100-2A32T	323.92	341	33	30.3		224
RS100-2A34T	344.10	362	33	34.5		245
RS100-2A35T	354.20	372	33	36.7	255	
RS100-2A36T	364.29	382	33	38.9	365	
RS100-2A38T	384.48	402	33	43.7	285	
RS100-2A40T	404.67	422	33	48.7	305	
RS100-2A42T	424.86	443	33	53.9	326	
RS100-2A45T	455.15	473	33	62.4	356	
RS100-2A48T	485.45	503	33	71.4	386	
RS100-2A50T	505.65	524	33	77.7	407	
RS100-2A54T	546.05	564	33	91.2	447	
RS100-2A60T	606.66	625	33	113.4	508	

型號標示例

RS40 -2A 35T

尺寸 列數、載型式 齒數

齒尖硬化規格 型號標示例

RS40 -2A 35T Q

尺寸 列數、載型式 齒數 齒尖硬化規格

RS50

型號	節圓直徑 Dp	外徑 (Do)	導孔徑 d	約略重量 kg	材質
RS50-2A26T	131.70	140	18	2.4	機械構造用碳鋼 註3
RS50-2A27T	136.74	145	18	2.6	
RS50-2A28T	141.79	150	18	2.8	
RS50-2A30T	151.87	161	18	3.3	
RS50-2A32T	161.96	171	18	3.8	
RS50-2A34T	172.05	181	18	4.3	
RS50-2A35T	177.10	186	18	4.6	
RS50-2A36T	182.15	191	18	4.9	
RS50-2A38T	192.24	201	18	5.5	
RS50-2A40T	202.33	211	23	6.0	
RS50-2A42T	212.43	221	23	6.7	
RS50-2A45T	227.58	237	23	7.7	
RS50-2A48T	242.73	252	23	8.9	
RS50-2A50T	252.82	262	23	9.7	
RS50-2A54T	273.03	282	23	11.3	
RS50-2A60T	303.33	312	23	14.1	

RS80

型號	節圓直徑 Dp	外徑 (Do)	導孔徑 d	約略重量 kg	材質	孔位置 (P.C.D.)
RS80-2A18T	146.27	159	23	4.6	機械構造用碳鋼 註3	
RS80-2A19T	154.32	167	23	5.2		
RS80-2A20T	162.37	176	23	5.8		
RS80-2A21T	170.42	184	23	6.5		
RS80-2A22T	178.48	192	28	7.1		
RS80-2A23T	186.54	200	28	7.9		
RS80-2A24T	194.60	208	28	8.6		
RS80-2A25T	202.66	216	28	9.4		
RS80-2A26T	210.72	224	28	10.2		
RS80-2A27T	218.79	233	28	11.1		
RS80-2A28T	226.86	241	28	12.0		
RS80-2A30T	243.00	257	28	14.0		
RS80-2A32T	259.14	273	28	16.0		
RS80-2A34T	275.28	289	28	18.2		
RS80-2A35T	283.36	297	28	19.4		
RS80-2A36T	291.43	306	28	20.6		
RS80-2A38T	307.58	322	28	23.0		
RS80-2A40T	323.74	338	33	25.4	242	
RS80-2A42T	339.89	354	33	28.1	258	
RS80-2A45T	364.12	378	33	32.5	283	
RS80-2A48T	388.36	403	33	37.3	307	
RS80-2A50T	404.52	419	33	40.6	323	
RS80-2A54T	436.84	451	33	47.7	355	
RS80-2A60T	485.33	500	33	59.4	404	

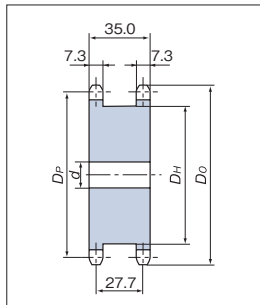
RS120

型號	節圓直徑 Dp	外徑 (Do)	導孔徑 d	約略重量 kg	材質	孔位置 (P.C.D.)
RS120-2A14T	171.22	190	28	9.6	機械構造用碳鋼 註3	
RS120-2A15T	183.25	202	33	11.1		
RS120-2A16T	195.29	214	33	12.9		
RS120-2A17T	207.35	227	33	14.7		
RS120-2A18T	219.41	239	33	16.7		
RS120-2A19T	231.48	251	33	18.8		
RS120-2A20T	243.55	263	33	21.1		
RS120-2A21T	255.63	276	33	23.5		
RS120-2A22T	267.72	288	33	25.9		
RS120-2A23T	279.80	300	33	28.5		
RS120-2A24T	291.90	312	33	31.3		
RS120-2A25T	303.99	324	33	34.2		
RS120-2A26T	316.09	337	33	37.2		
RS120-2A27T	328.19	349	33	40.3		
RS120-2A28T	340.29	361	33	43.5		
RS120-2A30T	364.49	385	33	49.9		258
RS120-2A32T	388.71	410	33	57.2		382
RS120-2A34T	412.93	434	33	65.0	307	
RS120-2A35T	425.04	446	33	69.1	319	
RS120-2A36T	437.15	458	38	73.2	331	
RS120-2A38T	461.37	483	38	82.1	355	
RS120-2A40T	485.60	507	38	91.3	380	
RS120-2A42T	509.83	531	38	101.2	404	
RS120-2A45T	546.19	568	38	116.9	440	
RS120-2A48T	582.54	604	38	133.6	477	
RS120-2A50T	606.78	628	38	145.5	501	
RS120-2A54T	655.26	677	38	170.6	550	
RS120-2A60T	727.99	750	38	212.0	623	

註) 1. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計確認及決定軸孔徑及鏈面壓。
2. 記載孔位置的鏈輪在齒形部上有吊掛用的孔。尺寸請參閱上圖。
3. 亦有齒尖硬化規格。 4. 齒尖硬化規格為特殊型號品項。 5. 所有品項皆為接單生產品。

可同時懸掛2條1列鏈條的類型

RS40 SD型



型號標示例

RS40-SD 15T Q

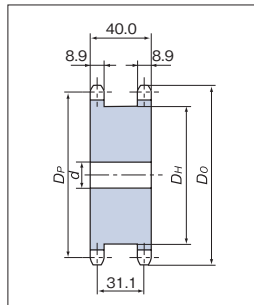
單雙 ——— 齒數
齒尖硬化規格

均為齒尖硬化加工品。

型號	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	孔徑 d		穀		約略重量 kg
			導孔	最大	徑 D_H	長度 L	
RS40-SD12T Q	49.07	55	9.5	19	34	35	0.34
RS40-SD13T Q	53.07	59	12.7	22	38	35	0.40
RS40-SD14T Q	57.07	63	12.7	24	42	35	0.48
RS40-SD15T Q	61.08	67	12.7	27	46	35	0.56
RS40-SD16T Q	65.10	71	12.7	31	50	35	0.66
RS40-SD17T Q	69.12	76	12.7	34	54	35	0.76
RS40-SD18T Q	73.14	80	12.7	38	59	35	0.88
RS40-SD19T Q	77.16	84	12.7	41	63	35	0.99
RS40-SD20T Q	81.18	88	12.7	44	67	35	1.12
RS40-SD21T Q	85.21	92	12.7	47	71	35	1.24
RS40-SD22T Q	89.24	96	12.7	50	75	35	1.38
RS40-SD23T Q	93.27	100	12.7	51	78	35	1.50
RS40-SD24T Q	97.30	104	12.7	55	83	35	1.67
RS40-SD25T Q	101.33	108	12.7	58	87	35	1.83
材質、規格	機械構造用碳鋼、車削規格						

上述以外的齒數請另行洽詢。

RS50 SD型



型號標示例

RS50-SD 15T Q

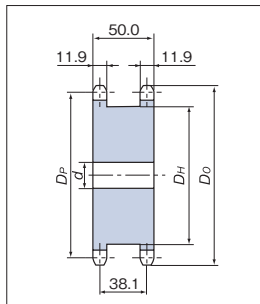
單雙 ——— 齒數
齒尖硬化規格

均為齒尖硬化加工品。

型號	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	孔徑 d		穀		約略重量 kg
			導孔	最大	徑 D_H	長度 L	
RS50-SD12T Q	61.34	69	12.7	25	43	40	0.62
RS50-SD13T Q	66.33	74	12.7	29	48	40	0.75
RS50-SD14T Q	71.34	79	12.7	33	53	40	0.90
RS50-SD15T Q	76.35	84	12.7	37	58	40	1.05
RS50-SD16T Q	81.37	89	12.7	41	63	40	1.22
RS50-SD17T Q	86.39	94	12.7	44	68	40	1.40
RS50-SD18T Q	91.42	100	12.7	48	73	40	1.60
RS50-SD19T Q	96.45	105	15.9	52	79	40	1.80
RS50-SD20T Q	101.48	110	15.9	56	84	40	2.02
RS50-SD21T Q	106.51	115	15.9	60	89	40	2.25
RS50-SD22T Q	111.55	120	15.9	62	92	40	2.44
RS50-SD23T Q	116.59	125	15.9	67	99	40	2.75
RS50-SD24T Q	121.62	130	15.9	70	102	40	2.96
RS50-SD25T Q	126.66	135	15.9	75	109	40	3.30
材質、規格	機械構造用碳鋼、車削規格						

上述以外的齒數請另行洽詢。

RS60 SD型



型號標示例

RS60-SD 15T Q

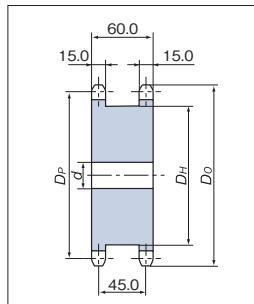
單雙 ——— 齒數
齒尖硬化規格

均為齒尖硬化加工品。

型號	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	孔徑 d		穀		約略重量 kg
			導孔	最大	徑 D_H	長度 L	
RS60-SD12T Q	73.60	83	12.7	31	51	50	1.16
RS60-SD13T Q	79.60	89	15.9	36	57	50	1.37
RS60-SD14T Q	85.61	95	15.9	42	64	50	1.65
RS60-SD15T Q	91.63	101	15.9	46	70	50	1.93
RS60-SD16T Q	97.65	107	15.9	50	76	50	2.24
RS60-SD17T Q	103.67	113	15.9	55	82	50	2.57
RS60-SD18T Q	109.70	119	15.9	59	88	50	2.92
RS60-SD19T Q	115.74	126	15.9	64	94	50	3.29
RS60-SD20T Q	121.78	132	15.9	68	100	50	3.69
RS60-SD21T Q	127.82	138	15.9	74	107	50	4.14
RS60-SD22T Q	133.86	144	15.9	78	113	50	4.58
RS60-SD23T Q	139.90	150	18	82	119	50	5.02
RS60-SD24T Q	145.95	156	18	87	125	50	5.51
RS60-SD25T Q	151.99	162	18	91	130	50	5.98
材質、規格	機械構造用碳鋼、車削規格						

上述以外的齒數請另行洽詢。

RS80 SD型



型號標示例

RS80-SD 15T Q

單雙 ——— 齒數
齒尖硬化規格

均為齒尖硬化加工品。

型號	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	孔徑 d		穀		約略重量 kg
			導孔	最大	徑 D_H	長度 L	
RS80-SD12T Q	98.14	110	20	45	69	60	2.5
RS80-SD13T Q	106.14	118	20	50	77	60	3.0
RS80-SD14T Q	114.15	127	20	55	85	60	3.6
RS80-SD15T Q	122.17	135	20	63	93	60	4.2
RS80-SD16T Q	130.20	143	20	70	102	60	4.9
RS80-SD17T Q	138.23	151	20	74	110	60	5.6
RS80-SD18T Q	146.27	159	20	80	118	60	6.4
材質、規格	機械構造用碳鋼、車削規格						

上述以外的齒數請另行洽詢。

所有品項皆有庫存。

註) 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計確認及決定軸孔徑及鍵面壓。



不鏽鋼型

使用不鏽鋼實現優異的耐腐蝕性。
具有高耐熱性，可在低溫及高溫的特殊環境中使用。

適用鏈條尺寸：RS11、RS25~RS80
軋型式：1B（單軋）型 僅RS11有1B型、1C型

不鏽鋼型 耐磨耗規格

不鏽鋼鏈條HS規格 建議鏈輪。
耐磨耗性比不鏽鋼型高。
亦適用於不鏽鋼鏈條的磨耗對策。

適用鏈條尺寸：RS40~RS80
軋型式：1B（單軋）型

型號標示例

RS35-1 B 13T - SS

尺寸、列數

齒數

規格

軋型式

SS：不鏽鋼

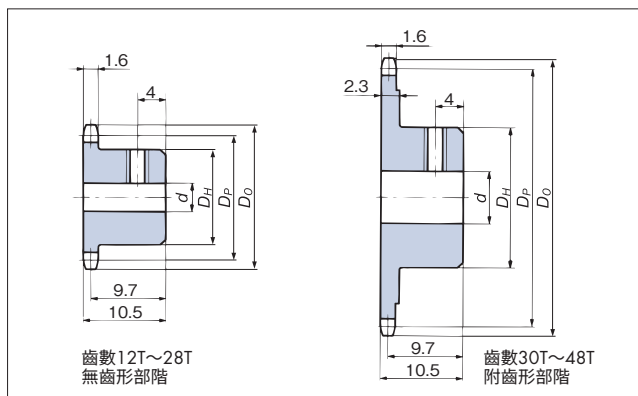
B：單軋型

SST：耐磨耗規格

C：雙軋型（僅有RS11）

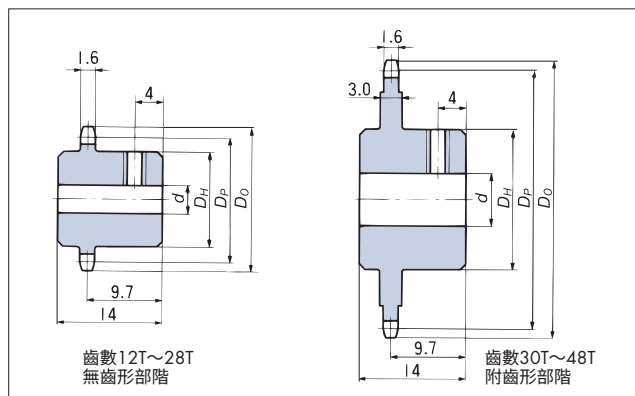
RS11 1B型

適用鏈條節距：3.7465mm 滾子直徑：2.285mm



RS11 1C型

適用鏈條節距：3.7465mm 滾子直徑：2.285mm



(未附安裝用螺栓，敬請注意)

型號	齒數	節圓直徑 D_p	外徑 D_o	導孔徑 d		軋徑 D_H	固定螺絲孔	1B 約略重量 g	1C 約略重量 g
				導孔	最大				
RS11-1■12T-SS	12	14.475	16.2	4	6	9.4	M3×0.5	5.9	7.4
RS11-1■15T-SS	15	18.020	19.9	4	9	13		11.5	14.7
RS11-1■16T-SS	16	19.204	21.1	4	9	14		13.5	17.3
RS11-1■18T-SS	18	21.575	23.5	4	11	16		17.7	22.8
RS11-1■20T-SS	20	23.949	25.9	6	13	19	M4×0.7	23.3	30.8
RS11-1■24T-SS	24	28.703	30.7	6	13	19		25.7	32.7
RS11-1■28T-SS	28	33.462	35.5	6	13	19		28.7	35.7
RS11-1■30T-SS	30	35.842	37.9	6	13	19		29.7	39.3
RS11-1■34T-SS	34	40.604	42.7	6	13	19		37.9	48.9
RS11-1■36T-SS	36	42.986	45.1	6	13	19		40.7	52.4
RS11-1■40T-SS	40	47.751	49.8	6	13	19		46.5	59.9
RS11-1■48T-SS	48	57.283	59.4	6	13	19		60.5	77.8

材質、規格

不鏽鋼、車削規格

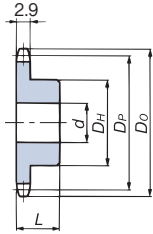
請在■填寫軋型式B或C。

〈交期〉所有品項皆有庫存。

註) 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計確認及決定軸孔徑及鍵面壓。

RS25 1B型

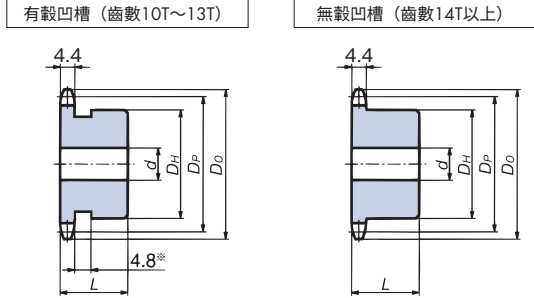
適用鏈條節距：6.35mm 滾子直徑：3.3mm



型號	齒數	節圓直徑 Dp	外徑 D0	導孔徑 d		轂		約略重量 kg
				導孔	最大	徑 DH	長度 L	
RS25-1B10T-SS	10	20.55	23	6	9	14	15	0.02
RS25-1B11T-SS	11	22.54	25	6	10	16	15	0.03
RS25-1B12T-SS	12	24.53	28	6	11	18	15	0.04
RS25-1B13T-SS	13	26.53	30	6	12	20	15	0.05
RS25-1B14T-SS	14	28.54	32	6	12	20	15	0.06
RS25-1B15T-SS	15	30.54	34	6	12	20	20	0.07
RS25-1B16T-SS	16	32.55	36	8	15	25	20	0.08
RS25-1B17T-SS	17	34.56	38	8	15	25	20	0.09
RS25-1B18T-SS	18	36.57	40	8	15	25	20	0.10
RS25-1B19T-SS	19	38.58	42	8	15	25	20	0.10
RS25-1B20T-SS	20	40.59	44	8	15	25	20	0.10
RS25-1B21T-SS	21	42.61	46	10	18	30	20	0.12
RS25-1B22T-SS	22	44.62	48	10	18	30	20	0.13
RS25-1B23T-SS	23	46.63	50	10	18	30	20	0.13
RS25-1B24T-SS	24	48.65	52	10	21	35	20	0.15
RS25-1B25T-SS	25	50.66	54	10	21	35	20	0.16
RS25-1B26T-SS	26	52.68	56	10	25	40	20	0.17
RS25-1B27T-SS	27	54.70	58	10	25	40	20	0.20
RS25-1B28T-SS	28	56.71	60	10	25	40	20	0.21
RS25-1B30T-SS	30	60.75	64	12	28	45	20	0.23
RS25-1B32T-SS	32	64.78	68	12	31	50	20	0.40
RS25-1B34T-SS	34	68.82	72	12	31	50	20	0.41
RS25-1B35T-SS	35	70.84	74	12	31	50	20	0.41
RS25-1B36T-SS	36	72.86	76	12	31	50	20	0.42
RS25-1B38T-SS	38	76.90	80	12	31	50	22	0.43
RS25-1B40T-SS	40	80.93	84	12	31	50	22	0.45
材質、規格		不鏽鋼、車削規格						

RS35 1B型

適用鏈條節距：9.525mm 滾子直徑：5.08mm



齒數： 轂徑： 凹槽徑
 10T： φ25： φ18
 11T： φ27： φ22
 12T： φ31： φ24
 13T： φ32： φ28

※為避免碰撞鏈條，在轂外周設有凹槽。

型號	齒數	節圓直徑 Dp	外徑 D0	導孔徑 d		轂		約略重量 kg
				導孔	最大	徑 DH	長度 L	
RS35-1B10T-SS	10	30.82	35	8	12	25	20	0.08
RS35-1B11T-SS	11	33.81	38	8	14	27	20	0.09
RS35-1B12T-SS	12	36.80	41	8	16.5	31	20	0.12
RS35-1B13T-SS	13	39.80	44	9.5	18	32	20	0.12
RS35-1B14T-SS	14	42.80	47	9.5	16.5	30	20	0.12
RS35-1B15T-SS	15	45.81	51	9.5	19	35	20	0.16
RS35-1B16T-SS	16	48.82	54	9.5	20	37	20	0.19
RS35-1B17T-SS	17	51.84	57	9.5	24	41	20	0.22
RS35-1B18T-SS	18	54.85	60	9.5	24.5	44	20	0.25
RS35-1B19T-SS	19	57.87	63	9.5	28.5	47	20	0.28
RS35-1B20T-SS	20	60.89	66	9.5	30	50	20	0.32
RS35-1B21T-SS	21	63.91	69	9.5	32	53	20	0.36
RS35-1B22T-SS	22	66.93	72	9.5	32	53	20	0.37
RS35-1B23T-SS	23	69.95	75	9.5	32	53	20	0.40
RS35-1B24T-SS	24	72.97	78	9.5	32	53	22	0.43
RS35-1B25T-SS	25	76.00	81	12.7	32	53	22	0.44
RS35-1B26T-SS	26	79.02	84	12.7	32	53	22	0.45
RS35-1B27T-SS	27	82.05	87	12.7	32	53	22	0.46
RS35-1B28T-SS	28	85.07	90	12.7	32	53	22	0.48
RS35-1B30T-SS	30	91.12	96	12.7	32	53	22	0.51
RS35-1B32T-SS	32	97.18	102	12.7	32	53	22	0.54
RS35-1B34T-SS	34	103.23	109	12.7	32	53	22	0.57
RS35-1B35T-SS	35	106.26	112	12.7	32	53	22	0.59
RS35-1B36T-SS	36	109.29	115	12.7	32	53	22	0.61
RS35-1B38T-SS	38	115.34	121	13	42	63	25	0.82
RS35-1B40T-SS	40	121.40	127	13	42	63	25	0.85
材質、規格		不鏽鋼、車削規格						

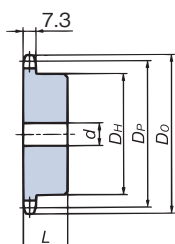
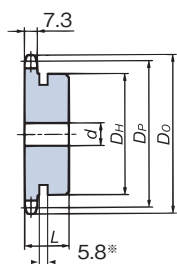
〈交期〉所有品項皆有庫存。

RS40 1B型

適用鏈條節距：12.70mm 滾子直徑：7.92mm

有韌凹槽 (齒數10T~12T)

無韌凹槽 (齒數13T以上)



齒數： 韌徑： 凹槽徑
 10T： φ32： φ25
 11T： φ37： φ30
 12T： φ40： φ32

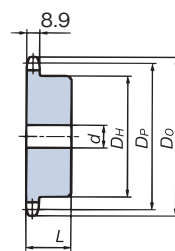
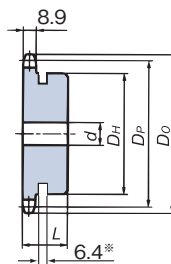
※為避免碰觸鏈條，在韌外周設有凹槽。

RS50 1B型

適用鏈條節距：15.875mm 滾子直徑：10.16mm

有韌凹槽 (齒數10T~13T)

無韌凹槽 (齒數14T~40T)



齒數： 韌徑： 凹槽徑
 10T： φ40： φ32
 11T： φ46： φ37
 12T： φ51： φ42
 13T： φ51： φ47

※為避免碰觸鏈條，在韌外周設有凹槽。

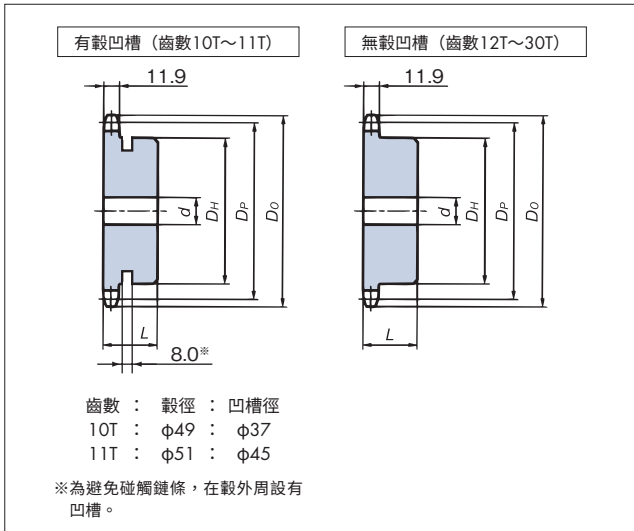
型號	齒數	節圓直徑 D_p	外徑 D_o	導孔徑 d		韌		約略重量 kg
				導孔	最大	徑 D_H	長度 L	
RS40-1B10T-SS	10	41.10	47	9.5	16.5	32	22	0.14
RS40-1B11T-SS	11	45.08	51	9.5	20	37	22	0.19
RS40-1B12T-SS	12	49.07	55	9.5	22	40	22	0.22
RS40-1B13T-SS	13	53.07	59	9.5	20	37	22	0.23
RS40-1B14T-SS	14	57.07	63	9.5	24	42	22	0.28
RS40-1B15T-SS	15	61.08	67	9.5	28.5	46	22	0.34
RS40-1B16T-SS	16	65.10	71	12.7	30	50	22	0.40
RS40-1B17T-SS	17	69.12	76	12.7	32	54	22	0.46
RS40-1B18T-SS	18	73.14	80	12.7	35	57	22	0.51
RS40-1B19T-SS	19	77.16	84	12.7	39.5	62	22	0.59
RS40-1B20T-SS	20	81.18	88	12.7	45.5	67	25	0.76
RS40-1B21T-SS	21	85.21	92	12.7	45.5	71	25	0.85
RS40-1B22T-SS	22	89.24	96	12.7	50	75	25	0.95
RS40-1B23T-SS	23	93.27	100	12.7	50	77	25	1.0
RS40-1B24T-SS	24	97.30	104	12.7	42	63	25	0.84
RS40-1B25T-SS	25	101.33	108	12.7	42	63	25	0.88
RS40-1B26T-SS	26	105.36	112	12.7	42	63	25	0.92
RS40-1B27T-SS	27	109.40	116	12.7	42	63	25	0.96
RS40-1B28T-SS	28	113.43	120	12.7	42	63	25	1.0
RS40-1B30T-SS	30	121.50	128	12.7	42	63	25	1.1
RS40-1B32T-SS	32	129.57	137	16	45	68	28	1.3
RS40-1B34T-SS	34	137.64	145	16	45	68	28	1.3
RS40-1B35T-SS	35	141.68	149	16	45	68	28	1.4
RS40-1B36T-SS	36	145.72	153	16	45	68	28	1.4
RS40-1B38T-SS	38	153.79	161	16	45	68	28	1.5
RS40-1B40T-SS	40	161.87	169	16	45	68	28	1.6
材質、規格	不鏽鋼、車削規格							

型號	齒數	節圓直徑 D_p	外徑 D_o	導孔徑 d		韌		約略重量 kg
				導孔	最大	徑 D_H	長度 L	
RS50-1B10T-SS	10	51.37	58	9.5	22	40	25	0.27
RS50-1B11T-SS	11	56.35	64	12.7	25	46	25	0.33
RS50-1B12T-SS	12	61.34	69	12.7	32	51	25	0.41
RS50-1B13T-SS	13	66.33	74	12.7	32	51	25	0.46
RS50-1B14T-SS	14	71.34	79	12.7	32	52	25	0.52
RS50-1B15T-SS	15	76.35	84	12.7	35	57	25	0.62
RS50-1B16T-SS	16	81.37	89	12.7	40	62	25	0.72
RS50-1B17T-SS	17	86.39	94	12.7	45.5	67	25	0.83
RS50-1B18T-SS	18	91.42	100	12.7	47.5	72	28	1.0
RS50-1B19T-SS	19	96.45	105	12.7	47.5	73	28	1.1
RS50-1B20T-SS	20	101.48	110	12.7	47.5	73	28	1.2
RS50-1B21T-SS	21	106.51	115	15.9	47.5	73	28	1.2
RS50-1B22T-SS	22	111.55	120	15.9	47.5	73	28	1.3
RS50-1B23T-SS	23	116.59	125	15.9	47.5	73	28	1.3
RS50-1B24T-SS	24	121.62	130	15.9	47.5	73	28	1.4
RS50-1B25T-SS	25	126.66	135	15.9	47.5	73	28	1.5
RS50-1B26T-SS	26	131.70	140	18	48	73	28	1.5
RS50-1B27T-SS	27	136.74	145	18	48	73	28	1.5
RS50-1B28T-SS	28	141.79	150	18	48	73	28	1.6
RS50-1B30T-SS	30	151.87	161	18	48	73	28	1.8
RS50-1B32T-SS	32	161.96	171	18	48	73	28	1.9
RS50-1B34T-SS	34	172.05	181	18	48	73	28	2.1
RS50-1B35T-SS	35	177.10	186	18	48	73	28	2.2
RS50-1B36T-SS	36	182.15	191	23	55	83	35	2.7
RS50-1B38T-SS	38	192.24	201	23	55	83	35	2.9
RS50-1B40T-SS	40	202.33	211	23	55	83	35	3.1
材質、規格	不鏽鋼、車削規格							

〈交期〉所有品項皆有庫存。

RS60 1B型

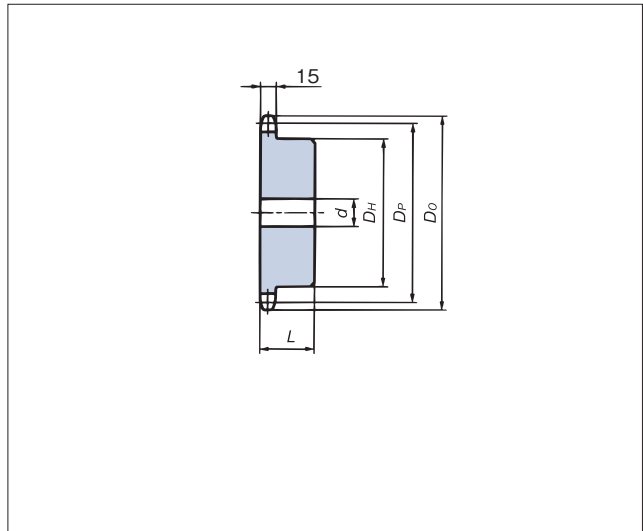
適用鏈條節距：19.05mm 滾子直徑：11.91mm



型號	齒數	節圓直徑 Dp	外徑 Do	導孔徑 d		穀		約略重量 kg
				導孔	最大	徑 D _H	長度 L	
RS60-1B10T-SS	10	61.65	70	12.7	30	49	32	0.49
RS60-1B11T-SS	11	67.62	76	12.7	32	51	32	0.60
RS60-1B12T-SS	12	73.60	83	12.7	32	51	32	0.69
RS60-1B13T-SS	13	79.60	89	15.9	35	57	32	0.81
RS60-1B14T-SS	14	85.61	95	15.9	39.5	62	32	0.96
RS60-1B15T-SS	15	91.63	101	15.9	45.5	68	32	1.1
RS60-1B16T-SS	16	97.65	107	15.9	47.5	73	32	1.3
RS60-1B17T-SS	17	103.67	113	15.9	47.5	73	32	1.4
RS60-1B18T-SS	18	109.70	119	15.9	55	83	40	2.0
RS60-1B19T-SS	19	115.74	126	15.9	55	83	40	2.1
RS60-1B20T-SS	20	121.78	132	15.9	55	83	40	2.2
RS60-1B21T-SS	21	127.82	138	15.9	55	83	40	2.3
RS60-1B22T-SS	22	133.86	144	15.9	55	83	40	2.5
RS60-1B23T-SS	23	139.90	150	18	55	83	40	2.5
RS60-1B24T-SS	24	145.95	156	18	55	83	40	2.6
RS60-1B25T-SS	25	151.99	162	18	55	83	40	2.7
RS60-1B26T-SS	26	158.04	168	18	55	83	40	2.9
RS60-1B27T-SS	27	164.09	174	18	55	83	40	3.0
RS60-1B28T-SS	28	170.14	180	18	55	83	40	3.1
RS60-1B30T-SS	30	182.25	193	18	55	83	40	3.4
材質、規格	不鏽鋼、車削規格							

RS80 1B型

適用鏈條節距：25.40mm 滾子直徑：15.88mm



型號	齒數	節圓直徑 Dp	外徑 Do	導孔徑 d		穀		約略重量 kg
				導孔	最大	徑 D _H	長度 L	
RS80-1B10T-SS	10	82.20	93	15.9	32	52	40	0.97
RS80-1B11T-SS	11	90.16	102	15.9	38	60	40	1.2
RS80-1B12T-SS	12	98.14	110	19	45	67	40	1.5
RS80-1B13T-SS	13	106.14	118	19	50	77	40	1.9
RS80-1B14T-SS	14	114.15	127	19	50	77	40	2.0
RS80-1B15T-SS	15	122.17	135	19	63	93	40	2.6
RS80-1B16T-SS	16	130.20	143	19	63	93	40	2.8
RS80-1B17T-SS	17	138.23	151	19	63	93	40	3.0
RS80-1B18T-SS	18	146.27	159	19	63	93	40	3.2
RS80-1B19T-SS	19	154.32	167	23	63	93	40	3.4
RS80-1B20T-SS	20	162.37	176	23	63	93	40	3.6
RS80-1B21T-SS	21	170.42	184	23	63	93	40	3.8
RS80-1B22T-SS	22	178.48	192	28	75	107	45	4.8
RS80-1B23T-SS	23	186.54	200	28	75	107	45	5.1
RS80-1B24T-SS	24	194.60	208	28	75	107	45	5.4
RS80-1B25T-SS	25	202.66	216	28	75	107	45	5.6
材質、規格	不鏽鋼、車削規格							

〈交期〉所有品項皆有庫存。

鏈輪 RS鏈輪 工程塑膠型

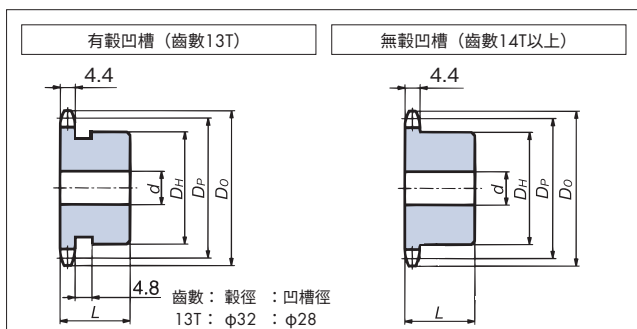


工程塑膠型

使用尼龍樹脂 MC901特（藍），可無潤滑運行。
 （建議鏈條速度為70m/min以下。使用潤滑油時最高速度可達150m/min。）

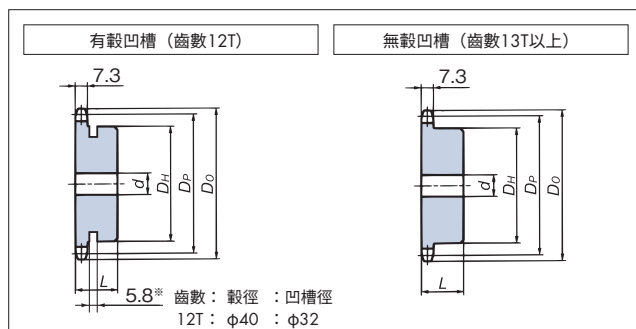
適用鏈條尺寸：RS35~RS60
 殼型式：1B型

RS35



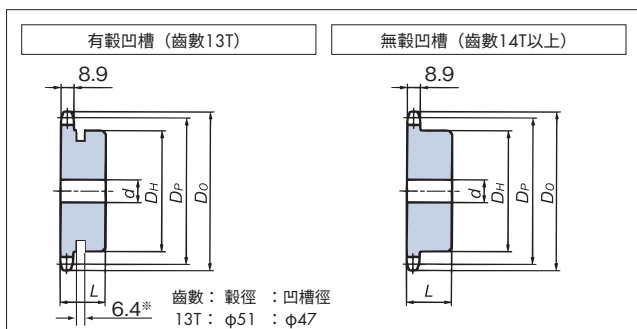
型號	齒數	容許傳達轉矩 N·m	節圓直徑 Dp	外徑 Do	導孔徑 d		殼		約略重量 kg
					導孔	最大	徑 DH	長度 L	
RS35-1B13T-P	13	5.30	39.80	44	9.5	14	32	20	0.02
RS35-1B14T-P	14	5.69	42.80	46	9.5	15	30	20	0.02
RS35-1B15T-P	15	6.08	45.81	51	9.5	17	35	20	0.02
RS35-1B16T-P	16	6.47	48.82	53	9.5	19	37	20	0.03
RS35-1B17T-P	17	6.86	51.84	57	9.5	22	41	20	0.03
RS35-1B18T-P	18	7.26	54.85	60	12.7	22	44	20	0.04
RS35-1B20T-P	20	8.04	60.89	66	12.7	27	50	20	0.05
RS35-1B22T-P	22	8.83	66.93	72	12.7	28	53	20	0.06
RS35-1B24T-P	24	9.71	72.97	78	12.7	32	60	22	0.08
RS35-1B25T-P	25	10.1	76.00	81	12.7	32	60	22	0.08
RS35-1B26T-P	26	10.5	79.02	83	12.7	35	65	22	0.09
RS35-1B28T-P	28	11.3	85.07	90	12.7	40	70	22	0.10
RS35-1B30T-P	30	12.1	91.12	96	12.7	42	75	22	0.12

RS40



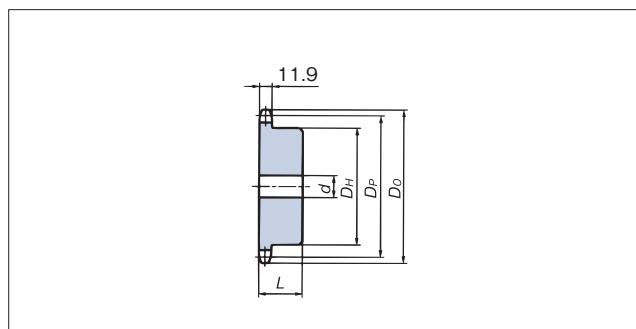
型號	齒數	容許傳達轉矩 N·m	節圓直徑 Dp	外徑 Do	導孔徑 d		殼		約略重量 kg
					導孔	最大	徑 DH	長度 L	
RS40-1B12T-P	12	10.8	49.07	53	9.5	16	40	22	0.03
RS40-1B13T-P	13	11.7	53.07	58	12.7	18	37	22	0.04
RS40-1B14T-P	14	12.6	57.07	63	12.7	22	42	22	0.04
RS40-1B15T-P	15	13.4	61.08	67	12.7	25	46	22	0.05
RS40-1B16T-P	16	14.3	65.10	71	12.7	27	50	22	0.06
RS40-1B17T-P	17	15.3	69.12	75	12.7	28	54	22	0.07
RS40-1B18T-P	18	16.2	73.14	78	12.7	30	57	22	0.08
RS40-1B20T-P	20	17.9	81.18	88	12.7	35	67	25	0.11
RS40-1B22T-P	22	19.6	89.24	96	12.7	42	75	25	0.14
RS40-1B24T-P	24	21.5	97.30	104	12.7	50	80	25	0.16
RS40-1B25T-P	25	22.4	101.33	108	12.7	50	80	25	0.17
RS40-1B26T-P	26	23.2	105.36	112	12.7	52	85	25	0.18
RS40-1B28T-P	28	25.0	113.43	120	12.7	55	90	25	0.21
RS40-1B30T-P	30	26.8	121.50	128	12.7	60	100	25	0.26

RS50



型號	齒數	容許傳達轉矩 N·m	節圓直徑 Dp	外徑 Do	導孔徑 d		殼		約略重量 kg
					導孔	最大	徑 DH	長度 L	
RS50-1B13T-P	13	22.8	66.34	73	12.7	25	51	25	0.07
RS50-1B14T-P	14	24.5	71.34	78	12.7	28	52	25	0.08
RS50-1B15T-P	15	26.2	76.35	83	12.7	30	57	25	0.09
RS50-1B16T-P	16	27.9	81.37	89	12.7	32	62	25	0.11
RS50-1B17T-P	17	29.6	86.39	93	12.7	35	67	25	0.12
RS50-1B18T-P	18	31.4	91.42	98	12.7	40	72	28	0.15
RS50-1B20T-P	20	34.8	101.48	110	15.9	50	80	28	0.20
RS50-1B22T-P	22	38.2	111.55	120	15.9	55	90	28	0.24
RS50-1B24T-P	24	41.8	121.62	130	15.9	60	100	28	0.29
RS50-1B25T-P	25	43.4	126.66	135	15.9	60	100	28	0.31
RS50-1B26T-P	26	45.2	131.70	140	18	65	110	28	0.34
RS50-1B28T-P	28	48.6	141.79	150	18	70	120	28	0.40
RS50-1B30T-P	30	52.2	151.87	161	18	70	120	28	0.43

RS60



型號	齒數	容許傳達轉矩 N·m	節圓直徑 Dp	外徑 Do	導孔徑 d		殼		約略重量 kg
					導孔	最大	徑 DH	長度 L	
RS60-1B13T-P	13	41.0	79.60	88	15.9	30	57	32	0.12
RS60-1B14T-P	14	44.1	85.61	93	15.9	32	62	32	0.14
RS60-1B15T-P	15	47.2	91.62	99	15.9	35	68	32	0.16
RS60-1B16T-P	16	50.3	97.65	107	15.9	42	73	32	0.19
RS60-1B17T-P	17	53.3	103.67	113	15.9	50	80	32	0.21
RS60-1B18T-P	18	56.5	109.71	119	15.9	52	85	40	0.30
RS60-1B20T-P	20	62.7	121.78	132	15.9	60	95	40	0.38
RS60-1B22T-P	22	68.9	133.86	144	15.9	65	110	40	0.51
RS60-1B24T-P	24	75.1	145.95	156	18	70	120	40	0.57
RS60-1B25T-P	25	78.3	151.99	162	18	70	120	40	0.59
RS60-1B26T-P	26	81.4	158.04	168	18	70	120	40	0.62
RS60-1B28T-P	28	87.6	170.14	180	18	70	120	40	0.65
RS60-1B30T-P	30	93.8	182.25	193	18	70	120	40	0.70

〈交期〉粗體字=有庫存 細體字=接單生產。



特長

- 易記** 將加工內容記號化。可根據型號準確訂購。
- 順暢** 客戶訂購時無須製作圖面。本公司亦可提供規格確認用圖面。
- 迅速** 送達貴公司時可直接使用。

軸孔額外加工評估步驟指南

1. 請確認已開軸孔的庫存。(第134頁)
2. 請確認已開軸孔的短交期商品及接單生產品。(第135頁~第136頁)
3. 本公司亦可對應上述以外的特殊軸孔加工的特殊型號。請諮詢報價。

目次

型號填寫例	133
軸孔加工範圍、軸孔加工記號.....	133
鍵槽加工尺寸	133
對象品項一覽表	134
軸孔加工及螺孔位置	137
參考資料.....	138

官網介紹

椿本產業用機械產品資訊網站上，
提供已開軸孔型號生成、圖面輸出服務，敬請多加利用

U R L : <https://tt-net.tsubakimoto.co.jp/tecs/top/index.asp?lang=cn>



鏈輪 RS鏈輪 已開軸孔

已開軸孔的型號及加工內容

本體型號	軸孔加工	鍵、螺孔	表面處理
RS80-1B20TQ - H 030 N - J 08 D2 M06 - B	① ② ③	④ ⑤ ⑥ ⑦	⑧

本體型號 (對象尺寸)

RS鏈輪	▶ 1列型	RS35 ~ RS240	▶ 2列 (2B) 型	RS35 ~ RS240
	▶ SD型	RS40 ~ RS80	▶ 不鏽鋼1列型	RS35 ~ RS80
	▶ BS/DIN用鏈輪			
雙倍節距鏈輪	▶ S滾子、R滾子 設定於每個鋼、不鏽鋼			
其他	▶ 倍速鏈輪用	▶ 頂板鏈條用		

軸孔加工

① 軸孔公差

楕本標準

G → G7	H → H7
M → M7 ※僅有7級	



軸孔加工

② 軸孔徑

③ 倒角記號

N → 楕本標準 (下表)	A → C1
B → C2	C → C3

適用軸孔徑 (mm)	倒角量
10~ 20	C1
21~ 32	C1.2
33~ 50	C1.6
51~ 80	C2.5
81~170	C3

可選擇的倒角

軸孔徑	可選擇的倒角量			
	N	A	B	C
10~ 17	N	A	-	-
18~ 44	N	A	B	-
45~170	N	A	B	C

鍵、螺孔

④ 鍵槽寬度公差及等級

楕本標準

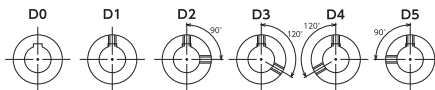
J → Js9	F → F7	P → P9
E → E9	W → 無鍵槽	

⑤ 鍵槽寬度

指定2位數整數 (JIS規格)

※ 無鍵槽為 [W00]
 ※ 僅Js9及P9 (新JIS) 可選擇鍵槽尺寸, 也可在適用軸孔範圍內選擇最小或最大的鍵槽尺寸重複

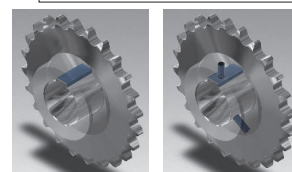
⑥ 螺孔數及配置



⑦ 螺孔尺寸

指定2位數整數 ※附固定螺絲

※ 無螺孔為 [DOM00]
 ※ 可選擇楕本標準尺寸的上下尺寸。但M4以上不可超過鍵槽寬度 (詳情如下)



鍵槽加工

螺孔加工

Js9、P9 (新JIS)

適用軸孔徑 (mm)	鍵槽寬度 (mm)	楕本標準尺寸	選擇尺寸
10~ 12	4	M4	-
12~ 17	5	M5	M4
17~ 22	6	M6	M5
22~ 30	8	M6	M5, M8
30~ 38	10	M8	M6, M10
38~ 44	12	M8	M6, M10
44~ 50	14	M8	M6, M10
50~ 58	16	M10	M8, M12
58~ 65	18	M10	M8, M12
65~ 75	20	M12	M10, M16
75~ 85	22	M12	M10, M16
85~ 95	25	M16	M12, M20
95~110	28	M16	M12, M20
110~130	32	M20	M16
130~150	36	M20	M16
150~170	40	M20	M16
170~(200)	45	M24	M20

F7、E9 (舊JIS)

適用軸孔徑 (mm)	鍵槽寬度 (mm)	楕本標準尺寸	選擇尺寸
10~ 13	4	M4	-
14~ 20	5	M5	M4
21~ 30	7	M6	M5
31~ 40	10	M8	M6, M10
41~ 50	12	M8	M6, M10
51~ 60	15	M8	M6, M10
61~ 70	18	M10	M8, M12
71~ 80	20	M12	M10, M16
81~ 95	24	M12	M10, M16
96~110	28	M16	M12, M20
111~125	32	M20	M16
126~140	35	M20	M16
141~160	38	M20	M16
161~170	42	M20	M16

固定螺絲規格



- ◆ 內六角、凹頭型的鋼製螺絲。
- ◆ 鍍層規格或本體為不銹鋼時, 使用不鏽鋼製固定螺絲安裝。

⑧ 表面處理

B → 染黑處理	K → 無電解鍍磷	C → 電鍍鋅鍍層三價鉻處理
-----------------	------------------	-----------------------

※ 染黑時亦一併處理額外加工部 (軸孔、鍵槽、螺孔)。

已開軸孔對象產品①—庫存—

需求較多的加工內容已事先完成，並加入庫存。

規格 (按照第133頁的「**樣本標準**」加工)

- 齒尖硬化** 所有品項均經過齒尖硬化處理。
- 軸孔** 設定常見於馬達、減速器等的需求軸孔徑，並以H7公差加工。
- 表面處理** 皆未經過表面處理。
- 鍵槽** 根據JIS B1301-1996新JIS規格的普級平行鍵 (Js9) 完成齒底基準加工。
- 螺孔加工** 所有品項均在2處 (鍵槽上及90°側面，或加工孔超過φ40mm時的120°側面) 附有固定螺絲。

■ RS35

齒數	加工軸孔徑 mm 公差 (H7)																
	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38
9	◇																
10	◇	◇															
11	◇	◇	◇														
12	◇	◇	◇	◇													
13	◇	◇	◇	◇	◇												
14	◇	◇	◇	◇	◇												
15	◇	◇	◇	◇	◇	◇											
16	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇										
17		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇									
18		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇								
19		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇							
20		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇						
21		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇					
22		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇				
23		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇			
24		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
25			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	
26				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
27				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
28				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
30					◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
32						◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
34							◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
35								◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
36									◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
38										◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
40											◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇

■ RS40

齒數	加工軸孔徑 mm 公差 (H7)																						
	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48		
9	◇	◇	◇	◇																			
10	◇	◇	◇	◇	◇																		
11	◇	◇	◇	◇	◇	◇																	
12	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇																
13	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇															
14		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇														
15			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇													
16				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇												
17					◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇											
18						◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇										
19							◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇									
20								◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇								
21									◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇							
22										◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇						
23											◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇					
24												◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇				
25													◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇			
26														◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
27															◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
28																◇	◇	◇	◇	◇	◇		
30																	◇	◇	◇	◇	◇		
32																		◇	◇	◇	◇		
34																			◇	◇	◇		
35																				◇	◇		
36																					◇		
38																						◇	
40																							◇

■ RS50

齒數	加工軸孔徑 mm 公差 (H7)																				
	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45			
9			◇	◇	◇	◇															
10			◇	◇	◇	◇	◇														
11			◇	◇	◇	◇	◇	◇													
12			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇												
13	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇											
14	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇										
15	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇									
16	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇								
17	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇							
18	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇						
19	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇					
20	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇				
21				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇				
22					◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇			
23						◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇			
24							◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
25								◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	
26									◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
27										◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
28											◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
30												◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
32													◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
34														◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
35															◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇

■ RS60

齒數	加工軸孔徑 mm 公差 (H7)															
	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55
9			◇	◇	◇											
10			◇	◇	◇	◇										
11			◇	◇	◇	◇	◇									
12			◇	◇	◇	◇	◇	◇								
13			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇							
14			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇						
15			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇					
16			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇				
17			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇			
18			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
19	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	
20	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
21			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
22				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
23					◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
24						◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
25							◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
26								◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
27									◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
28										◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
30											◇	◇	◇	◇	◇	◇

■ RS80

齒數	加工軸孔徑 mm 公差 (H7)													
	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60
9			◇	◇	◇	◇								
10			◇	◇	◇	◇								
11			◇	◇	◇	◇	◇							
12														

已開軸孔對象產品③—接單生產品—

○…軸孔加工對象品項 (非表面處理對象) △…軸孔加工對象品項 (加工內容有限制)
■部分為齒尖硬化規格 □部分為無齒尖硬化規格 (非齒尖硬化規格對象) □部分為無齒尖硬化規格 (可追加齒尖硬化處理)

RS鏈輪

Table with columns for material (鋼) and tooth counts (40, 50, 60, 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 240) and rows for item numbers (10-75). Includes processing status symbols (circles and triangles) and shading for specifications.

BS/DIN用鏈輪

Table for BS/DIN sprockets with columns for material (鋼) and tooth counts (06B, 08B, 10B, 12B, 16B) and rows for item numbers (9-25). Includes processing status symbols and shading.

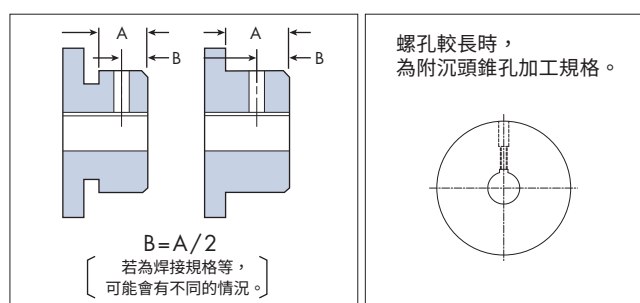
Table for BS/DIN sprockets with columns for material (鋼) and tooth counts (06B, 08B, 10B, 12B, 16B) and rows for item numbers (26-60). Includes processing status symbols and shading.

軸孔加工及螺孔位置類別、內容

加工類別			A型	B型	C型	SD型
軸孔	鍵	螺孔				
-		0				
		0	—			
		1	—			
		2	—			
		3	—			
		1	—			
-		2	—			
		3	—			

註) 軸孔尺寸公差、鍵槽尺寸公差、螺孔加工位置請洽詢本公司。

螺孔位置



參考資料

■ 孔的尺寸容許差 (摘錄自JIS B0401-2)

單位: μm

徑類別 mm		G7		H6		H7		H8		M7		N7		P7		R7	
超過	以下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下	上	下
3	6	+16	+4	+8	0	+12	0	+18	0	+0	-12	-4	-16	-8	-20	-11	-23
6	10	+20	+5	+9	0	+15	0	+22	0	+0	-15	-4	-19	-9	-24	-13	-28
10	18	+24	+6	+11	0	+18	0	+27	0	+0	-18	-5	-23	-11	-29	-16	-34
18	30	+28	+7	+13	0	+21	0	+33	0	+0	-21	-7	-28	-14	-35	-20	-41
30	40	+34	+9	+16	0	+25	0	+39	0	+0	-25	-8	-33	-17	-42	-25	-50
40	50																
50	65	+40	+10	+19	0	+30	0	+46	0	+0	-30	-9	-39	-21	-51	-30	-60
65	80															-32	-62
80	100	+47	+12	+22	0	+35	0	+54	0	+0	-35	-10	-45	-24	-59	-38	-73
100	120															-41	-76
120	140	+54	+14	+25	0	+40	0	+63	0	+0	-40	-12	-52	-28	-68	-48	-88
140	160															-50	-90
160	180	+61	+15	+29	0	+46	0	+72	0	+0	-46	-147	-60	-33	-79	-53	-93
180	200															-60	-106
200	225	+69	+17	+32	0	+52	0	+81	0	+0	-52	-14	-66	-36	-88	-63	-109
225	250															-67	-113
250	280	+75	+18	+36	0	+57	0	+89	0	+0	-57	-16	-73	-41	-98	-74	-126
280	315															-78	-130
315	355	+83	+20	+40	0	+63	0	+97	0	+0	-63	-17	-80	-45	-108	-87	-144
355	400															-93	-150
400	450	+83	+20	+40	0	+63	0	+97	0	+0	-63	-17	-80	-45	-108	-103	-166
450	500															-109	-172

■ 樁本標準的鍵槽尺寸、公差

單位: mm

適用軸徑	鍵槽寬度	公差 (Js9)	公差 (P9)	鍵槽深度	公差	固定螺絲
d	KW			KH		MX
10以上 12以下	4	±0.0150	0.012 -0.042	1.8	+0.1 0	M4
超過 12 17以下	5			2.3		M5
超過 17 22以下	6			2.8		M6
超過 22 30以下	8	±0.0180	-0.015 -0.051	3.3	+0.2 0	M8
超過 30 38以下	10			3.3		
超過 38 44以下	12	±0.0215	-0.018 -0.061	3.3		M10
超過 44 50以下	14			3.8		
超過 50 58以下	16			4.3		
超過 58 65以下	18	±0.0260	-0.022 -0.074	4.4	M12	
超過 65 75以下	20			4.9		
超過 75 85以下	22			5.4		
超過 85 95以下	25	±0.0310	-0.026 -0.088	5.4	M16	
超過 95 110以下	28			6.4		
超過 110 130以下	32			7.4		
超過 130 150以下	36	±0.0370	-0.032 -0.106	8.4	M20	
超過 150 170以下	40			9.4		
超過 170 200以下	45			10.4		
超過 200 230以下	50	±0.0435	-0.037 -0.124	11.4	M24	
超過 230 260以下	56			12.4		
超過 260 290以下	63			12.4		
超過 290 330以下	70	+0.3 0	-0.032 -0.106	14.4	—	
超過 330 380以下	80			15.4		
超過 380 440以下	90			17.4		
超過 440 500以下	100	19.5	19.5	—		

適用軸徑	鍵槽寬度	公差 (F7)	公差 (E9)	鍵槽深度	公差	固定螺絲
d	KW			KH		MX
10以上 13以下	4	+0.022	+0.050	1.5	+0.1 0	M4
超過 13 20以下	5	+0.010	+0.020	2.0		M5
超過 20 30以下	7	+0.028	+0.061	3.0		M6
超過 30 40以下	10	+0.013	+0.025	3.5	+0.15 0	M8
超過 40 50以下	12	+0.034	+0.075	5.0		
超過 50 60以下	15	+0.016	+0.032	6.0		M10
超過 60 70以下	18			6.0		M12
超過 70 80以下	20	+0.041	+0.092	8.0	+0.2 0	M16
超過 80 95以下	24	+0.020	+0.040	9.0		
超過 95 110以下	28			9.0		
超過 110 125以下	32			10.0	+0.15 0	M20
超過 125 140以下	35			11.0		
超過 140 160以下	38	+0.050	+0.112	12.0		
超過 160 180以下	42	+0.025	+0.050	13.0		
超過 180 200以下	45			14.0	+0.15 0	M24
超過 200 224以下	50			15.5		
超過 224 250以下	56			17.5	+0.2 0	—
超過 250 280以下	63	+0.060	+0.134	20.0		
超過 280 315以下	71	+0.030	+0.060	22.5		
超過 315 355以下	80			25.0	+0.2 0	—
超過 355 400以下	90	+0.071	+0.159	28.0		
超過 400 450以下	100	+0.036	+0.072	31.5		
超過 450 500以下	112			35.5	—	

※ 參考新JIS (B1301-1996)、舊JIS (B1301-1959)

鏈輪 緊固鏈輪 (附無鍵連接配件) S型

緊固鏈輪為將無鍵連接配件一體化的鏈輪。

對象品項：RS35~RS100的RS鏈輪1B形 ※全品項皆為接單生產品

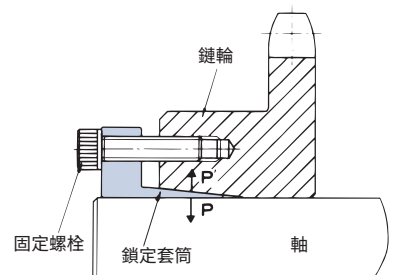
特長



- ◆ 安裝 (連接) 後「無間隙」
- ◆ 容易對準位置
- ◆ 容易安裝與拆卸
- ◆ 無需防脫落機制

連接原理

鏈輪內徑及鎖定套筒外徑呈現錐形，可透過連接固定螺栓，令鏈輪在錐形面上滑動及移動。此時會因楔形效應產生徑向力P、P'，並推壓軸及錐形內側表面，透過摩擦力令鏈輪及軸的連接更牢固。

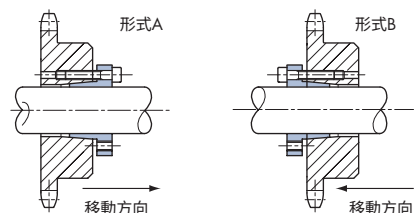


鎖定套筒的螺栓安裝位置

根據品項不同，鎖定套筒的螺栓孔位置可能不均等，或有使用不到的螺栓孔。請詳讀產品隨附的使用說明書後再進行安裝。

連接螺栓時的鏈輪移動方向

安裝緊固系列S型時，從初期固定到最終鎖緊，鏈輪會往軸方向移動0.5~1.0mm。因此在進行定心時，請先考量鏈輪移動量再安裝。另外，鏈輪的移動依型號而異。(參閱右圖)

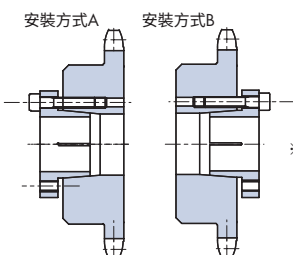


一般注意事項

- 1) 容許傳達轉矩：選用時請確保負載轉矩不超過尺寸表標示的傳達轉矩。
- 2) 軸徑公差及表面粗度：請以軸徑公差h8、軸表面粗度Ra3.2為基準。
- 3) 附鍵槽軸、D型軸的安裝
安裝至馬達軸等經過鍵槽加工的軸或D型軸時，容許傳達轉矩將減少10%。
- 4) 磨鋼棒的安裝
安裝至有機機械性能保證的磨鋼棒（冷拔材尺寸容許徑8~10級）時，容許傳達轉矩將減少10%。
- 5) 軸材請使用S35C以上的中實軸材。
- 6) 使用溫度範圍：-20~200°C
- 7) 鎖緊螺栓時，務必使用扭力扳手。
(請遵循扭力扳手的使用說明書並正確使用扭力扳手。)

緊固鏈輪 S型的訂購要點

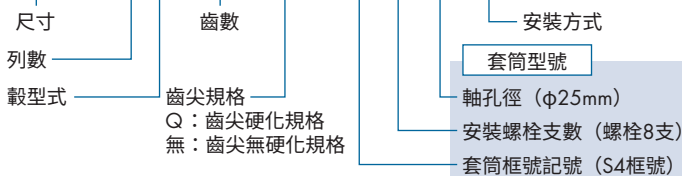
套筒安裝方式



※ 套筒安裝方式注意事項
RS35-1B19TQ-S33□□
RS40-1B15TQ-S33□□
上述產品的安裝方式僅有A。由於安裝方式B會碰觸鏈條，故無法使用。

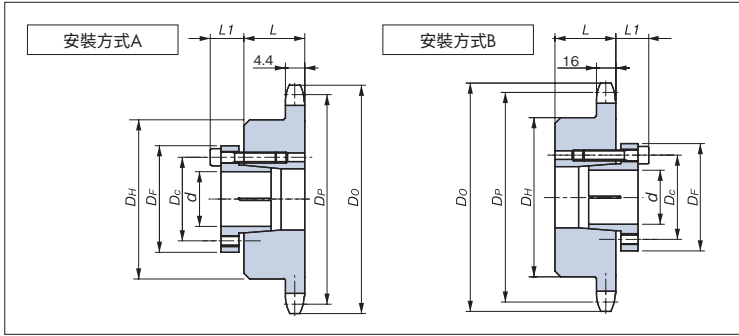
型號標示例

RS40-1B21TQ-S4825A



RS35

適用鏈條節距：9.525mm 滾子直徑：5.08mm



■ S型 鎖定套筒尺寸

套筒框號	ϕD_f mm	ϕD_c mm	L_1 mm	螺栓尺寸 (M×S)	鎖緊扭力 (N·m)
S1	32.0	24.0	12.0	M4×16	4.2
S2	42.0	32.0	14.0	M5×18	8.3
S3	48.5	38.5	15.5	M5×20	8.3
S4	56.0	46.0	15.5	M5×20	8.3
S5	66.0	56.0	17.5	M5×22	8.3
S6	80.0	68.0	21.0	M6×25	16.8
S7	101.0	86.0	24.5	M8×30	40.5

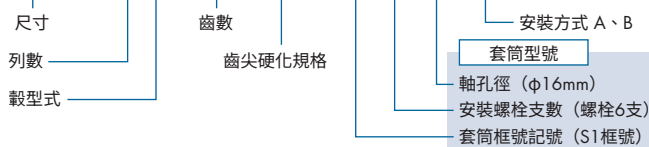
均為齒尖硬化加工品。

型號	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	軀徑 D_H	軀長 L	適用軸孔徑 ϕd											齒數	
					10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	21		
RS35-1B15TQ-S14□□■	45.81	51	35	20	●	●	●	●	●	●							15
RS35-1B16TQ-S14□□■	48.82	54	37	20	●	●	●	●	●	●							16
RS35-1B17TQ-S14□□■	51.84	57	41	20	●	●	●	●	●								17
RS35-1B17TQ-S24□□■										●	●	●	●	●			
RS35-1B18TQ-S14□□■	54.85	60	44	20		●	●	●	●							18	
RS35-1B18TQ-S24□□■												●	●	●	●		●
RS35-1B19TQ-S14□□■	57.87	63	47	20		●	●	●	●							19	
RS35-1B19TQ-S24□□■												●	●	●	●		●
RS35-1B20TQ-S14□□■	60.89	66	50	20			●	●	●	●						20	
RS35-1B20TQ-S24□□■													●	●	●		●
RS35-1B21TQ-S16□□■	63.91	69	53	20				●	●	●						21	
RS35-1B21TQ-S24□□■													●	●	●		●
RS35-1B22TQ-S16□□■	66.93	72	53	20				●	●	●						22	
RS35-1B22TQ-S24□□■													●	●	●		●
RS35-1B23TQ-S16□□■	69.95	75	53	20				●	●	●						23	
RS35-1B23TQ-S24□□■													●	●	●		●
RS35-1B24TQ-S16□□■	72.97	78	53	20				●	●	●						24	
RS35-1B24TQ-S24□□■													●	●	●		●
RS35-1B25TQ-S16□□■	76.00	81	53	20				●	●	●						25	
RS35-1B25TQ-S24□□■													●	●	●		●
RS35-1B26TQ-S16□□■	79.02	84	53	22				●	●	●						26	
RS35-1B26TQ-S24□□■													●	●	●		●
RS35-1B27TQ-S16□□■	82.05	87	53	22				●	●	●						27	
RS35-1B27TQ-S24□□■													●	●	●		●
RS35-1B28TQ-S16□□■	85.07	90	53	22				●	●	●						28	
RS35-1B28TQ-S24□□■													●	●	●		●
RS35-1B30TQ-S16□□■	91.12	96	53	22				●	●	●						30	
RS35-1B30TQ-S24□□■													●	●	●		●
RS35-1B32TQ-S16□□■	97.18	102	53	22				●	●	●						32	
RS35-1B32TQ-S24□□■													●	●	●		●
RS35-1B34TQ-S16□□■	103.23	109	53	22				●	●	●						34	
RS35-1B34TQ-S24□□■													●	●	●		●
RS35-1B35TQ-S16□□■	106.26	112	53	22				●	●	●						35	
RS35-1B35TQ-S24□□■													●	●	●		●
RS35-1B36TQ-S16□□■	109.29	115	53	22				●	●	●						36	
RS35-1B36TQ-S24□□■													●	●	●		●
RS35-1B38TQ-S16□□■	115.34	121	63	25				●	●	●						38	
RS35-1B38TQ-S24□□■													●	●	●		●
RS35-1B40TQ-S16□□■	121.40	127	63	25				●	●	●						40	
RS35-1B40TQ-S24□□■													●	●	●		●

請在型號尾端的□□填寫軸孔尺寸，在■填寫安裝方式A或B。●標記代表對應軸孔徑。

型號標示例

RS35 - 1B 23TQ - S1616 ■



RS35

均為齒尖硬化加工品。

型號	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	軂徑 D_H	軂長 L	適用軸孔徑 ϕd						齒數
					24	25	28	30	32	35	
※RS35-1B19TQ-S33□□A	57.87	63	47	20	●	●	●				19
RS35-1B20TQ-S33□□■	60.89	66	50	20	●	●	●				20
RS35-1B21TQ-S34□□■	63.91	69	53	20	●	●	●				21
RS35-1B22TQ-S44□□■	66.93	72	53	20	●	●	●	●	●	●	22
RS35-1B23TQ-S44□□■	69.95	75	53	20	●	●	●	●	●	●	23
RS35-1B24TQ-S44□□■	72.97	78	53	20	●	●	●	●	●	●	24
RS35-1B25TQ-S44□□■	76.00	81	53	20	●	●	●	●	●	●	25
RS35-1B26TQ-S44□□■	79.02	84	53	22	●	●	●	●	●	●	26
RS35-1B27TQ-S44□□■	82.05	87	53	22	●	●	●	●	●	●	27
RS35-1B28TQ-S44□□■	85.07	90	53	22	●	●	●	●	●	●	28
RS35-1B30TQ-S44□□■	91.12	96	53	22	●	●	●	●	●	●	30
RS35-1B32TQ-S44□□■	97.18	102	53	22	●	●	●	●	●	●	32
RS35-1B34TQ-S44□□■	103.23	109	53	22	●	●	●	●	●	●	34
RS35-1B35TQ-S44□□■	106.26	112	53	22	●	●	●	●	●	●	35
RS35-1B36TQ-S44□□■	109.29	115	53	22	●	●	●	●	●	●	36
RS35-1B38TQ-S44□□■	115.34	121	63	25	●	●	●	●	●	●	38
RS35-1B40TQ-S44□□■	121.40	127	63	25	●	●	●	●	●	●	40

請在型號尾端的□□填寫軸孔尺寸，在■填寫安裝方式A或B。●標記代表對應軸孔徑。
 註) 有※的型號僅支援安裝方式A。無法使用安裝方式B。

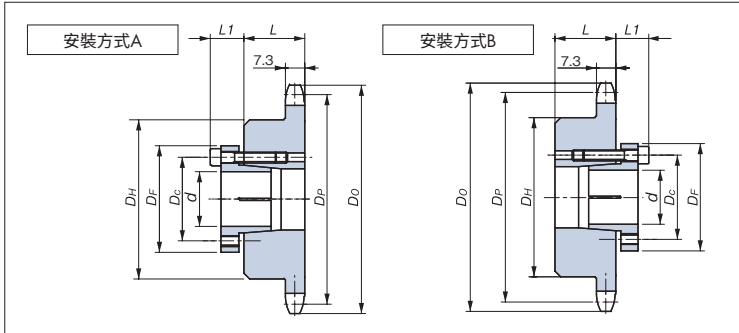
■ RS35緊固鏈輪 (S型) 最大容許傳達轉矩一覽表

(單位 N·m)

齒數 \ 軸孔徑	10	11	12	14	15	16	17	18	19	29	22	24	25	28	30	32	35
15T																	
16T	58																
17T		63															
18T			69	81	86	92											
19T																	
20T							158	167	177	186	205	167	174	195			
21T																	
22-40T				121	130	138						223	232	260	279	298	325

RS40

適用鏈條節距：12.7mm 滾子直徑：7.92mm



■ S型 鎖定套筒尺寸

套筒框號	ϕD_F mm	ϕD_C mm	L_1 mm	螺栓尺寸 (M×S)	鎖緊扭力 (N·m)
S1	32.0	24.0	12.0	M4×16	4.2
S2	42.0	32.0	14.0	M5×18	8.3
S3	48.5	38.5	15.5	M5×20	8.3
S4	56.0	46.0	15.5	M5×20	8.3
S5	66.0	56.0	17.5	M5×22	8.3
S6	80.0	68.0	21.0	M6×25	16.8
S7	101.0	86.0	24.5	M8×30	40.5

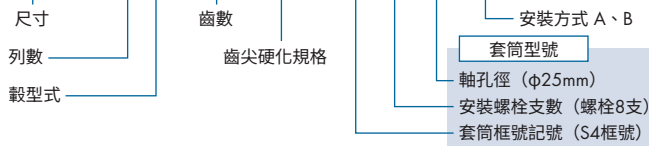
均為齒尖硬化加工品。

型號	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	軋徑 D_H	軋長 L	適用軸孔徑 ϕd								齒數	
					14	15	16	17	18	19	20	22		
RS40-1B14TQ-S16□□■	57.07	63	42	22	●									14
RS40-1B14TQ-S24□□■						●	●	●	●	●	●	●	●	
RS40-1B15TQ-S16□□■	61.08	67	46	22	●									15
RS40-1B15TQ-S24□□■						●	●	●	●	●	●	●	●	
RS40-1B16TQ-S16□□■	65.10	71	50	22	●									16
RS40-1B16TQ-S24□□■						●	●	●	●	●	●	●	●	
RS40-1B17TQ-S24□□■	69.12	76	54	22		●	●	●	●	●	●	●	●	17
RS40-1B18TQ-S24□□■	73.14	80	57	22		●	●	●	●	●	●	●	●	18
RS40-1B19TQ-S24□□■	77.16	84	62	22		●	●	●	●	●	●	●	●	19
RS40-1B20TQ-S25□□■	81.18	88	67	25		●	●	●	●	●	●	●	●	20
RS40-1B21TQ-S25□□■	85.21	92	71	25		●	●	●	●	●	●	●	●	21
RS40-1B22TQ-S25□□■	89.24	96	75	25		●	●	●	●	●	●	●	●	22
RS40-1B23TQ-S25□□■	93.27	100	77	25		●	●	●	●	●	●	●	●	23
RS40-1B24TQ-S25□□■	97.30	104	83	25		●	●	●	●	●	●	●	●	24
RS40-1B25TQ-S25□□■	101.33	108	83	25			●	●	●	●	●	●	●	25
RS40-1B26TQ-S25□□■	105.36	112	83	25				●	●	●	●	●	●	26
RS40-1B27TQ-S25□□■	109.40	116	83	25				●	●	●	●	●	●	27
RS40-1B28TQ-S25□□■	113.43	120	83	25				●	●	●	●	●	●	28
RS40-1B30TQ-S25□□■	121.50	128	83	25					●	●	●	●	●	30
RS40-1B32TQ-S25□□■	129.57	137	88	28							●	●	●	32

請在型號尾端的□□填寫軸孔尺寸，在■填寫安裝方式A或B。●標記代表對應軸孔徑。

型號標示例

RS40 - 1B 21TQ - S4825 ■



RS40

均為齒尖硬化加工品。

型號	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	軋徑 D_H	軋長 L	適用軸孔徑 ϕd										齒數			
					24	25	28	30	32	35	38	40	42	45				
※RS40-1B15TQ-S33□□A	61.08	67	46	22	●	●	●											15
RS40-1B16TQ-S33□□■	65.10	71	50	22	●	●	●											16
RS40-1B17TQ-S44□□■	69.12	76	54	22	●	●	●	●	●	●								17
RS40-1B18TQ-S44□□■	73.14	80	57	22	●	●	●	●	●	●								18
RS40-1B19TQ-S44□□■	77.16	84	62	22	●	●	●	●	●	●								19
RS40-1B20TQ-S48□□■	81.18	88	67	25	●	●	●	●	●	●								20
RS40-1B20TQ-S56□□■												●	●	●	●			
RS40-1B21TQ-S48□□■	85.21	92	71	25	●	●	●	●	●	●								21
RS40-1B21TQ-S56□□■												●	●	●	●			
RS40-1B22TQ-S48□□■	89.24	96	75	25	●	●	●	●	●	●								22
RS40-1B22TQ-S56□□■												●	●	●	●			
RS40-1B23TQ-S48□□■	93.27	100	77	25	●	●	●	●	●	●								23
RS40-1B23TQ-S56□□■												●	●	●	●			
RS40-1B24TQ-S48□□■	97.30	104	63	25	●	●	●	●	●	●								24
RS40-1B24TQ-S56□□■												●	●	●	●			
RS40-1B25TQ-S48□□■	101.33	108	63	25	●	●	●	●	●	●								25
RS40-1B25TQ-S56□□■												●	●	●	●			
RS40-1B26TQ-S48□□■	105.36	112	63	25	●	●	●	●	●	●								26
RS40-1B26TQ-S56□□■												●	●	●	●			
RS40-1B27TQ-S48□□■	109.40	116	63	25	●	●	●	●	●	●								27
RS40-1B27TQ-S56□□■												●	●	●	●			
RS40-1B28TQ-S48□□■	113.43	120	63	25	●	●	●	●	●	●								28
RS40-1B28TQ-S56□□■												●	●	●	●			
RS40-1B30TQ-S48□□■	121.50	128	63	25	●	●	●	●	●	●								30
RS40-1B30TQ-S56□□■												●	●	●	●			
RS40-1B32TQ-S48□□■	129.57	137	68	28	●	●	●	●	●	●								32
RS40-1B32TQ-S56□□■												●	●	●	●			
RS40-1B34TQ-S48□□■	137.64	145	68	28	●	●	●	●	●	●								34
RS40-1B34TQ-S56□□■												●	●	●	●			
RS40-1B35TQ-S48□□■	141.68	149	68	28	●	●	●	●	●	●								35
RS40-1B35TQ-S56□□■												●	●	●	●			
RS40-1B36TQ-S48□□■	145.72	153	68	28	●	●	●	●	●	●								36
RS40-1B36TQ-S56□□■												●	●	●	●			
RS40-1B38TQ-S48□□■	153.79	161	68	28	●	●	●	●	●	●								38
RS40-1B38TQ-S56□□■												●	●	●	●			
RS40-1B40TQ-S48□□■	161.87	169	68	28	●	●	●	●	●	●								40
RS40-1B40TQ-S56□□■												●	●	●	●			

請在型號尾端的□□填寫軸孔尺寸，在■填寫安裝方式A或B。●標記代表對應軸孔徑。
 註) 有※的型號僅支援安裝方式A。無法使用安裝方式B。

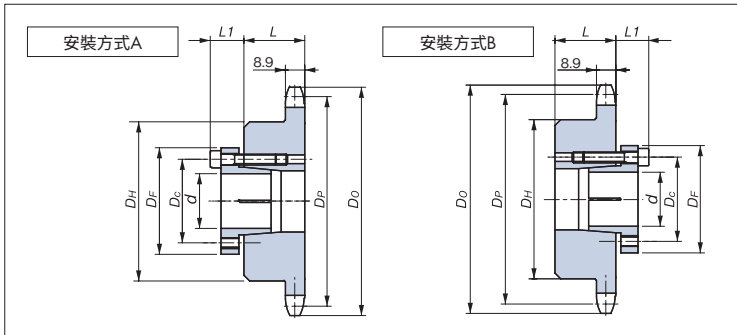
■ RS40緊固鏈輪 (S型) 最大容許傳達轉矩一覽表

(單位 N·m)

齒數 \ 軸孔徑	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
14T																		
15T	121								167	174	195							
16T		139	149	158	167	177	186	205										
17T									223	232	260	279	298	325				
18T																		
19T																		
20T																		
21T																		
22T		174	186															
23T																		
24T				198	209	221	232	256										
25T									446	465	521	558	595	651	530	558	586	628
26T																		
27T																		
28T																		
30T																		
32T																		
34-40T																		

RS50

適用鏈條節距：15.875mm 滾子直徑：10.16mm



■ S型 鎖定套筒尺寸

套筒 框號	ϕD_f mm	ϕD_c mm	L_1 mm	螺栓尺寸 (M×S)	鎖緊扭力 (N·m)
S1	32.0	24.0	12.0	M4×16	4.2
S2	42.0	32.0	14.0	M5×18	8.3
S3	48.5	38.5	15.5	M5×20	8.3
S4	56.0	46.0	15.5	M5×20	8.3
S5	66.0	56.0	17.5	M5×22	8.3
S6	80.0	68.0	21.0	M6×25	16.8
S7	101.0	86.0	24.5	M8×30	40.5

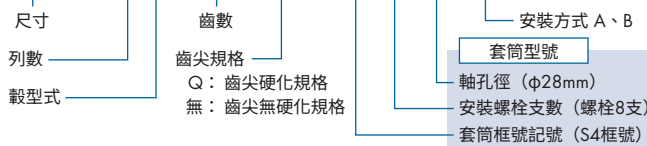
到齒數35T為止均為齒尖硬化處理品。

型號	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	軋徑 D_H	軋長 L	適用軸孔徑 ϕd										齒數					
					15	16	17	18	19	20	22	24	25	28		30				
RS50-1B14TQ-S25□□■	71.34	79	52	25	●	●												14		
RS50-1B14TQ-S26□□■							●	●	●	●										
RS50-1B15TQ-S25□□■								●	●	●	●	●								
RS50-1B15TQ-S26□□■	76.35	84	57	25			●	●	●	●								15		
RS50-1B15TQ-S44□□■													●	●	●	●				
RS50-1B16TQ-S25□□■	81.37	89	62	25	●	●												16		
RS50-1B16TQ-S26□□■							●	●	●	●										
RS50-1B16TQ-S44□□■													●	●	●	●				
RS50-1B17TQ-S26□□■	86.39	94	67	25					●	●								17		
RS50-1B17TQ-S48□□■													●	●	●	●				
RS50-1B18TQ-S26□□■	91.42	100	72	28						●								18		
RS50-1B18TQ-S48□□■														●	●	●	●			
RS50-1B19TQ-S26□□■	96.45	105	73	28						●								19		
RS50-1B19TQ-S48□□■															●	●	●		●	
RS50-1B20TQ-S48□□■	101.48	110	73	28									●	●	●	●		20		
RS50-1B21TQ-S48□□■	106.51	115	73	28									●	●	●	●		21		
RS50-1B22TQ-S48□□■	111.55	120	73	28									●	●	●	●		22		
RS50-1B23TQ-S48□□■	116.59	125	73	28									●	●	●	●		23		
RS50-1B24TQ-S48□□■	121.62	130	73	28									●	●	●	●		24		
RS50-1B25TQ-S48□□■	126.66	135	73	28									●	●	●	●		25		
RS50-1B26TQ-S48□□■	131.70	140	73	28									●	●	●	●		26		
RS50-1B27TQ-S48□□■	136.74	145	73	28									●	●	●	●		27		
RS50-1B28TQ-S48□□■	141.79	150	73	28										●	●	●		28		
RS50-1B30TQ-S48□□■	151.87	161	73	28											●	●		30		
RS50-1B32TQ-S48□□■	161.96	171	73	28											●	●		32		
RS50-1B34TQ-S48□□■	172.05	181	73	28												●		34		

請在型號尾端的□□填寫軸孔尺寸，在■填寫安裝方式A或B。●標記代表對應軸孔徑。

型號標示例

RS50 - 1B 20T Q - S4828 ■



鏈輪 緊固鏈輪 S型

RS50

到齒數35T為止均為齒尖硬化處理品。

型號	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	軀徑 D_H	軀長 L	適用軸孔徑 ϕd										齒數						
					32	35	38	40	42	45	48	50	55								
RS50-1B15TQ-S44□□■	76.35	84	57	25	●	●														15	
RS50-1B16TQ-S44□□■	81.37	89	62	25	●	●															16
RS50-1B17TQ-S48□□■	86.39	94	67	25	●	●															17
RS50-1B17TQ-S56□□■							●	●													
RS50-1B18TQ-S48□□■	91.42	100	72	28	●	●															18
RS50-1B18TQ-S56□□■							●	●													
RS50-1B19TQ-S48□□■	96.45	105	73	28	●	●															19
RS50-1B19TQ-S56□□■							●	●													
RS50-1B20TQ-S48□□■	101.48	110	73	28	●	●															20
RS50-1B20TQ-S56□□■							●	●													
RS50-1B21TQ-S48□□■	106.51	115	73	28	●	●															21
RS50-1B21TQ-S56□□■							●	●													
RS50-1B22TQ-S48□□■	111.55	120	73	28	●	●															22
RS50-1B22TQ-S56□□■							●	●													
RS50-1B23TQ-S48□□■	116.59	125	73	28	●	●															23
RS50-1B23TQ-S56□□■							●	●													
RS50-1B24TQ-S48□□■	121.62	130	73	28	●	●															24
RS50-1B24TQ-S56□□■							●	●													
RS50-1B25TQ-S48□□■	126.66	135	73	28	●	●															25
RS50-1B25TQ-S56□□■							●	●													
RS50-1B26TQ-S48□□■	131.70	140	73	28	●	●															26
RS50-1B26TQ-S56□□■							●	●													
RS50-1B27TQ-S48□□■	136.74	145	73	28	●	●															27
RS50-1B27TQ-S56□□■							●	●													
RS50-1B28TQ-S48□□■	141.79	150	73	28	●	●															28
RS50-1B28TQ-S56□□■							●	●													
RS50-1B30TQ-S48□□■	151.87	161	73	28	●	●															30
RS50-1B30TQ-S56□□■							●	●													
RS50-1B32TQ-S48□□■	161.96	171	73	28	●	●															32
RS50-1B32TQ-S56□□■							●	●													
RS50-1B34TQ-S48□□■	172.05	181	73	28	●	●															34
RS50-1B34TQ-S56□□■							●	●													
RS50-1B35TQ-S48□□■	177.10	186	73	28	●	●															35
RS50-1B35TQ-S56□□■							●	●													
RS50-1B36T-S510□□■	182.15	191	83	35																	36
RS50-1B36T-S66□□■							●	●													
RS50-1B38T-S510□□■	192.24	201	83	35																	38
RS50-1B38T-S66□□■							●	●													
RS50-1B40T-S510□□■	202.33	211	83	35																	40
RS50-1B40T-S66□□■							●	●													

請在型號尾端的□□填寫軸孔尺寸，在■填寫安裝方式A或B。●標記代表對應軸孔徑。

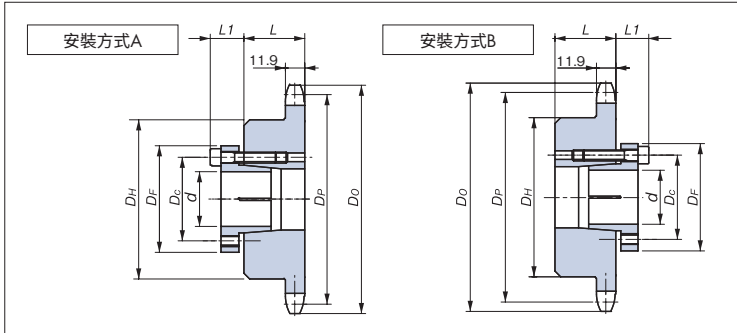
■ RS50緊固鏈輪 (S型) 最大容許傳達轉矩一覽表

(單位 N·m)

齒數 \ 軸孔徑	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	
14T																					
15T	174	186	237	251	265	279		223	232	260	279	298	325								
16T							307														
17T																					
18T																					
19T																					
20T																					
21T																					
22T								446													
23T																					
24T									465	521											
25T											558										
26T												595									
27T													651								
28T														530	558	586	628				
30T																					
32T																					
34T																					
35T																					
36-40T														883	930	976	1046	1116	1162	1279	

RS60

適用鏈條節距：19.05mm 滾子直徑：11.91mm



■ S型 鎖定套筒尺寸

套筒框號	ϕD_F mm	ϕD_C mm	L_1 mm	螺栓尺寸 (M×S)	鎖緊扭力 (N·m)
S1	32.0	24.0	12.0	M4×16	4.2
S2	42.0	32.0	14.0	M5×18	8.3
S3	48.5	38.5	15.5	M5×20	8.3
S4	56.0	46.0	15.5	M5×20	8.3
S5	66.0	56.0	17.5	M5×22	8.3
S6	80.0	68.0	21.0	M6×25	16.8
S7	101.0	86.0	24.5	M8×30	40.5

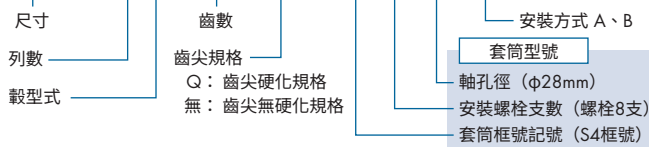
到齒數30T為止均為齒尖硬化處理品。

型號	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	軋徑 D_H	軋長 L	適用軸孔徑 ϕd										齒數		
					18	19	20	22	24	25	28	30	32	35			
RS60-1B12TQ-S26□□■	73.60	83	51	32	●	●	●	●									12
RS60-1B13TQ-S26□□■	79.60	89	57	32	●	●	●	●									13
RS60-1B13TQ-S46□□■												●	●	●	●	●	
RS60-1B14TQ-S26□□■	85.61	95	62	32	●	●	●	●									14
RS60-1B14TQ-S46□□■												●	●	●	●	●	
RS60-1B15TQ-S48□□■	91.63	101	68	32					●	●	●	●	●	●	●		15
RS60-1B16TQ-S48□□■	97.65	107	73	32					●	●	●	●	●	●	●		16
RS60-1B17TQ-S48□□■	103.67	113	73	32						●	●	●	●	●	●		17
RS60-1B18TQ-S48□□■	109.70	119	83	40							●	●	●	●	●		18
RS60-1B19TQ-S48□□■	115.74	126	83	40								●	●	●	●		19
RS60-1B20TQ-S48□□■	121.78	132	83	40									●	●	●		20
RS60-1B21TQ-S48□□■	127.82	138	83	40										●	●		21
RS60-1B22TQ-S48□□■	133.86	144	83	40											●	●	22
RS60-1B23TQ-S48□□■	139.90	150	83	40												●	23
RS60-1B24TQ-S48□□■	145.95	156	83	40												●	24
RS60-1B25TQ-S48□□■	151.99	162	83	40												●	25

請在型號尾端的□□填寫軸孔尺寸，在■填寫安裝方式A或B。●標記代表對應軸孔徑。

型號標示例

RS60 - 1B 16TQ - S4828 ■



RS60

到齒數30T為止均為齒尖硬化處理品。

型號	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	軋徑 D_H	軋長 L	適用軸孔徑 ϕd							齒數
					38	40	42	45	48	50	55	
RS60-1B15TQ-S56□□■	91.63	101	68	32	●	●	●	●				15
RS60-1B16TQ-S56□□■	97.65	107	73	32	●	●	●	●				16
RS60-1B17TQ-S56□□■	103.67	113	73	32	●	●	●	●				17
RS60-1B18TQ-S510□□■	109.70	119	83	40	●	●	●	●				18
RS60-1B18TQ-S66□□■								●	●	●		
RS60-1B19TQ-S510□□■	115.74	126	83	40	●	●	●	●				19
RS60-1B19TQ-S66□□■								●	●	●		
RS60-1B20TQ-S510□□■	121.78	132	83	40	●	●	●	●				20
RS60-1B20TQ-S66□□■								●	●	●		
RS60-1B21TQ-S510□□■	127.82	138	83	40	●	●	●	●				21
RS60-1B21TQ-S66□□■								●	●	●		
RS60-1B22TQ-S510□□■	133.86	144	83	40	●	●	●	●				22
RS60-1B22TQ-S66□□■								●	●	●		
RS60-1B23TQ-S510□□■	139.90	150	83	40	●	●	●	●				23
RS60-1B23TQ-S66□□■								●	●	●		
RS60-1B24TQ-S510□□■	145.95	156	83	40	●	●	●	●				24
RS60-1B24TQ-S66□□■								●	●	●		
RS60-1B25TQ-S510□□■	151.99	162	83	40	●	●	●	●				25
RS60-1B25TQ-S66□□■								●	●	●		
RS60-1B26TQ-S510□□■	158.04	168	83	40	●	●	●	●				26
RS60-1B26TQ-S66□□■								●	●	●		
RS60-1B27TQ-S510□□■	164.09	174	83	40	●	●	●	●				27
RS60-1B27TQ-S66□□■								●	●	●		
RS60-1B28TQ-S510□□■	170.14	180	83	40	●	●	●	●				28
RS60-1B28TQ-S66□□■								●	●	●		
RS60-1B30TQ-S510□□■	182.25	193	83	40	●	●	●	●				30
RS60-1B30TQ-S66□□■								●	●	●		
RS60-1B32T-S510□□■	194.35	205	83	40	●	●	●	●				32
RS60-1B32T-S66□□■								●	●	●		
RS60-1B34T-S510□□■	206.46	217	83	40		●	●	●				34
RS60-1B34T-S66□□■								●	●	●		
RS60-1B35T-S510□□■	212.52	223	83	40			●	●				35
RS60-1B35T-S66□□■								●	●	●		
RS60-1B36T-S510□□■	218.57	229	83	40			●	●				36
RS60-1B36T-S66□□■								●	●	●		
RS60-1B38T-S510□□■	230.69	241	83	40			●	●				38
RS60-1B38T-S66□□■								●	●	●		
RS60-1B40T-S66□□■	242.80	253	83	40				●	●	●	●	40

請在型號尾端的□□填寫軸孔尺寸，在■填寫安裝方式A或B。●標記代表對應軸孔徑。

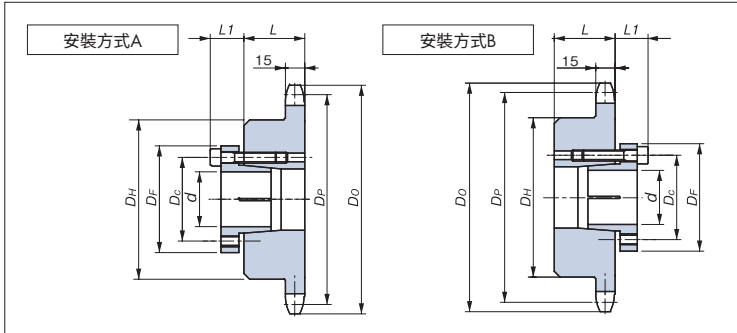
■ RS60緊固鏈輪 (S型) 最大容許傳達轉矩一覽表

(單位 N·m)

齒數 \ 軸孔徑	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55
12T																	
13T	251	265	279	307													
14T					335	349	391	418	446	488							
15T																	
16T					446	465					530	558	586	628			
17T							521	558									
18T									595								
19T										651							
20T																	
21T																	
22T																	
23T																	
24T											883						
25T												930	976				
26T																	
27T														1046			
28T															1116	1162	1279
30T																	
32T																	
34T																	
35T																	
36T																	
38T																	
40T																	

RS80

適用鏈條節距：25.4mm 滾子直徑：15.88mm



■ S型 鎖定套筒尺寸

套筒框號	ϕD_f mm	ϕD_c mm	L_1 mm	螺栓尺寸 (M×S)	鎖緊扭力 (N·m)
S1	32.0	24.0	12.0	M4×16	4.2
S2	42.0	32.0	14.0	M5×18	8.3
S3	48.5	38.5	15.5	M5×20	8.3
S4	56.0	46.0	15.5	M5×20	8.3
S5	66.0	56.0	17.5	M5×22	8.3
S6	80.0	68.0	21.0	M6×25	16.8
S7	101.0	86.0	24.5	M8×30	40.5

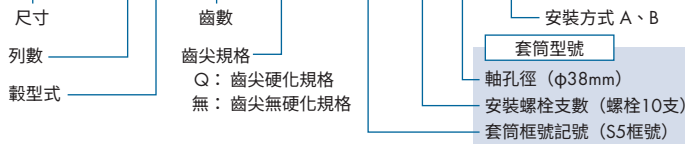
到齒數21T為止均為齒尖硬化處理品。

型號	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	軛徑 D_H	軛長 L	適用軸孔徑 ϕd										齒數	
					24	25	28	30	32	35	38	40	42	45		
RS80-1B12TQ-S48□□■	98.14	110	67	40	●	●	●	●	●	●						12
RS80-1B13TQ-S48□□■	106.14	118	77	40	●	●	●	●	●	●						13
RS80-1B13TQ-S510□□■												●	●	●	●	
RS80-1B14TQ-S48□□■	114.15	127	77	40	●	●	●	●	●	●						14
RS80-1B14TQ-S510□□■												●	●	●	●	
RS80-1B15TQ-S510□□■	122.17	135	93	40						●	●	●	●	●	●	15
RS80-1B16TQ-S510□□■	130.20	143	93	40						●	●	●	●	●	●	16
RS80-1B17TQ-S510□□■	138.23	151	93	40						●	●	●	●	●	●	17
RS80-1B18TQ-S510□□■	146.27	159	93	40						●	●	●	●	●	●	18
RS80-1B19TQ-S510□□■	154.32	167	93	40						●	●	●	●	●	●	19
RS80-1B20TQ-S510□□■	162.37	176	93	40						●	●	●	●	●	●	20
RS80-1B21TQ-S510□□■	170.42	184	93	40						●	●	●	●	●	●	21

請在型號尾端的□□填寫軸孔尺寸，在■填寫安裝方式A或B。●標記代表對應軸孔徑。

型號標示例

RS80 - 1B 18TQ - S51038 ■



RS80

到齒數21T為止均為齒尖硬化處理品。

型號	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	軋徑 D_H	軋長 L	適用軸孔徑 ϕd						齒數
					48	50	55	60	65	70	
RS80-1B15TQ-S66□□■	122.17	135	93	40	●	●	●				15
RS80-1B16TQ-S66□□■	130.20	143	93	40	●	●	●				16
RS80-1B17TQ-S66□□■	138.23	151	93	40	●	●	●				17
RS80-1B18TQ-S66□□■	146.27	159	93	40	●	●	●				18
RS80-1B19TQ-S66□□■	154.32	167	93	40	●	●	●				19
RS80-1B20TQ-S68□□■	162.37	176	93	40	●	●	●				20
RS80-1B21TQ-S68□□■	170.42	184	93	40	●	●	●				21
RS80-1B22T-S612□□■	178.48	192	107	45	●	●	●				22
RS80-1B22T-S75□□■								●	●	●	
RS80-1B23T-S612□□■	186.54	200	107	45	●	●	●				23
RS80-1B23T-S75□□■								●	●	●	
RS80-1B24T-S612□□■	194.60	208	107	45	●	●	●				24
RS80-1B24T-S75□□■								●	●	●	
RS80-1B25T-S612□□■	202.66	216	107	45	●	●	●				25
RS80-1B25T-S75□□■								●	●	●	
RS80-1B26T-S612□□■	210.72	224	107	45	●	●	●				26
RS80-1B26T-S75□□■								●	●	●	
RS80-1B27T-S612□□■	218.79	233	107	45	●	●	●				27
RS80-1B27T-S75□□■								●	●	●	
RS80-1B28T-S612□□■	226.86	241	107	45	●	●	●				28
RS80-1B28T-S75□□■								●	●	●	
RS80-1B30T-S612□□■	243.00	257	107	45	●	●	●				30
RS80-1B30T-S75□□■								●	●	●	
RS80-1B32T-S612□□■	259.14	273	107	45	●	●	●				32
RS80-1B32T-S75□□■								●	●	●	
RS80-1B34T-S612□□■	275.28	289	107	45	●	●	●				34
RS80-1B34T-S75□□■								●	●	●	
RS80-1B35T-S612□□■	283.36	297	107	45	●	●	●				35
RS80-1B35T-S75□□■								●	●	●	

請在型號尾端的□□填寫軸孔尺寸，在■填寫安裝方式A或B。●標記代表對應軸孔徑。

■ RS80緊固鏈輪 (S型) 最大容許傳達轉矩一覽表

(單位 N·m)

齒數 \ 軸孔徑	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70
12T																
13T	446	465	521	558	595	651										
14T																
15T																
16T																
17T							883	930	976	1046	1116	1162	1279			
18T						814										
19T																
20T																
21T											1275	1329	1461			
22-35T											2232	2325	2557	2140	2319	2497

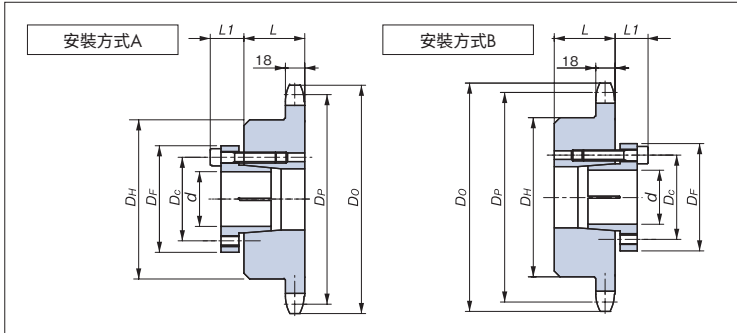
RS100

適用鏈條節距：31.75mm 滾子直徑：19.05mm

■ S型 鎖定套筒尺寸

套筒框號	ϕD_F mm	ϕD_C mm	L_1 mm	螺栓尺寸 (M×S)	鎖緊扭力 (N·m)
S1	32.0	24.0	12.0	M4×16	4.2
S2	42.0	32.0	14.0	M5×18	8.3
S3	48.5	38.5	15.5	M5×20	8.3
S4	56.0	46.0	15.5	M5×20	8.3
S5	66.0	56.0	17.5	M5×22	8.3
S6	80.0	68.0	21.0	M6×25	16.8
S7	101.0	86.0	24.5	M8×30	40.5

均為齒尖硬化加工品。

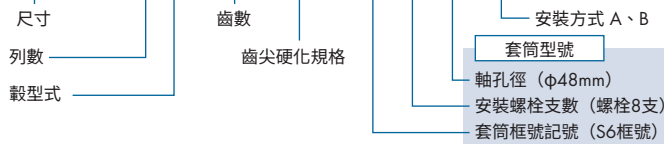


型號	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	軋徑 D_H	軋長 L	適用軸孔徑 ϕd						齒數
					48	50	55	60	65	70	
RS100-1B13TQ-S68□□■	132.67	148	88	50	●	●	●				13
RS100-1B14TQ-S68□□■	142.68	158	88	50	●	●	●				14
RS100-1B15TQ-S68□□■	152.71	168	98	50	●	●	●				15
RS100-1B16TQ-S68□□■	162.75	179	98	50	●	●	●				16
RS100-1B17TQ-S612□□■	172.79	189	107	50	●	●	●				17
RS100-1B17TQ-S75□□■								●	●	●	
RS100-1B18TQ-S612□□■	182.84	199	107	50	●	●	●				18
RS100-1B18TQ-S75□□■								●	●	●	
RS100-1B19TQ-S612□□■	192.90	209	107	50	●	●	●				19
RS100-1B19TQ-S75□□■								●	●	●	
RS100-1B20TQ-S612□□■	202.96	220	107	50	●	●	●				20
RS100-1B20TQ-S75□□■								●	●	●	
RS100-1B21TQ-S612□□■	213.03	230	107	50	●	●	●				21
RS100-1B21TQ-S75□□■								●	●	●	

請在型號尾端的□□填寫軸孔尺寸，在■填寫安裝方式A或B。●標記代表對應軸孔徑。

型號標示例

RS100 - 1B 16TQ - S6848 ■



■ RS100緊固鏈輪 (S型) 最大容許傳達轉矩一覽表

(單位 N·m)

軸孔徑 齒數	48	50	55	60	65	70
13T						
14T	1488	1550	1705			
15T						
16T						
17T						
18T	2232	2325	2257	2140	2319	2497
19T						
20T						
21T						

緊固鏈輪 (附無鍵連接配件) N型

緊固鏈輪為將無鍵連接配件一體化的鏈輪。

對象品項：RS35~RS60的RS鏈輪1B形 ※全品項皆為接單生產品

特長



1. 大幅提升作業效率

與複數螺栓鎖緊型相比，只需鎖緊螺帽便能輕鬆與軸連接。

另外，亦可輕鬆拆卸及安裝，方便進行微調。

2. 支援小徑軸

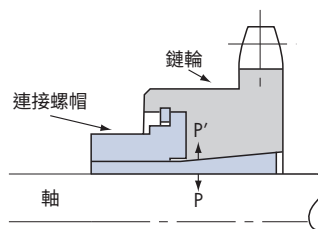
從最小軸孔徑7mm到最大軸徑28mm皆經過標準化，可滿足多種需求。

3. 輕巧設計

考量到鏈條的最大容許張力計算強度，並盡量精簡實現輕巧化設計。

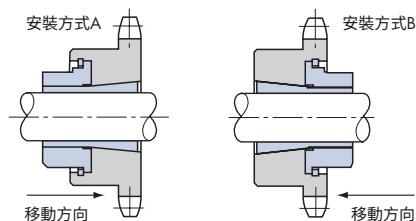
連接原理

鏈輪內徑及鎖定套筒外徑呈現錐形，可透過連接固定螺栓，令鏈輪在錐形面上滑動及移動。此時會因楔形效應產生徑向力P、P'，並推壓軸及錐形內側表面，透過摩擦力令鏈輪及軸的連接更牢固。



連接螺栓時的鏈輪移動方向

安裝緊固系列N型時，從初期固定到最終鎖緊，鏈輪會往軸方向移動0.2mm~2.0mm。因此在進行定心時，請先考量鏈輪移動量再安裝。另外，鏈輪的移動依型號而異。(參閱右圖)

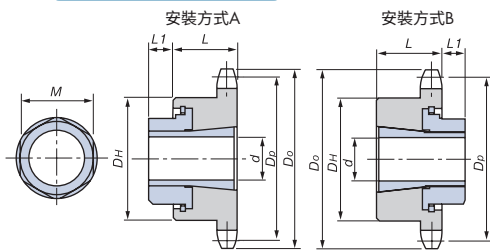


一般注意事項

請參閱第139頁的S型一般注意事項。

緊固鏈輪 N型的訂購要點

套筒安裝方式



型號標示例

RS40 - 1B 21T Q - N417 A

尺寸
列數
齒數
齒尖硬化規格
安裝方式
套筒型號
軸孔徑 (φ17mm)
套筒框號記號 (N4框號)

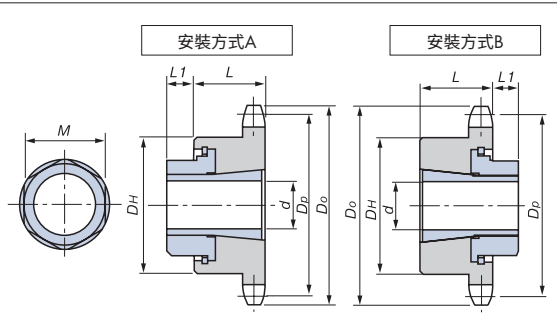
■ RS35 適用鏈條節距：9.525mm 滾子直徑：5.08mm

均為齒尖硬化處理品。

齒數	基本尺寸				軸孔徑 d 最大容許 傳達轉矩 (N·m)	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19
	節圓直徑 Dp	外徑 Do	徑 Di	長度 L													
12	36.80	41	31	20													
13	39.80	44	32	20													
14	42.80	47	30	20													
15	45.81	51	35	20													
16	48.82	54	37	20													
17	51.84	57	41	20													
18	54.85	60	44	20													
19	57.87	63	47	20													
20	60.89	66	50	20													
21	63.91	69	53	20													
22	66.93	72	53	20													
23	69.95	75	53	20													
24	72.97	78	53	22													
25	76.00	81	53	22													
26	79.02	84	53	22													
27	82.05	87	53	22													
28	85.07	90	53	22													
30	91.12	96	53	22													
32	97.18	102	53	22													
34	103.23	109	53	22													
35	106.26	112	53	22													
36	109.29	115	53	22													
38	115.34	121	63	25													
40	121.40	127	63	25													

齒數12T的※標記品項僅支援安裝方式A。

■ 表的看法 **例** 鏈條No.RS35所需齒數15、所需軸孔徑11mm時，適用套筒為N211。
表中的XX為軸孔徑。其最大傳達轉矩為46N·m。



■ N型 鎖定套筒尺寸

套筒框號	套筒凸出尺寸 L1	螺帽雙面寬度 M	螺帽鎖緊扭力 (N·m)
N1	5	18	18
N2	6	22	28
N3	8	30	65
N4	10	36	100
N5	11	41	130
N6	11	46	200

■ RS40 適用鏈條節距：12.7mm 滾子直徑：7.92mm

均為齒尖硬化處理品。

齒數	基本尺寸				軸孔徑 d	最大容許傳達轉矩 (N·m)												
	節圓直徑 Dp	外徑 Do	徑 Dh	長度 L		10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	
11	45.08	51	37	22	適用套筒型號尺寸	42	46	50	104	111	119	161	171	180	214	236	257	
12	49.07	55	40	22		※	※	※										
13	53.07	59	37	22		※	※	※										
14	57.07	63	42	22		N2XX												
15	61.08	67	46	22														
16	65.10	71	50	22														
17	69.12	76	54	22														
18	73.14	80	57	22														
19	77.16	84	62	22														
20	81.18	88	67	25														
21	85.21	92	71	25														
22	89.24	96	75	25														
23	93.27	100	77	25														
24	97.30	104	63	25														
25	101.33	108	63	25														
26	105.36	112	63	25														
27	109.40	116	63	25														
28	113.43	120	63	25														
30	121.50	128	63	25														
32	129.57	137	68	28														
34	137.64	145	68	28														
35	141.68	149	68	28														
36	145.72	153	68	28														
38	153.79	161	68	28														
40	161.87	169	68	28														

齒數11、12T的※標記品項僅支援安裝方式A。

■ RS50 適用鏈條節距：15.875mm 滾子直徑：10.16mm

均為齒尖硬化處理品。

齒數	基本尺寸				軸孔徑 d	最大容許傳達轉矩 (N·m)											
	節圓直徑 Dp	外徑 Do	徑 Dh	長度 L		14	15	16	17	18	19	20	22	24			
11	56.35	64	46	25	適用套筒型號尺寸	42	46	50	104	111	119	161	171	257			
12	61.34	69	51	25		※	※	※									
13	66.33	74	51	25		※	※	※									
14	71.34	79	52	25		N3XX											
15	76.35	84	57	25													
16	81.37	89	62	25													
17	86.39	94	67	25													
18	91.42	100	72	28													
19	96.45	105	73	28													
20	101.48	110	73	28													
21	106.51	115	73	28													
22	111.55	120	73	28													
23	116.59	125	73	28													
24	121.62	130	73	28													
25	126.66	135	73	28													

齒數11、12、13T的※標記品項僅支援安裝方式A。

■ RS60 適用鏈條節距：19.05mm 滾子直徑：11.91mm

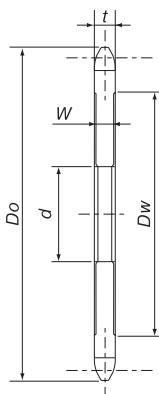
均為齒尖硬化處理品。

齒數	基本尺寸				軸孔徑 d	最大容許傳達轉矩 (N·m)												
	節圓直徑 Dp	外徑 Do	徑 Dh	長度 L		14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	26	28	
9	55.70	64	43	32	適用套筒型號尺寸	105	111	119	161	171	180	214	236	257	370	385	415	
10	61.65	70	49	32		※	※	※										
11	67.62	76	51	32		※	※	※										
12	73.60	83	51	32		N3XX												
13	79.60	89	57	32														
14	85.61	95	62	32														
15	91.63	101	68	32														
16	97.65	107	73	32														
17	103.67	113	73	32														
18	109.70	119	83	40														
19	115.74	126	83	40														
20	121.78	132	83	40														
21	127.82	138	83	40														
22	133.86	144	83	40														
23	139.90	150	83	40														
24	145.95	156	83	40														
25	151.99	162	83	40														

齒數9、10、11T的※標記品項僅支援安裝方式A。

轉矩限制器用鏈輪

轉矩限制器這類典型的機械式過載保護器，需準確檢知過載，故中心零件摩擦面的加工十分重要。轉矩限制器專用鏈輪採用特殊表面加工，實現理想的表面粗度。



〈交期〉接單生產品

型號標示例

RS40 - 1A 20T - CM 30

尺寸 齒數 加工軸孔徑 *d*
列數 穀型式 轉矩限制器用鏈輪

尺寸	RS40	RS50	RS60	RS80	RS100
W	6.5	8.0	10.5	13.5	16.5
t	7.3	8.9	11.9	15.0	18.0

- 使用條件：鏈輪W尺寸>轉矩限制器套筒寬度（尺寸相同也無法使用）
- 其他尺寸與標準鏈輪 1A型相同。
- d及Dw請參閱下表。
- d以H7加工。

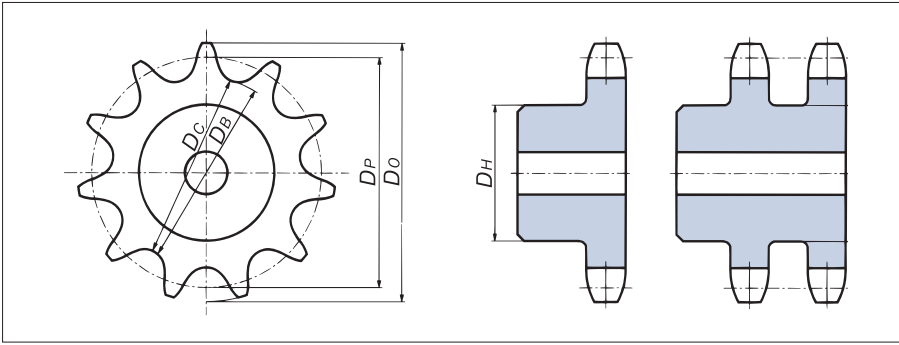
註) 請務必在轉矩限制器型錄中確認各部尺寸。
訂購時請務必指示轉矩限制器型號。

■ 轉矩限制器適用表 (參考)

齒數	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	30	32	34	35	36	38	40	42	45	48	50				
RS40	TL200	30×53																										
	TL250				41×68																							
	TL350														49×92													
RS50	TL250	41×68																										
	TL350													49×92														
	TL500															74×132												
RS60	TL350	49×92																										
	TL500													74×132														
	TL700																			105×184								
RS80	TL500	74×132																										
	TL700													105×184														
RS100	TL700	105×184																										

支援適合轉矩限制器的鏈輪。亦支援其他特殊尺寸。
註) RS40鏈輪使用TL250、TL350時，請確認套筒寬度。

1. 各部名稱與尺寸計算公式



D_P = 節圓直徑
 D_O = 標準外徑
 D_B = 齒底圓直徑
 D_C = 齒底距離
 D_H = 最大軀徑及最大凹槽徑
 P = 鏈條節距
 d_i = 滾子外徑
 N = 齒數

$$D_P = P / \sin \frac{180^\circ}{N}$$

$$D_O = P (0.6 + \cot \frac{180^\circ}{N})$$

$$D_B = D_P - d_i$$

$$D_C = D_B \quad (\text{偶數齒的情況})$$

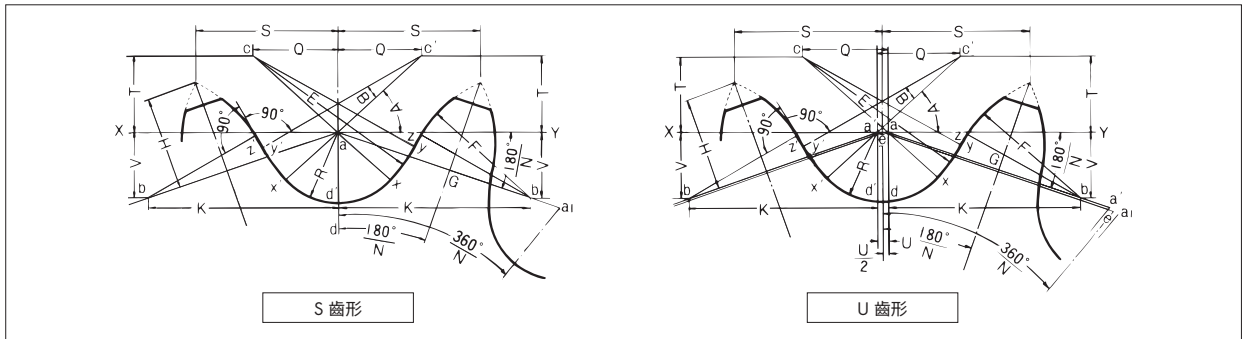
$$D_C = D_P \cos \frac{90^\circ}{N} - d_i \quad (\text{奇數齒的情況})$$

$$D_H = P (\cot \frac{180^\circ}{N} - 1) - 0.76$$

2. 齒形部規格

2-1 齒形

本公司的鏈輪齒形均採用JIS規格S齒形，並以機械切齒。
部分零件併用JIS規格的U齒形。



$$p_a = p (1 + \frac{D_S - d_i}{D_P})$$

$$D_S = 2R = 1.005d_i + 0.076$$

$$U = 0.07(p - d_i) + 0.051$$

$$R = D_S / 2 = 0.5025d_i + 0.038$$

$$A = 35^\circ + 60^\circ / N$$

$$B = 18^\circ - 56^\circ / N$$

$$ac = 0.8d_i$$

$$Q = 0.8d_i \cos(35^\circ + 60^\circ / N)$$

$$T = 0.8d_i \sin(35^\circ + 60^\circ / N)$$

$$E = cy = 1.3025d_i + 0.038$$

$$\overline{xy} = (2.605d_i + 0.076) \sin(9^\circ - 28^\circ / N)$$

$$yz = d_i [1.4 \sin(17^\circ - 64^\circ / N) - 0.8 \sin(18^\circ - 56^\circ / N)]$$

$$G = ab = 1.4d_i \quad (\text{點 } b \text{ 位於線 } XY \text{ 上的 } a \text{ 點至與線 } XY \text{ 呈 } 180^\circ / N \text{ 角之線上。})$$

$$K = 1.4d_i \cos 180^\circ / N$$

$$V = 1.4d_i \sin 180^\circ / N$$

$$F = d_i [0.8 \cos(18^\circ - 56^\circ / N) + 1.4 \cos(17^\circ - 64^\circ / N) - 1.3025] - 0.038$$

$$H = \sqrt{F^2 - (1.4d_i - \frac{p_a}{2} + \frac{U}{2} \cos 180^\circ / N)^2 + \frac{U}{2} \sin 180^\circ / N}$$

(S齒形為當 $U=0$ 時。)

$$S = \frac{p_a}{2} \cos 180^\circ / N + H \sin 180^\circ / N$$

$$\text{齒尖呈尖銳狀時的外徑} = p_a \cot 180^\circ / N + 2H$$

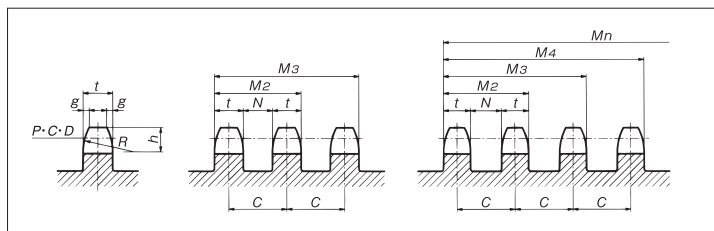
$$\text{最大壓力角} = x_a b = 35^\circ - 120^\circ / N$$

$$\text{最小壓力角} = x_a b - B = 17^\circ - 64^\circ / N$$

$$\text{平均壓力角} = 26^\circ - 92^\circ / N$$

N = 齒數、 d_i = 滾子外徑、 D_P = 節圓直徑、 p = 鏈條節距、 p_a = 齒形節距 (S齒形的 $a-a_1$ 、U齒形的 $e-e_1$)

2-2 齒部・寬度尺寸



尺寸	各列			t (最大)			C	2列、3列			4列以上					
	g (參考)	h	R (最小)	1列	2列、3列	4列以上		M2	M3	N	M2	M3	M4	M5	M6	N
RS11	0.5	1.9	4.0	1.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
RS15	0.6	2.4	5.1	2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
RS25	0.8	3.2	6.8	2.9	2.8	2.8	6.4	9.2	15.6	3.6	9.2	15.6	22.0	28.4	34.8	3.6
RS35	1.2	4.8	10.1	4.4	4.3	4.2	10.1	14.4	24.5	5.8	14.3	24.4	34.5	44.6	54.7	5.9
RS41	1.6	6.4	13.5	5.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
RS40	1.6	6.4	13.5	7.3	7.1	7.0	14.4	21.5	35.9	7.3	21.4	35.8	50.2	64.6	79.0	7.4
RS50	2.0	7.9	16.9	8.9	8.7	8.6	18.1	26.8	44.9	9.4	26.7	44.8	62.9	81.0	99.1	9.5
RS60	2.4	9.5	20.3	11.9	11.7	11.4	22.8	34.5	57.3	11.1	34.2	57.0	79.8	102.6	125.4	11.4
RS80	3.2	12.7	27.0	15.0	14.6	14.3	29.3	43.9	73.2	14.7	43.6	72.9	102.2	131.5	160.8	15.0
RS100	4.0	15.9	33.8	18.0	17.6	17.2	35.8	53.4	89.2	18.2	53.0	88.8	124.6	160.4	196.2	18.6
RS120	4.7	19.0	40.5	24.0	23.5	23.0	45.4	68.9	114.3	21.9	68.4	113.8	159.2	204.6	250.0	22.4
RS140	5.5	22.2	47.3	24.0	23.5	23.0	48.9	72.4	121.3	25.4	71.9	120.8	169.7	218.6	267.5	25.9
RS160	6.3	25.4	54.0	30.0	29.3	28.7	58.5	87.8	146.3	29.2	87.2	145.7	204.2	262.7	321.2	29.8
RS180	7.1	28.6	60.8	33.7	33.0	32.3	65.8	98.8	164.6	32.8	98.1	163.9	229.7	295.5	361.3	33.5
RS200	8.0	31.8	67.5	36.0	35.2	34.4	71.6	106.8	178.4	36.4	106.0	177.6	249.2	320.8	392.4	37.2
RS240	9.5	38.1	81.0	45.0	44.0	43.1	87.8	131.8	219.6	43.8	130.9	218.7	306.5	394.3	482.1	44.7

■ 鏈輪最大軀徑及一般最大軸孔徑

尺寸	RS25	RS35	RS40、41	RS50	RS60	RS80	RS100	RS120	RS140	RS160	RS180	RS200	RS240													
鏈條節距	6.35	9.525	12.70	15.875	19.05	25.40	31.75	38.10	44.45	50.80	57.15	63.50	76.20													
齒數	最大軀徑	最大軸孔徑	最大軀徑	最大軸孔徑	最大軀徑	最大軸孔徑	最大軀徑	最大軸孔徑	最大軀徑	最大軸孔徑	最大軀徑	最大軸孔徑	最大軀徑	最大軸孔徑												
10	13	3.2	19	8.8	26	14	32	18	39	22	52	32	65	42	78	50	92	60	105	70	118	78	131	88	158	108
11	15	5.6	22	11	30	18	37	22	45	27	60	38	76	50	91	60	106	71	121	80	137	92	152	103	183	126
12	17	7.2	25	13	34	20	43	26	51	31	69	45	86	57	103	69	121	80	138	93	155	106	173	118	207	144
13	19	8.8	28	15	38	22	48	30	57	36	77	51	96	64	116	79	135	91	155	105	174	119	193	132	232	162
14	21	10	31	17	42	26	53	33	64	41	85	57	107	72	128	85	150	101	171	117	192	132	214	148	257	180
15	23	12	35	20	46	28	58	37	70	46	93	61	117	80	140	95	164	111	187	129	211	146	235	163	282	199
16	25	13	38	21	50	31	63	41	76	51	102	68	127	85	153	104	178	122	204	141	229	159	255	179	306	216
17	27	14	41	24	54	34	68	45	82	53	110	74	137	93	165	112	193	132	220	152	248	173	275	193	331	232
18	29	16	44	26	59	37	73	49	88	59	118	80	148	100	177	121	207	144	237	165	266	186	296	208	355	252
19	31	17	47	29	63	41	79	51	94	62	126	84	158	108	189	129	221	153	253	177	284	199	316	224	380	268
20	33	19	50	30	67	44	84	55	100	66	134	90	168	114	202	140	235	163	269	188	303	213	337	238	404	283
21	35	20	53	33	71	47	89	59	107	72	142	95	178	122	214	148	250	175	285	200	321	226	357	254	429	303
22	37	21	56	35	75	50	94	62	113	77	150	101	188	128	226	157	264	185	302	212	339	239	377	266	453	318
23	39	22	59	37	79	51	99	65	119	80	159	109	199	137	238	165	278	196	318	224	358	254	398	278	477	338
24	41	24	62	40	83	54	104	70	125	83	167	113	209	144	251	176	292	205	334	235	376	265	418	294	502	354
25	43	25	65	42	87	57	109	73	131	88	175	120	219	152	263	184	307	217	351	249	394	275	438	310	526	372

註) 決定最大軸孔徑時，請依一般機械設計決定符合使用條件的軀厚度。表中為一般情況下(鏈輪材質SS400、JIS鏈槽)的標準最大軸孔徑，僅供參考。另外，本表數據由JIS的軀直徑計算公式得出。

採用鏈條、齒輪等驅動，透過減速機由驅動源（馬達等）輸出，實現直線運動或大半徑的旋轉運動。由於鏈條需要較大的空間，而齒輪又需要精密加工，故會面臨成本提高等問題。此時最適合使用銷齒輪。

附附件鏈條會纏繞於滾筒外周形成輪子，並使用齒軸齒輪上有特殊加工的鏈輪，取代齒輪驅動的輪子。直線運動時，可用附附件鏈條取代齒條安裝於直線上。

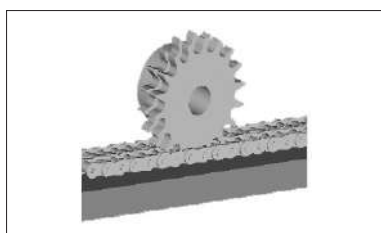
與齒輪齒條的大致比較如下表所示。

	配置自由度	精度	成本	耐久性
銷齒輪	◎	△	○	○
齒輪齒條	×	○	△	△

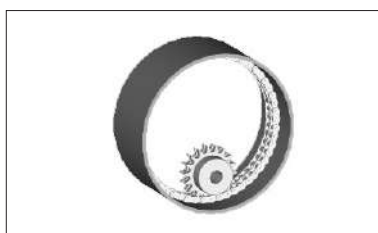
◆ 銷齒輪驅動方式

銷齒輪驅動分別有直線、內接、外接3種方式。

直線



內接



外接



由於銷齒輪用鏈輪與鏈條的咬合方式，與一般的捲掛傳動不同，故需要特殊的齒形。

本公司根據獨家理論，採用此種特殊齒形，以最少的齒隙實現最順暢的咬合。尤其是內接及外接時，可配合對接裝置的銷齒輪用鏈條的安裝直徑，改變自身齒形以實現最佳銷齒輪驅動。此外，為提升齒部的強度及耐摩耗性，齒尖經過硬化處理。

※ 此為特殊型號品項，請洽詢本公司。

◆ 參考尺寸

■ 銷齒輪鏈輪齒數表 (下表為參考尺寸。依驅動方式、鏈條鏈節數而異。)

尺寸	RS40		RS50		RS60		RS80		RS100		RS120		RS140		RS160	
齒面寬	7.3		8.9		11.9		15.0		18.0		24.0		24.0		30.0	
齒數	節圓直徑 D _P	外徑 D _O	節圓直徑 D _P	外徑 D _O	節圓直徑 D _P	外徑 D _O	節圓直徑 D _P	外徑 D _O	節圓直徑 D _P	外徑 D _O	節圓直徑 D _P	外徑 D _O	節圓直徑 D _P	外徑 D _O	節圓直徑 D _P	外徑 D _O
15	62.29	70.9	77.77	88.1	93.32	106.3	124.17	141.8	155.09	177.9	186.11	212.8	216.94	247.7	247.94	282.2
16	66.33	75.1	82.82	93.3	99.38	112.6	132.26	150.1	165.19	188.1	198.23	224.9	231.09	261.6	264.11	298.4
17	70.37	79.3	87.87	98.6	105.45	119.0	140.34	158.6	175.30	198.2	210.36	237.0	245.24	275.7	280.28	314.6
18	74.42	83.5	92.93	103.9	111.51	125.3	148.43	167.1	185.41	208.3	222.49	249.2	259.39	289.9	296.45	330.7
19	78.46	87.8	97.98	109.1	117.57	131.5	156.51	175.4	195.51	218.4	234.62	261.3	273.54	304.0	312.62	346.9
20	82.50	92.0	103.03	114.3	123.64	137.9	164.60	183.7	205.62	228.5	246.74	273.4	287.69	318.2	328.79	363.1
21	86.54	96.0	108.09	119.6	129.70	144.0	172.68	191.7	215.73	238.6	258.87	285.5	301.84	332.3	344.96	379.3
22	90.56	100.1	113.14	124.9	135.77	150.1	180.77	199.8	225.83	248.7	271.00	297.7	315.99	346.5	361.13	395.4
23	94.63	104.1	118.19	130.2	141.83	156.1	188.85	207.9	235.94	258.8	283.13	309.8	330.14	360.6	377.30	411.6
24	98.67	108.2	123.24	135.4	147.89	162.2	196.94	216.0	246.04	268.9	295.25	321.9	344.28	374.8	393.47	427.8
25	102.71	112.2	128.30	140.5	153.96	168.2	205.02	224.1	256.15	279.0	307.38	334.1	358.43	388.9	409.64	443.9

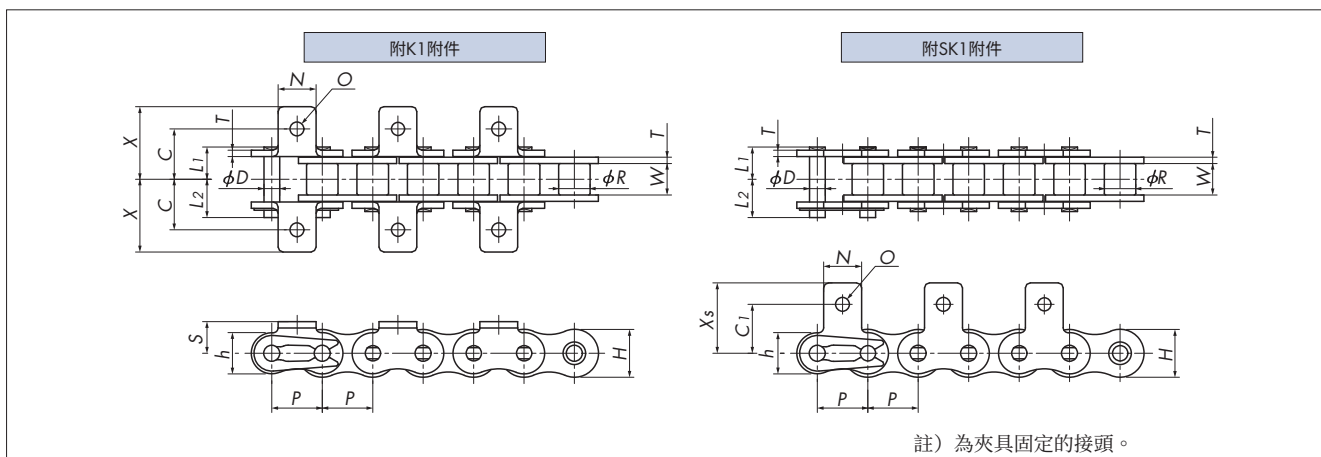
型號標示例

RS80 - 1B 18T Q - G - TK



選用

請參閱第207頁。



尺寸、規格

尺寸	節距 P	滾子直徑 R	內鏈節內寬 W	平板			銷			銷齒輪用最大容許張力 kN {kgf}	約略重量 kg/m
				厚度 T	寬度 H	寬度 h	徑 D	L1	L2		
RS40	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	10.4	3.97	8.25	9.95	2.16{220}	0.64
RS50	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	13.0	5.09	10.3	12.0	4.12{420}	1.04
RS60	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	15.6	5.96	12.85	14.75	4.90{500}	1.53
RS80	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	20.8	7.94	16.25	19.25	9.41{960}	2.66
RS100	31.75	19.05	19.05	4.0	30.1	26.0	9.54	19.75	22.85	15.7{1600}	3.99
RS120	38.10	22.23	25.40	4.8	36.2	31.2	11.11	24.9	28.90	20.6{2100}	5.93
RS140	44.45	25.40	25.40	5.6	42.2	36.4	12.71	26.9	31.70	29.4{3000}	7.49
RS160	50.80	28.58	31.75	6.4	48.2	41.6	14.29	31.85	36.85	37.3{3800}	10.10
RS200	63.50	39.68	38.10	8.0	60.3	52.0	19.85	39.0	44.80	46.1{4700}	16.49
RS240	76.20	47.63	47.63	9.5	72.4	62.4	23.81	47.9	55.50	68.6{7000}	24.50

尺寸	附件							每個K1、SK1附件的附加重量 kg	1單元的鏈節數
	C	C1	N	O	S	X	Xs		
RS40	12.7	12.7	9.5	3.6	8.0	17.8	17.40	0.004	240
RS50	15.9	15.9	12.7	5.2	10.3	23.4	23.05	0.006	192
RS60	19.05	18.3	15.9	5.2	11.9	28.2	26.85	0.014	160
RS80	25.4	24.6	19.1	6.8	15.9	36.6	35.45	0.026	120
RS100	31.75	31.8	25.4	8.7	19.8	44.9	44.00	0.052	96
RS120	38.1	36.5	28.6	10.3	23.0	55.8	52.85	0.088	80
RS140	44.5	44.5	34.9	11.9	28.6	63.1	63.50	0.142	68
RS160	50.8	50.8	38.1	14.3	31.8	71.8	70.10	0.194	60
RS200	63.5	63.5	48.0	17.5	42.9	83.5	85.50	0.356	48
RS240	76.2	76.2	57.2	21.0	47.7	97.9	106.70	0.553	40

註) 強度：請使用強度類別8.8以上的安裝螺栓。最大容許張力適用於銷齒輪用途。與小型輸送帶鏈條的標示值不同。

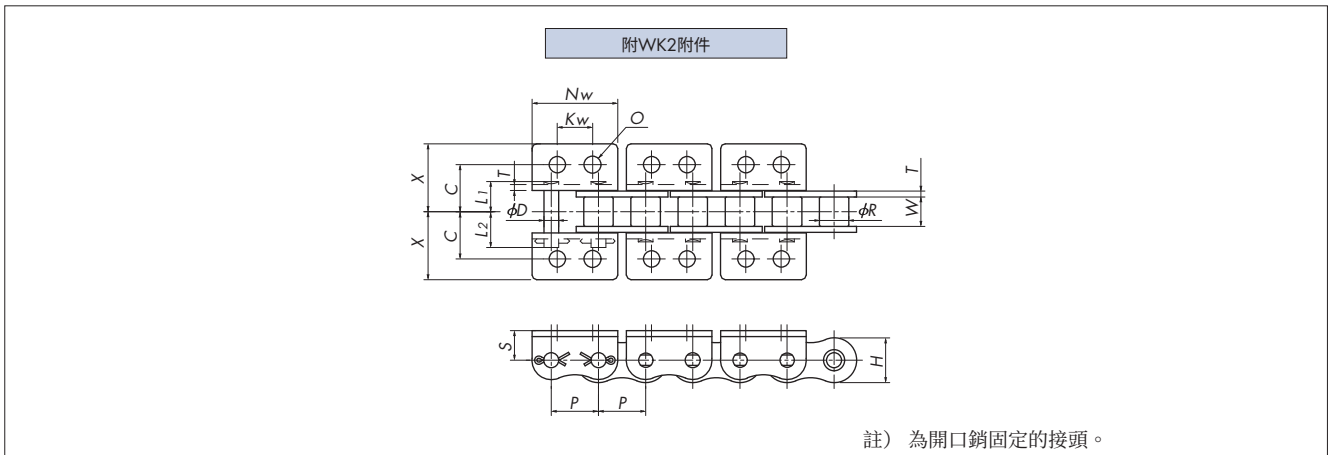
型號標示例

RS80 - 2LK1 + 120L - JR



訂購方法請參閱小型輸送帶鏈條型錄。

*RF320及RF400請選擇規格記號「T」。

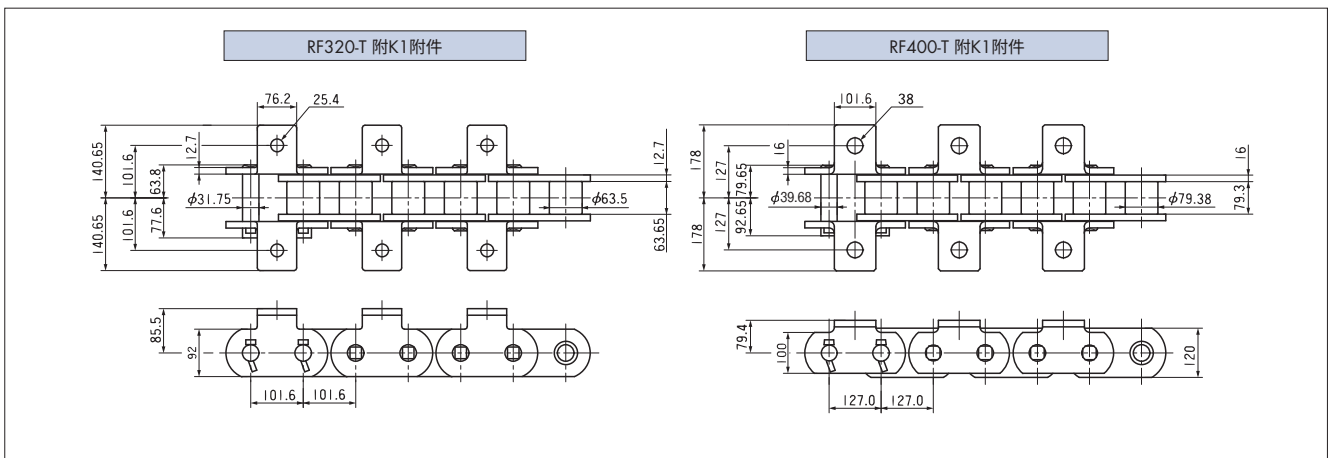


■ 尺寸、規格

尺寸	節距 P	滾子直徑 R	內鏈節 內寬 W	平板		銷			最大容許張力 kN {kgf}	約略重量 kg/m
				厚度 T	寬度 H	徑 D	L ₁	L ₂		
RS40	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	3.97	8.25	9.95	2.65{270}	0.64
RS50	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	5.09	10.3	12.0	4.31{440}	1.04
RS60	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	5.96	12.85	14.75	6.28{640}	1.53
RS80	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	7.94	16.25	19.25	10.7{1090}	2.66
RS100	31.75	19.05	19.05	4.0	30.1	9.54	19.75	22.85	17.1{1740}	3.99
RS200	63.50	39.68	38.10	8.0	60.3	19.85	39.0	44.8	46.1{4700}	16.49
RS240	76.20	47.63	47.63	9.5	72.4	23.81	47.9	55.5	68.6{7000}	24.15

尺寸	附件						每個WK2附件的 附加重量 kg	1單元的 鏈節數
	C	X	Nw	Kw	O	S		
RS40	12.7	17.8	23.0	9.5	4.5	8.0	0.006	240
RS50	15.9	23.4	28.8	11.9	5.5	10.3	0.014	192
RS60	19.05	28.2	34.6	14.3	6.6	11.9	0.024	160
RS80	25.4	36.6	46.1	19.1	9.0	15.9	0.056	120
RS100	31.75	44.9	57.7	23.8	11.0	19.8	0.110	96
RS200	63.5	83.5	115.4	63.5	17.5	42.9	0.857	48
RS240	76.2	97.9	138.5	57.0	21.0	47.7	1.338	40

註) 強度：請使用強度類別8.8以上的安裝螺栓。最大容許張力適用於銷齒輪用途。與小型輸送帶鏈條的標示值不同。



■ 尺寸、規格

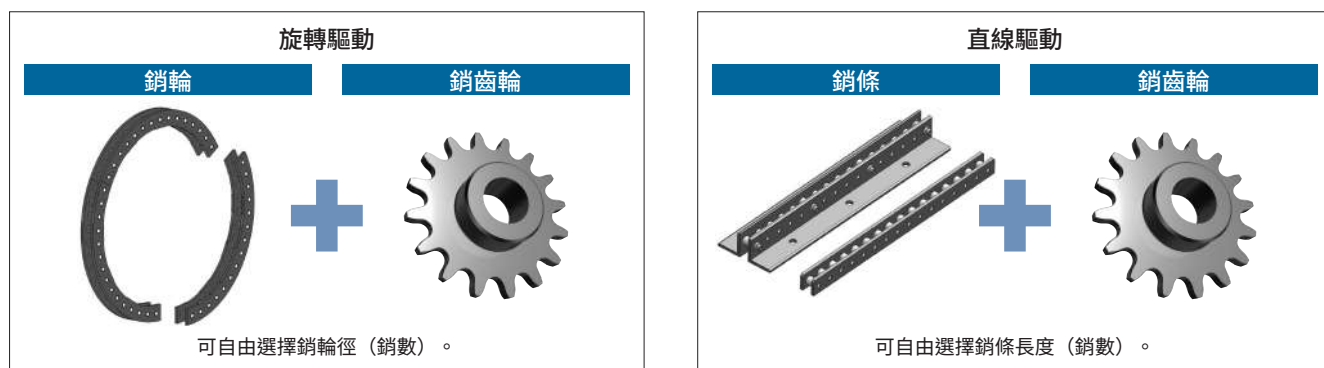
尺寸&規格	最大容許張力 kN {kgf}	本體約略重量 kg/m	每個K1附件的 附加重量 kg	1單元的 鏈節數
RF320-T	104{10600}	47.6	1.732	30
RF400-T	176{17900}	83.9	3.136	24

註) 請使用強度類別8.8以上的安裝螺栓。

銷齒輪驅動單元是用來取代齒輪與齒條的驅動單元。

構成

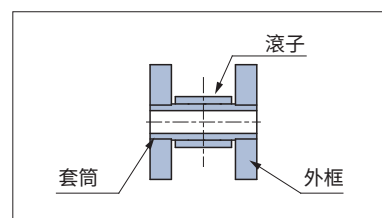
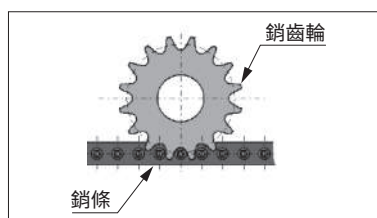
銷齒輪驅動單元是以銷齒輪及與其咬合的銷條（或銷輪）為一組的驅動單元。



※ 銷齒輪搭配銷輪或銷條的成套販售。銷齒輪與銷輪或銷條組合，可滿足功能及性能需求。

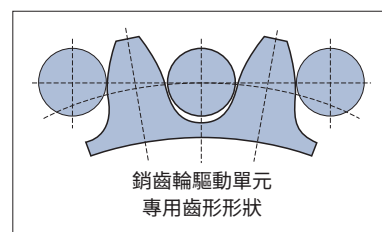
構造

銷齒輪具有特殊齒形，可連續且順暢地咬合滾子。
為提升齒部的強度及耐摩擦性，鋼型經過硬化處理。



銷齒輪專用 齒形

銷齒輪的齒形採用本公司獨家的齒形形狀，使其能與銷輪、銷條順暢咬合傳動。
齒形形狀依用途（外接、內接、直線）及銷輪徑而異。



特長

驅動方式	安裝工時	傳達轉矩	大型對應
銷齒輪驅動單元	○	○	○
一般齒輪	△	○	△
鏈條式銷齒輪	△	○	○

■ 安裝簡單

採用分割區段方式，可使安裝作業更為簡單。
且相較於齒條與齒輪，使用時的精度較有彈性。

■ 傳達轉矩大

銷齒輪以較大的模組設計，與銷輪、銷條達到良好平衡，傳達轉矩大。

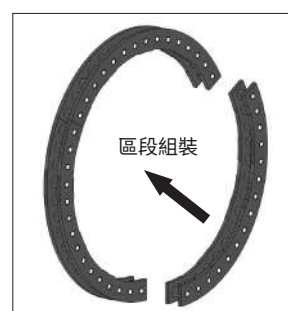
■ 可用於大型裝置

增加區段數便可應用於大型裝置。

■ 豐富的产品種類

有鋼型（標準規格及高防鏽規格）及不鏽鋼型3種產品種類。

鋼型	PDU	用途廣泛高強度
高防鏽規格	PDU-R	維持強度的同時提高耐腐蝕性及耐候性
不鏽鋼型	PDU-S	優異的耐腐蝕性及耐熱性



規格

■ 標準規格一覽表

框號	節距 mm	容許切線負載 kN {kgf}		
		鋼型	彈性型	不鏽鋼型
PDU020	20	4.7 {480}	—	0.8 {80}
PDU022	22	7.7 {780}	—	1.1 {110}
PDU030	30	12.8 {1300}	—	1.9 {190}
PDU035	35	19.5 {1990}	—	2.6 {270}
PDU040	40	27.3 {2780}	—	4.1 {420}
PDU050	50	31.7 {3230}	25.3 {2580}	5.1 {520}
PDU055	55	52.9 {5390}	37.0 {3770}	7.0 {710}
PDU070	70	60.7 {6190}	48.5 {4950}	9.9 {1010}
PDU080	80	71.5 {7290}	57.2 {5830}	12.0 {1220}
PDU090	90	98.9 {10100}	79.1 {8070}	16.8 {1710}
PDU120	120	122.5 {12490}	—	—
PDU150	150	240 {24500}	—	—
PDU180	180	347 {35400}	—	—
PDU240	240	525 {53400}	—	—

※ 銷輪的節距為圓周節距。

※ 容許切線負載會因規格和使用條件而降低。

		鋼型	彈性型	不鏽鋼型
最高使用速度	切線速度：50m/min			
使用環境	室內（不會接觸到雨或水的場所）		腐蝕環境	
使用溫度	-10°C~150°C		-20°C~400°C	
材質	外框	軋鋼		沃斯田體不鏽鋼
	套筒	合金鋼		析出硬化型不鏽鋼
	滾子	合金鋼		沃斯田體不鏽鋼
	銷齒輪	碳鋼（齒尖硬化規格）		沃斯田體不鏽鋼

■ 齒隙（參考值）與中心距離精度

框號	齒隙 mm			中心距離精度 mm		
	鋼型	彈性型	不鏽鋼型	鋼型	彈性型	不鏽鋼型
PDU020	0.26~0.47	—	0.26~0.47	±0.25	—	±0.25
PDU022	0.32~0.57	—	0.32~0.57	±0.3	—	±0.3
PDU030	0.32~0.66	—	0.32~0.67	±0.4	—	±0.4
PDU035	0.33~0.88	—	0.33~0.88	±0.5	—	±0.5
PDU040	0.41~0.86	—	0.41~0.86	±0.6	—	±0.6
PDU050	0.53~0.98	0.77~1.22	0.53~1.08	±0.7	±1.57	±0.7
PDU055	0.61~1.06	1.01~1.46	0.61~1.26	±0.75	±1.72	±0.75
PDU070	0.86~1.24	1.36~1.74	0.86~1.61	±0.9	±2.02	±0.9
PDU080	0.89~1.20	1.49~1.80	0.89~1.74	±1	±2.2	±1
PDU090	0.97~1.42	1.57~2.02	0.97~1.92	±1.2	±2.7	±1.2
PDU120	1.30~1.57	—	—	±1.6	—	—
PDU150	1.63~1.96	—	—	±2	—	—
PDU180	1.95~2.36	—	—	±2.4	—	—
PDU240	2.60~3.14	—	—	±3.2	—	—

※ 齒隙為計算值，並非確切數值。

各類型與規格的對應框號

品項	框號	PDU020	PDU022	PDU030	PDU035	PDU040	PDU050	PDU055	PDU070	PDU080	PDU090	PDU120	PDU150	PDU180	PDU240
鋼型		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
高防鏽規格		○	○	○	○	○	○	○	○	○*	○*				
彈性型							○	○	○	○	○				
不鏽鋼型		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
水門與可動堰規格							○		○		○				

※ PDU080以上的框號不支援垂直安裝（直角型）。

產品種類

■ 鋼型 (標準規格)

◆ 特長

此類型對應所有框號，用途最為廣泛。

■ 鋼型 高防鏽規格 (對應框號：PDU020~PDU090)

◆ 特長

維持標準規格的容許切線負載，並施加特殊表面處理，提高耐腐蝕性與耐候性。

◆ 規格

結合了高防鏽鍍層、高防鏽塗層、高防鏽塗裝。

外框	高防鏽鍍層	鋅和鋁的特殊合金鍍層
滾子、套筒	高防鏽塗層	鋅和樹脂的特殊塗層
銷齒輪	高防鏽塗裝	兼具耐腐蝕性和耐候性的特殊塗料

■ 彈性型 (對應框號：PDU050~PDU090)

◆ 特長

擴大中心距離公差，並加寬銷條／銷輪與銷齒輪之間的縫隙。
不僅適用於嚴格要求安裝精度的裝置，也能有效對應運行時因熱膨脹等導致安裝位置改變的狀況。

◆ 規格

部分尺寸與鋼型不同，請確認尺寸表。

■ 不鏽鋼型 (標準規格) (對應框號：PDU020~PDU090)

◆ 特長

此類型適合在腐蝕環境、高溫及低溫環境下使用。

◆ 規格

由不鏽鋼構成。
部分尺寸與鋼型不同，請確認第164頁的尺寸表。

■ 不鏽鋼型 水門與可動堰規格 ※僅有直線驅動 (對應框號：PDU050、PDU070、PDU090)

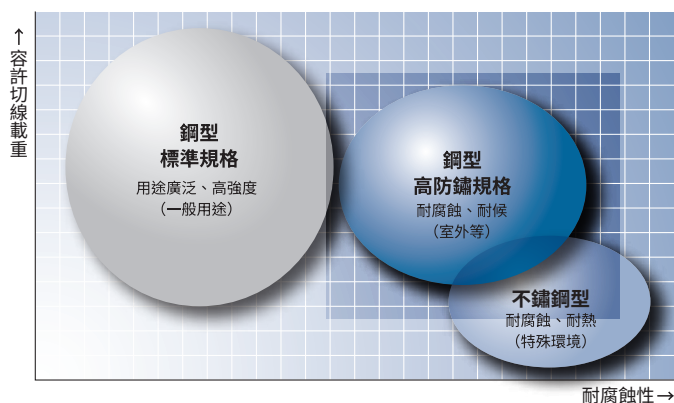
◆ 特長

靜止狀態下的耐環境性優於標準規格。
符合水壩及堰設施技術標準 (案)。

◆ 規格

不鏽鋼型中所有構成零件的材質皆為SUS304的規格。
※考慮到水壩及堰設施技術標準 (案) 的安全率，銷齒輪設有最小齒數。PDU050和PDU070的最小齒數為015T，PDU090為014T。

■ 選購指南



特殊規格

本公司亦提供各種特殊型號品項。

材質、表面處理	● 染黑規格 —— 美觀且亦具有防鏽效果。 ● 無電解鍍磷規格 —— 具有耐腐蝕性及耐磨耗性。
緊固銷齒輪規格	● 附無鍵連接配件銷齒輪 —— 容易對準位置 (※不支援不鏽鋼型。)
大齒隙規格	● 增大齒隙可使安裝更為簡單。(需洽詢)
小齒隙規格	● 可縮小齒隙。(需洽詢)

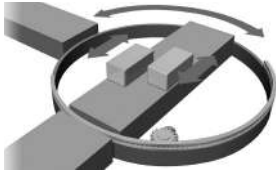


緊固銷齒輪規格

使用例

■ 旋轉驅動例

旋轉工作台



- 透過分割區段方式，可調整至需要的角度，成本比使用齒輪組低

鑄造生產線



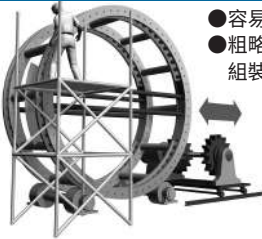
- 廣泛運用於搬運工作物、自動機設備

反轉機

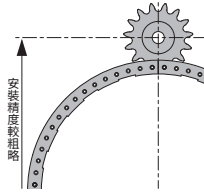


- 捲掛鏈條傳動時無需調整張力
- 透過內接驅動實現裝置輕巧化

裝置保養



- 容易現場組裝、分解
- 粗略的安裝精度也可驅動，組裝時方便設定



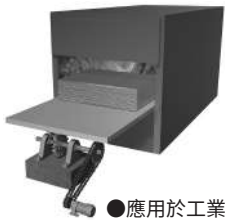
大直徑旋轉工作台

- 採用分割區段方式提高安裝作業性
- 與旋轉軸接受齒輪相比，成本更低、交期更短、重量更輕
- 與滾子驅動相比，更能無打滑且確實的傳達

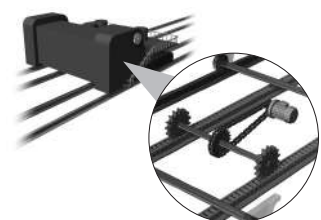
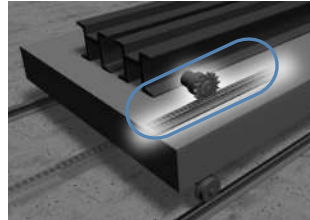


■ 直線驅動例

搬運重物台車



- 應用於工業爐的豐富實例



型號標示例

■ 銷輪

完整圓周

PDU070 - G P F 300P - S

框號	總銷數	無：鋼型標準規格
驅動方式	水平安裝	R：鋼型高防鏽規格
G：外接旋轉驅動	銷輪	S：不鏽鋼型
N：內接旋轉驅動		Y：彈性型

僅部分圓弧（小於360°） **PDU070 - GPF 300P 090P - S**

總銷數	所需銷數	無：鋼型標準規格
		R：鋼型高防鏽規格
		S：不鏽鋼型
		Y：彈性型

■ 銷條

PDU050 - S P A 080P - R

框號	總銷數	無：鋼型標準規格
驅動方式	安裝方式	R：鋼型高防鏽規格
S：直線驅動	F：水平安裝（扁型）	S：不鏽鋼型
	A：垂直安裝（直角型）	Y：彈性型

■ 銷齒輪（旋轉驅動）

齒形狀依驅動方式及銷輪總銷數而異

PDU070 - G G C 017T 300P - S

框號	齒數	銷齒輪	銷齒輪形式	銷齒輪總銷數	無：鋼型標準規格
驅動方式			B：單殼型		R：鋼型高防鏽規格
G：外接旋轉驅動			C：雙殼型		S：不鏽鋼型
N：內接旋轉驅動					Y：彈性型

■ 銷齒輪（直線驅動）

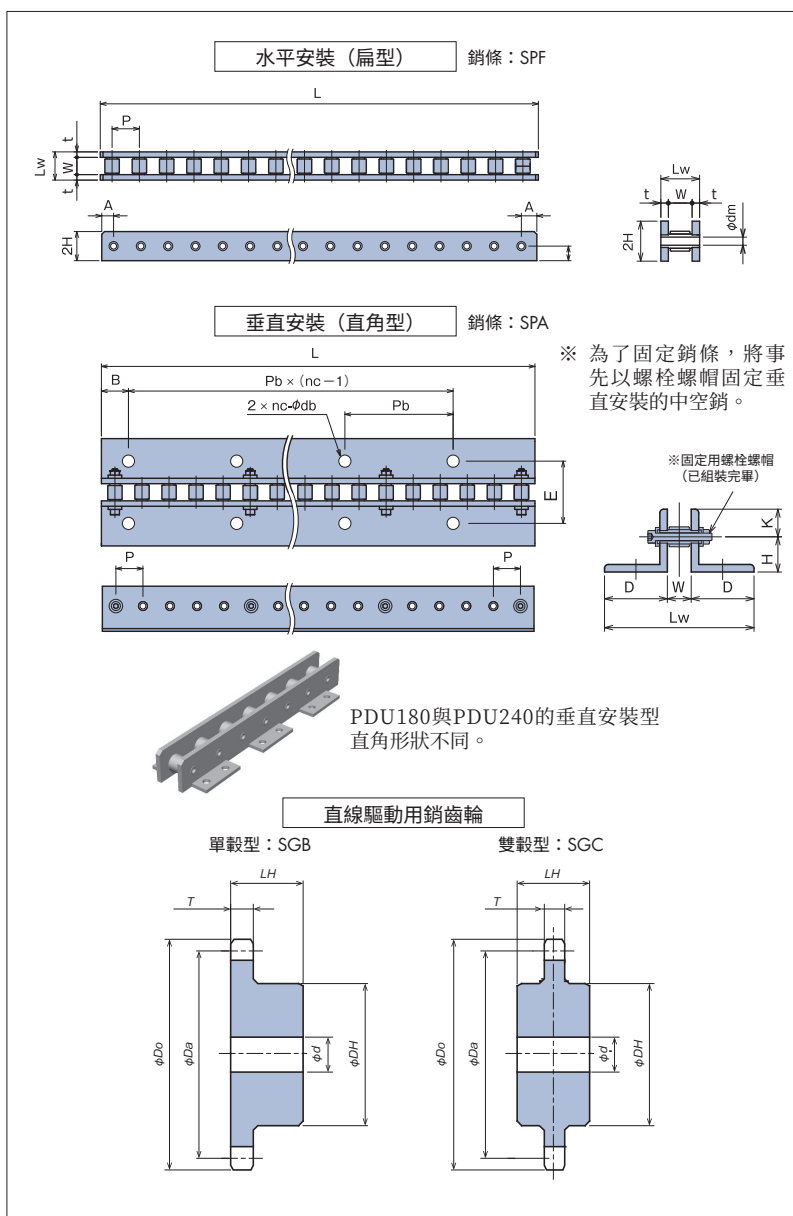
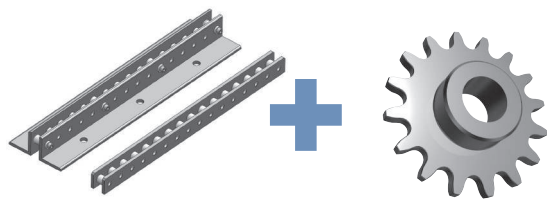
PDU050 - S G B 014T - R

框號	齒數	無：鋼型標準規格
驅動方式	銷齒輪形式	R：鋼型高防鏽規格
S：直線驅動	B：單殼型	S：不鏽鋼型
	C：雙殼型	Y：彈性型

銷條 (直線驅動) 品項與規格

銷條

銷齒輪



註)

1. 以方便使用的區段長度為標準尺寸，並將其銷數定為標準銷數。
另設有可製作的最小長度與最小銷數。
2. 總銷數若超過標準銷數，將以標準銷數與低於標準銷數 (最小銷數以上) 的方式構成。
3. 安裝於裝置的方法請參閱第172頁。
4. 未附安裝用螺栓。

型號標示例

■ 銷條

PDU050 - S P A 080P - R

框號: PDU050
 驅動方式: S : 直線驅動
 銷條: P
 安裝方式: A : 垂直安裝 (直角型)
 總銷數: 080
 無: 鋼型標準規格
 R: 鋼型高防鏽規格
 S: 不鏽鋼型
 Y: 彈性型

■ 銷齒輪

PDU050 - S G B 014T - R

框號: PDU050
 驅動方式: S : 直線驅動
 銷齒輪: G
 齒數: 014
 銷齒輪形式: B : 單殼型
 C : 雙殼型
 無: 鋼型標準規格
 R: 鋼型高防鏽規格
 S: 不鏽鋼型
 Y: 彈性型

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

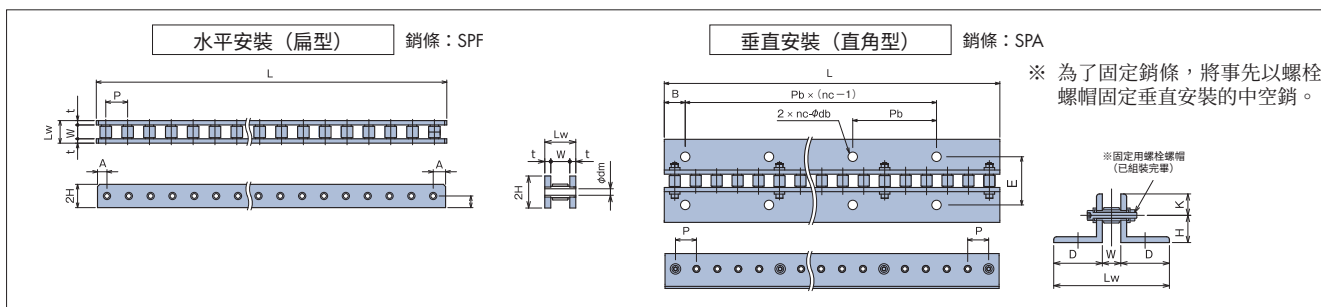
技術說明

■ 銷條與直線驅動用銷齒輪尺寸表① (PDU020~PDU040)

(單位: mm)

框號		PDU020	PDU022	PDU030	PDU035	PDU040			
節距 P		20	22	30	35	40			
滾子直徑 ϕ		10.16	11.91	15.88	19.05	22.23			
標準尺寸 L		800	792	780	770	800			
標準銷數 NT		40	36	26	22	20			
銷齒輪齒面寬 T		9	12	15	18	24			
內寬 W		12	16	19	22	28			
銷條	水平安裝 (扁型)	中心高 H	11	12.5	16	19	22.5 (S:25)		
		總高 $2H$	22	25	32	38	45 (S:50)		
		總寬 Lw	21 (S:22)	25 (S:26)	31	40 (S:34)	46 (S:44)		
		板厚 t	4.5 (S:5)	4.5 (S:5)	6	9 (S:6)	9 (S:8)		
		銷位置 A	10	11	15	17.5	20		
		螺栓孔徑 ϕdm	4.5	4.5	6.5	8.8	10.8		
		安裝螺栓尺寸	M4	M4	M6	M8	M10		
		標準尺寸重量 kg	1.5 (S:1.6)	1.8 (S:2.0)	3.0 (S:3.1)	5.0 (S:3.7)	6.4 (S:6.5)		
		最小長度	160	286	300	280	280		
		最小銷數	8	13	10	8	7		
	垂直安裝 (直角型)	中心高	H	20	27	28	30	28	
			K	10	13	22	20	22	
		總高 $H+K$	30	40	50	50	50		
		總寬 Lw	72	96	119	122	128		
		直角腳寬 D	30	40	50	50	50		
		末端面 B	20	22	30	35	40		
		安裝孔徑 ϕdb	9	11	13.5	13.5	13.5		
		安裝螺栓尺寸	M8	M10	M12	M12	M12		
		安裝孔位置 E	56	60	69	76	88		
		安裝孔節距 Pb	120	88	120	140	120		
安裝孔數 (單側) nc	7	9	7	6	7				
安裝孔間距 $Pb \times (nc-1)$	720	704	720	700	720				
標準尺寸重量 kg	2.4	3.3 (S:3.4)	5.9 (S:6.6)	7.7 (S:6.8)	8.5 (S:7.5)				
最小長度	160	132	180	210	320				
最小銷數	8	6	6	6	8				
銷齒輪	齒數 NT	13 T	節圓直徑 ϕDa	84.76	93.44	126.94	148.43	169.92	
			外徑 ϕDo	103	113	154	180	206	
			軀	徑 ϕDH	50	60	80	95	110
				長度 LH	30	40	50	80	90
			軸孔徑 ϕd	導孔	12.7	15.9	19	23	28
				最大	30	30	50	50	60
		14 T	節圓直徑 ϕDa	91.13	100.44	136.49	159.57	182.65	
			外徑 ϕDo	108	119	162	189	217	
			軀	徑 ϕDH	50	60	80	110	120
				長度 LH	30	40	50	90	100
			軸孔徑 ϕd	導孔	12.7	15.9	19	23	28
				最大	30	30	50	60	70
	15 T	節圓直徑 ϕDa	97.29	107.04	145.84	170.51	194.99		
		外徑 ϕDo	114	125	170	199	228		
		軀	徑 ϕDH	50	60	80	110	120	
			長度 LH	30	40	50	90	100	
		軸孔徑 ϕd	導孔	12.7	15.9	19	28	33	
			最大	30	30	50	60	70	

※ 表中S為不鏽鋼型的尺寸及重量。

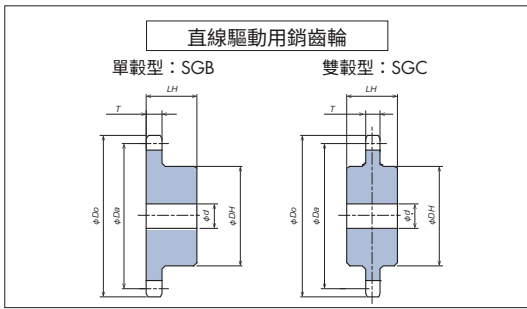


■ 銷條與直線驅動用銷齒輪尺寸表② (PDU050~PDU090)

(單位: mm)

框號	PDU050		PDU055		PDU070		PDU080		PDU090				
	鋼型	彈性型	鋼型	彈性型	鋼型	彈性型	鋼型	彈性型	鋼型	彈性型			
節距 P	50		55		70		80		90				
滾子直徑 φ	25.4		28.58		35.71		39.68		47.63				
標準尺寸 L	1000		990		980		960		990				
標準銷數 NT	20		18		14		12		11				
銷齒輪齒面寬 T	24	20	30	26	34	32	36	34	45	40			
內寬 W	28	40	36	50	40	72	42	84	52	100			
銷條	水平安裝 (扁型)	中心高 H	32.5		32.5		37.5		45		50		
		總高 2H	65		65		75		90		100		
		總寬 Lw	52 (S:46)	64	60 (S:54)	74	72 (S:60)	104	74 (S:66)	116	90 (S:76)	138	
		板厚 t	12 (S:9)		12 (S:9)		16 (S:10)		16 (S:12)		19 (S:12)		
		銷位置 A	25		27.5		35		40		45		
		螺栓孔徑 φdm	12.8		12.8		17		17		22		
		安裝螺栓尺寸	M12		M12		M16		M16		M20		
		標準尺寸重量 kg	14.0 (S:11.1)	13.9	14.9 (S:12.1)	15	22.2 (S:15.6)	23.3	26.3 (S:21.3)	28.4	36.5 (S:26.2)	39.4	
		最小長度	300		495		420		560		540		
	最小銷數	6		9		6		7		6			
	垂直安裝 (直角型)	中心高 H	40		37		43		55		55		
		K	25		28		32		35		45		
		總高 H+K	65		65		75		90		100		
		總寬 Lw	158	170	166	180	190	222	222	264	252	300	
		直角腳寬 D	65		65		75		90		100		
		末端面 B	50		55		70		80		90		
		安裝孔徑 φdb	17.5		17.5		17.5		22		22		
		安裝螺栓尺寸	M16		M16		M16		M20		M20		
安裝孔位置 E		104		112		130		142		162			
安裝孔節距 Pb	150		165		210		160		180				
安裝孔數 (單側) nc	7		6		5		6		5				
安裝孔間距 Pb × (nc-1)	900		825		840		800		720				
標準尺寸重量 kg	17.1 (S:13.8)	18.2	18.0 (S:14.8)	19.4	29	32.8	37	41.4	45	52.3			
最小長度	250		440		560		480		540				
最小銷數	5		8		8		6		6				
銷齒輪	13 T	節圓直徑 φDa	211.7		232.79		295.66		337.64		380.42		
		外徑 φDo	256		282		358		409		460		
		軀	徑 φDH	130		150		180		190		220	
			長度 LH	100		140		160		160		190	
		軸孔徑 φd	導孔	33		33		43		43		43	
			最大	80		90		110		110		130	
	14 T	節圓直徑 φDa	227.62		250.3		317.94		363.11		409.07		
		外徑 φDo	270		297		377		431		485		
		軀	徑 φDH	130		160		180		200		230	
			長度 LH	110		140		160		180		210	
		軸孔徑 φd	導孔	33		33		43		43		43	
			最大	80		100		110		120		140	
	15 T	節圓直徑 φDa	243.13		267.41		339.83		388.17		437.32		
		外徑 φDo	284		312		397		453		510		
		軀	徑 φDH	130		160		180		200		230	
			長度 LH	110		140		160		180		210	
		軸孔徑 φd	導孔	33		33		43		43		63	
			最大	80		100		110		120		140	

※ 表中S為不鏽鋼型的尺寸及重量。
 ※ PDU070以上框號的不鏽鋼型僅對應水平安裝 (扁型)。



■ 銷條與直線驅動用銷齒輪尺寸表③ (PDU120~PDU240)

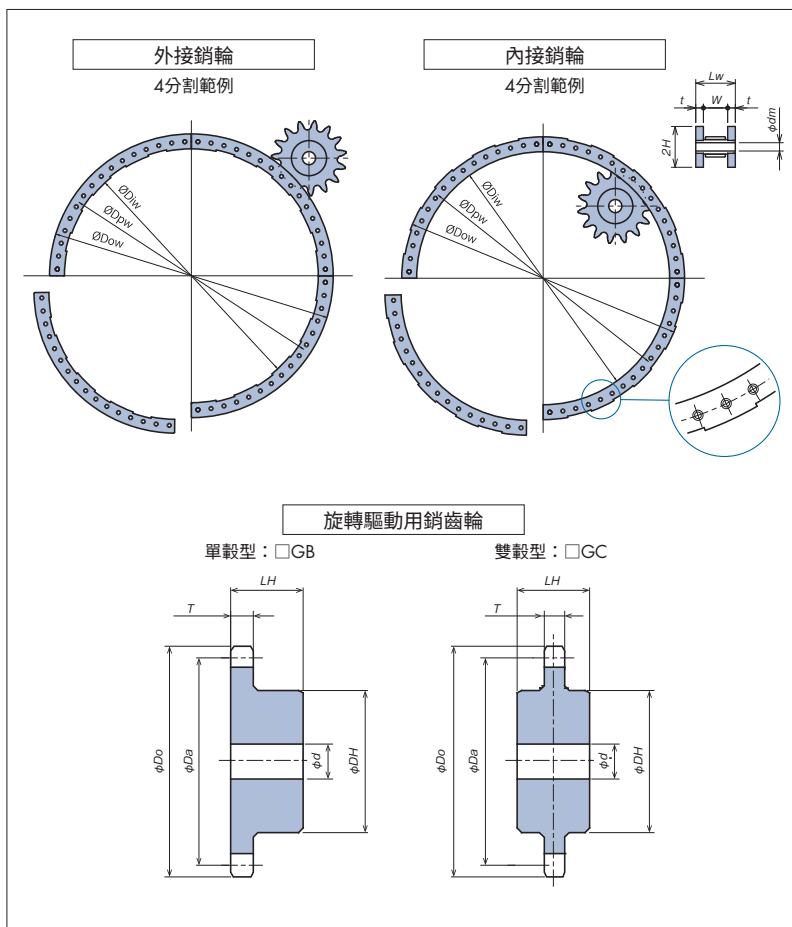
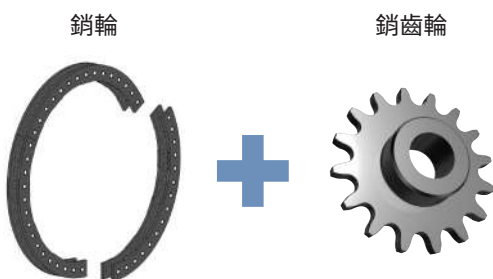
(單位：mm)

框號		PDU120	PDU150	PDU180	PDU240			
節距 P		120	150	180	240			
滾子直徑 φ		63.5	79.38	95.25	127			
標準尺寸 L		960	1200	1260	1200			
標準銷數 NT		8	8	7	5			
銷齒輪齒面寬 T		60	75	90	120			
內寬 W		68	94	112	150			
銷條	水平安裝 (扁型)	中心高 H	75	75	100	125		
		總高 2H	150	150	200	250		
		總寬 Lw	112	138	172	226		
		板厚 t	22	22	30	38		
		銷位置 A	60	75	90	120		
		螺栓孔徑 φdm	32	39	45	52		
		安裝螺栓尺寸	M30	M36	M42	M48		
		標準尺寸重量 kg	60.7	88.3	161	251		
		最小長度	480	1200	1260	1200		
		最小銷數	4	8	7	5		
	垂直安裝 (直角型)	中心高	H	85	85	125	157	
			K	65	65	95	119	
		總高 H+K		150	150	220	276	
		總寬 Lw		368	394	462	554	
		直角腳寬 D		150	150	175	202	
		末端面 B		120	150	請另行洽詢		
		安裝孔徑 φdb		33	39	請另行洽詢		
		安裝螺栓尺寸		M30	M36	M42	M48	
安裝孔位置 E			232	270	請另行洽詢			
安裝孔節距 Pb			240 ^{註)}	300	請另行洽詢			
安裝孔數 (單側) nc		4	4	請另行洽詢				
安裝孔間距 Pb × (nc-1)		720	900	請另行洽詢				
標準尺寸重量 kg		90	131	233	362			
最小長度		480	1200	1260	1200			
最小銷數		4	8	7	5			
銷齒輪	齒數 NT	13 T	節圓直徑 φDa	508.56	635.7	762.85	1017.13	
			外徑 φDo	615	746	925	1233	
			輻	徑 φDH	270	250	300	400
				長度 LH	250	250	300	400
			軸孔徑 φd	導孔	63	68	78	78
				最大	160	150	180	250
		14 T	節圓直徑 φDa	546.76	683.45	820.14	1093.52	
			外徑 φDo	648	787	975	1300	
			輻	徑 φDH	270	270	320	430
				長度 LH	250	270	320	430
			軸孔徑 φd	導孔	63	68	78	78
				最大	160	160	200	260
	15 T	節圓直徑 φDa	582.96	728.7	874.44	1165.92		
		外徑 φDo	680	827	1023	1364		
		輻	徑 φDH	280	290	340	460	
			長度 LH	260	290	340	460	
		軸孔徑 φd	導孔	63	68	78	78	
			最大	170	180	210	280	

※ PDU120以上框號只對應鋼型。

註) 銷數為4或5時，安裝孔節距為120mm。

銷輪 (旋轉驅動) 品項與規格



註)

1. 銷輪以區段為單位分割構成。區段分割數依框號及總銷數而異。
2. 各區段的外接銷輪內側或是內接銷輪外側均設有突起部位。該突起部位為安裝於目標裝置時之基準面。
3. 使用時，應使外接銷輪的內徑尺寸 D_{iw} 及內接銷輪的外徑尺寸 D_{ow} 符合目標裝置安裝部位的外徑尺寸及內徑尺寸。
4. 安裝於裝置的方法請參閱第172頁。
5. 未附安裝用螺栓。
6. 如總銷數為60以上，則可自由選擇銷數。
7. 亦可僅於部分圓弧製作。

型號標示例

■ 銷輪

完整圓周

PDU070 - G P F 300P - S

框號	總銷數	無	：鋼型標準規格
驅動方式	水平安裝	R	：鋼型高防鏽規格
G	：外接旋轉驅動	S	：不鏽鋼型
N	：內接旋轉驅動	Y	：彈性型

僅部分圓弧
(小於 360°)

PDU070 - GPF 300P 090P - S

總銷數	所需銷數	無	：鋼型標準規格
		R	：鋼型高防鏽規格
		S	：不鏽鋼型
		Y	：彈性型

■ 銷齒輪

齒形形狀依驅動方式
及銷輪總銷數而異

PDU070 - G G C 017T 300P - S

框號	齒數	銷齒輪形式	銷齒輪總銷數	無	：鋼型標準規格
驅動方式		B		R	：鋼型高防鏽規格
G		C		S	：不鏽鋼型
N				Y	：彈性型

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明

■ 銷輪與旋轉驅動用銷齒輪尺寸表① (PDU020~PDU040)

(單位 : mm)

框號		PDU020				PDU022								
節距 P		20				22								
滾子直徑 φ		10.16				11.91								
銷齒輪齒面寬 T		9				12								
內寬 W		12				16								
總寬 LW		21 (S:22)				25 (S:26)								
板厚 t		4.5 (S:5)				4.5 (S:5)								
中空銷孔徑φdm		4.5				4.5								
安裝螺栓尺寸		M4				M4								
銷輪	區段數	總銷數 NT	節圓直徑 φDpw	外徑 φDow	內徑 φDiw	總銷數 NT	節圓直徑 φDpw	外徑 φDow	內徑 φDiw					
	1	80	509.3	532	487	72	504.2	529	480					
	4	160	1018.59	1041	996	144	1008.41	1033	984					
	6	240	1527.89	1550	1505	216	1512.61	1537	1488					
	8	320	2037.18	2060	2015	288	2016.81	2041	1992					
	12	480	3055.77	3078	3033	432	3025.22	3050	3001					
銷齒輪	齒數 NT	節圓直徑 φDα	參考外徑 φDo	軀徑 φDH	軀長 LH	軸孔徑 φd		齒數 NT	節圓直徑 φDα	參考外徑 φDo	軀徑 φDH	軀長 LH	軸孔徑 φd	
	12	78.59	92	49	20	導孔	最大	12	86.83	102	50	40	12.7	30
	13	84.76	98	50	30	12.7	30	13	93.44	108	60	40	15.9	30
	14	91.13	108	50	30	12.7	30	14	100.44	119	60	40	15.9	30
	15	97.29	113	50	30	12.7	30	15	107.04	125	60	40	15.9	30
	16	103.66	119	50	30	12.7	30	16	114.05	131	70	40	15.9	40
	24	153.99	166	60	40	15.9	30	24	169.47	184	70	50	18	40
框號		PDU030				PDU035								
節距 P		30				35								
滾子直徑 φ		15.88				19.05								
銷齒輪齒面寬 T		15				18								
內寬 W		19				22								
總寬 LW		31 (S:31)				40 (S:34)								
板厚 t		6 (S:6)				9 (S:6)								
中空銷孔徑φdm		6.5				8.8								
安裝螺栓尺寸		M6				M8								
銷輪	區段數	總銷數 NT	節圓直徑 φDpw	外徑 φDow	內徑 φDiw	總銷數 NT	節圓直徑 φDpw	外徑 φDow	內徑 φDiw					
	1	—	—	—	—	—	—	—	—					
	4	104	993.13	1026	961	88	980.39	1021	940					
	6	156	1489.69	1522	1457	132	1470.59	1511	1430					
	8	208	1986.25	2019	1954	176	1960.79	2001	1920					
	12	312	2979.38	3012	2947	264	2941.18	2982	2901					
銷齒輪	齒數 NT	節圓直徑 φDα	參考外徑 φDo	軀徑 φDH	軀長 LH	軸孔徑 φd		齒數 NT	節圓直徑 φDα	參考外徑 φDo	軀徑 φDH	軀長 LH	軸孔徑 φd	
	12	117.79	139	75	50	導孔	最大	12	137.49	162	85	80	23	50
	13	126.94	147	80	50	19	50	13	148.3	171	95	80	23	50
	14	136.49	160	80	50	19	50	14	159.57	188	110	90	23	60
	15	145.84	169	80	50	19	50	15	170.51	198	110	90	28	60
	16	155.39	177	80	60	19	50	16	181.65	208	120	100	28	70
	24	230.98	250	100	70	23	60	24	269.58	293	130	110	33	80
框號		PDU040												
節距 P		40												
滾子直徑 φ		22.23												
銷齒輪齒面寬 T		24												
內寬 W		28												
總寬 LW		46 (S:44)												
板厚 t		9 (S:6)												
中空銷孔徑φdm		10.8												
安裝螺栓尺寸		M10												
銷輪	區段數	總銷數 NT	節圓直徑 φDpw	外徑 φDow	內徑 φDiw									
	1	—	—	—	—									
	4	80	1018.59	1067	970									
	6	120	1527.89	1576	1479									
	8	160	2037.18	2086	1989									
	12	240	3055.77	3104	3007									
銷齒輪	齒數 NT	節圓直徑 φDα	參考外徑 φDo	軀徑 φDH	軀長 LH	軸孔徑 φd								
	12	157.79	185	100	90	導孔	最大							
	13	169.92	197	110	90	28	60							
	14	182.65	216	120	100	28	70							
	15	194.99	226	120	100	33	70							
	16	207.72	238	120	100	33	70							
	24	308.18	335	140	120	33	80							

※ 表中S為不鏽鋼型的尺寸。

■ 銷輪與旋轉驅動用銷齒輪尺寸表② (PDU050~PDU090)

(單位：mm)

框號		PDU050				PDU055								
類型		鋼型		彈性型		鋼型		彈性型						
節距 P		50				55								
滾子直徑 φ		25.4				28.58								
銷齒輪齒面寬 T		24		20		30		26						
內寬 W		28		40		36		50						
總寬 LW		52 (S:46)		64		60 (S:54)		74						
板厚 t		12 (S:9)				12 (S:9)								
中空銷孔徑φdm		12.8				12.8								
安裝螺栓尺寸		M12				M12								
銷輪	區段數	總銷數 NT	節圓直徑 φDpw	外徑 φDow	內徑 φDiw	總銷數 NT	節圓直徑 φDpw	外徑 φDow	內徑 φDiw					
	5	100	1591.55	1647	1536	90	1575.63	1640	1511					
	6	120	1909.86	1965	1854	108	1890.76	1955	1826					
	9	180	2864.79	2920	2809	162	2836.14	2901	2772					
	13	260	4138.03	4194	4083	234	4096.65	4161	4032					
	16	320	5092.96	5148	5037	288	5042.03	5107	4978					
銷齒輪	齒數 NT	節圓直徑 φDa	參考外徑 φDo	軀徑 φDH	軀長 LH	軸孔徑 φd		齒數 NT	節圓直徑 φDa	參考外徑 φDo	軀徑 φDH	軀長 LH	軸孔徑 φd	
	12	196.59	232	110	100	33	60	12	216.08	255	135	140	33	80
	13	211.7	245	130	100	33	80	13	232.79	269	150	140	33	90
	14	227.62	268	130	110	33	80	14	250.30	295	160	140	33	100
	15	243.13	282	130	110	33	80	15	267.41	310	160	140	33	100
	16	259.05	296	140	120	33	80	16	284.91	326	170	150	33	100
24	384.97	416	160	140	33	100	24	423.57	458	190	170	38	110	

框號		PDU070				PDU080			
類型		鋼型		彈性型		鋼型		彈性型	
節距 P		70				80			
滾子直徑 φ		35.71				39.68			
銷齒輪齒面寬 T		34		32		36		34	
內寬 W		40		72		42		84	
總寬 LW		72 (S:60)		104		74 (S:66)		116	
板厚 t		16 (S:10)				16 (S:12)			
中空銷孔徑φdm		17				17			
安裝螺栓尺寸		M16				M16			
銷輪	區段數	總銷數 NT	節圓直徑 φDpw	外徑 φDow	內徑 φDiw	總銷數 NT	節圓直徑 φDpw	外徑 φDow	內徑 φDiw
	5	70	1559.72	1632	1487	60	1527.89	1608	1447
	6	84	1871.66	1944	1799	72	1833.46	1914	1753
	9	126	2807.49	2880	2735	108	2750.20	2831	2670
	13	182	4055.27	4128	3983	156	3972.51	4053	3892
	16	224	4991.10	5064	4919	192	4889.24	4970	4809

銷齒輪	齒數 NT	節圓直徑 φDa	參考外徑 φDo	軀徑 φDH	軀長 LH	軸孔徑 φd		齒數 NT	節圓直徑 φDa	參考外徑 φDo	軀徑 φDH	軀長 LH	軸孔徑 φd	
	12	273.98	321	170	160	43	100	12	312.78	365	190	160	43	110
	13	295.66	340	180	160	43	110	13	337.64	386	190	160	43	110
	14	317.94	377	180	160	43	110	14	363.11	432	200	180	43	120
	15	339.83	396	180	160	43	110	15	388.17	454	200	180	43	120
	16	362.11	416	190	160	43	110	16	413.64	477	210	200	43	130
24	538.76	582	210	190	63	130	24	615.55	665	240	230	63	150	

框號		PDU090			
類型		鋼型		彈性型	
節距 P		90			
滾子直徑 φ		47.63			
銷齒輪齒面寬 T		45		40	
內寬 W		52		100	
總寬 LW		90 (S:76)		138	
板厚 t		19 (S:12)			
中空銷孔徑φdm		22			
安裝螺栓尺寸		M20			
銷輪	區段數	總銷數 NT	節圓直徑 φDpw	外徑 φDow	內徑 φDiw
	5	—	—	—	—
	6	66	1890.76	1987	1794
	9	99	2836.14	2933	2740
	13	143	4096.65	4193	4000
	16	176	5042.03	5139	4946

銷齒輪	齒數 NT	節圓直徑 φDa	參考外徑 φDo	軀徑 φDH	軀長 LH	軸孔徑 φd	
	12	352.77	413	220	190	43	130
	13	380.42	438	220	190	43	130
	14	409.07	486	230	210	43	140
	15	437.32	511	230	210	63	140
	16	465.97	536	240	230	63	150
24	692.95	751	270	260	63	160	

※ 表中S為不鏽鋼型的尺寸。

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

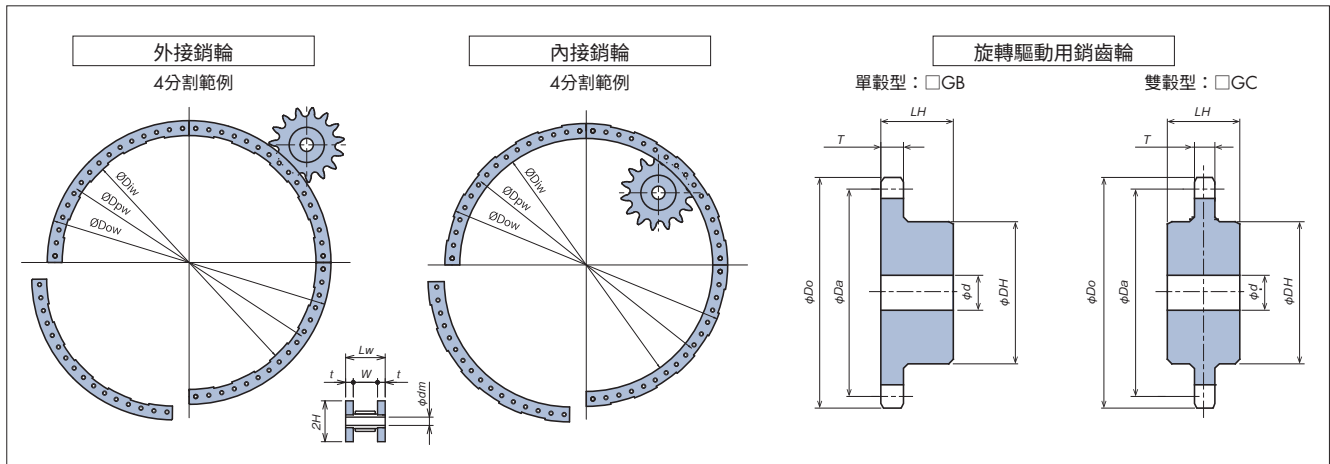
特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明



■ 銷輪與旋轉驅動用銷齒輪尺寸表③ (PDU120~PDU240)

(單位: mm)

框號		PDU120				PDU150								
節距 P		120				150								
滾子直徑 φ		63.5				79.38								
銷齒輪齒面寬 T		60				75								
內寬 W		68				94								
總寬 LW		112				138								
板厚 t		22				22								
中空銷孔徑φdm		32				39								
安裝螺栓尺寸		M30				M36								
銷輪	區段數	總銷數 NT	節圓直徑 φDpw	外徑 φDow	內徑 φDiw	總銷數 NT	節圓直徑 φDpw	外徑 φDow	內徑 φDiw					
	9	72	2750.20	2901	2600	72	3437.75	3588	3287					
	10	80	3055.77	3206	2905	80	3819.72	3970	3669					
	13	104	3972.51	4123	3822	104	4965.63	5116	4815					
	16	128	4889.24	5040	4739	128	6111.55	6262	5961					
	20	160	6111.55	6262	5961	160	7639.44	7790	7489					
銷齒輪	齒數 NT	節圓直徑 φDa	參考外徑 φDo	軋徑 φDH	軋長 LH	軸孔徑 φd		齒數 NT	節圓直徑 φDa	參考外徑 φDo	軋徑 φDH	軋長 LH	軸孔徑 φd	
	12	472.37	554	260	240	63	150	12	590.46	708	230	230	68	140
	13	508.56	615	270	250	63	160	13	635.7	746	250	250	68	150
	14	546.76	629	270	250	63	160	14	683.45	787	270	270	68	160
	15	582.96	680	280	260	63	170	15	728.7	827	290	290	68	180
	16	621.15	703	280	260	63	170	16	776.44	872	310	310	68	190
	24	923.73	1006	320	320	68	200	24	1154.67	1250	460	460	68	280
框號		PDU180				PDU240								
節距 P		180				240								
滾子直徑 φ		95.25				127								
銷齒輪齒面寬 T		90				120								
內寬 W		112				150								
總寬 LW		172				226								
板厚 t		30				38								
中空銷孔徑φdm		45				52								
安裝螺栓尺寸		M42				M48								
銷輪	區段數	總銷數 NT	節圓直徑 φDpw	外徑 φDow	內徑 φDiw	總銷數 NT	節圓直徑 φDpw	外徑 φDow	內徑 φDiw					
	9	63	3609.63	3810	3409	—	—	—	—					
	10	70	4010.71	4211	3810	—	—	—	—					
	13	91	5213.92	5414	5013	65	4965.63	5216	4715					
	16	112	6417.13	6618	6217	80	6111.55	6362	5861					
	20	140	8021.41	8222	7821	100	7639.44	7890	7389					
銷齒輪	齒數 NT	節圓直徑 φDa	參考外徑 φDo	軋徑 φDH	軋長 LH	軸孔徑 φd		齒數 NT	節圓直徑 φDa	參考外徑 φDo	軋徑 φDH	軋長 LH	軸孔徑 φd	
	12	708.55	850	280	280	78	170	12	944.73	1137	370	370	78	230
	13	762.85	925	300	300	78	180	13	1017.13	1233	400	400	78	250
	14	820.14	945	320	320	78	200	14	1093.52	1264	430	430	78	260
	15	874.44	1023	340	340	78	210	15	1165.92	1364	460	460	78	280
	16	931.73	1047	370	370	78	230	16	1242.31	1396	490	490	78	300
	24	1385.6	1500	550	550	78	340	24	1847.46	2000	730	730	78	450

※ PDU120以上框號只對應鋼型。

選用步驟

1. 銷齒輪驅動元件的節圓直徑 暫定

直線運動時：根據裝置的配置暫定銷齒輪的節圓直徑。

旋轉運動時：根據旋轉裝置的尺寸暫定銷齒輪的節圓直徑。

根據減速比暫定銷齒輪的節圓直徑。

2. 計算負荷切線載重 F_w

根據負荷條件，計算作用於銷輪或銷條之負荷切線載重 F_w 。

3. 計算修正切線載重 F_t

從運轉條件求出使用係數 K_s (表1)，從切向速度求出速度係數 K_v (表2)，與負荷切線載重 F_w 相乘，求出修正切線載重 F_t 。

$$F_t = K_s \times K_v \times F_w$$

4. 銷齒輪驅動單元的框號 選用

根據銷條或銷輪各框號的容許切線載重 F_p 與修正切線載重 F_t ，選用滿足下列條件的銷齒輪驅動單元框號。

$$\text{容許切線載重 } F_p > \text{修正切線載重 } F_t$$

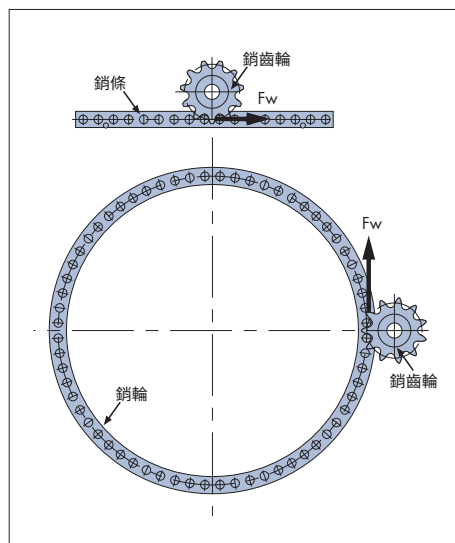
5. 選用型號

銷輪：根據選用框號與暫定的銷輪節圓直徑，選擇節圓直徑最相近的銷輪轉子數。

銷條：根據選用框號與行走距離（或移動距離）求出銷條轉子數。

銷齒輪：根據選用框號與暫定之銷齒輪節圓直徑，選擇節圓直徑最相近的銷齒輪齒數以決定型號。

註) 齒輪齒數的可用範圍有所限制。(參閱下表) 若齒數不足，請增加齒數再次選用。



■ 表1：使用係數 K_s

運轉狀態	運轉時間/日		
	3小時以下	12小時以下	24小時以下
均勻載重	1.00 (1.25)	1.15 (1.40)	1.25 (1.50)
伴隨些許衝擊的載重	1.25 (1.50)	1.40 (1.70)	1.60 (2.00)
伴隨巨大衝擊的載重	1.50 (1.80)	1.75 (2.15)	2.00 (2.50)

※ 若1小時內會起動停止10次以上，請使用 () 內的數值。

■ 表2：速度係數 K_v

切線速度 m/min									
0	10	15	20	25	30	35	40	40	50
1.02	1.04	1.05	1.06	1.06	1.07	1.08	1.1	1.1	1.2

■ 銷齒輪適用齒數範圍

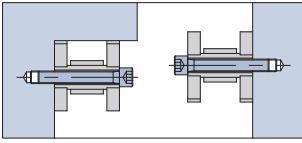
○：可使用 △：容許切線負載會因使用條件而降低。敬請洽詢。×：咬合率不足，無法使用

齒數 NT	直線銷條	外接銷輪								內接銷輪						
		60	70	80	100	150	200	250	300	60	70	80	100	150	200	250
11	×	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	○	○	×	×	×
12	△	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	○	○	○	○	○
13	○	×	×	×	×	×	△	△	△	○	○	○	○	○	○	○
14	○	×	×	△	△	△	△	△	△	○	○	○	○	○	○	○
15	○	△	△	△	△	△	△	△	△	○	○	○	○	○	○	○
16	○	△	△	△	△	△	△	△	△	○	○	○	○	○	○	○
17	○	△	△	△	△	△	△	△	△	○	○	○	○	○	○	○
18	○	△	△	△	△	△	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○
19	○	△	△	△	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
20	○	△	△	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
21	○	△	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
22	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
23	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
24以上	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

安裝

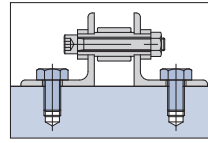
安裝方法

水平安裝銷條／銷輪



由於使用了中空銷，因此可利用其孔洞，以螺栓將側面固定於目標裝置。
安裝時，可於其中一面設置擋塊或導軌以定位。

垂直安裝銷條



直角型的直線銷條則可藉由鎖緊螺栓用的孔洞，將腳面固定於目標裝置。

螺栓安裝位置

請於區段兩端與中間以等間隔方式安裝最小安裝數（參閱下表）以上的螺栓。

■ 1區段最小安裝螺栓數（水平安裝時）

規格	框號	安裝螺栓尺寸	最小安裝數	規格	框號	安裝螺栓尺寸	最小安裝數
鋼型	PDU020	M4	8	不鏽鋼型	PDU020	M4	8
	PDU022	M4	13		PDU022	M4	13
	PDU030	M6	10		PDU030	M6	10
	PDU035	M8	8		PDU035	M8	8
	PDU040	M10	7		PDU040	M10	7
	PDU050	M12	6		PDU050	M12	6
	PDU055	M12	9		PDU055	M12	9
	PDU070	M16	6		PDU070	M16	6
	PDU080	M16	7		PDU080	M16	7
	PDU090	M20	6		PDU090	M20	6
	PDU120	M30	4				
	PDU150	M36	6				
	PDU180	M42	6				
	PDU240	M48	5				

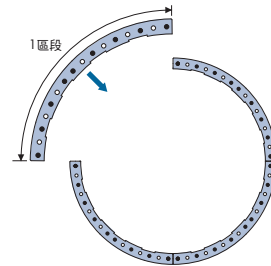
(例)

安裝螺栓：PDU050-GPF064P 4分割時

安裝位置：參閱下圖（黑色圓點位置即為安裝位置）

PDU050的最小安裝螺栓數為「6支」（M12），請於1區段內盡可能平均地安裝6支以上螺栓。

※安裝時如有問題，敬請洽詢本公司。



安裝精度

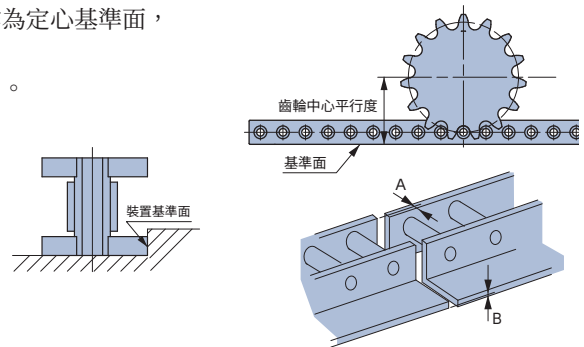
銷輪：銷輪外框之突起部位表面與滾子安裝孔施有同心加工，可作為定心基準面，嵌入安裝於裝置的嵌合部。

裝置嵌合部的精度請控制在下表之「嵌合部偏轉精度」以內。

銷條：請事先求出裝置間的平行度，確保銷條面向裝置之基準面與銷齒輪中心的平行度未達下表「齒輪中心平行度」之數值。

安裝時請勿使銷條間的接縫處位置偏移A與B達到下表數值。

※安裝時，請務必另行參閱使用說明書。



(單位：mm)

框號		PDU020	PDU022	PDU030	PDU035	PDU040	PDU050	PDU055	PDU070	PDU080	PDU090	PDU120	PDU150	PDU180	PDU240
直線驅動	齒輪中心平行度	0.3	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
	接縫處位置偏移A與B	0.1	0.2	0.2	0.3	0.3	0.4	0.4	0.5	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5
旋轉驅動	嵌合部偏轉精度	0.3	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2

潤滑

潤滑對銷齒輪驅動非常重要。運轉前請務必將極壓潤滑脂塗抹於所有滾子的外周面。

銷條或銷輪的滾子內側已預先塗有潤滑用油脂。詳細內容請參閱使用說明書。

不鏽鋼型耐腐蝕性相關參考資料

請參閱第215頁耐環境傳動鏈條AS規格列。

耐腐蝕性會因使用條件而變化，表格並非用來表示保證程度。請根據實際使用條件，事先以測試用樣品等確認耐腐蝕性。

同時製作鏈輪與軸並一次交貨。
客戶無需自行組裝，性價比高。

特長

- 無需將鏈輪組裝至軸的工時。
- 無需對軸進行驗收檢查。亦可在檢查成績表中報告檢查結果。（付費）
- 貨到後可直接安裝到裝置上。（依諮詢內容亦可組裝軸承等）
- 由於鏈輪與軸為同一供應商，故可節省單獨訂購的管理工時。

安裝至裝置的工時比較



無需組裝鏈輪，可節省約 30%~ 35% 安裝至裝置的工時

規格

軸組裝型

同時製作軸及鏈輪，預先組裝鏈輪。



一體型

在軸上進行切削加工。



- 亦支援緊固鏈輪。
- 支援對準位置等組裝的必要事項。

報價的必要項目

- 鏈輪規格
- 對準位置等組裝的指示內容
- 軸的圖面或能判別尺寸的資料
- 組裝零件 軸、鍵、軸承（請洽詢）等
- 有無塗裝、鍍層等
- 有無須提交的文件 交貨圖面、檢查成績表 等

配件

鏈條張緊器

椿本鏈條張緊器可調整鏈條鬆弛度，維持鏈條的正常傳動。



TCS型

FR惰輪鏈輪

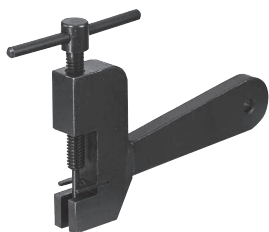
透過附載軸承可實現穩定旋轉。



FR惰輪鏈輪

鏈條切割工具

備有多種將鏈條切成所需長度的工具。



鏈條分解器



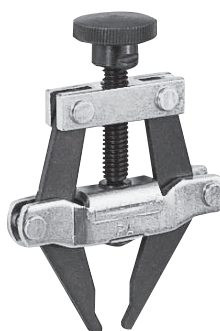
鏈條承載台



衝子

鏈條連結工具

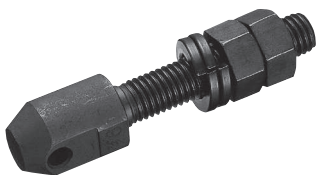
將鏈條安裝於機械時，將鏈條兩端拉近的工具。



鏈條拉拔器

尾端金屬配件

末端螺栓、末端螺栓專用接頭設計的強度，與RS滾子鏈條相同或更高。



末端螺栓



末端螺栓專用接頭

滾子鏈條用自動給油器

1. 高安全性、高可靠度
2. 可自由設定使用時間
3. 縮減保養工時



滾子鏈條用自動給油器

雷射對心儀

只需對鏈輪照射雷射，即可輕鬆確認及調整鏈輪的安裝偏差。



雷射對心儀

鏈條摩耗測量尺

可一目了然確定鏈條的節距伸長極限。



鏈條摩耗測量尺

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明

鏈條張緊器

型號標示例

◆ TH型

張緊器本體

CT - TH1

鏈條張緊器 | 張緊器形式

專用惰輪鏈輪

RS40 - TH B 15T

尺寸 | 規格 | 齒數
 TH型專用 | B : 滾珠軸承規格 | L : 無油套筒規格

◆ TCS型、ETS型、TA型

CT - TCS 40

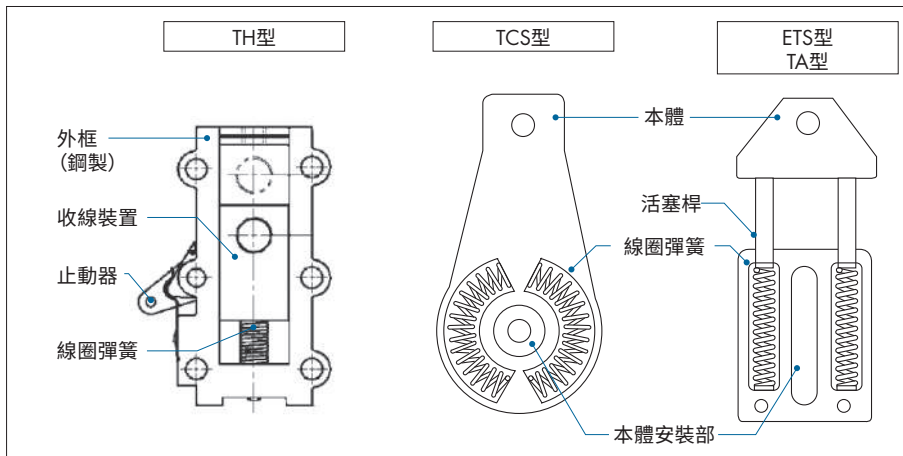
鏈條張緊器 | 張緊器形式 | 適用尺寸
 40 : RS40-1
 50 : RS50-1
 60 : RS60-1
 80 : RS80-1

鏈條鬆弛會造成鏈條振動、產生噪音及鏈輪咬合不良，妨礙鏈條傳動的流暢性。椿本鏈條張緊器可調整鏈條鬆弛度，維持鏈條的正常傳動。椿本鏈條張緊器於產品陣容推出TH型（直動式，可選擇惰輪鏈輪）、TCS型（擺動式，附惰輪鏈輪）、ETS型（直動式，附惰輪鏈輪）及TA型（直動式，附塑膠底托）4種型號。

註) 不提供特殊型號。

基本構造

◆ 本體



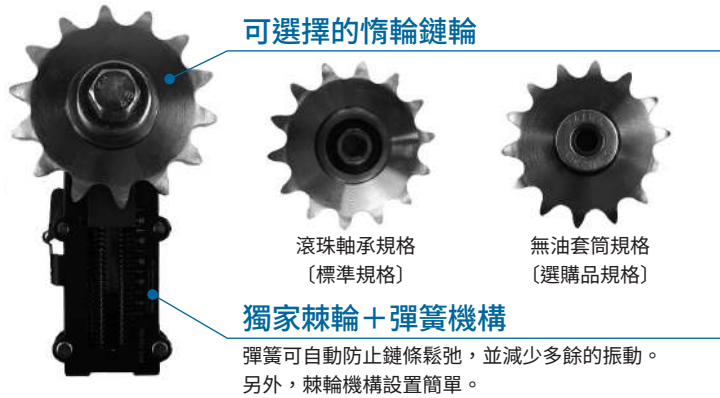
椿本鏈條張緊器由本體部及惰輪鏈輪部構成（TA型為附塑膠底托的一體型）。利用張緊器本體部內藏的線圈彈簧來負載張力。

◆ 惰輪鏈輪部

惰輪鏈輪部由軸承內藏的鏈輪（TH型亦可選購無油套筒型）、安裝螺栓及墊圈構成。TCS型、ETS型的鏈輪齒部為染黑加工的齒尖硬化規格；TH型的鏈輪為電鍍加工的齒尖無硬化規格。

品項

TH型 (直動式, 可另外選購惰輪鏈輪)



■ 適用鏈條

CT-TH1 : RS35-1、RS40-1

CT-TH2 : RS50-1、RS60-1、RS80-1

■ TH型本體安裝螺柱

型號	適用尺寸	鏈輪齒數	鏈輪安裝螺柱	
			尺寸	長度
CT-TH1	RS35-1	20	M12	45
	RS40-1	15		
CT-TH2	RS50-1	15	M12	55
	RS60-1	14		
	RS80-1	11		

註) 所有品項皆有庫存。

■ 規格

型號	行程 S mm	彈簧上推力 (N)	
		最小 min.	最大 max.
CT-TH1	25	39.2	117.6
CT-TH2	45	98.0	294.0

■ 附件

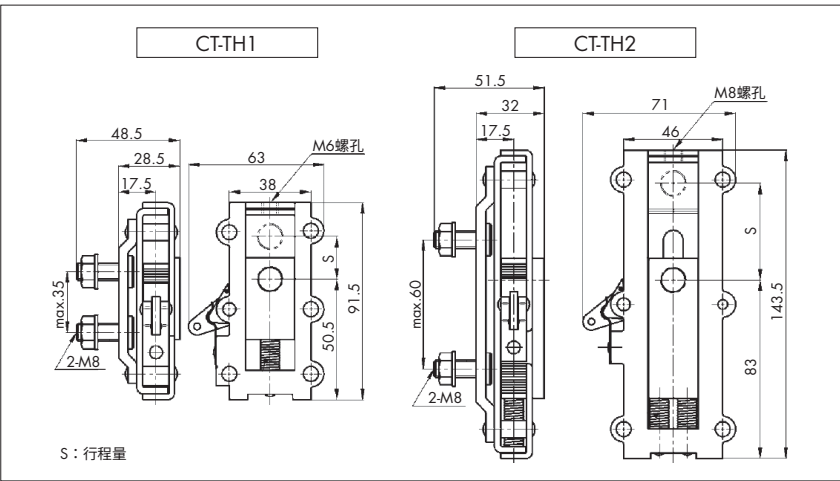
本體箱內含下表附件。

商品不包含轉接器及專用惰輪鏈輪。

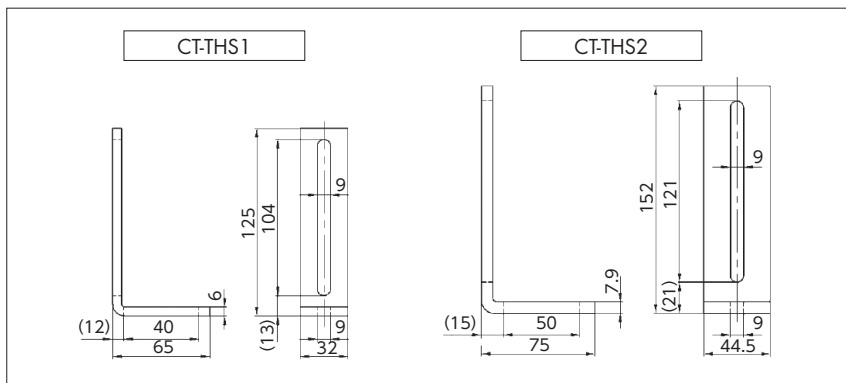
附件	尺寸	CT-TH1	CT-TH2
六角螺柱	M12×45L	1	-
	M12×55L	-	1
內六角螺絲	M6×35L	1	-
	M8×55L	-	1
圓頭螺柱	M8×23L	2	2
內六角扳手		1	1
襯墊	厚度: 3mm	1	3

型號	對應鏈條張緊器
CT-THS1	CT-TH1
CT-THS2	CT-TH2

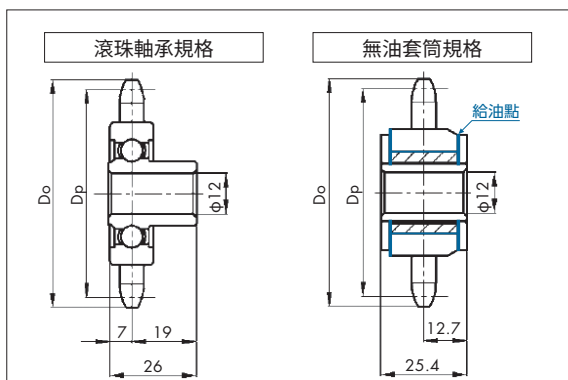
註) 所有品項皆有庫存。



■ 轉接器 (固定用台座)



■ TH型專用惰輪鏈輪



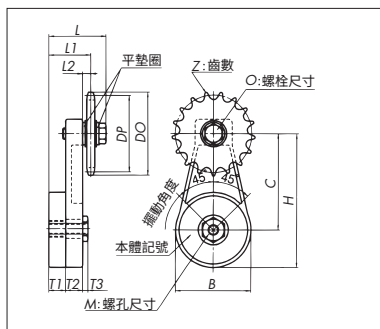
■ 尺寸、規格

	型號	惰輪齒數	節圓直徑 Dp	外徑 Do	最高轉速 r/min	軸承部容許載重 N
滾珠軸承規格	RS35-THB20T	20	60.89	66	3000	3300
	RS40-THB15T	15	61.08	67		
	RS50-THB15T	15	76.35	84		
	RS60-THB14T	14	85.61	95		
	RS80-THB11T	11	90.16	102		
無油套筒規格	RS35-THL20T	20	60.89	66	2500	343
	RS40-THL15T	15	61.08	67		
	RS50-THL15T	15	76.35	84		
	RS60-THL14T	14	85.61	95		

註) 所有品項皆有庫存。請在初期階段充分潤滑無油套筒規格的滑動部。

品項

TCS型 (擺動式, 附惰輪鏈輪)



■ TCS型本體安裝螺栓

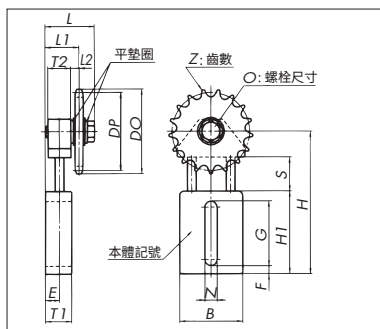
型號	鏈輪齒數	鏈輪安裝螺栓				平墊圈		張緊器本體安裝螺栓
		尺寸	長度	強度類別	數量	公稱	數量	
CT-TCS40	17	M10	30	10.9	1	10	2	M10
CT-TCS50	15	M10	30	10.9	1	10	2	M10
CT-TCS60	13	M12	35	10.9	1	12	2	M12
CT-TCS80	11	M12	35	10.9	1	12	4	M12

- 註) 1. 僅有CT-TCS80兩側的平墊圈為2片重疊。
 2. CT-TCS60及CT-TCS80的擺動角度為30°。
 3. 商品不包含張緊器本體安裝螺栓。
 4. 使用溫度：-10°C~100°C

型號	適用鏈條	B	C	H	M	T1	T2	T3	Z	DP	DO	O	L	L1	L2	推壓力 kN{kgf}	約略重量 kg/個
CT-TCS40	RS40-1	69	86.5	121	M10	15.5	15.5	5	17	69.12	76	M10	50.5	37.5	6.5	0{0}~0.15{15}	0.74
CT-TCS50	RS50-1	69	86.5	121	M10	15.5	15.5	5	15	76.35	84	M10	50.5	37.5	6.5	0{0}~0.15{15}	0.82
CT-TCS60	RS60-1	90	100	145	M12	18	18	7	13	79.60	89	M12	60.5	44.5	8.5	0{0}~0.39{40}	1.30
CT-TCS80	RS80-1	90	100	145	M12	18	18	7	11	90.16	102	M12	65.5	47	11	0{0}~0.39{40}	1.52

註) 所有品項皆有庫存。

ETS型 (直動式, 附惰輪鏈輪)



■ ETS型本體安裝螺栓

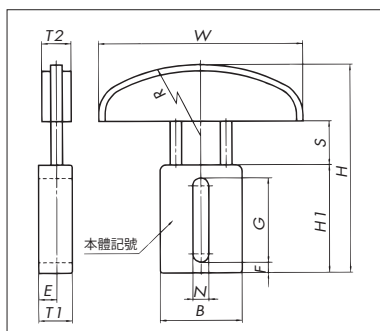
型號	鏈輪齒數	鏈輪安裝螺栓				平墊圈		張緊器本體安裝螺栓
		尺寸	長度	強度類別	數量	公稱	數量	
CT-ETS40	17	M10	35	10.9	1	10	2	M10
CT-ETS50	15	M10	35	10.9	1	10	2	M10
CT-ETS60	13	M12	45	10.9	1	12	2	M12
CT-ETS80	11	M12	45	10.9	1	12	4	M12

- 註) 1. 僅有CT-ETS80兩側的平墊圈為2片重疊。
 2. 商品不包含張緊器本體安裝螺栓。
 3. 請定期潤滑活塞部。
 4. 使用溫度：-10°C~100°C

型號	適用鏈條	S	H	H1	F	G	B	N	T1	T2	E	Z	DP	DO	O	L	L1	L2	推壓力 kN{kgf}	約略重量 kg/個
CT-ETS40	RS40-1	30	129	74	7	58	56.2	11	23	20	12.5	17	69.12	76	M10	42	29	6.5	0.10{10}~0.25{25}	0.60
CT-ETS50	RS50-1	30	129	74	7	58	56.2	11	23	20	12.5	15	76.35	84	M10	42	29	6.5	0.10{10}~0.25{25}	0.69
CT-ETS60	RS60-1	38	163	87	9	70	70.5	12.5	28	25	15	13	79.60	89	M12	52	36	8.5	0.15{15}~0.39{40}	1.15
CT-ETS80	RS80-1	38	163	87	9	70	70.5	12.5	28	25	15	11	90.16	102	M12	57	38.5	11	0.15{15}~0.39{40}	1.37

註) 所有品項皆有庫存。

TA型 (直動式, 附塑膠底托)



■ TA型本體安裝螺栓

型號	本體安裝螺栓	型號	本體安裝螺栓
CT-TA40	M10	CT-TA60	M12
CT-TA50	M12	CT-TA80	M14

- 註) 1. 商品不包含張緊器本體安裝螺栓。
 2. 請定期潤滑活塞部。
 3. 使用溫度：-10°C~60°C

型號	適用鏈條	S	H	H1	F	G	B	N	T1	E	W	R	T2	推壓力 kN{kgf}	約略重量 kg/個
CT-TA40	RS40-1/ RS08B-1	30	143	74	7	58	56.2	11	23	12.5	140	120	20	0.10{10}~0.25{25}	0.39
CT-TA50	RS50-1/ RS10B-1	38	164	87	9	70	70.5	12.5	28	15	140	140	22	0.15{15}~0.39{40}	0.65
CT-TA60	RS60-1/ RS12B-1	38	164	87	9	70	70.5	12.5	28	15	140	140	22	0.15{15}~0.39{40}	0.65
CT-TA80	RS80-1/ RS16B-1	44	187	104	9	86	82	14.5	33	17.5	140	160	25	0.29{30}~0.59{60}	0.99

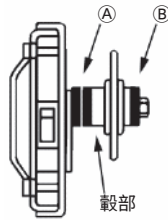
註) 所有品項皆有庫存。

註) 請務必將鏈條張緊器安裝於滾子鏈條的鬆弛側。不可安裝於張力側或正反運行。

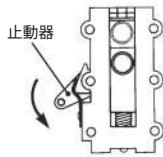
安裝

◆ TH型張緊器的安裝

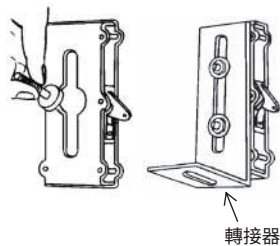
1. 於張緊器本體安裝惰輪鏈輪時，務必將襯墊放入右圖所示的位置 (A、B)。
(若不放入襯墊，滾子鏈條會接觸到張緊器本體。見下表)
組裝惰輪鏈輪滾珠軸承規格時，請將殼部朝向張緊器本體側。反向安裝時請按下表 () 內所示放入襯墊。



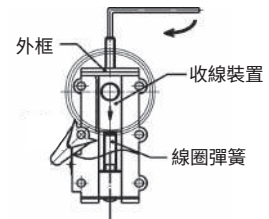
2. 張緊器本體的止動器位置應如右圖所示朝下 (彈簧側) 設置。



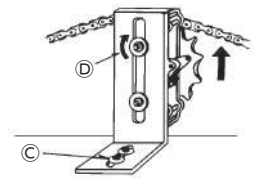
3. 請如右圖所示，將圓頭螺栓組裝至張緊器本體後，裝上轉接器並暫時鎖緊螺帽。



4. 將內六角螺絲安裝至張緊器本體端部螺孔。使用內六角扳手鎖緊螺絲，並將收線裝置盡量下推至極限。
(註：若未操作「2.」，收線裝置無法下推。)



5. 驅動及從動鏈輪定心後，使用安裝螺栓 (C，請客戶自行準備) 將轉接器部固定至安裝部。



6. 確認惰輪鏈輪可咬合鏈條後，請正式鎖緊轉接器安裝螺帽 (D)。
接下來，按照上圖箭頭方向反轉張緊器本體的止動器，取下內六角螺絲令彈簧動作後即安裝完成。完成後請確認滾子鏈條鬆弛度及安裝狀態。

■ 襯墊片數

惰輪鏈輪		襯墊片數	
規格	型號	圖 A側	圖 B側
滾珠軸承規格	RS35-THB20T	0 (1)	1 (0)
	RS40-THB15T	0	1
	RS50-THB15T	0 (3)	3 (0)
	RS60-THB14T	0	3
	RS80-THB11T	2	1
無油套筒規格	RS35-THL20T	0	1
	RS40-THL15T	1	0
	RS50-THL15T	2	1
	RS60-THL14T	3	0

■ 安裝螺栓的鎖緊扭力

(單位：N·m {kgf·m})

	惰輪鏈輪安裝螺栓	張緊器本體安裝螺栓
CT-TH-1	40 {4.0}	12 {1.2}
CT-TH-2	40 {4.0}	12 {1.2}

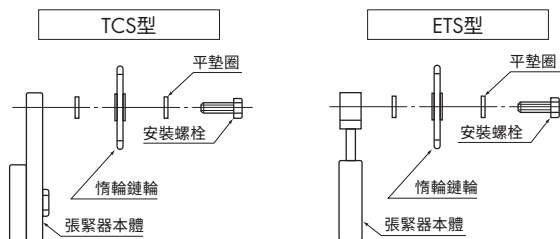
註) 請務必將鏈條張緊器安裝於滾子鏈條的鬆弛側。不可安裝於張力側或正反運行。

安裝

◆ TCS型、ETS型張緊器的組裝

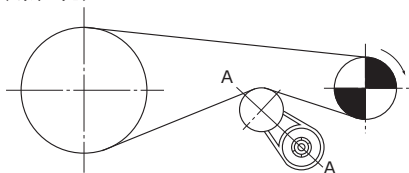
從包裝箱中取出鏈條張緊器TCS型與ETS型本體、惰輪鏈輪、安裝螺栓及平墊圈，並如右圖所示組裝。TA型的塑膠底托與本體為一體，無需組裝。

惰輪鏈輪兩側各安裝1片平墊圈。僅有CT-TCS80及CT-ETS80兩側各安裝2片平墊圈。惰輪鏈輪安裝螺栓、平墊圈與惰輪鏈輪為一組。



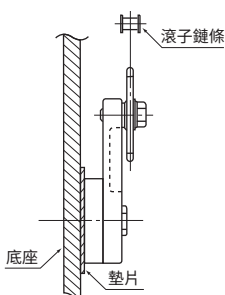
◆ TCS型張緊器的安裝

1. 將滾子鏈條安裝至驅動、從動鏈輪上。
2. 如下圖，為在滾子鏈條鬆弛側安裝張緊器，請在惰輪鏈輪推壓滾子鏈條的狀態下，決定張緊器的安裝位置（螺栓孔）。



3. 接下來，在張緊器本體不接觸滾子鏈條的範圍內，盡量讓滾子鏈條的作用力垂直於A—A線。（張緊器為擺動型的緣故。）

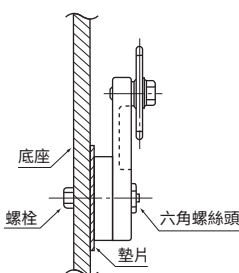
4. 如右圖，請以墊片等零件進行調整，使惰輪鏈輪對齊滾子鏈條的中心。



5. 於安裝張緊器的底座開孔。（長孔更便利）

6. 將張緊器推到滾子鏈條上，並用螺栓將張緊器暫時固定於底座。（右圖）

接下來，鎖緊張緊器本體的六角螺絲，將擺動角度固定在15度左右。

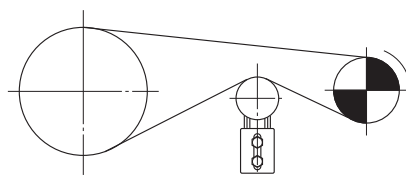


7. 進行試運行，確認張緊器能否正常動作。若發生以下現象請重新安裝。

- 接觸到惰輪鏈輪側面 定心不當
- 鏈條振動或橫向偏轉 初期張力不足
- 噪音增加 初期張力過大

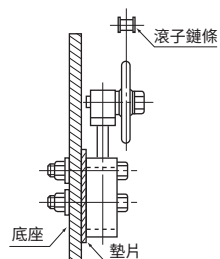
◆ ETS型、TA型張緊器的安裝

1. 使用張緊器的惰輪鏈輪推壓滾子鏈條鬆弛側（下圖），並決定安裝底座的開孔位置。
註）軸與地面垂直的水平驅動無法使用。

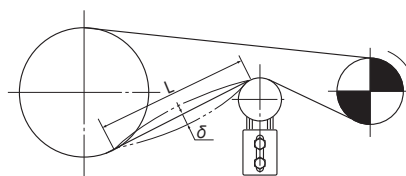


2. 於安裝底座開孔。此時需要2個螺栓孔，孔開得越長越容易定位。當鏈條伸長時，重新調整的作業也更容易。

3. 用2支螺栓暫時固定張緊器。此時，請以墊片等零件進行調整，使惰輪鏈輪對齊滾子鏈條的中心。（右圖）



4. 用張緊器推壓鏈條，若已調整到適當的鬆弛量（ δ ），則鎖緊螺帽固定張緊器。請以 $\delta=0.02 \times L$ 以內為參考值。（下圖）



5. 進行試運行，確認張緊器能否正常動作。若發生以下現象請重新安裝。

- 接觸到惰輪鏈輪側面 定心不當
- 鏈條振動或橫向偏轉 初期張力不足
- 噪音增加 初期張力過大

■ 安裝螺栓的鎖緊扭力

(單位：N·m {kgf·m})

	惰輪鏈輪安裝螺栓	張緊器本體安裝螺栓
CT-TCS40,50	20 {2.0}	40 {4.0}
CT-TCS60,80	30 {3.0}	50 {5.0}
CT-ETS40,50	30 {3.0}	30 {3.0}
CT-ETS60,80	40 {4.0}	40 {4.0}
CT-TA40	-	30 {3.0}
CT-TA50,60	-	40 {4.0}
CT-TA80	-	50 {5.0}

註）請務必將鏈條張緊器安裝於滾子鏈條的鬆弛側。不可安裝於張力側或正反運行。

Free Running

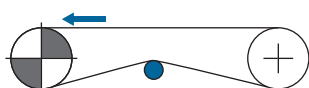
透過附設軸承可實現
穩定旋轉！

驅動鏈條的必需品，惰輪鏈輪。
有豐富的產品陣容。

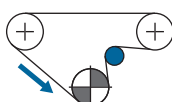


使用例

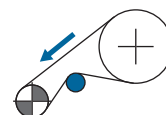
◆ 防止長軸間距離的鬆弛。



◆ 多軸驅動時的中間惰輪。



◆ 鏈條纏繞角度不足時。



品項、規格

1. 鏈條編號、齒數 (皆為齒尖硬化規格)

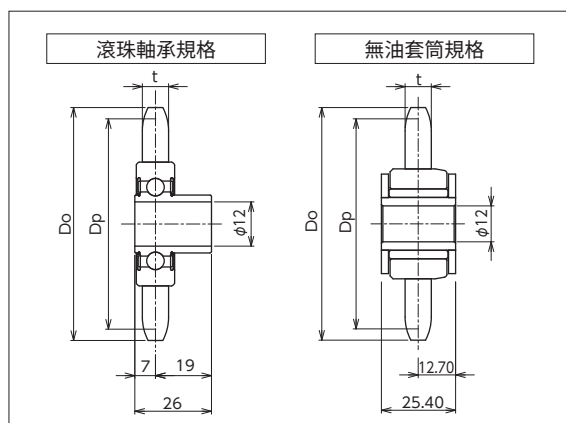
	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
RS35										●	●	●	●	●	●	●	●
RS40							●	●	●	●	●	●	●				
RS50				●	●	●	●	●	●								
RS60			●	●	●	●											
RS80	●	●	●	●	●												

2. 軸承規格

- ◆ 滾珠軸承規格 (B)
- ◆ 無油套筒規格 (L)

3. 表面處理 (上方照片為鍍層規格品)

- ◆ 無鍍層 (N)
- ◆ 無電解鍍磷 (K)



品項、尺寸一覽表

型號	鏈條	齒數 N	節圓直徑 Dp mm	外徑 Do mm	齒面寬 t mm
FR□ - RS35 - 18TQ - ■	RS35	18	54.85	60	4.4
FR□ - RS35 - 19TQ - ■		19	57.87	63	
FR□ - RS35 - 20TQ - ■		20	60.89	66	
FR□ - RS35 - 21TQ - ■		21	63.91	69	
FR□ - RS35 - 22TQ - ■		22	66.93	72	
FR□ - RS35 - 23TQ - ■		23	69.95	75	
FR□ - RS35 - 24TQ - ■		24	72.97	78	
FR□ - RS35 - 25TQ - ■	25	76.00	81	7.3	
FR□ - RS40 - 14TQ - ■	RS40	14	57.07		63
FR□ - RS40 - 15TQ - ■		15	61.08		67
FR□ - RS40 - 16TQ - ■		16	65.10		71
FR□ - RS40 - 17TQ - ■		17	69.12		75
FR□ - RS40 - 18TQ - ■		18	73.14		78
FR□ - RS40 - 19TQ - ■		19	77.16		83
FR□ - RS40 - 20TQ - ■		20	81.18	88	8.9
FR□ - RS50 - 12TQ - ■	RS50	12	61.34	68	
FR□ - RS50 - 13TQ - ■		13	66.33	73	
FR□ - RS50 - 14TQ - ■		14	71.34	79	
FR□ - RS50 - 15TQ - ■		15	76.35	84	
FR□ - RS50 - 16TQ - ■		16	81.37	89	
FR□ - RS50 - 17TQ - ■		17	86.39	94	
FR□ - RS60 - 11TQ - ■		RS60	11	67.62	76
FR□ - RS60 - 12TQ - ■	12		73.60	82	
FR□ - RS60 - 13TQ - ■	13		79.60	89	
FR□ - RS60 - 14TQ - ■	14		85.61	95	
FR□ - RS80 - 9TQ - ■	RS80		9	74.26	85
FR□ - RS80 - 10TQ - ■			10	82.20	93
FR□ - RS80 - 11TQ - ■			11	90.16	101
FR□ - RS80 - 12TQ - ■		12	98.14	108	
FR□ - RS80 - 13TQ - ■		13	106.14	118	

請在□填寫軸承記號 (B、L)，在■填寫表面處理記號 (N、K)。
所有品項皆為接單生產品。

型號標示例

FR B - RS40 - 15TQ - N



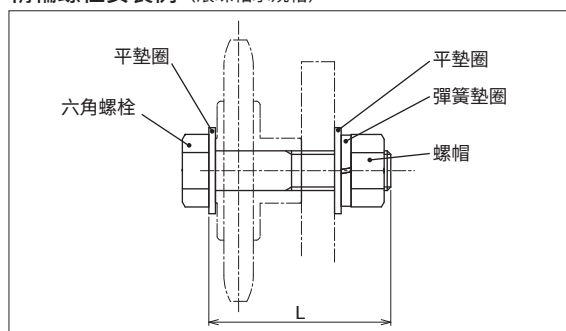
惰輪 螺栓組品項



型號	尺寸	L mm
FR-PS45	M12	45
FR-PS55		55
FR-PS70		70

〈附屬零件〉
螺栓1支、螺帽1個、平墊圈3個
彈簧墊圈1個
(表面處理：三價鉻)
所有品項皆為接單生產品。

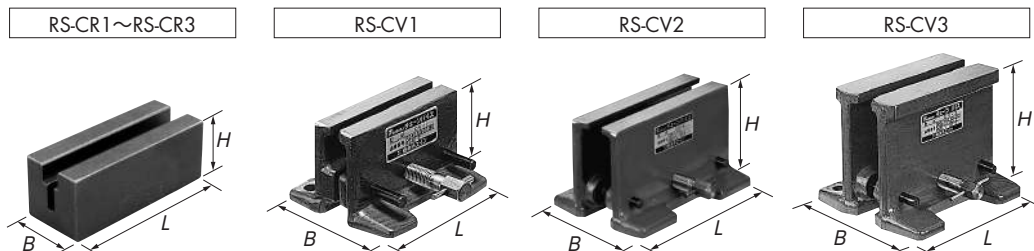
惰輪螺栓安裝例 (滾珠軸承規格)



鏈條切割工具

以下工具可將鏈條切成所需長度。
關於使用方法，請參閱「滾子鏈條、鏈輪使用方式」。

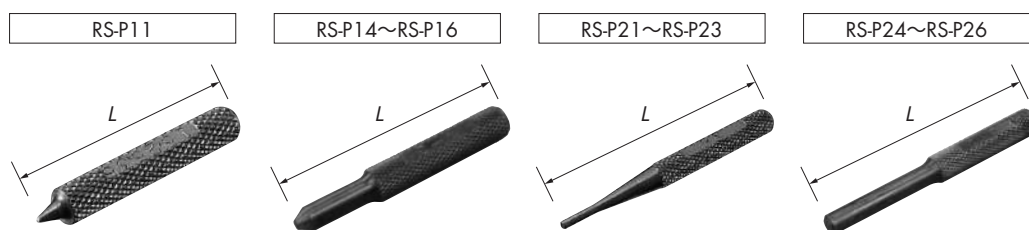
鏈條承載台、鏈條鉗



型號	適用尺寸			尺寸		
	1列	2列	3列	L	H	B
RS-CR1	RS15	—	—	50	16.4	20
RS-CR2	RS25	—	—	50	19	20
RS-CR3	RS35	—	—	60	30	30
RS-CV1	RS40~80	RS40	—	100	65	94~115
RS-CV2	RS40~160	RS40~100	RS40~100	180	110	120~151
RS-CV3	RS80~240	RS80~160	RS80~100	200	170	180~220

註) 粗體字的型號有庫存。

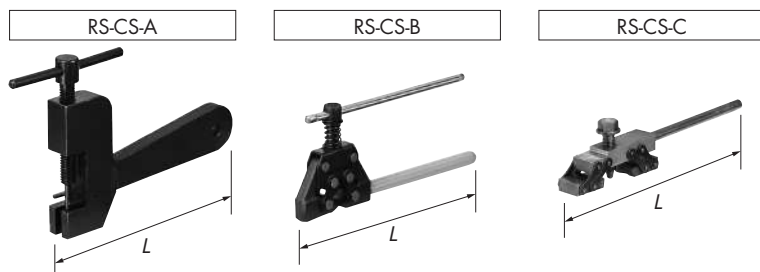
衝子



主衝子		副衝子		適用尺寸
型號	L	型號	L	
RS-P11	52	RS-P21	65	RS15
		RS-P22	70	RS25
		RS-P23	80	RS35
RS-P14	60	RS-P24	80	RS40~60
RS-P15	70	RS-P25	90	RS80~120
RS-P16	80	RS-P26	120	RS140~240

註) 1. 粗體字的型號有庫存。
2. RS-P11可使用於RS15、RS25、RS35這3種尺寸。

鏈條分解器

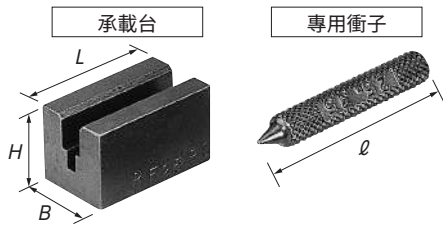


型號	L	適用尺寸 (1列)	型號	L	適用尺寸 (1列、多列)
RS-CS-A1	116	RS25	RS-CS-B1	185	RS40~60
RS-CS-A2	119	RS35	RS-CS-C1	222	RS80、100
RS-CS-A3	119	RS37、38、41	RS-CS-C2	290	RS120、140
RS-CS-A4	119	RF06B	RS-CS-C3	708	RS160~240

註) 1. 粗體字的型號有庫存。
2. 除了RS滾子鏈條外，亦可使用於BS滾子鏈條。
3. 不可使用於RS35-LMC。
4. RS-CS-A3不可使用於RS40。

塑鋼鏈條用切割工具

塑鋼鏈條需要專用衝子及承載台。

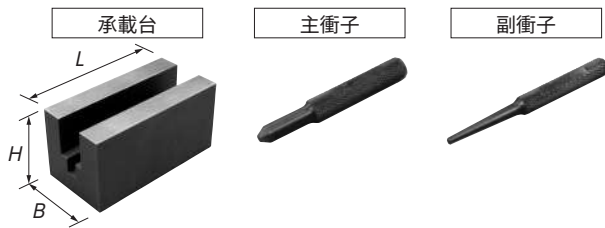


型號	L	H	B	φ	適用產品名稱
RS-PC01-AST	35	20	20	52	RS25-PC-1
RS-PC02-AST	50	30	30	52	RS35-PC-1
RS-PC03-AST	65	35	35	56	RS40-PC-1
RS-PC04-AST	80	40	35	56	RS50-PC-1
RS-PC05-AST	100	45	40	56	RS60-PC-1

註) 1. 粗體字的型號有庫存。
2. 專用衝子及承載台為一組。

LAMBDA鏈條用切割工具

分解LAMBDA鏈條需要專用承載台、主衝子及副衝子。



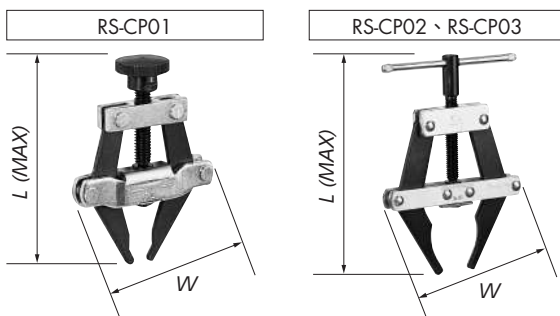
型號	L	H	B	適用產品名稱
RS-LMD01-AST	65	32	32	RS40-LMD-1
RS-LMD02-AST	80	40	40	RS50-LMD-1
RS-LMD03-AST	95	48	48	RS60-LMD-1
RS-LMD04-AST	130	60	60	RS80-LMD-1
RS-LMD05-AST	160	73	73	RS100-LMD-1
RS-LMD06-AST	160	88	88	RS120-LMD-1
RS-LMD07-AST	180	98	98	RS140-LMD-1
RS-LMD08-AST	200	114	114	RS160-LMD-1

註) 1. 粗體字的型號有庫存。
2. 專用衝子及承載台為一組。衝子尺寸與前頁的衝子尺寸相同。

鏈條連結工具

鏈條拉拔器

將鏈條安裝於機械時，將鏈條兩端拉近的工具。

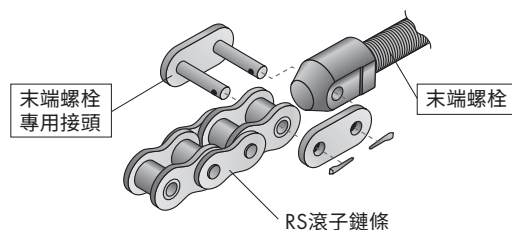


型號	L	W	適用尺寸 (1列)
RS-CP01	118	70	RS35~RS60
RS-CP02	185	112	RS60~RS100
RS-CP03	250	145	RS80~RS240

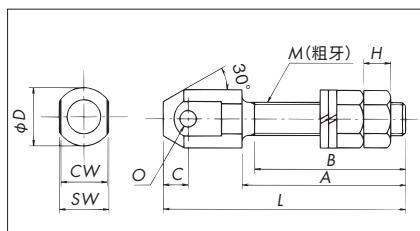
註) 粗體字的型號有庫存。

末端螺栓可安裝於RS滾子鏈條和超級鏈條上。具有與RS滾子鏈條及超級鏈條相同或更高的強度，能以適當的間隙連接鏈條，充分發揮滾子鏈條的性能。

連接末端螺栓、專用接頭時的強度與本體部相同。



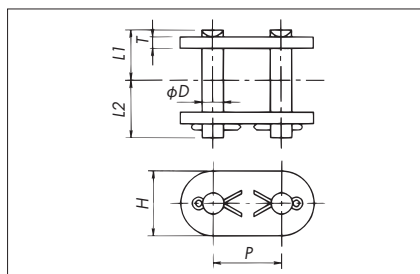
末端螺栓



型號	適用尺寸&列數	L	A	B	C	M	O	D	CW	SW	H	約略重量 kg/個
RS40EB	RS40-1	61.0	41.5	38	6.0	M8	4.00	15	11.2	13.0	6.5	0.04
RS50EB	RS50-1	72.5	48.5	44	7.5	M10	5.12	19	13.8	17.0	8.0	0.07
RS60EB	RS60-1	89.1	60.0	55	9.1	M12	5.99	21	17.8	19.0	10.0	0.12
RS80EB	RS80-1	117.1	79.0	73	12.1	M16	7.98	28	22.6	24.0	13.0	0.27
RS100EB	RS100-1	145.1	98.0	91	15.1	M20	9.58	34	27.5	30.0	16.0	0.51
RS120EB	RS120-1	173.1	117.0	108	18.1	M24	11.15	40	35.5	35.5	19.0	0.86

- 註) 1. SW尺寸根據扳手的兩面寬度設計。
 2. 螺帽使用舊JIS B1181 (1種)，彈簧墊圈使用JIS B1251。
 3. 均經過染黑處理。
 4. 粗體字的型號有庫存。
 5. 亦可製作適合多列或其他規格鏈條的特殊型號。洽詢本公司時，請告知需求的A、B、(L-A-B)、M尺寸。需另外進行安全評估。

末端螺栓專用接頭



型號	適用尺寸&列數	P	H	D	T	L1	L2	約略重量 kg/個
RS40EB-JL	RS40-1	12.70	12.0	3.97	2.0	8.8	10.2	0.01
RS50EB-JL	RS50-1	15.875	15.0	5.09	2.4	10.7	12.3	0.02
RS60EB-JL	RS60-1	19.05	18.1	5.96	3.2	13.95	16.05	0.04
RS80EB-JL	RS80-1	25.40	24.0	7.94	4.0	17.45	20.05	0.09
RS100EB-JL	RS100-1	31.75	28.6	9.54	4.8	20.95	23.65	0.156
RS120EB-JL	RS120-1	38.10	34.4	11.11	5.6	26.05	29.55	0.264

- 註) 1. 可能有側力作用時，請使用F型接頭。
 2. 亦可對應不同形狀的接頭、末端鏈節等連接尾端用的特殊型號鏈節。敬請洽詢本公司。
 3. 粗體字的型號有庫存。

使用注意事項

- ◆ 請使用椿本RS滾子鏈條或超級鏈條。不可使用無給油傳動鏈條、強力型鏈條、超級H鏈條、頂級鏈條。
- ◆ 請勿使用RS滾子鏈條用M型接頭或過度鏈節。
- ◆ 連接超級鏈條及末端螺栓時，務必使用F型接頭。
- ◆ 安裝末端螺栓及RS滾子鏈條時，請事先在接頭的插銷表面塗抹潤滑油。另外，安裝時請避免鏈條發生扭曲等安裝不良的情況。
- ◆ 安裝時請注意勿使末端螺栓承受彎曲載重。
- ◆ 請勿對末端螺栓的螺絲部、頭部施加衝擊或使其變形。
- ◆ 出於安全考量，請定期拆解零件進行檢查及給油。

特長

1. 高安全性、高可靠度

給油器內使用的潤滑油已通過FDA認證並取得NSF的H1規格認證，故食品製程也能安心使用。有助於提高HACCP的系統安全性，並對客戶的製造物責任措施有所貢獻。

2. 亦支援防爆應用

本產品的電器防爆構造通過日本厚生勞動省指定型號檢定機構TIIS的檢定，且獲得認證。在可能產生爆炸性氣體蒸氣的危險環境中，不會因電器產生的火花或高溫引起爆炸、火災，能保證一定的安全性。

3. 自由設定使用時間

可用一字起子輕鬆設定1~12個月的使用時間。設定時間後，透過氣體發生器（氣體產生裝置）即可自動給油。

4. 縮減保養工時

透過自動給油系統無需再頻繁地手動給油，可簡化給油計畫。另外，給油器本體上設有檢查窗。可隨時透過透明的PET容器，確認使用量及狀態動作。

5. 輕巧

直徑 $\phi 50$ 、高104mm（內容量：125mL）的小型尺寸。

6. 安裝方向自由

可自由配置給油器本體方向，向上、向下或橫向皆可。 註）使用刷具時僅能向下配置。

7. 防塵防水型

取得防塵防水規格IP68。亦可在有水滴飛濺或有粉塵的環境中使用。



本體

夾爪 (選購品)

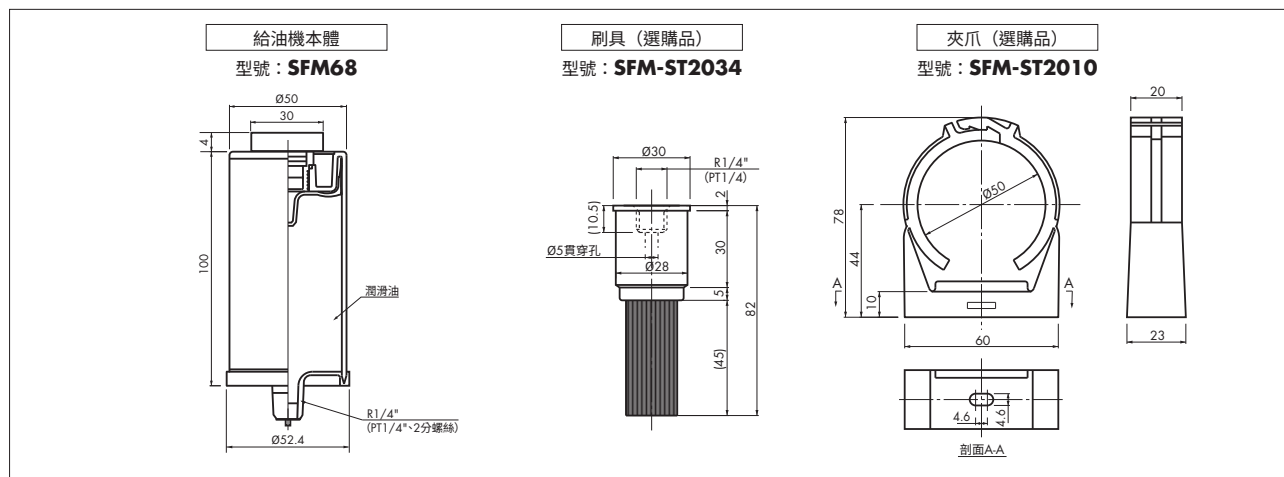
刷具 (選購品)

規格

運轉方法	H2氣壓（乾電池式）
動作壓力	最大0.5MPa
內容量	125ml
吐出量時間設定範圍	無階段1~12個月（環境溫度20°C的室內環境）
使用溫度範圍	-20~55°C
潤滑油	食品機械用油

註）本產品專為日本國內使用設計。因此可能無法準備出口時目的地國家或運輸條件要求的文件。

尺寸



配件 滾子鏈條用自動給油器

動作原理

開啟氣體發生器（氣體產生裝置）後，會產生H₂氣體。產生的氣壓推動活塞，接著從容器下方吐出潤滑油。

此時可根據刻度盤設定，控制H₂氣體的產生量，並調整1~12個月之間無階段的潤滑油吐出量。

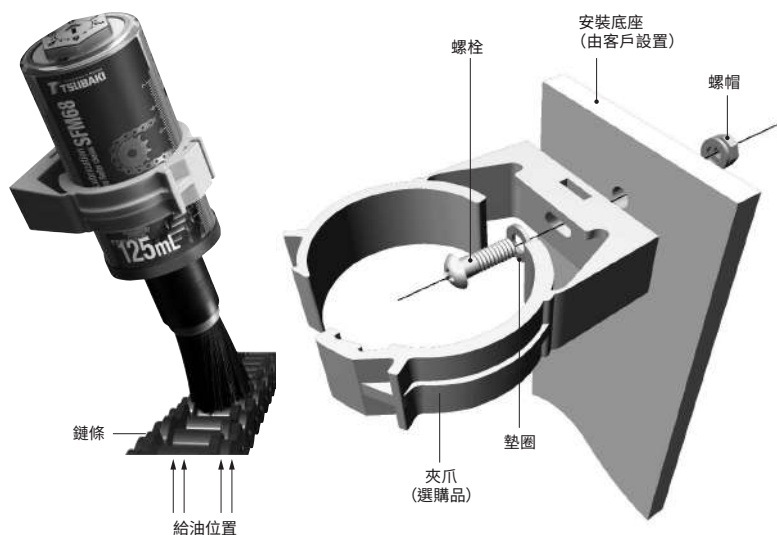


安裝方法

使用刷具選購品，讓潤滑油能滲入鏈條鬆弛側外鏈板及內鏈板間的空隙。

同時也能潤滑套筒及滾子間的空隙。請以輕觸鏈條鏈板的程度安裝刷具。（參閱右圖）

另外，可在桿等安裝側開螺孔，並用M4螺栓固定夾爪選購品；或是開一個M4螺栓可穿過的孔，並用螺栓及螺帽固定。



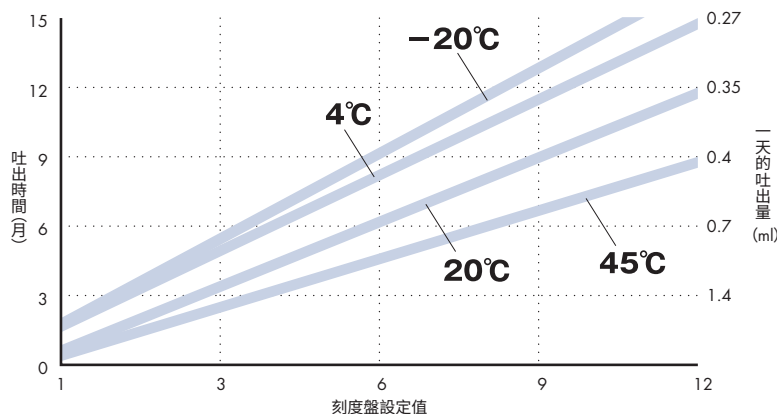
【使用建議範圍】

- ◆ 鏈條尺寸
 - 傳動鏈條用 : #40~#100 (一例)
 - 小型輸送帶鏈條用 : #40~#100
 - #2040~#2100
- ◆ 鏈條速度 : 50m/min 以下
- ◆ 現行潤滑方法 : 刷塗法、滴下法給油

註) 請勿在油浴或強制潤滑的範圍內使用，否則會導致潤滑不良。
螺栓、螺帽及墊圈請客戶另行準備。

使用注意事項

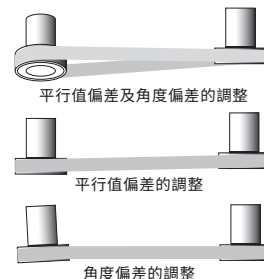
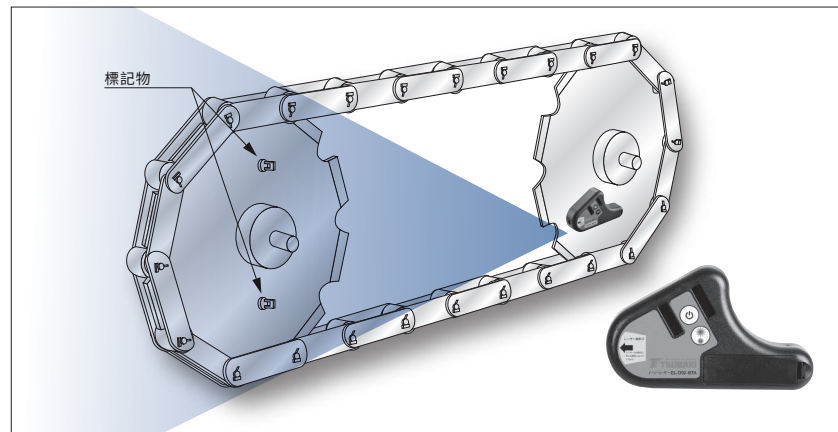
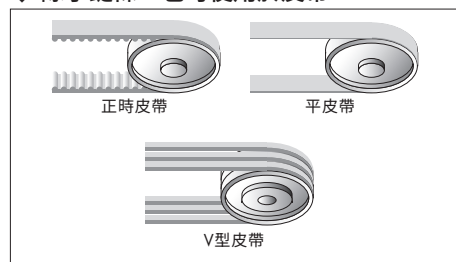
- ◆ 吐出量會因環境溫度而變化。尤其當溫度低於常溫時，吐出量會減少。請將刻度盤的數值調至較小值（短於期望吐出時間）。（參閱右圖）
- ◆ 潤滑路徑（配管）請使用長度小於0.5m、內徑6mm以上的管子。請勿將路徑分段配置。
- ◆ 欲中途停止潤滑油吐出時，請將刻度盤轉回0（零）。
- ◆ 請勿在火源旁或日光直射處使用。



鏈輪的安裝精度會大幅影響鏈條的流暢傳動及搬運。椿本雷射對心儀只需對鏈輪照射雷射，即可輕鬆調整及確認定心偏差。

註) 雷射的實際發散角為55°。

◆ 除了鏈條，也可使用於皮帶



特長

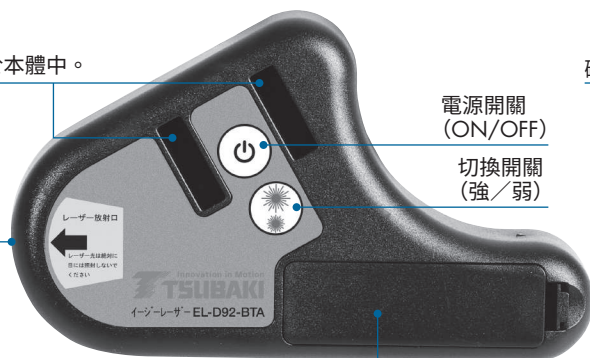
- ◆ 快速確認精度：透過雷射光的高直線性實現。
- ◆ 操作簡單：使用方法簡單，只需用雷射照射。
- ◆ 無磁性材質也可安裝：可用雙面膠黏著於無磁性材質。



標記物 (2個) 收納於本體中。

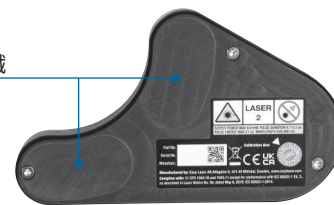
購買時的位置
為標記物的標準位置。

雷射出口



電池 (AA乾電池×1顆)

磁鐵



附專用收納包

型號標示例 EL-D92-BTA

確認照射標記物的雷射光束位置並調整定心。操作簡單，一目了然。

◆ 正確狀態：
雷射光會貫穿中央部



◆ 定心偏差狀態：
雷射光會偏離中央部



技術規格

雷射波長	／630~680nm
雷射輸出	／弱模式 0.6mW以下 強模式 4.8mW以下
雷射等級	／2 (JIS C6802:1997年)
雷射發散角	／55°
鏈輪 (皮帶輪) 徑	／φ60mm以上
鏈輪 (皮帶輪) 寬	／與寬度無關
測量精度	／標記物間的角度誤差在0.05°以內
測量距離	／最大10m (室內使用時)

本體材質	／ABS樹脂／鋁 (硬質陽極氧化鋁)
本體尺寸	／W×H×D: 147mm×87mm×31mm
本體重量	／約265g
電源	／AA乾電池 (1顆)
連續操作時間	／8小時
環境溫度	／-10~50°C

安全注意事項

重要

雷射對心儀為精密儀器。摔落或撞擊設備有可能導致故障。

- ◆ 請務必事先關閉設備、裝置及機械的電源，確認動作完全停止後再使用雷射對心儀。
- ◆ 在完成調整作業前，請將設備電源保持關閉，或是將保險絲拔除。
- ◆ 切勿將雷射光束直射眼睛。
- ◆ 切勿直視雷射光束或是將其對準人體。
- ◆ 切勿分解本體。分解後無法保證產品品質。
- ◆ 請避免測量高溫機械。
高溫可能導致本體的磁鐵磁性變弱。(使用溫度：-10~50°C)
- ◆ 長時間不使用本體時，請務必拆下乾電池。
- ◆ 清潔本體或雷射出口時，請使用乾燥的棉布。
- ◆ 詳細使用方法請參閱產品隨附的使用說明書。

配件 鏈條摩耗測量尺

可一目了然確定鏈條的節距伸長極限。

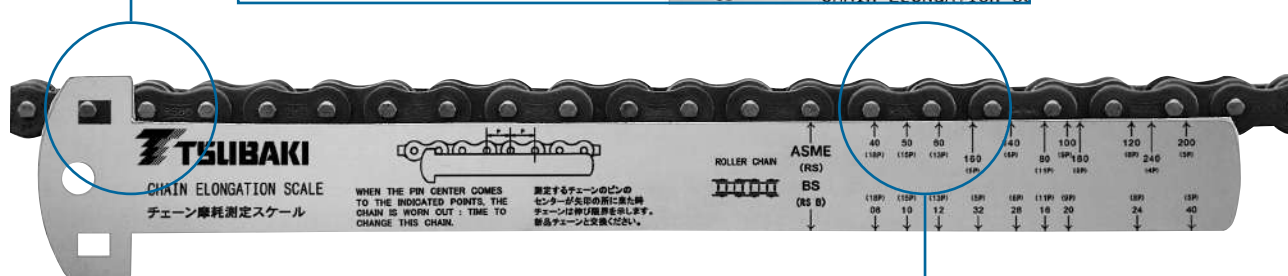
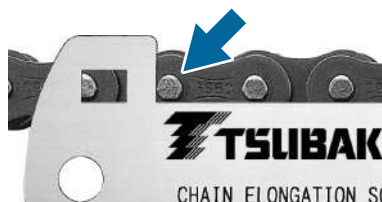
可分別確認RS滾子鏈條、BS滾子鏈條及板式鏈條的鍊條磨耗伸長量，並告知更換時間。

【適用鏈條尺寸】

滾子鏈條	: RS40~RS240
BS滾子鏈條	: RS08B~RS40B
板式鏈條 (AL、BL)	: #4~#16
小型輸送帶鏈條	: RF2040~RF2120

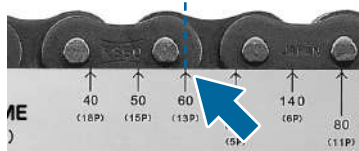
測量方法

1 將鏈條摩耗測量尺扣在插銷上。

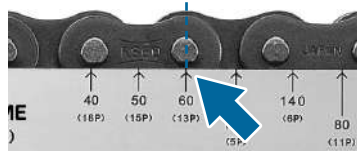


2 檢查待測鏈條的測量尺刻度（括號中指定的節距）在插銷上的位置。

◆ 新品的刻度位置



◆ 達到磨耗伸長極限時的刻度位置



待測鏈條的測量尺刻度超過插銷中心時，代表鏈條已達到磨耗伸長極限，需要進行更換。

型號標示例 **RS-CES** 註) 10支入。

使用注意事項

- ◆ 特殊附附件鏈條及附K2附件鏈條，可能因附件形狀或鏈條尺寸不同而產生碰觸，導致無法使用。
- ◆ 確認鏈條磨耗伸長率時，請選擇與鏈輪咬合次數較多的地方。
- ◆ 請在鏈條有一定張力的狀態下確認鏈條磨耗伸長率。
- ◆ 請勿用於測量鏈條磨耗伸長率以外的用途。
- ◆ 確認鏈條磨耗伸長率時，請務必事先關閉裝置電源，在裝置完全停止運作的狀態下測量。
- ◆ LAMBDA鏈條及長壽命LAMBDA鏈條的使用壽命判定基準不同，故無法使用本產品。

技術說明

■ 滾子鏈條的選用

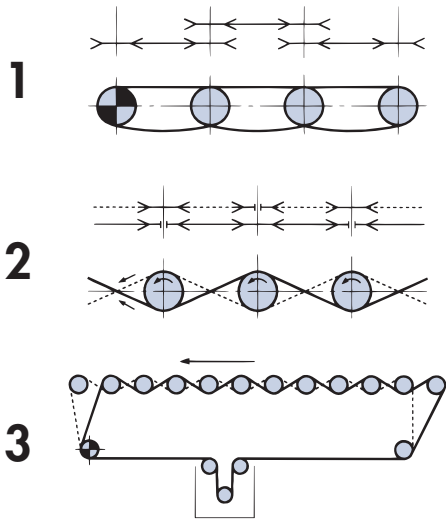
1. 用途別選用法概要 第189頁
2. 選用時使用的係數 第191頁
3. 簡易選用圖 第192頁
4. 選用時所需計算公式 第194頁
5. 一般選用法 第197頁
6. 容許張力選用法 第199頁
7. 吊掛驅動範例 第204頁
8. 台車牽引範例 第206頁
9. 鏈條式銷齒輪介紹 第207頁
10. 鏈條式銷齒輪驅動選用法 第209頁
11. 轉動慣量的計算方式 第213頁
12. 溫度選用法 第214頁
13. 耐環境傳動鏈條的特殊選用法 第214頁
14. 耐環境傳動鏈條、鏈輪的耐腐蝕性 第215頁

■ 滾子鏈條、鏈輪的使用

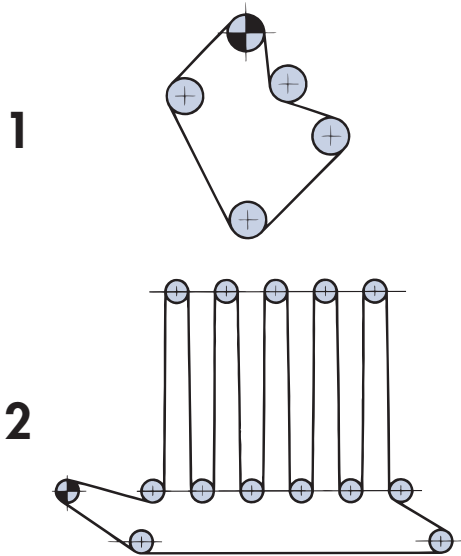
1. 滾子鏈條的切削方式 第216頁
2. 滾子鏈條的連接方式 第217頁
3. 滾子鏈條的潤滑 第218頁
4. 滾子鏈條的配置與安裝 第220頁
5. 鏈輪 第222頁
6. 滾子鏈條的試運行 第223頁
7. 滾子鏈條的檢查 第223頁
8. 特殊環境中的使用注意事項 第227頁
9. 故障排除 第228頁

◆ 其他選用

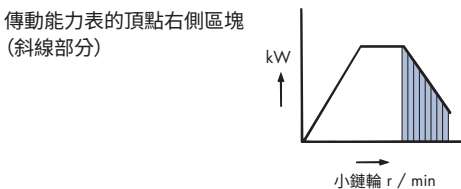
滾子驅動



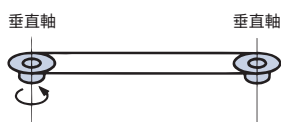
多軸驅動



高速驅動



軸為垂直的驅動



◆ 確認選用滾子鏈條的必要條件

- 1) 使用機械
- 2) 衝擊種類
- 3) 原動機種類
- 4) 原動機的額定動力
- 5) 高速軸的軸孔徑與轉速
- 6) 低速軸的軸孔徑與轉速
- 7) 軸間距離

◆ 確認選用鏈條的必要原動機特性

在容許張力選用法、銷齒輪驅動選用法中，請確認以下的原動機特性。

- 1) 原動機的轉動慣量
- 2) 原動機的額定轉矩或原動機軸轉速
- 3) 原動機的啟動轉矩
- 4) 原動機的最大（堵轉）轉矩
- 5) 原動機的煞車轉矩

⚠ 選用注意事項

滾子鏈條的選用條件上，僅適用於滾子鏈條的品項、尺寸選用方法。腐蝕、老化等受環境影響的劣化狀況並未列入考量。

若滾子鏈條的選用有法律或方針上的規定，請依照該規定及本型錄進行選用，並選擇較有餘裕空間的鏈條。安全裝置、潤滑裝置等其他附屬機器，請另行考量選用。

2. 選用時使用的係數

◆ 多列係數

由於各列的鏈條載重並不平均，故無法期待多列滾子鏈條的傳動能力可與單列滾子鏈條成正比。因此多列滾子鏈條的傳動能力，是以1列滾子鏈條的傳動能力乘以多列係數得出。

表1 多列係數

滾子鏈條列數	多列係數
2列	1.7
3列	2.5
4列	3.3
5列	3.9
6列	4.6

◆ 使用係數 K_s

由於傳動能力以負載變動少為計算條件，所以根據負載變動的大小，需要以使用係數 K_s 修正傳動 kW 。依據機械及原動機的種類，以表2為基礎來決定使用係數 K_s 。傳動 kW 乘以使用係數後，可得出修正 kW 。

表2 使用係數 K_s

衝擊種類	使用機械例	原動機種類	內燃機		
			馬達 渦輪	附液壓 聯軸器	無液壓 聯軸器
平穩傳動	負載變動少的輸送帶、鏈條輸送帶、離心泵、離心風扇、一般纖維機械、負載變動少的一般機械		1.0	1.0	1.2
伴隨些許衝擊的傳動	離心壓縮機、船舶推進機、伴隨些許負載變動的輸送帶、自動爐、乾燥機、粉碎機、一般加工機械、壓縮機、一般建築機械、一般製紙機械		1.3	1.2	1.4
伴隨巨大衝擊的傳動	衝壓機、破碎機、土木礦山機械、振動機械、鑽油井機、橡膠混合機、軋壓機、輸送滾帶、有反轉或衝擊載重的一般機械		1.5	1.4	1.7

◆ 旋轉係數 K_n 與齒數係數 K_z 表3 旋轉係數 K_n 與齒數係數 K_z

轉速 r/min	旋轉係數 K_n	齒數	齒數係數 K_z
未滿27	1.00	9以上未滿12	1.16
27以上未滿37	1.03	12以上未滿15	1.14
37以上未滿50	1.07	15以上未滿18	1.12
50以上未滿70	1.10	18以上未滿24	1.10
70以上未滿100	1.14	24以上未滿30	1.08
100以上未滿150	1.19	30以上未滿38	1.06
150以上未滿300	1.27	38以上未滿47	1.04
300以上未滿500	1.34	47以上未滿60	1.02
500以上未滿1000	1.44	60以上	1.00
1000以上未滿2000	1.54		
2000以上未滿4000	1.65		

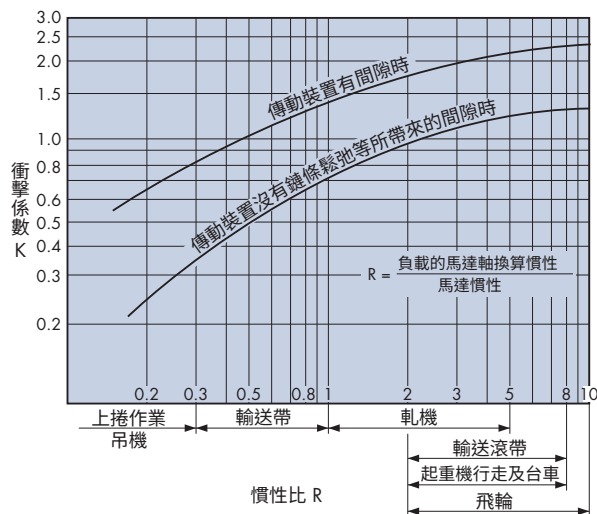
◆ 衝擊係數 K

此常數由原動機及負載在相同軸上的換算轉動慣量比（ I 的比、 GD^2 的比），以及傳動裝置的間隙大小決定。

慣性比 $R > 10$ 時， $R=10$

慣性比 $R < 0.2$ 時，請設 $R=0.2$ 。

原動機或負載的 I 、 GD^2 未知時，請使用圖1的 R 值。

圖1 衝擊係數 K ◆ 不平衡載重係數 K_u

當吊掛用、台車驅動等使用2條或4條鏈條吊掛、牽引台車時，鏈條的作用張力並不均等。請乘以下表的不平衡載重係數 K_u ，當作左右不平衡的參考值，以計算作用於每一條鏈條的張力。

(例) 吊掛4條時，每一條的不平衡載重係數

$$K_u = 0.6 \times 0.6 = 0.36$$

表4 不平衡載重係數

2條	0.6
4條	0.36

圖4 超級鏈條RS-SUP簡易選用圖

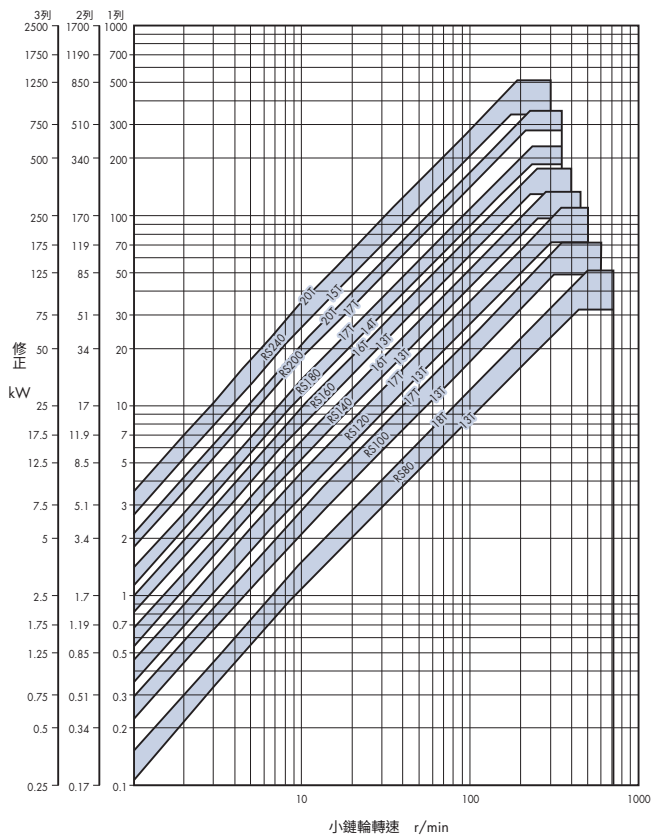
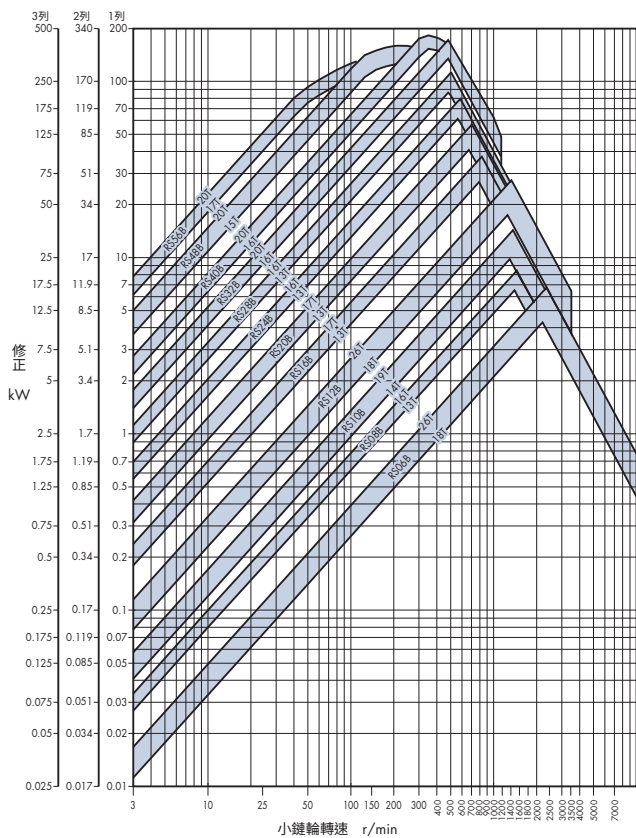


圖5 RS滾子鏈條BS/DIN規格簡易選用圖



使用前

通用

無給油

強力

耐環境

特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明

4. 選用時所需的計算公式

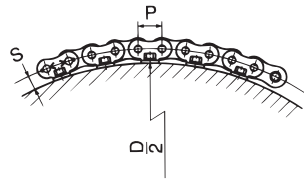
4.1. 計算公式使用的記號與單位

SI 單位、{重力單位} 同時標註

記號	說明	SI單位	{重力單位}
a_b	負載的減速度	m/s ²	m/s ²
a_s	負載的加速度	m/s ²	m/s ²
C	以鏈節數表示軸間距離	—	—
C'	機器長度	m	m
d	減速機輸出軸鏈輪的節圓直徑	mm	mm
d ₁	小鏈輪的節圓直徑	mm	mm
d ₂	大鏈輪的節圓直徑	mm	mm
D	滾筒外徑	mm	mm
F _b	減速時的鏈條張力	kN	kgf
F' _b	減速時的修正鏈條張力	kN	kgf
F _C	台車驅動的鏈條張力	kN	kgf
F' _C	台車驅動的修正鏈條張力	kN	kgf
F _ℓ	負載（實際載重）側轉矩產生的鏈條張力	kN	kgf
F' _ℓ	負載（實際載重）側轉矩產生的修正鏈條張力	kN	kgf
F _m	原動機額定輸出（kW）產生的鏈條張力	kN	kgf
F' _m	來自原動機側的修正鏈條張力	kN	kgf
F _{ms}	原動機啟動轉矩產生的鏈條張力	kN	kgf
F' _{ms}	原動機啟動轉矩產生的修正鏈條張力	kN	kgf
F _{mb}	原動機煞車轉矩產生的鏈條張力	kN	kgf
F' _{mb}	原動機煞車轉矩產生的修正鏈條張力	kN	kgf
F _s	加速時的鏈條張力	kN	kgf
F' _s	加速時的修正鏈條張力	kN	kgf
F _w	負載（實際載重）產生的鏈條張力	kN	kgf
F' _w	來自負載（實際載重）的修正鏈條張力	kN	kgf
f _l	滾子與軌道的摩擦係數（有潤滑0.14 無潤滑0.21）	—	—
G	標準重力加速度G=9.80665m/S ²	—	—
i	若速比（例）為1/30則i=30	—	—
I _ℓ {GD ² ℓ}	負載的原動機軸換算轉動慣量	kg·m ²	kgf·m ²
I _m {GD ² m}	原動機軸的轉動慣量	kg·m ²	kgf·m ²
K	衝擊係數	—	—
K _n	旋轉係數	—	—
K _s	使用係數	—	—
K _u	不平衡載重係數	—	—
K _v	銷齒輪速度係數	—	—
K _z	齒數係數	—	—
L	鏈條長度（鏈節數）	—	—
m	鏈條單位重量{公斤力}	kg/m	kgf/m
M{W}	負載重量{公斤力}	kg	kgf
n	計算鏈條速度時，小鏈輪的轉速	r/min	rpm
n ₁	原動機軸的轉速	r/min	rpm
n ₂	負載軸的轉速（從動軸的轉速）	r/min	rpm
P	鏈條節距	mm	mm
R	慣性比	—	—
S	RS附件鏈條的附件高度（從滾筒安裝面至鏈條節距中心的距離）	mm	mm
t _b	減速時間	s	s
t _s	加速時間	s	s
T _b	原動機的煞車轉矩	%(kN·m)	%(kgf·m)
T _{max}	原動機的最大（堵轉）轉矩	%(kN·m)	%(kgf·m)
T _s	原動機的啟動轉矩	%(kN·m)	%(kgf·m)
T _ℓ	負載轉矩	kN·m	kgf·m
T _m	作用轉矩	kN·m	kgf·m
T _n	原動機的額定轉矩	kN·m	kgf·m
V	鏈條速度	m/min	m/min
V _ℓ	負載速度	m/min	m/min
Z	大鏈輪齒數	—	—
Z'	小鏈輪齒數	—	—
ω	原動機軸的角速度	rad/min	rad/min
ω _b	原動機軸的角減速度	rad/s ²	rad/s ²
ω _s	原動機軸的角加速度	rad/s ²	rad/s ²

4.2 計算公式

1. 包含鏈條在內，所有選用皆將傳動效率設為 $\eta=1$ 。
2. 選用時使用的張力及傳動kW，請使用表中的第13項、14項計算出的數值。

項目	SI單位	{重力單位}
1. 鏈條長度 (鏈節數) : L 捲掛傳動	雙軸捲掛傳動時 ①當兩個鏈輪的軸間距離與齒數固定時 $L = \frac{Z + Z'}{2} + 2C + \frac{\left(\frac{Z - Z'}{6.28}\right)^2}{C}$ ②鏈條的鏈節數與齒數固定時 $C = \frac{1}{8} \left\{ 2L - Z - Z' + \sqrt{(2L - Z - Z')^2 - \frac{8}{9.86} (Z - Z')^2} \right\}$ 所求L值的尾數 (小數點以下) 數值再小, 也要無條件進位為1鏈節。若結果為奇數鏈節就必須使用過度鏈節, 故請盡量調整鏈輪的齒數或軸間距離, 讓鏈節數為偶數。	
銷齒輪驅動	在滾筒外周纏繞附件鏈條使用時 $L = \frac{180^\circ}{\tan^{-1} \left(\frac{P}{D + 2S} \right)}$ P: 鏈條節距 D: 滾筒外徑 S: 附件高度	 * 請將L無條件進位為偶數鏈節。 * 將鏈條附件安裝至滾筒外側時, 應均等插入墊片進行調整。
2. 鏈條速度: V	$V = \frac{P \times Z' \times n}{1000} \text{ (m/min)}$	
3. 原動機額定輸出 (kW)、 額定轉速產生的鏈條張力: Fm	$F_m = \frac{60 \times \text{kW}}{V} \text{ (kN)}$	$F_m = \frac{6120 \times \text{kW}}{V} \text{ (kgf)}$
4. 負載轉動慣量I (GD ²) 換算為原動機軸後的 轉動慣量: I _l (GD ²)	$I_l = M \times \left(\frac{V}{2\pi n_1} \right)^2 \text{ (kg} \cdot \text{m}^2)$	$GD_l^2 = W \times \left(\frac{V}{\pi n_1} \right)^2 \text{ (kgf} \cdot \text{m}^2)$
5. 原動機的額定轉矩: Tn	$T_n = 9.55 \times \frac{\text{kW}}{n_1} \text{ (kN} \cdot \text{m)}$	$T_n = 974 \times \frac{\text{kW}}{n_1} \text{ (kgf} \cdot \text{m)}$
6. 作用轉矩: Tm	$T_m = \frac{T_s(\%) + T_{\max}(\%)}{2 \times 100} \times T_n \text{ (kN} \cdot \text{m)}$ 或 $T_m = \frac{T_s(\text{kN} \cdot \text{m}) + T_{\max}(\text{kN} \cdot \text{m})}{2} \times T_n \text{ (kN} \cdot \text{m)}$	$T_m = \frac{T_s(\%) + T_{\max}(\%)}{2 \times 100} \times T_n \text{ (kgf} \cdot \text{m)}$ 或 $T_m = \frac{T_s(\text{kgf} \cdot \text{m}) + T_{\max}(\text{kgf} \cdot \text{m})}{2} \times T_n \text{ (kgf} \cdot \text{m)}$
7. 啟動轉矩產生的鏈條張力: Fms	$F_{ms} = \frac{T_s(\%) \times i}{\{d/(2 \times 1000)\} \times 100} \times T_n \times 1 \text{ (kN)}$ 或 $F_{ms} = \frac{T_s(\text{kN} \cdot \text{m}) \times i}{d/(2 \times 1000)} \times 1 \text{ (kN)}$	$F_{ms} = \frac{T_s(\%) \times i}{\{d/(2 \times 1000)\} \times 100} \times T_n \times 1 \text{ (kgf} \cdot \text{m)}$ 或 $F_{ms} = \frac{T_s(\text{kN} \cdot \text{m}) \times i}{d/(2 \times 1000)} \times 1 \text{ (kgf} \cdot \text{m)}$
煞車轉矩產生的鏈條張力: Fmb	$F_{mb} = \frac{T_b(\%) \times i}{\{d/(2 \times 1000)\} \times 100} \times T_n \times 1.2^* \text{ (kN)}$ 或 $F_{mb} = \frac{T_b(\text{kN} \cdot \text{m}) \times i}{d/(2 \times 1000)} \times 1.2^* \text{ (kN)}$ ※為常數	$F_{mb} = \frac{T_b(\%) \times i}{\{d/(2 \times 1000)\} \times 100} \times T_n \times 1.2^* \text{ (kgf} \cdot \text{m)}$ 或 $F_{mb} = \frac{T_b(\text{kN} \cdot \text{m}) \times i}{d/(2 \times 1000)} \times 1.2^* \text{ (kgf} \cdot \text{m)}$ ※為常數
8. 加速時間: ts 可使用已知的加速時間。	$t_s = \frac{(I_m + I_l) \times n_1}{9550 \times (T_m - T_l)} \text{ (s)}$	$t_s = \frac{(GD_m^2 + GD_l^2) \times n_1}{375 \times (T_m - T_l)} \text{ (s)}$
9. 減速時間: tb 可使用已知的減速時間。 ±: 吊掛載重等負向負載狀態時設為-T _l 。	$t_b = \frac{(I_m + I_l) \times n_1}{9550 \times (T_b \pm T_l)} \text{ (s)}$	$t_b = \frac{(GD_m^2 + GD_l^2) \times n_1}{375 \times (T_b \pm T_l)} \text{ (s)}$

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

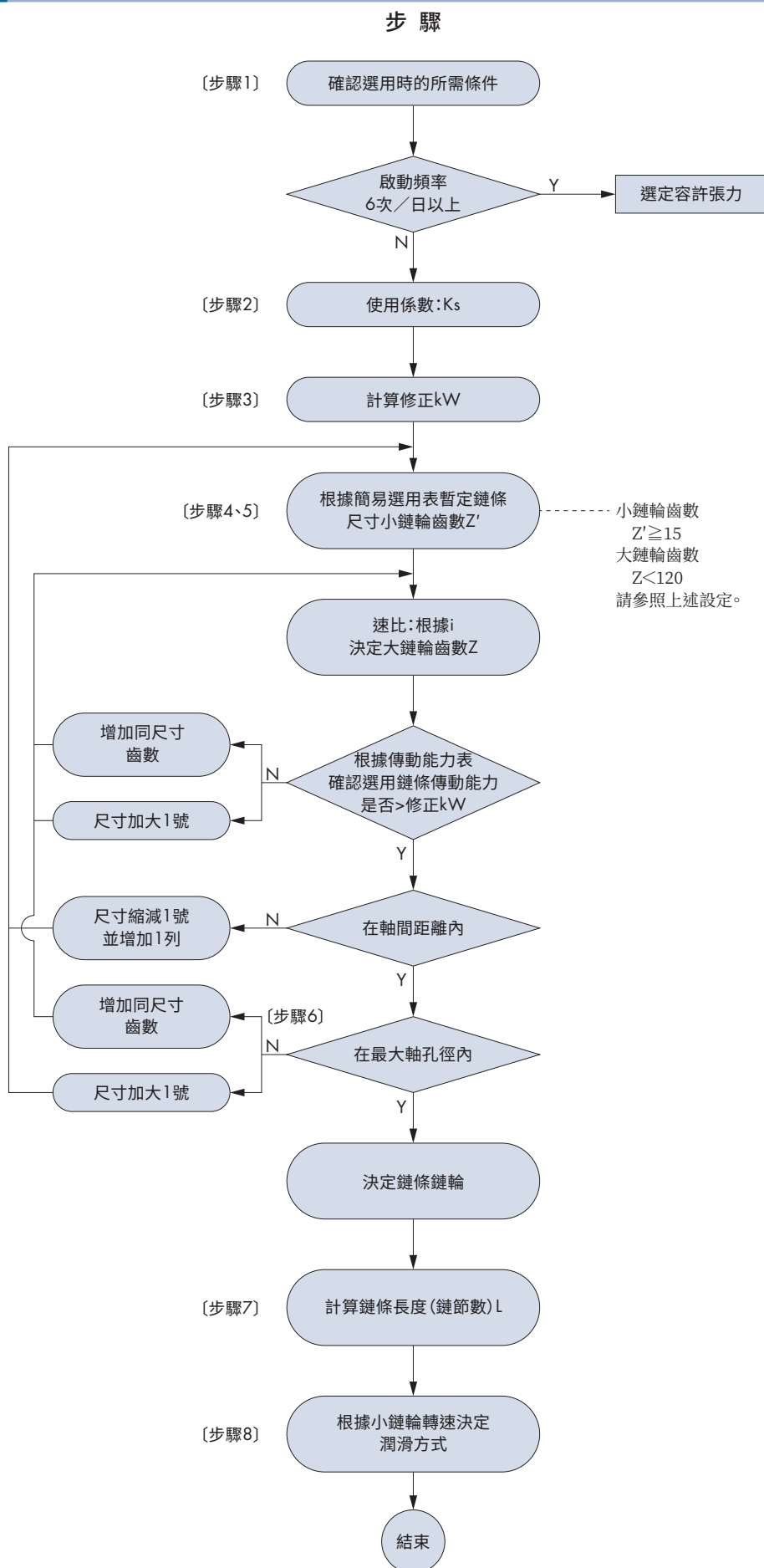
配件

技術說明

項目	SI單位	{重力單位}
10. 加速度 直線運動： a_s 旋轉運動： ω_s 假設為直線加速運動。 否則以最大加速度計算。	直線運動（負載的加速度） $a_s = \frac{V_e}{t_s \times 60}$ 旋轉運動（原動機軸的角速度） $\omega = 2\pi \times n_1$ 旋轉運動（原動機軸的角加速度） $\omega_s = \frac{\omega}{t_s \times 60}$	
11. 減速度 直線運動： a_b 旋轉運動： ω_b 假設為直線減速運動。 否則以最大減速度計算。	直線運動（負載的減速度） $a_b = \frac{V_e}{t_b \times 60}$ 旋轉運動（原動機軸的角速度） $\omega = 2\pi \times n_1$ 旋轉運動（原動機軸的角減速度） $\omega_b = \frac{\omega}{t_b \times 60}$	
12. 加速時的鏈條張力： F_s	直線運動 $F_s = \frac{M \times a_s}{1000} + F_w$ 旋轉運動 $F_s = \frac{I_e \times \omega_s \times i}{1000 \times \left(\frac{d}{2 \times 1000}\right)} + F_w$	直線運動 $F_s = \frac{M \times a_s}{G} + F_w$ 旋轉運動 $F_s = \frac{GD^2_e/4 \times \omega_s \times i}{\left(\frac{d}{2 \times 1000}\right) \times G} + F_w$
減速時的鏈條張力： F_b	直線運動 $F_b = \frac{M \times a_b}{1000} + F_w$ 旋轉運動 $F_b = \frac{I_e \times \omega_b \times i}{1000 \times \left(\frac{d}{2 \times 1000}\right)} + F_w$	直線運動 $F_b = \frac{M \times a_b}{G} + F_w$ 旋轉運動 $F_b = \frac{GD^2_e/4 \times \omega_b \times i}{\left(\frac{d}{2 \times 1000}\right) \times G} + F_w$
13. 修正 kW（一般選用時）	修正 kW = 原動機額定 kW $\times K_s$ (kW)	
14. 修正鏈條張力		
來自原動機的 修正鏈條張力： $F'm$	$F'm = F_m \times K_s \times K_n \times K_z$ (kN){kgf}	
來自啟動轉矩的 修正鏈條張力： $F'm_s$	$F'm_s = F_{m_s} \times K \times K_n \times K_z$ (kN){kgf}	
來自堵轉轉矩的 修正鏈條張力： $F'm_b$	$F'm_b = F_{m_b} \times K \times K_n \times K_z$ (kN){kgf}	
台車驅動的 修正鏈條張力： $F'c$	$F'c = F_c \times K_s \times K_n \times K_z$ (kN){kgf}	
加速時的 修正鏈條張力： $F's$	$F's = F_s \times K_n \times K_z$ (kN){kgf}	
減速時的 修正鏈條張力： $F'b$	$F'b = F_b \times K_n \times K_z$ (kN){kgf}	
來自負載的 修正鏈條張力： $F'w$	$F'w = M \times K_s \times K_n \times K_z \times \frac{G}{1000}$ (kN)	$F'w = W$ (或者 F_w) $\times K_s \times K_n \times K_z$ (kgf)
	重量 M {公斤力 W } 未知時，可透過原動機的額定轉矩 T_n ， 計算軸轉矩 $T = T_n \times i$ (kN·m) {kgf·m}，並用 $F = 2T/d$ 代替 W 。	
15. 慣性比：R	$R = \frac{I_e}{I_m}$	$R = \frac{GD^2_e}{GD^2_m}$
16. 轉動慣量 (I) 與 飛輪效應 (GD^2) 的換算	$1\text{kg}\cdot\text{m}^2 \cdots (I)$	$4\text{kgf}\cdot\text{m}^2 \cdots (GD^2)$

上述計算公式的鏈條張力均為使用1條鏈條時的張力。
使用2條以上的鏈條時，請乘以不平衡係數 K_u (表4)，計算出每1條鏈條的張力。

5. 一般選用法



捲掛傳動(正反)連續旋轉傳動 (步驟4-5)

鏈條及小鏈輪齒數的選用

使用簡易選定圖或傳動能力表，計算出能滿足高速軸轉速及傳動的鏈條及小鏈輪齒數。此時應選擇滿足所需傳動能力，且節距最小的鏈條。當1列鏈條傳動能力不足時，請選用多列鏈條。如果使用場所受限、軸間距離短，請盡量縮減鏈輪外徑並使用節距小的多列滾子鏈條。

[步驟6]

大鏈輪齒數的選用

確定小鏈輪齒數後，將其乘以速比即可決定大鏈輪齒數。雖然小鏈輪的齒數可超過15齒以上，但大鏈輪的齒數不宜超過120齒。此時應減少小鏈輪齒數，但建議至少使用13齒。

[步驟7]

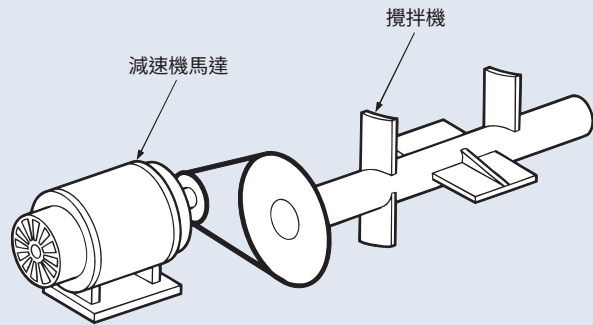
奇數鏈節時

計算結果為奇數鏈節時，則調整軸間距離使其成為偶數鏈節，盡量不要使用過度鏈節。使用RS滾子鏈條的1節距型過度鏈節或超級鏈條的4節距型過度鏈節時，請根據各傳動能力表的備註，考量傳動能力降低的情況。

一般選用法的選用範例

〔步驟1〕選用的必要條件

使用機械	: 攪拌機
衝擊種類	: 伴隨些許衝擊的傳動
原動機種類	: 馬達
額定動力	: 11kW 1800r/min
高速軸	: 軸孔徑 φ45 90r/min
低速軸	: 軸孔徑 φ60 30r/min
軸間距離	: 350mm
其他	: 軸間距離方向的空間 700mm



〔步驟2〕決定使用係數

根據表2的使用係數，使用係數為 $K_s = 1.3$

〔步驟3〕決定修正kW

修正kW = $11\text{kW} \times 1.3 = 14.3\text{kW}$

〔步驟4・5〕選用鏈條及鏈輪齒數

根據高速軸轉速90r/min及修正kW（14.3kW），計算出鏈條編號及小鏈輪齒數。

- 根據簡易選用表及傳動能力表計算出RS100-1的17T。速比為1/3，故所求齒數為RS100的17T及51T。但17T的鏈輪外徑為φ189，51T的鏈輪外徑為φ534，故不適合需求的空間。
∴ $189 + 534 > 700$
- 此時檢查多列鏈條，
 - 若為2列，可計算出RS80-2的19T及57T，鏈輪外徑為φ167及φ476，尚在空間限制內。接下來，透過RS80的傳動能力表確認RS80-2的19T傳動能力。
 - 小鏈輪齒數為19T時，50r/min的傳動kW為5.06kW、100r/min為9.44kW，故可利用兩者之間的表差來計算比例。計算90r/min的傳動kW，可得知為8.56kW。
- 8.56kW為1列鏈條的傳動能力。將預計採用的2列鏈條傳動能力乘以表1的多列係數。
 $8.56\text{kW} \times 1.7 = 14.6\text{kW}$
- 此傳動能力14.6kW，滿足修正kW（14.3kW）的條件。

〔步驟6〕確認軸孔徑

使用尺寸表確認軸孔徑。RS80-2-19T的最大軸孔徑為φ66，可使用所需軸孔徑φ45的軸孔。

RS80-2-57T的最大軸孔徑為φ89，故可使用φ60。

〔步驟7〕決定軸間距離

假設軸間距離為350mm，

$$\frac{(167+476)}{2} < 350 \quad \text{適合需求的空間。}$$

鏈節數根據計算公式

$$L = \frac{57+19}{2} + 2 \times \frac{350}{25.4} + \frac{\left(\frac{57-19}{6.28}\right)^2}{25.4} = 68.2$$

為了讓鏈節數為偶數，小數點以下無條件進位，訂為70鏈節。

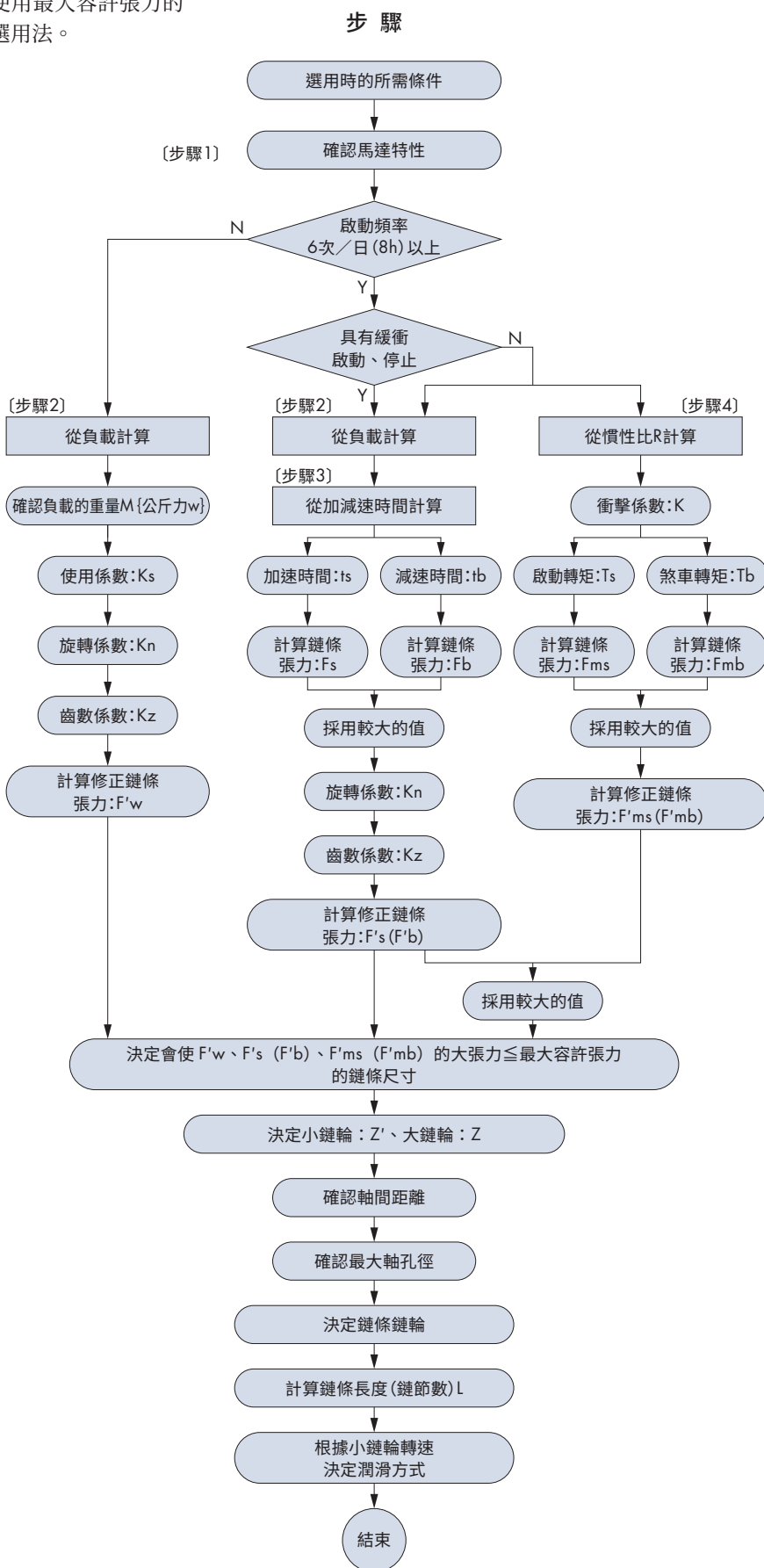
〔步驟8〕確認潤滑形式

小鏈輪為RS80-2-19T，轉速為90r/min，根據傳動能力表需進行滴下法給油。

註) 關於吊掛用途及台車驅動用途的滾子鏈條選用使用平衡載重時，可假設馬達容量縮減，僅煞車會增大。此時最大容許張力顯示的內容，請使用容許張力選用法來選用鏈條，並選擇較有餘裕空間的滾子鏈條。

6. 容許張力選用法

使用最大容許張力的選用法。



1. 考量速度

本選用法為在表1所示速度內使用滾子鏈條時的選用法。若使用的速度在表中所示的速度上限以上，請使用一般選用法。

表1 選用速度上限

節距 mm	速度上限 m/min
未滿12.70	120
12.70	100
15.875	90
19.05	80
25.40	70
31.75	60
38.10	50
44.45	50
50.80	50
57.15	40
63.50	40
76.20	40
101.60	30
127.00	30

塑鋼鏈條的速度上限為70m/min。

2. 考量衝擊

傳動可能受到巨大衝擊、尤其是載重過大或有橫向負載作用等風險的嚴苛狀況下，請使用F型接頭及2節距型過度鏈節。

3. 接頭及過度鏈節強度

表2及表3所示的滾子鏈條使用M型接頭或過度鏈節時，請將最大容許張力乘以表中比率。

表2 M型接頭強度

RS滾子鏈條	RS15, RS25, RS37, RS38, RS41, BF25-H	80%
RS滾子鏈條 BS/DIN規格	RFO6B, RS48B, RS56B	80%
耐寒滾子鏈條 KT規格	全尺寸	80%

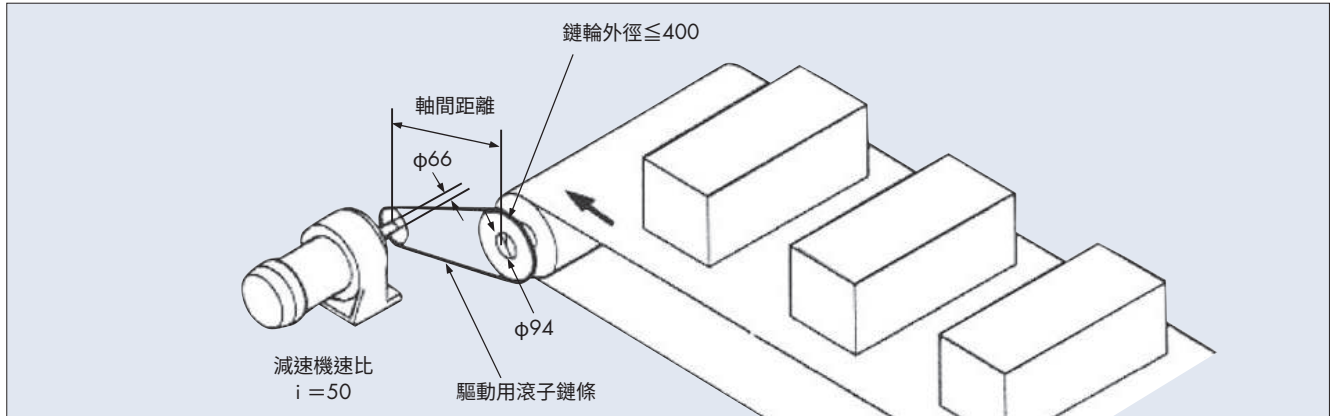
表3 過度鏈節強度

	過度鏈節		
	1節距	2節距	4節距
RS滾子鏈條	65%	100%	—
RS滾子鏈條 BS/DIN規格	60%	60%	—
超級鏈條	—	—	85%
RS滾子鏈條 NP規格	65%	—	—
RS滾子鏈條 NEP規格、APP規格	65%	—	—
低噪音鏈條	65%	—	—

4. 考量鏈輪

使用強力型傳動鏈條時，鏈條張力會增大。故市售的鑄鐵製鏈輪，可能有輪緣及韌強度不足的問題。請採用相當於或高於S35C的材質。RS鏈輪的強度足以對應強力型傳動鏈條。強力型傳動鏈條需使用經過齒尖硬化處理的鏈輪。

◆ 根據容許張力選用法的選用範例



條件

使用機械	: 輸送帶驅動
搬運物重量M	: 6000kg
搬運物速度V _ℓ	: 30m/min
輸送帶滾子外徑	: 380mm
皮帶厚度	: 10mm
輸送帶滾子旋轉轉矩	: 3.3kN·m {337kgf·m}
馬達規格	: 11kW n ₁ =1800r/min
	啟動轉矩 T _s 200%
	最大(堵轉)轉矩 T _{max} 210%
	煞車轉矩 T _b 200%
	轉動慣量 I _m 0.088 kg·m ²
	{飛輪效應 GD ² m 0.352kgf·m ² }

減速機減速比	: 1/50 (i=50)
驅動軸	: 軸徑 φ66mm
從動軸	: 軸徑 φ94mm
軸間距離	: 500mm
從動鏈輪外徑	≤ 400mm
啟動頻率	: 10次/日
衝擊種類	: 伴隨些許衝擊。
緩啟動、停止	: 無

SI單位

[步驟1] 確認馬達特性

$$\begin{aligned} \text{額定轉矩 } T_n &= 9.55 \times \frac{\text{kW}}{n_1} = 9.55 \times \frac{11}{1800} = 0.058 \text{ (kN}\cdot\text{m)} \\ \text{啟動轉矩 } T_s &= T_n \times 2 = 0.058 \times 2 = 0.116 \text{ (kN}\cdot\text{m)} \\ \text{最大(堵轉)轉矩 } T_{\text{max}} &= T_n \times 2.1 = 0.058 \times 2.1 = 0.122 \text{ (kN}\cdot\text{m)} \\ \text{煞車轉矩 } T_b &= T_n \times 2.0 = 0.058 \times 2.0 = 0.116 \text{ (kN}\cdot\text{m)} \\ \text{馬達轉動慣量 } I_m &= 0.088 \text{ (kg}\cdot\text{m}^2) \end{aligned}$$

[步驟2] 從負載計算

$$\begin{aligned} \text{從動軸旋轉次數} \\ n_2 &= V_\ell \times \frac{1000}{(\text{輸送帶滾子外徑} + 2 \times \text{皮帶厚度}) \times \pi} \\ &= 30 \times \frac{1000}{(380 + 20) \times \pi} = 23.9 \text{ (r/min)} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{驅動軸旋轉次數} \\ n &= n_1 / i = \frac{1800}{50} = 36 \text{ (r/min)} \end{aligned}$$

$$\text{鏈條減速比} = \frac{23.9}{36} = \frac{1}{1.51}$$

設從動鏈輪PCD為d₂=400mm

$$\begin{aligned} \text{鏈條張力 } F_w &= \text{輸送帶滾子旋轉轉矩} \times 1000 \times \frac{2}{d_2} \\ &= 3.3 \times 1000 \times \frac{2}{400} = 16.5 \text{ (kN)} \end{aligned}$$

暫定鏈條。

伴隨些許衝擊 使用係數K_s=1.3

$$\text{暫定修正鏈條張力} = F_w \times K_s = 16.5 \times 1.3 = 21.5 \text{ (kN)}$$

暫定最大容許張力為30.4kN的RS120-1。

{重力單位}

[步驟1] 確認馬達特性

$$\begin{aligned} \text{額定轉矩 } T_n &= 974 \times \frac{\text{kW}}{n_1} = 974 \times \frac{11}{1800} = 5.95 \text{ (kgf}\cdot\text{m)} \\ \text{啟動轉矩 } T_s &= T_n \times 2 = 5.95 \times 2 = 11.9 \text{ (kgf}\cdot\text{m)} \\ \text{最大(堵轉)轉矩 } T_{\text{max}} &= T_n \times 2.1 = 5.95 \times 2.1 = 12.5 \text{ (kgf}\cdot\text{m)} \\ \text{煞車轉矩 } T_b &= T_n \times 2.0 = 5.95 \times 2.0 = 11.9 \text{ (kgf}\cdot\text{m)} \\ \text{馬達的GD}^2 & \text{GD}^2\text{m} = 0.352 \text{ (kgf}\cdot\text{m}^2) \end{aligned}$$

[步驟2] 從負載計算

$$\begin{aligned} \text{從動軸旋轉次數} \\ n_2 &= V_\ell \times \frac{1000}{(\text{輸送帶滾子外徑} + 2 \times \text{皮帶厚度}) \times \pi} \\ &= 30 \times \frac{1000}{(380 + 20) \times \pi} = 23.9 \text{ (r/min)} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{驅動軸旋轉次數} \\ n &= n_1 / i = \frac{1800}{50} = 36 \text{ (r/min)} \end{aligned}$$

$$\text{鏈條減速比} = \frac{23.9}{36} = \frac{1}{1.51}$$

設從動鏈輪PCD為d₂=400mm

$$\begin{aligned} \text{鏈條張力 } F_w &= \text{輸送帶滾子旋轉轉矩} \times 1000 \times \frac{2}{d_2} \\ &= 337 \times 1000 \times \frac{2}{400} = 1690 \text{ (kgf)} \end{aligned}$$

暫定鏈條。

伴隨些許衝擊 使用係數K_s=1.3

$$\text{暫定修正鏈條張力} = F_w \times K_s = 1690 \times 1.3 = 2200 \text{ (kgf)}$$

暫定最大容許張力為3100kgf的RS120-1。

SI單位

從動鏈輪<400mm故為31T

外徑398mm PCD d₂=376.60(mm)驅動鏈輪齒數= $\frac{31}{1.51}=21T$ PCD d=255.63(mm)

$$\text{鏈條速度} = \frac{P \times Z' \times n}{1000} = \frac{38.1 \times 21 \times 36}{1000} \\ = 28.8 \text{ m/min} < 50 \text{ m/min}$$

故可使用容許張力選用法。

小鏈輪轉速36r/min..... 旋轉係數 Kn=1.03

小鏈輪齒數21T..... 齒數係數 Kz=1.10

$$\text{鏈條張力 } F_w = \text{輸送帶滾子旋轉轉矩} \times 1000 \times \frac{2}{d_2} \\ = 3.3 \times 1000 \times \frac{2}{376.6} = 17.5 \text{ (kN)}$$

$$\text{修正鏈條張力 } F'w = F_w \times K_s \times K_n \times K_z \\ = 17.5 \times 1.3 \times 1.03 \times 1.10 = 25.8 \text{ (kN)} \cdots \textcircled{1}$$

RS120-1的最大容許張力可使用30.4kN。

確認搬運物速度(選用條件30m/min)

$$V_e = n_2 \times \frac{(\text{輸送帶滾子外徑} + 2 \times \text{皮帶厚度}) \times \pi}{1000} \\ = n_1 \times \frac{21}{31} \times \frac{(\text{輸送帶滾子外徑} + 2 \times \text{皮帶厚度}) \times \pi}{1000} \\ = 36 \times \frac{21}{31} \times \frac{(380 + 2 \times 10) \times \pi}{1000} \\ = 30.6 \text{ (m/min)}$$

[步驟3] 從加減速時間計算

透過步驟2的計算,可知小鏈輪(減速機輸出軸鏈輪)為RS120的21T,故下列計算也選用相同節距及齒數。

可使用已知的加減速時間數值進行計算。此處假設加減速時間未知來計算。

$$\text{作用轉矩 } T_m = \frac{T_s + T_{\max}}{2} = \frac{0.116 + 0.122}{2} = 0.119 \text{ (kN} \cdot \text{m)}$$

$$\text{負載轉矩 } T_e = F_w \times \frac{d}{2 \times 1000 \times i} = 17.5 \times \frac{255.63}{2 \times 1000 \times 50} \\ = 0.045 \text{ (kN} \cdot \text{m)}$$

馬達軸換算 負載側轉動慣量I_e

$$I_e = M \times \left(\frac{V_e}{2 \times \pi \times n_1} \right)^2 \\ = 6000 \times \left(\frac{30.6}{2 \times \pi \times 1800} \right)^2 \\ = 0.044 \text{ (kg} \cdot \text{m}^2)$$

馬達轉動慣量 Im=0.088(kg·m²)

馬達的加速時間

$$t_s = (I_m + I_e) \times \frac{n_1}{9550 \times (T_m - T_e)} \\ = (0.088 + 0.044) \times \frac{1800}{9550 \times (0.119 - 0.045)} \\ = 0.34 \text{ (s)}$$

馬達的減速時間

$$t_b = \frac{(I_m + I_e) \times n_1}{9550 \times (T_b + T_e)} \\ = \frac{(0.088 + 0.044) \times 1800}{9550 \times (0.116 + 0.045)} \\ = 0.15 \text{ (s)}$$

由t_b<t_s得知,減速時的鏈條張力F_b大於加速時的鏈條張力F_s,故以下將採用此結果。

{重力單位}

從動鏈輪<400mm故為31T

外徑398mm PCD d₂=376.60(mm)驅動鏈輪齒數= $\frac{31}{1.51}=21T$ PCD d=255.63(mm)

$$\text{鏈條速度} = \frac{P \times Z' \times n}{1000} = \frac{38.1 \times 21 \times 36}{1000} \\ = 28.8 \text{ m/min} < 50 \text{ m/min}$$

故可使用容許張力選用法。

小鏈輪轉速36r/min..... 旋轉係數 Kn=1.03

小鏈輪齒數21T..... 齒數係數 Kz=1.10

$$\text{鏈條張力 } F_w = \text{輸送帶滾子旋轉轉矩} \times 1000 \times \frac{2}{d_2} \\ = 337 \times 1000 \times \frac{2}{376.6} = 1790 \text{ (kgf)}$$

$$\text{修正鏈條張力 } F'w = F_w \times K_s \times K_n \times K_z \\ = 1790 \times 1.3 \times 1.03 \times 1.10 = 2640 \text{ (kgf)} \cdots \textcircled{1}$$

RS120-1的最大容許張力可使用3100kgf。

確認搬運物速度(選用條件30m/min)

$$V_e = n_2 \times \frac{(\text{輸送帶滾子外徑} + 2 \times \text{皮帶厚度}) \times \pi}{1000} \\ = n_1 \times \frac{21}{31} \times \frac{(\text{輸送帶滾子外徑} + 2 \times \text{皮帶厚度}) \times \pi}{1000} \\ = 36 \times \frac{21}{31} \times \frac{(380 + 2 \times 10) \times \pi}{1000} \\ = 30.6 \text{ (m/min)}$$

[步驟3] 從加減速時間計算

透過步驟2的計算,可知小鏈輪(減速機輸出軸鏈輪)為RS120的21T,故下列計算也選用相同節距及齒數。

可使用已知的加減速時間數值進行計算。此處假設加減速時間未知來計算。

$$\text{作用轉矩 } T_m = \frac{T_s + T_{\max}}{2} = \frac{11.9 + 12.5}{2} = 12.2 \text{ (kgf} \cdot \text{m)}$$

$$\text{負載轉矩 } T_e = F_w \times \frac{d}{2 \times 1000 \times i} = 1790 \times \frac{255.63}{2 \times 1000 \times 50} \\ = 4.58 \text{ (kgf} \cdot \text{m)}$$

馬達軸換算 負載側的GD²

$$GD_e^2 = M \times \left(\frac{V_e}{\pi \times n_1} \right)^2 \\ = 6000 \times \left(\frac{30.6}{\pi \times 1800} \right)^2 \\ = 0.176 \text{ (kgf} \cdot \text{m}^2)$$

馬達的GD² GD²m=0.352(kgf·m²)

馬達的加速時間

$$t_s = (GD_m^2 + GD_e^2) \times \frac{n_1}{375 \times (T_m - T_e)} \\ = (0.352 + 0.176) \times \frac{1800}{375 \times (12.2 - 4.58)} \\ = 0.34 \text{ (s)}$$

馬達的減速時間

$$t_b = \frac{(GD_m^2 + GD_e^2) \times n_1}{375 \times (T_b + T_e)} \\ = \frac{(0.352 + 0.176) \times 1800}{375 \times (11.9 + 4.58)} \\ = 0.15 \text{ (s)}$$

由t_b<t_s得知,減速時的鏈條張力F_b大於加速時的鏈條張力F_s,故以下將採用此結果。

SI單位

減速度

$$ab = \frac{V_e}{tb \times 60} = \frac{30.6}{0.15 \times 60} = 3.40 \text{ (m/s}^2\text{)}$$

減速時的鏈條張力

$$F_b = \frac{M \times ab}{1000} \times \frac{(\text{輸送帶滾子外徑} + 2 \times \text{皮帶厚度})}{d_2} + F_w$$

$$= \frac{6000 \times 3.40}{1000} \times \frac{(380 + 2 \times 10)}{376.6} + 17.5 = 39.2 \text{ (kN)}$$

修正鏈條張力

$$F'b = F_b \times K_n \times K_z = 39.2 \times 1.03 \times 1.10 = 44.4 \text{ (kN)} \dots\dots ②$$

已知F'b=44.4(kN)，故可使用RS120-2(最大容許張力51.7kN)或RS120-SUP-2(最大容許張力66.7kN)。

RS140 18T(外徑279mm d₁=255.98)以及27T(外徑407mm d₂=382.88)具有同等PCD，若以此條件進行評估，會抵觸從動鏈輪外徑≤400mm的條件，故不可使用。

鏈條減速比從必要的 $\frac{36}{23.9}$ 變為 $\frac{26}{18}$ ，

$$\text{搬運速度} = 30 \times \frac{36}{23.9} \times \frac{26}{18} = 31.3 \text{ m/min}$$

若以26T(外徑393mm d₂=368.77)

進行評估，會變成 ② F'b=44.3(kN)。

RS140-1的最大容許張力為40.2kN，故不可使用。

RS140-SUP-1的最大容許張力為53.9kN，故可使用。

18T與26T的最大鏈輪軸孔徑分別為89mm及103mm，故可使用驅動軸：軸徑φ66mm、從動軸：軸徑φ94mm。

軸間距離為500mm，故可使用齒數為18T(d₁=255.98)及26T(d₂=368.77)的鏈輪。

鏈節數為46鏈節。

〔步驟4〕從慣性比R來計算

$$\text{慣性比 } R = \frac{I_e}{I_m} = \frac{0.044}{0.088} = 0.5$$

因傳動裝置有間隙……衝擊係數 K=1.0

啟動轉矩 Ts=0.116(kN·m)

啟動轉矩產生的鏈條張力

$$F_{ms} = T_s \times i \times 1000 \times \frac{2}{d}$$

$$= 0.116 \times 50 \times 1000 \times \frac{2}{255.63} = 45.4 \text{ (kN)}$$

煞車轉矩 Tb=0.116(kN·m)

煞車轉矩產生的鏈條張力

$$F_{mb} = T_b \times i \times 1.2 \times 1000 \times \frac{2}{d}$$

$$= 0.116 \times 50 \times 1.2 \times 1000 \times \frac{2}{255.63} = 54.5 \text{ (kN)}$$

由於F_{mb}>F_{ms}，故採用較大的F_{mb}。

修正鏈條張力

$$F'_{mb} = F_{mb} \times K \times K_n \times K_z$$

$$= 54.5 \times 1.0 \times 1.03 \times 1.10 = 61.7 \text{ (kN)} \dots\dots ③$$

{重力單位}

減速度

$$ab = \frac{V_e}{tb \times 60} = \frac{30.6}{0.15 \times 60} = 3.40 \text{ (m/s}^2\text{)}$$

減速時的鏈條張力

$$F_b = \frac{M \times ab}{G} \times \frac{(\text{輸送帶滾子外徑} + 2 \times \text{皮帶厚度})}{d_2} + F_w$$

$$= \frac{6000 \times 3.40}{G} \times \frac{(380 + 2 \times 10)}{376.6} + 1790 = 4000 \text{ (kgf)}$$

修正鏈條張力

$$F'b = F_b \times K_n \times K_z = 4000 \times 1.03 \times 1.10 = 4530 \text{ (kgf)} \dots\dots ②$$

已知F'b=4530(kgf)，故可使用RS120-2(最大容許張力5270kgf)或RS120-SUP-2(最大容許張力6800kgf)。

RS140 18T(外徑279mm d₁=255.98)以及27T(外徑407mm d₂=382.88)具有同等PCD，若以此條件進行評估，會抵觸從動鏈輪外徑≤400mm的條件，故不可使用。

鏈條減速比從必要的 $\frac{36}{23.9}$ 變為 $\frac{26}{18}$ ，

$$\text{搬運速度} = 30 \times \frac{36}{23.9} \times \frac{26}{18} = 31.3 \text{ m/min}$$

若以26T(外徑393mm d₂=368.77)

進行評估，會變成 ② F'b=4520(kgf)。

RS140-1的最大容許張力為4100kgf，故不可使用。

RS140-SUP-1的最大容許張力為5500kgf，故可使用。

18T與26T的最大鏈輪軸孔徑分別為89mm及103mm，故可使用驅動軸：軸徑φ66mm、從動軸：軸徑φ94mm。

軸間距離為500mm，故可使用齒數為18T(d₁=255.98)及26T(d₂=368.77)的鏈輪。

鏈節數為46鏈節。

〔步驟4〕從慣性比R來計算

$$\text{慣性比 } R = \frac{GD_e^2}{GD_m^2} = \frac{0.176}{0.352} = 0.5$$

因傳動裝置有間隙……衝擊係數 K=1.0

啟動轉矩 Ts=11.9(kgf·m)

啟動轉矩產生的鏈條張力

$$F_{ms} = T_s \times i \times 1000 \times \frac{2}{d}$$

$$= 11.9 \times 50 \times 1000 \times \frac{2}{255.63} = 4660 \text{ (kgf)}$$

煞車轉矩 Tb=11.9(kgf·m)

煞車轉矩產生的鏈條張力

$$F_{mb} = T_b \times i \times 1.2 \times 1000 \times \frac{2}{d}$$

$$= 11.9 \times 50 \times 1.2 \times 1000 \times \frac{2}{255.63} = 5590 \text{ (kgf)}$$

由於F_{mb}>F_{ms}，故採用較大的F_{mb}。

修正鏈條張力

$$F'_{mb} = F_{mb} \times K \times K_n \times K_z$$

$$= 5590 \times 1.0 \times 1.03 \times 1.10 = 6330 \text{ (kgf)} \dots\dots ③$$

SI單位

①、②、③三者比較後，可知③為最大的修正鏈條張力。

由於 $F'mb=61.7$ (kN)，故可使用RS120-3（最大容許張力76.0kN）或RS120-SUP-2（最大容許張力66.7kN）。

軸間距離為500mm，故可使用齒數為21T（ $d_1=255.63$ ）

及31T（ $d_2=376.60$ ）的鏈輪。

鏈節數為54鏈節。

RS160 15T（外徑269mm $d_1=244.33$ ）及23T（外徑400mm $d_2=373.07$ ）具有同等PCD，若以此條件進行評估，③ $F'mb=64.6$ (kN) 為最大容許張力。

RS160-1的最大容許張力為53.0kN，故不可使用。

RS160-SUP-1的最大容許張力為70.6kN，故可使用。

15T與23T的最大鏈輪軸孔徑分別為95mm及118mm，故可使用驅動軸：軸徑 $\phi 66$ mm、從動軸：軸徑 $\phi 94$ mm。

軸間距離為500mm，故可使用齒數為15T（ $d_1=244.33$ ）

及23T（ $d_2=373.07$ ）的鏈輪。

鏈節數為40鏈節。

{重力單位}

①、②、③三者比較後，可知③為最大的修正鏈條張力。

由於 $F'mb=6330$ (kgf)，故可使用RS120-3（最大容許張力7550kgf）或RS120-SUP-2（最大容許張力6800kgf）。

軸間距離為500mm，故可使用齒數為21T（ $d_1=255.63$ ）

及31T（ $d_2=376.60$ ）的鏈輪。

鏈節數為54鏈節。

RS160 15T（外徑269mm $d_1=244.33$ ）及23T（外徑400mm $d_2=373.07$ ）具有同等PCD，若以此條件進行評估，③ $F'mb=6620$ (kgf) 為最大容許張力。

RS160-1的最大容許張力為5400kgf，故不可使用。

RS160-SUP-1的最大容許張力為7200kgf，故可使用。

15T與23T的最大鏈輪軸孔徑分別為95mm及118mm，故可使用驅動軸：軸徑 $\phi 66$ mm、從動軸：軸徑 $\phi 94$ mm。

軸間距離為500mm，故可使用齒數為15T（ $d_1=244.33$ ）

及23T（ $d_2=373.07$ ）的鏈輪。

鏈節數為40鏈節。

◆ 選用結果

條件	步驟	型號	鏈輪	鏈節數	潤滑形式
啟動頻率未滿6次	步驟2	RS120-1	21T×31T	54鏈節	A II
啟動頻率6次以上 有緩衝啟動。	步驟3	RS120-2	21T×31T	54鏈節	A II
		RS140-SUP-1	18T×26T	46鏈節	B
啟動頻率6次以上 無緩衝啟動。	步驟3	RS120-3	21T×31T	54鏈節	A II
		RS120-SUP-2			B
	步驟4	RS160-SUP-1	15T×23T	40鏈節	B

註) 1. 潤滑形式：可透過各鏈條尺寸及規格的傳動能力表確認。

2. 全軸間距離皆需調整。

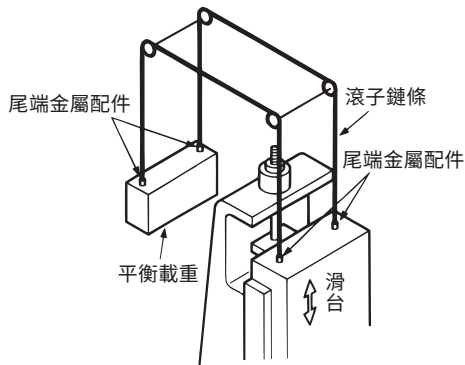
7. 吊掛驅動範例

有許多滾子鏈條吊掛使用的實例。

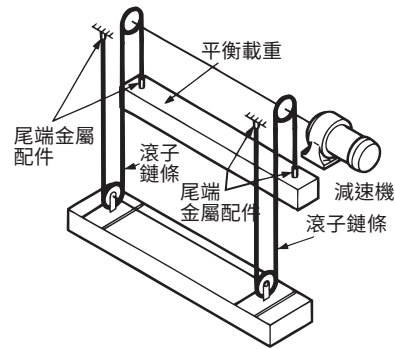
只要能正確選用及遵守注意事項，即可運用滾子鏈條特性，吊掛使用滾子鏈條。

下圖為代表性的吊掛用途示意圖。（安全裝置請另行考量。）

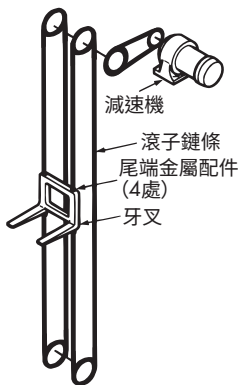
◆ 平衡用



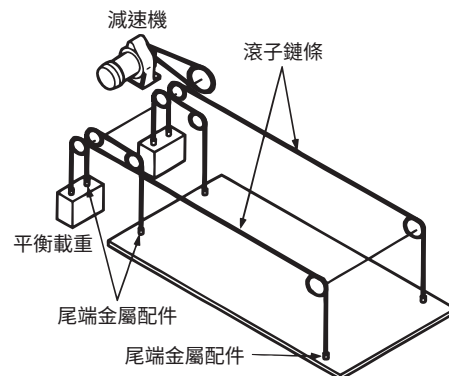
◆ 升降設備 (1)



◆ 升降設備 (2)



◆ 升降設備 (3)



選用吊掛用滾子鏈條時的注意事項

1. 有規範時

若滾子鏈條的選用有法律或方針上的規定，請依照該規定及本型錄進行選用，並選擇較有餘裕空間的滾子鏈條。

2. 關於鏈節

請使用F形接頭。不可使用過度鏈節。

3. 關於給油

給油時，應盡量消除滾子鏈條彎曲部分的載重。與尾端金屬配件（末端螺栓及接頭等）的連結部也需給油。

◆ 吊掛使用滾子鏈條時，不會發生脫鏈的配重重量

$$T_k = T_o \times \left\{ \frac{\sin \phi}{\sin(\phi + 2\alpha)} \right\}^{K-1}$$

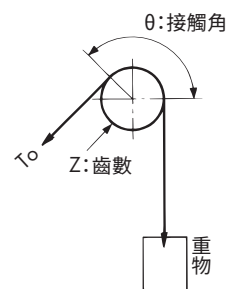
T_k ：最小載重張力（最小反向張力）

T_o ：滾子鏈條張力

ϕ ：鏈輪最小壓力角 $\phi = 17^\circ - \frac{64^\circ}{Z}$

2α ：鏈輪分割角度 $2\alpha = \frac{360^\circ}{Z}$

K ：咬合齒數 $K = \frac{\theta}{360} \times Z \dots$ 出於安全考量，小數點以下無條件捨棄



例：假設 $T_o = 10.8 \text{ kN}$ {1100kgf}、 $Z = 13$ 、 $\theta = 120^\circ$

$$\phi = 17^\circ - \frac{64^\circ}{Z} = 17^\circ - \frac{64^\circ}{13} = 12.077$$

$$2\alpha = \frac{360^\circ}{Z} = \frac{360^\circ}{13} = 27.692$$

$$K = \frac{\theta}{360^\circ} \times Z = \frac{120^\circ}{360^\circ} \times 13 = 4.33 \dots K = 4$$

$$T_k = 1100 \times \left\{ \frac{\sin 12.077}{\sin(12.077 + 27.692)} \right\}^{4-1} = 38.5 \text{ (kg)}$$

因此可知有39kg的載重重量便不會發生脫鏈。

但會因配置、滾子鏈條及鏈輪齒部磨耗程度等條件而改變。

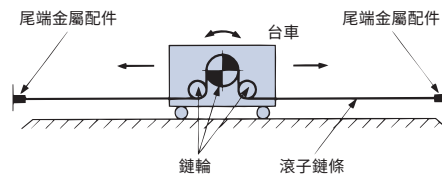
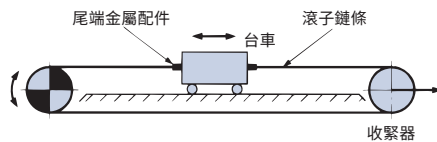
以上僅為參考數值。

8. 台車牽引範例

下列為使用滾子鏈條牽引台車的代表例。一種方法是使用尾端金屬配件，將滾子鏈條安裝於台車上，並透過另一端的鏈輪牽引台車（左圖）；另一種方法是在台車安裝驅動部，並用末端金屬配件固定滾子鏈條的兩端（右圖）。

台車在傾斜部行走牽引時，也有相同的方法。左圖傾斜時，可在上部設置驅動鏈輪。

☉ 標記：驅動側



選用台車牽引用滾子鏈條時的注意事項

1. 有規範時

若滾子鏈條的選用有法律或方針上的規定，請依照該規定及本型錄進行選用，並選擇較有餘裕空間的鏈條。

2. 關於接頭

請使用F形接頭。衝擊力小，且無側力作用時，也可使用M型接頭。請盡量避免使用過度鏈節。

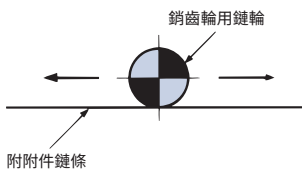
3. 關於給油

給油時，應盡量消除滾子鏈條彎曲部分的載重。與尾端金屬配件（末端螺栓及接頭等）的連結部也需給油。

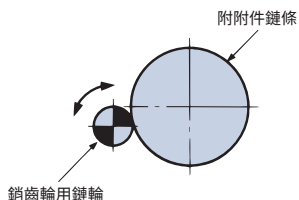
9. 鏈條式銷齒輪介紹

一般會採用滾子鏈條、齒輪等驅動，透過減速機由驅動源（馬達等）輸出，實現直線運動或大直徑的旋轉運動。但使用滾子鏈條需要較大的空間，而齒輪又需要精密加工，故會面臨成本提高等問題。此時最適合使用銷齒輪。

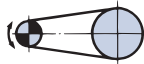
銷齒輪（直線）方式



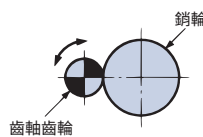
銷齒輪（旋轉）方式



滾子鏈條方式



齒輪方式



銷齒輪驅動是以滾子鏈條纏繞於滾筒外周形成輪子，並使用特殊齒形的鏈條式銷齒輪用鏈輪，取代齒軸齒輪。

直線運動時，可用滾子鏈條取代齒條安裝於直線上。

項目	銷齒輪方式	滾子鏈條方式	齒輪方式
軸間距離的限制	有	無	有
咬合齒數	少	多	少
速比範圍	無限制	最多1:7	無限制
齒形	特殊齒形	鏈輪齒形	漸開線
咬合精度	普通	普通	精密

9.1 銷齒輪的特長

1. 大速比（1:5以上），尤其是滾筒徑較大時更能節省成本。
2. 只需螺栓就能將滾子鏈條附件固定於滾筒上，易於安裝及維護。
3. 大幅擴展滾筒外徑、直線長等設計自由度。
4. 不適用於追求準確驅動的用途，噪音比齒輪還要大聲。但不需要高精度的安裝，也不需要如齒輪般精密的加工。
5. 可使用潤滑油潤滑。

9.2 鏈條的安裝方法及注意事項

1. 使用直線（齒條），滾子朝上時

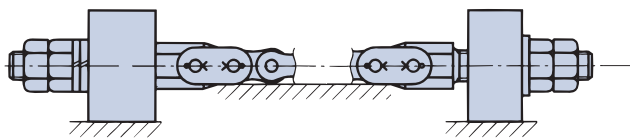
◆ 使用RS滾子鏈條

兩端使用接頭，安裝金屬配件，並用螺栓及螺帽鎖緊鏈條，使其不會鬆弛。

兩端皆使用雙螺帽等防止鬆脫。

由於銷齒輪用鏈輪的齒尖可能會碰觸軌道，安裝時請勿以軌道承載鏈條的滾子。

由於容易發生脫鏈及齒部碰觸，故不建議使用RS滾子鏈條。



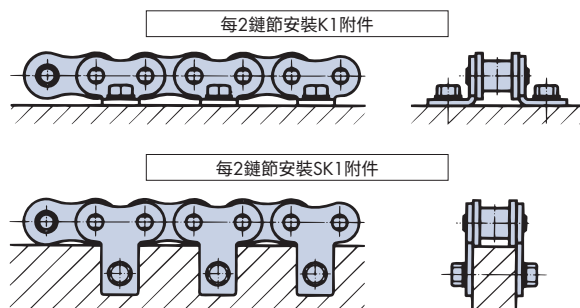
◆ 使用附附件RS型鏈條

每2鏈節安裝K1、SK1外鏈節附件，且每隔2~4鏈節使用螺栓、螺帽固定，拉直鏈條鬆弛部使其不蛇行。建議使用K附件。可依據實際品項進行安裝孔加工。

註) 使用SK1附件時，請勿承載鏈條的滾子。銷齒輪用鏈輪的齒尖可能會碰觸軌道。

請使用強度類別8.8以上（JIS B 1051:2014 公稱抗拉強度800MPa以上）的螺栓。

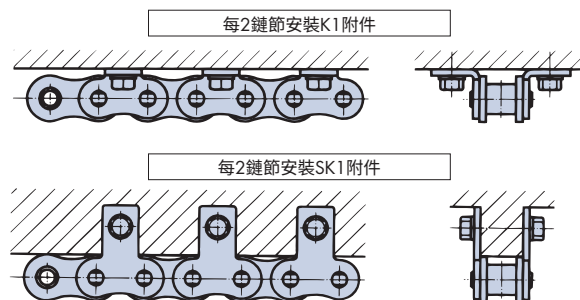
（例：SCM435熱處理螺栓）



註) 應根據使用條件考量超限長度，並將鏈條長度設計得比移動距離長。

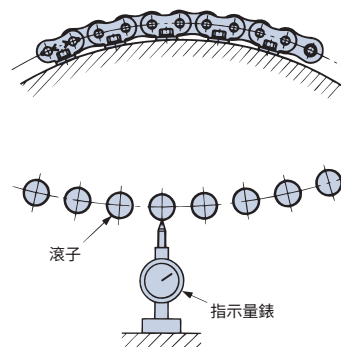
2. 使用直線（齒條），滾子朝下時

每2鏈節安裝K1、SK1外鏈節附件，且每隔2鏈節使用螺栓、螺帽固定，拉直鏈條鬆弛部使其不蛇行。安裝時，請勿承載鏈條的滾子。



3. 滾筒外周分成全周捲掛、部分捲掛時

- ◆ 附附件滾子鏈條的長度，是以標準長度（公稱節距×鏈節數）之-0.05~0.15%的範圍製作。因此纏繞於滾筒上的鏈條可能會鬆弛。可在滾筒及鏈條附件間塞入墊片調整鬆弛程度。
- ◆ K附件可用墊片調整。與SK附件相比，更容易安裝於滾筒外周。
- ◆ 若滾筒非正圓形，請在纏繞鏈條時調整墊片厚度，使其變成正圓形。如右圖所示，請使用指示量錶、劃線台等測量工具進行調整。
- ◆ 滾筒側的螺孔是以鏈條附件孔為基準，依據實際品項進行加工。

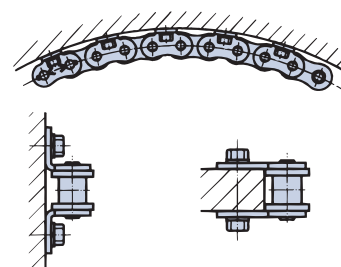


4. 滾筒內周分成全周內捲掛、部分捲掛時

- ◆ 鏈輪為特殊齒形。請洽詢本公司。

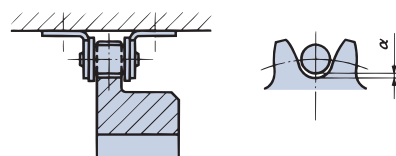
5. 使用橫向捲動（水平驅動）時

- ◆ 請參閱第3.項。
- ◆ 若欲內接，請洽詢本公司。



6. 安裝鏈輪

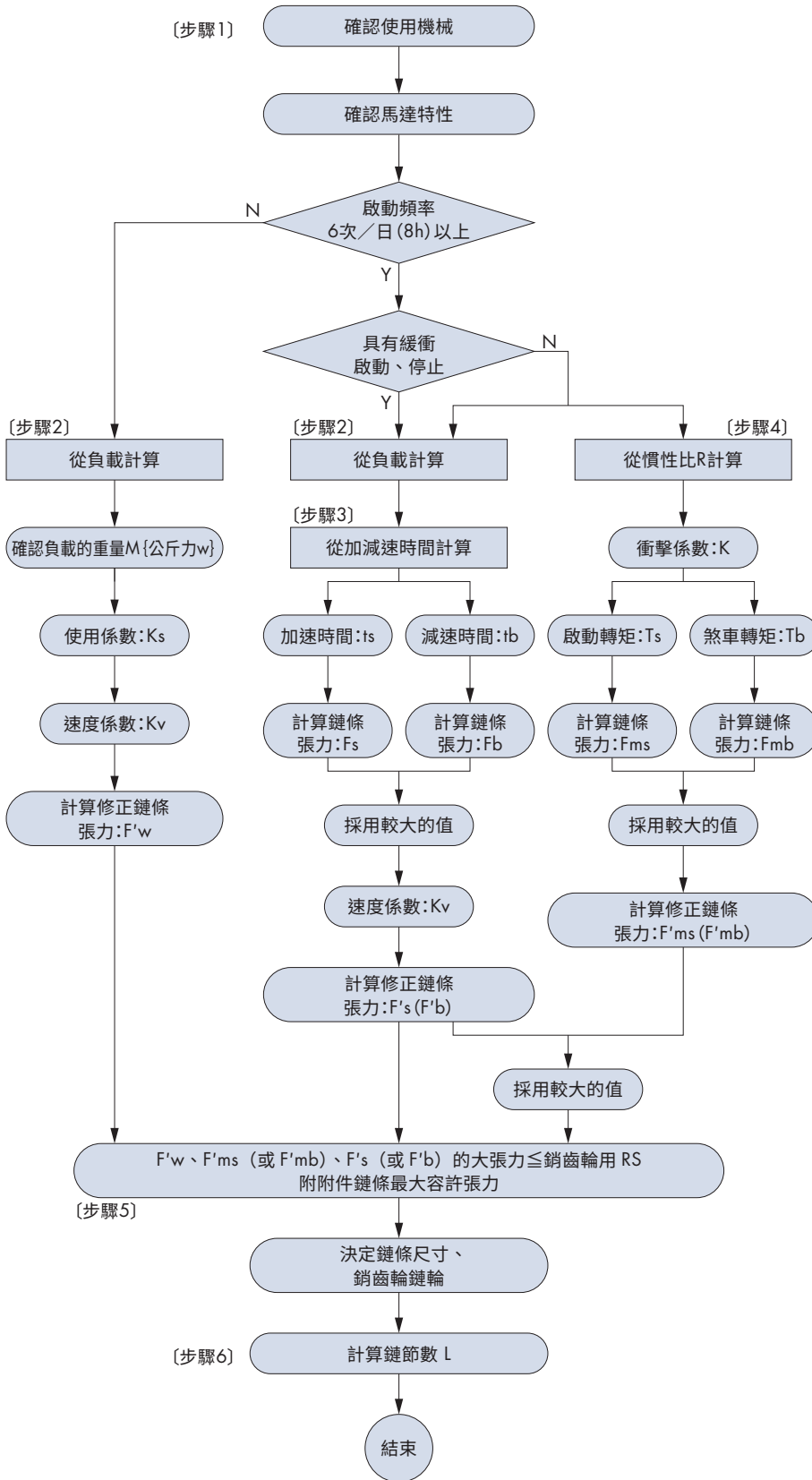
- ◆ 請使用鏈條式銷齒輪用鏈輪。
- ◆ 調整鏈輪安裝軸，避免鏈輪齒側面遭受強烈碰撞。由於RS彎曲鏈條為橫向彎曲的鏈條，故會碰撞鏈輪齒側面。
- ◆ 滾子及鏈輪齒底的間隙 α ，尺寸應小於右表尺寸。但齒底不可與滾子接觸。
- ◆ 根據運行及環境條件，若運行中無法確保上述間隙，則需要使用 α 設計較大的齒形。敬請洽詢本公司。



鏈條尺寸	α
RS80以下	1.0mm
RS100~RS180	1.5mm
RS200以上	2.0mm

10. 鏈條式銷齒輪驅動選用法

步驟



1. 考量速度

本選用法可適用於相對鏈條速度在50m/min以下的狀態。

(50m/min以下時的對應例)

評估直線用途時：

改用滾子驅動等捲掛方式

評估捲動用途時：

將鏈條安裝徑變小

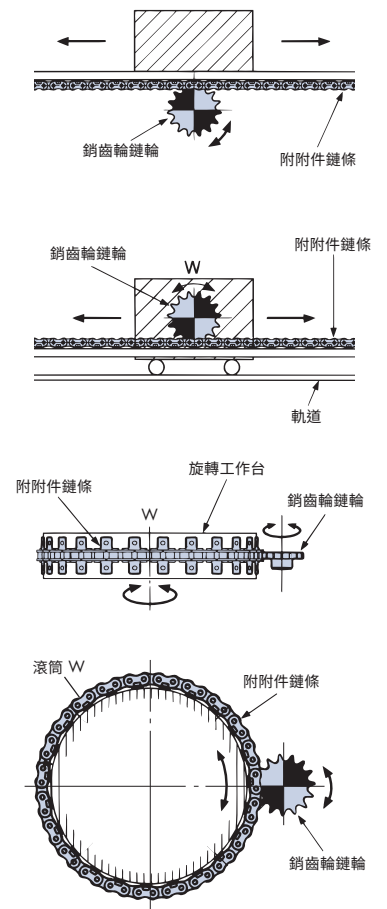
銷齒輪速度係數 Kv

相對鏈條速度 m/min	銷齒輪速度係數
未滿15	1.0
15以上未滿30	1.2
30以上未滿50	1.4

2. 考量鏈輪

請使用13齒以上的鏈條式銷齒輪用鏈輪。建議使用18齒。

3. 鏈條式銷齒輪驅動範例



使用前

通用

無給油

強力

耐環境

特殊

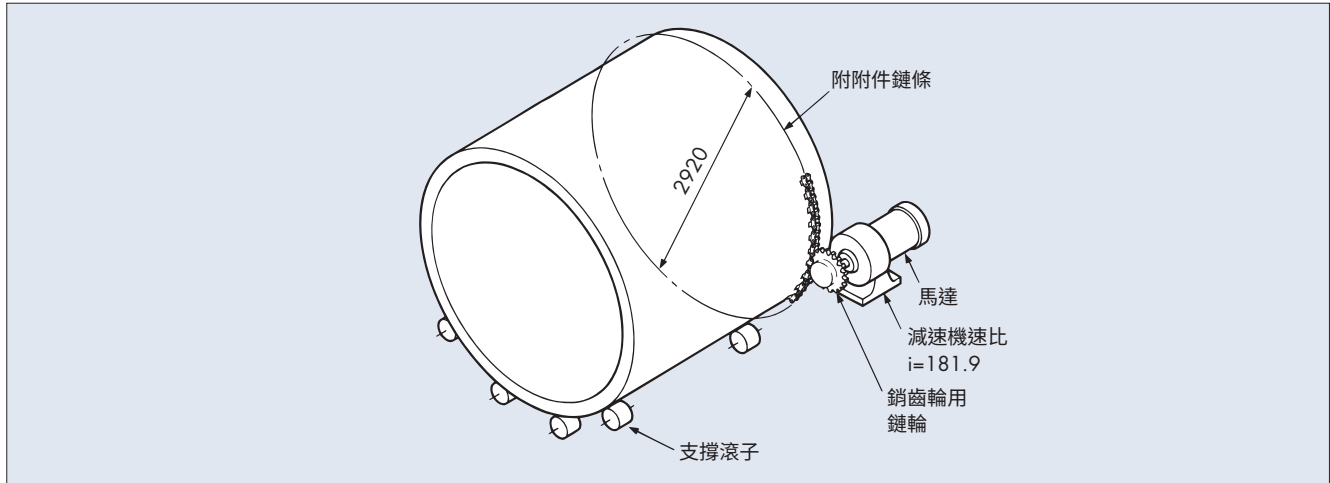
鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明

◆ 鏈條式銷齒輪驅動選用範例



SI單位

[步驟1] 確認使用機械、馬達特性

機械..... 切割機
 馬達..... 1.5kW 4P 1750r/min
 馬達轉動慣量 I_m = 0.00425kg · m²
 啟動轉矩 T_s 290%
 最大（堵轉）轉矩 T_{max} 305%
 煞車轉矩 T_b 180%
 減速機減速比 i 181.9
 正反轉頻率 max900次/h
 鏈輪的節圓直徑（PCD） ~φ220mm~
 馬達軸換算負載轉動慣量 I_ℓ = 0.00072kg · m²
 鏈條無間隙。

[步驟2] 從負載計算

$$\text{銷齒輪驅動鏈輪的轉速 } n = 1750 \times \frac{1}{181.9} = 9.6 \text{ (r/min)}$$

$$\text{相對鏈條速度 } V = \frac{220 \times \pi \times 9.6}{1000} = 6.6 \text{ (m/min)} \dots\dots\dots \text{速度係數 } K_v = 1.0$$

假設切割機造成些許衝擊..... 使用係數 K_s = 1.3

由於負載重量未知，故以驅動側轉矩來計算作用張力。

$$\begin{aligned} \text{馬達的額定轉矩 } T_n &= 9.55 \times \frac{\text{kW}}{n_1} \\ &= 9.55 \times \frac{1.5}{1750} \\ &= 0.00819 \text{ (kN} \cdot \text{m)} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{銷齒輪驅動鏈輪軸轉矩} \\ T &= T_n \times i = 0.00819 \times 181.9 \\ &= 1.49 \text{ (kN} \cdot \text{m)} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{鏈條作用張力 } F &= \frac{2T}{d} = \frac{2 \times 1.49}{\frac{220}{1000}} \\ &= 13.6 \text{ (kN)} \end{aligned}$$

$$\text{修正鏈條張力 } F'w = F \times K_s \times K_v = 13.6 \times 1.3 \times 1.0 = 17.7 \text{ (kN)} \dots\dots\dots \text{①}$$

{重力單位}

[步驟1] 確認使用機械、馬達特性

機械..... 切割機
 馬達..... 1.5kW 4P 1750r/min
 馬達的GD² GD² = 0.017kgf · m²
 啟動轉矩 T_s 290%
 最大（堵轉）轉矩 T_{max} 305%
 煞車轉矩 T_b 180%
 減速機減速比 i 181.9
 正反轉頻率 max900次/h
 鏈輪的節圓直徑（PCD） ~φ220mm~
 馬達軸換算負載的GD² GD²_ℓ = 0.00288kgf · m²
 鏈條無間隙。

[步驟2] 從負載計算

$$\begin{aligned} \text{馬達的額定轉矩 } T_n &= 974 \times \frac{\text{kW}}{n_1} \\ &= 974 \times \frac{1.5}{1750} \\ &= 0.835 \text{ (kgf} \cdot \text{m)} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{銷齒輪驅動鏈輪軸轉矩} \\ T &= T_n \times i = 0.835 \times 181.9 \\ &= 152 \text{ (kgf} \cdot \text{m)} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{鏈條作用張力 } F &= \frac{2T}{d} = \frac{2 \times 152}{\frac{220}{1000}} \\ &= 1380 \text{ (kgf)} \end{aligned}$$

$$\text{修正鏈條張力 } F'w = F \times K_s \times K_v = 1380 \times 1.3 \times 1.0 = 1790 \text{ (kgf)} \dots\dots\dots \text{①}$$

SI單位

{重力單位}

[步驟3] 從加減速時間計算

$$\begin{aligned} \text{作用轉矩 } T_m &= \frac{T_s + T_b}{2 \times 100} \times T_n = \frac{290 + 305}{2 \times 100} \times 0.00819 \\ &= 0.0244 \text{ (kN} \cdot \text{m)} \end{aligned}$$

由於負載未知，故設馬達額定轉矩為 $T_n = T_v$ ，負載轉矩為 $T_v = 0.00819 \text{ (kN} \cdot \text{m)}$ { $0.835 \text{ kgf} \cdot \text{m}$ }

$$\begin{aligned} \text{加速時間 } t_s &= \frac{(I_m + I_e) \times n_1}{9550 \times (T_m - T_v)} \\ &= \frac{(0.00425 + 0.00072) \times 1750}{9550 \times (0.0244 - 0.00819)} \\ &= 0.056 \text{ (s)} \end{aligned}$$

$$\text{馬達煞車轉矩 } T_b = 0.00819 \times 1.8 = 0.0147 \text{ (kN} \cdot \text{m)}$$

$$\begin{aligned} \text{減速時間 } t_b &= \frac{(I_m + I_e) \times n_1}{9550 \times (T_b + T_v)} \\ &= \frac{(0.00425 + 0.00072) \times 1750}{9550 \times (0.0147 + 0.00819)} \\ &= 0.040 \text{ (s)} \end{aligned}$$

$$\text{馬達軸換算負載轉動慣量 } I_e = 0.00072 \text{ (kg} \cdot \text{m}^2)$$

$$F_w = F = 13.6 \text{ (kN)} \text{ [步驟2得到的數值]}$$

由於 $t_b < t_s$ ，故需計算減速時的鏈條張力。

$$\text{馬達軸的角速度 } \omega = 2\pi \times n_1 = 2\pi \times 1750 = 11000 \text{ (rad)}$$

$$\begin{aligned} \text{馬達軸的角減速度 } \omega_b &= \frac{\omega}{60 \times t_b} = \frac{11000}{60 \times 0.040} \\ &= 4580 \text{ (rad/s}^2) \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{減速時的鏈條張力 } F_b &= \frac{I_e \times \omega_b \times i}{1000 \times \left\{ \frac{d}{(2 \times 1000)} \right\}} + F_w \\ &= \frac{0.00072 \times 4580 \times 181.9}{1000 \times \left\{ \frac{220}{(2 \times 1000)} \right\}} + 13.6 \\ &= 19.1 \text{ (kN)} \end{aligned}$$

減速時的修正鏈條張力

$$\begin{aligned} F'_b &= F_b \times K_v = 19.1 \times 1.0 \\ &= 19.1 \text{ (kN)} \dots\dots\dots ② \end{aligned}$$

[步驟4] 從慣性比R來計算

$$\begin{aligned} \text{慣性比 } R &= \frac{I_e}{I_m} = \frac{0.00072}{0.00425} \\ &= 0.17 \end{aligned}$$

根據表4可知衝擊係數 $K = 0.23$ (傳動裝置無間隙。 $R < 0.2$ 所以設定 $R = 0.2$)

$$\begin{aligned} \text{啟動時的鏈條張力 } F_{ms} &= \frac{T_s \times i}{\left(\frac{d}{2 \times 1000} \right) \times 100} \times T_n \\ &= \frac{290 \times 181.9}{\left(\frac{220}{2 \times 1000} \right) \times 100} \times 0.00819 \\ &= 39.3 \text{ (kN)} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{制動時的鏈條張力 } F_{mb} &= \frac{T_b \times i}{\left(\frac{d}{2 \times 1000} \right) \times 100} \times T_n \times 1.2 \\ &= \frac{180 \times 181.9}{\left(\frac{220}{2 \times 1000} \right) \times 100} \times 0.00819 \times 1.2 \\ &= 29.3 \text{ (kN)} \end{aligned}$$

由於 $F_{ms} > F_{mb}$

$$\begin{aligned} \text{修正鏈條張力 } F'_{ms} &= F_{ms} \times K \times K_v = 39.3 \times 0.23 \times 1.0 \\ &= 9.04 \text{ (kN)} \dots\dots\dots ③ \end{aligned}$$

[步驟3] 從加減速時間計算

$$\begin{aligned} \text{作用轉矩 } T_m &= \frac{T_s + T_b}{2 \times 100} \times T_n = \frac{290 + 305}{2 \times 100} \times 0.835 \\ &= 2.48 \text{ (kgf} \cdot \text{m)} \end{aligned}$$

由於負載未知，故設馬達額定轉矩為 $T_n = T_v$ ，負載轉矩為 $T_v = 0.835 \text{ (kgf} \cdot \text{m)}$

$$\begin{aligned} \text{加速時間 } t_s &= \frac{(GD^2_m + GD^2_v) \times n_1}{375 \times (T_m - T_v)} \\ &= \frac{(0.017 + 0.00288) \times 1750}{375 \times (2.48 - 0.835)} \\ &= 0.056 \text{ (s)} \end{aligned}$$

$$\text{馬達煞車轉矩 } T_b = 0.835 \times 1.8 = 1.50 \text{ (kgf} \cdot \text{m)}$$

$$\begin{aligned} \text{減速時間 } t_b &= \frac{(GD^2_m + GD^2_v) \times n_1}{375 \times (T_b + T_v)} \\ &= \frac{(0.017 + 0.00288) \times 1750}{375 \times (1.5 + 0.835)} \\ &= 0.040 \text{ (s)} \end{aligned}$$

$$\text{馬達軸換算負載 } GD^2 \text{ } GD^2_v = 0.00288 \text{ (kgf} \cdot \text{m}^2)$$

$$F_w = F = 1380 \text{ (kgf)} \text{ [步驟2得到的數值]}$$

由於 $t_b < t_s$ ，故需計算減速時的鏈條張力。

$$\text{馬達軸的角速度 } \omega = 2\pi \times n_1 = 2\pi \times 1750 = 11000 \text{ (rad)}$$

$$\begin{aligned} \text{馬達軸的角減速度 } \omega_b &= \frac{\omega}{60 \times t_b} = \frac{11000}{60 \times 0.040} \\ &= 4580 \text{ (rad/s}^2) \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{減速時的鏈條張力 } F_b &= \frac{GD^2_v / 4 \times \omega_b \times i}{\left\{ \frac{d}{(2 \times 1000)} \right\} \times G} + F_w \\ &= \frac{0.00288 / 4 \times 4580 \times 181.9}{\left\{ \frac{220}{(2 \times 1000)} \right\} \times 9.80665} + 1380 \\ &= 1940 \text{ (kgf)} \end{aligned}$$

減速時的修正鏈條張力

$$\begin{aligned} F'_b &= F_b \times K_v = 1940 \times 1.0 \\ &= 1940 \text{ (kgf)} \dots\dots\dots ② \end{aligned}$$

[步驟4] 從慣性比R來計算

$$\begin{aligned} \text{慣性比 } R &= \frac{GD^2_v}{GD^2_m} = \frac{0.00288}{0.017} \\ &= 0.17 \end{aligned}$$

根據表4可知衝擊係數 $K = 0.23$ (傳動裝置無間隙。 $R < 0.2$ 所以設定 $R = 0.2$)

$$\begin{aligned} \text{啟動時的鏈條張力 } F_{ms} &= \frac{T_s \times i}{\left(\frac{d}{2 \times 1000} \right) \times 100} \times T_n \\ &= \frac{290 \times 181.9}{\left(\frac{220}{2 \times 1000} \right) \times 100} \times 0.835 \\ &= 400 \text{ (kgf)} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{制動時的鏈條張力 } F_{mb} &= \frac{T_b \times i}{\left(\frac{d}{2 \times 1000} \right) \times 100} \times T_n \times 1.2 \\ &= \frac{180 \times 181.9}{\left(\frac{220}{2 \times 1000} \right) \times 100} \times 0.835 \times 1.2 \\ &= 2980 \text{ (kgf)} \end{aligned}$$

由於 $F_{ms} > F_{mb}$

$$\begin{aligned} \text{修正鏈條張力 } F'_{ms} &= F_{ms} \times K \times K_v = 400 \times 0.23 \times 1.0 \\ &= 920 \text{ (kgf)} \dots\dots\dots ③ \end{aligned}$$

SI單位

{重力單位}

〔步驟5〕比較①②③

比較①②③後，選用銷齒輪用附附件鏈條之最大容許張力，滿足②的最大作用張力19.1kN {1940kgf}。使用RS120附附件鏈條的銷齒輪時，最大容許張力為20.6kN{2100kgf}，故可使用。銷齒輪用鏈輪的節圓直徑為 $\sim\phi 220\sim$ ，故暫時選用齒數18 (PCD=222.49mm)。

按照步驟2、3、4重新計算。

〔步驟2〕

$$F = \frac{2T}{d} = \frac{2 \times 1.49}{\frac{222.49}{1000}} = 13.4 \text{ (kN)}$$

$$F'w = F \times K_s \times K_v = 13.4 \times 1.3 \times 1.0 = 17.4 \text{ (kN)}$$

〔步驟3〕

$$F_b = \frac{I_e \times \omega b \times i}{1000 \times \left\{ \frac{d}{(2 \times 1000)} \right\}} + F_w$$

$$= \frac{0.00072 \times 4580 \times 181.9}{1000 \times \left\{ \frac{220}{(2 \times 1000)} \right\}} + 13.4$$

$$= 18.8 \text{ (kN)}$$

減速時的修正鏈條張力

$$F'b = F_b \times K_v$$

$$= 18.8 \times 1.0$$

$$= 18.8 \text{ (kN)}$$

〔步驟4〕

$$F_{ms} = \frac{T_s \times i}{\left(\frac{d}{2 \times 1000} \right) \times 100} \times T_n$$

$$= \frac{290 \times 181.9}{\left(\frac{222.49}{2 \times 1000} \right) \times 100} \times 0.00819$$

$$= 38.8 \text{ (kN)}$$

修正鏈條張力

$$F'_{ms} = F_{ms} \times K \times K_v$$

$$= 38.8 \times 0.23 \times 1.0$$

$$= 8.92 \text{ (kN)}$$

〔步驟6〕計算鏈節數L

$$\text{計算鏈節數 } L = \frac{180^\circ}{\tan^{-1} \left(\frac{P}{D+2S} \right)} = \frac{180^\circ}{\tan^{-1} \left(\frac{38.1}{2920} \right)} = 240.8 \rightarrow 242 \text{ 鏈節}$$

與242鏈節標準長度(38.1×242=9220.2mm)同等的D+2S=2935mm

◆ 選用結果

鏈條型號：**RS120-2LK1+242L-JR**鏈輪型號：**RS120-1□18TQ-G** (□表示有轂型式)

〔步驟5〕比較①②③

按照步驟2、3、4重新計算。

〔步驟2〕

$$F = \frac{2T}{d} = \frac{2 \times 152}{\frac{222.49}{1000}} = 1370 \text{ (kgf)}$$

$$F'w = F \times K_s \times K_v = 1370 \times 1.3 \times 1.0 = 1780 \text{ (kgf)}$$

〔步驟3〕

$$F_b = \frac{GD^2_e/4 \times \omega b \times i}{\left\{ \frac{d}{(2 \times 1000)} \right\} \times G} + F_w$$

$$= \frac{0.00288/4 \times 4580 \times 181.9}{\left\{ \frac{222.49}{(2 \times 1000)} \right\} \times 9.80665} + 1380$$

$$= 1930 \text{ (kgf)}$$

減速時的修正鏈條張力

$$F'b = F_b \times K_v$$

$$= 1930 \times 1.0$$

$$= 1930 \text{ (kgf)}$$

〔步驟4〕

$$F_{ms} = \frac{T_s \times i}{\left(\frac{d}{2 \times 1000} \right) \times 100} \times T_n$$

$$= \frac{290 \times 181.9}{\left(\frac{222.49}{2 \times 1000} \right) \times 100} \times 0.835$$

$$= 3960 \text{ (kgf)}$$

修正鏈條張力

$$F'_{ms} = F_{ms} \times K \times K_v$$

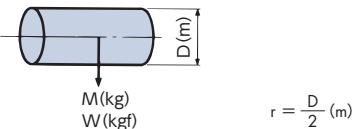
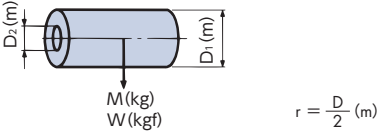
$$= 3960 \times 0.23 \times 1.0$$

$$= 911 \text{ (kgf)}$$

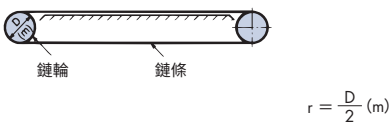
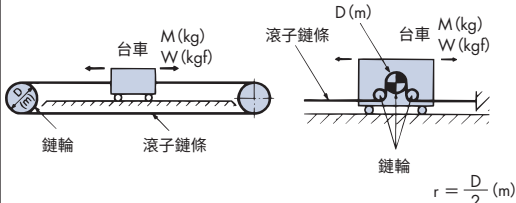
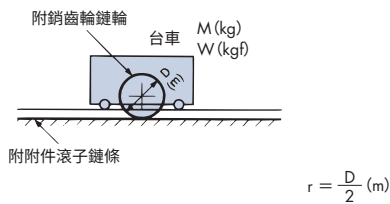
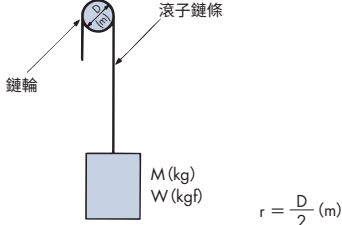
〔步驟6〕計算鏈節數L

11. 轉動慣量的計算方式

◆ 旋轉運動物體

形狀	概要	I (轉動慣量) 算法 (SI單位)	{GD ² 算法 重力單位}
直圓柱		$I = \frac{1}{2} Mr^2 \text{ (kg} \cdot \text{m}^2)$	$GD^2 = \frac{1}{2} WD^2 \text{ (kgf} \cdot \text{m}^2)$
中空直圓柱		$I = \frac{1}{2} M(r_1^2 + r_2^2) \text{ (kg} \cdot \text{m}^2)$	$GD^2 = \frac{1}{2} W(D_1^2 + D_2^2) \text{ (kgf} \cdot \text{m}^2)$
		SI單位	{重力單位}
轉動慣量 (I) 及飛輪效應 (GD ²)		1 kg·m ² (I)	4 kgf·m ² (GD ²)

◆ 直線運動物體

驅動形式	概要	I (轉動慣量) 算法 (SI單位)	{GD ² 算法 重力單位}
鏈條	$M(\text{kg}) \quad M = \frac{mL}{1000} \text{ (kg)}$ $W(\text{kgf}) \quad W = \frac{mL}{1000} \text{ (kgf)}$ 	$I = Mr^2 \text{ (kg} \cdot \text{m}^2)$	$GD^2 = WD^2 \text{ (kgf} \cdot \text{m}^2)$
台車驅動		$I = Mr^2 \text{ (kg} \cdot \text{m}^2)$	$GD^2 = WD^2 \text{ (kgf} \cdot \text{m}^2)$
銷齒輪驅動		$I = Mr^2 \text{ (kg} \cdot \text{m}^2)$	$GD^2 = WD^2 \text{ (kgf} \cdot \text{m}^2)$
吊掛傳動		$I = Mr^2 \text{ (kg} \cdot \text{m}^2)$	$GD^2 = WD^2 \text{ (kgf} \cdot \text{m}^2)$
將負載轉動慣量換算為馬達軸時 n ₁ : 馬達軸轉速 n ₂ : 負載軸轉速		負載轉動慣量 I $I_e = \left(\frac{n_2}{n_1}\right)^2 I$ $= \frac{I}{i^2} \text{ (kg} \cdot \text{m}^2)$ $I_e = M \left(\frac{V}{2\pi n_1}\right)^2 \text{ (kg} \cdot \text{m}^2)$	負載轉動慣量 GD ² $GD_{e}^2 = \left(\frac{n_2}{n_1}\right)^2 GD^2$ $= \frac{GD^2}{i^2} \text{ (kgf} \cdot \text{m}^2)$ $GD_{e}^2 = W \left(\frac{V}{\pi n_1}\right)^2 \text{ (kgf} \cdot \text{m}^2)$

註) 上述不包含鏈輪、鏈條的重量。

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明

12. 溫度選用法

12.1 RS滾子鏈條溫度選用法

請考量到溫度使強度降低的情況。
給油時，使用符合使用溫度的潤滑油。

◆ 高溫下的滾子鏈條傳動問題點

1. 硬度降低導致磨耗增加
2. 軟化導致伸長量增加
3. 油品的劣化和碳化導致彎曲不良及磨耗增大
4. 水垢導致彎曲不良及磨耗增大

◆ 低溫下的滾子鏈條傳動問題點

1. 低溫脆性導致衝擊強度降低
2. 潤滑油凝固或流動性降低
3. 結霜或結冰導致彎曲不良

RS滾子鏈條在高溫、低溫下的最大容許張力參考值

溫度	RS滾子鏈條		耐寒鏈條
	RS60以下	RS80以上	
未滿-60°C	-	-	不可使用
-60°C以上 未滿-50°C	-	-	型錄值×1/2
-50°C以上 未滿-40°C	-	不可使用	型錄值×2/3
-40°C以上 未滿-30°C	不可使用	型錄值×1/4	型錄值
-30°C以上 未滿-20°C	型錄值×1/4	型錄值×1/3	型錄值
-20°C以上 未滿-10°C	型錄值×1/3	型錄值×1/2	型錄值
-10°C以上 未滿60°C	型錄值	型錄值	型錄值
60°C以上 未滿150°C	型錄值	型錄值	型錄值
150°C以上 未滿200°C	型錄值×3/4	型錄值×3/4	不可使用
200°C以上 未滿250°C	型錄值×1/2	型錄值×1/2	-
250°C以上	不可使用	不可使用	-

註) 1. 使用容許張力選用法選用。
2. 環境溫度及滾子鏈條本身的溫度不同。建議依照滾子鏈條本身的溫度進行選用。

12.2 LAMBDA鏈條KF規格的選用法

使用傳動能力表，並透過一般選用法選用。
請考量到溫度使強度降低的情況。
無給油傳動鏈條的傳動能力表數值乘以下列係數，再進行選用。
請在無給油傳動鏈條尺寸規格表記載的容許速度以下使用鏈條。

高溫下無給油傳動鏈條的傳動能力參考值

溫度	傳動能力
150°C以上未滿200°C	型錄值×3/4
200°C以上未滿230°C	型錄值×1/2

12.3 不鏽鋼傳動鏈條（SS、NS規格）的高溫（400°C以上）選用法

隨著鏈條溫度升高，鏈條強度也會降低。高溫的使用限度取決於鏈條本身的溫度。若欲在400°C以上的環境中使用，請洽詢本公司。700°C以上不可使用。溫度選用法之鏈條速度上限為50m/min。鏈條節距57.15mm以上的鏈條，配合容許張力選用法之上限速度。

高溫環境中需留意以下2點。

1. 為防止熱膨脹導致彎曲不良、滾子旋轉不良，必須更改各部位的縫隙。
2. 溫度越高，就越有可能改變物理特性，比如鏈條可能因低載重而斷裂（蠕變斷裂）。

13. 耐環境傳動鏈條的特殊選用法

耐環境滾子鏈條的選用法使用容許張力選用法。

1. 部分耐環境滾子鏈條的最大容許張力比RS滾子鏈條低。
2. 請盡量避免使用過度鏈節。
3. 若酸、鹼液或藥品會直接接觸鏈條，請參考下頁選擇出合適的鏈條。

13.1 選用算式

$$\text{施加於鏈條上的最大作用載重} \times \text{使用係數 } K_s \times \text{旋轉係數 } K_n \times \text{齒數係數 } K_z \leq \text{鏈條的最大容許張力}$$

14. 耐環境傳動鏈條及鏈輪的耐腐蝕性

耐腐蝕性會因使用條件而有相當變化。本表格並非用來表示保證程度。
請參考本表格，並依照實際使用條件，事先確認鏈條的耐腐蝕性後，再決定規格。

○：具有充分耐腐蝕性 △：耐腐蝕性依使用條件而定 ×：無耐腐蝕性 —：不明

藥品、食品名		耐環境傳動鏈條						鏈輪	
		SS	AS	NS	TI	PC	PCSY	工程塑膠	SS
丙酮	20°C	○	○	○	○	○	×	○	○
油 (植物、礦物)	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
亞麻仁油	100% 20°C	○	△	○	○	○	—	○	○
二氧化硫 (濕潤)	20°C	○	×	○	○	—	—	—	○
醇 (甲醇、乙醇、丙醇、丁醇)		○	○	○	○	○	○	○	○
氨水	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
威士忌	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
醚 (乙醚)	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
氯化鋅	50% 20°C	△	×	△	○	△	○	×	△
氯化銨	50% 沸點	△	×	○	○	—	—	—	△
氯化鉀	飽和 20°C	○	△	○	○	—	—	○	○
氯化鈣	飽和 20°C	△	×	○	○	△	○	○	△
氯化鐵	5% 20°C	△	×	△	○	—	—	×	△
氯化鈉	5% 20°C	○	△	○	○	○	○	○	○
鹽酸	2% 20°C	×	×	×	○	×	○	×	×
氯氣 (乾燥)	20°C	△	×	△	○	—	○	×	△
氯氣 (濕潤)	20°C	×	×	△	○	—	○	×	×
氯水		×	×	○	○	×	—	×	×
油酸	20°C	○	○	○	○	○	—	○	○
海水	20°C	△	×	○	○	△	○	○	△
過氯酸鈉	10% 沸點	○	×	○	○	—	—	—	○
過氧化氫	30% 20°C	○	△	○	○	×	○	×	○
汽油	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
過錳酸鉀	飽和 20°C	○	○	○	○	—	○	×	○
甲酸	50% 20°C	○	○	○	○	×	○	×	○
牛乳	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
檸檬酸	50% 20°C	○	○	○	○	—	○	○	○
甘油	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
雜酚油	20°C	○	○	○	○	—	—	—	○
鉻酸	5% 20°C	○	△	○	○	×	○	×	○
蕃茄醬	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
顯影液 (照片)	20°C	○	△	○	○	○	○	○	○
合成清潔劑		○	○	○	○	○	○	○	○
咖啡	煮沸	○	○	○	○	○	○	○	○
可樂糖漿		○	○	○	○	○	○	○	○
醋酸	10% 20°C	○	○	○	○	○	○	△	○
砂糖溶液	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
次氯酸鈣 (漂白粉)	20°C	○	×	○	○	×	○	△	○
有效氯量11~14%									
次氯酸鈉	10% 20°C	×	×	○	○	×	○	△	×
氰化鈉	20°C	○	—	○	○	—	—	—	○
四氯化碳 (乾燥)	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
重鉻酸鉀	10% 20°C	○	○	○	○	○	—	○	○
草酸	10% 20°C	○	△	○	○	—	○	○	○
酒石酸	10% 20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
硝酸	5% 20°C	○	△	○	○	×	○	×	○
硝酸銨	飽和煮沸	○	○	○	○	△	○	○	○

藥品、食品名		耐環境傳動鏈條						鏈輪	
		SS	AS	NS	TI	PC	PCSY	工程塑膠	SS
硝酸鉀	25% 20°C	○	○	○	○	○	—	○	○
硝酸鉀	25% 沸點	○	×	○	○	—	—	—	○
食用醋	20°C	△	×	○	○	△	○	△	△
氫氧化鉀 (苛性鉀)	20% 20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
氫氧化鉀 (消石灰)	20% 煮沸	○	○	○	○	○	○	—	○
氫氧化鈉 (苛性蘇打)	25% 20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
硬脂酸	100% 沸點	×	×	○	○	×	—	○	×
無酒精飲料	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
石炭酸	20°C	○	○	○	○	×	○	×	○
石油	20°C	○	○	○	○	○	—	○	○
肥皂水	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
碳酸水		○	○	○	○	—	—	—	○
碳酸氫鈉	20°C	○	○	○	○	○	—	○	○
碳酸鈉	飽和煮沸	○	○	○	○	—	○	△	○
硫代硫酸鈉	25% 沸點	○	○	○	○	—	—	—	○
松節油	35°C	○	○	○	○	—	—	—	○
燈油、煤油	20°C	○	○	○	○	—	○	—	○
油漆		○	○	○	○	—	—	—	○
濃硝酸	65% 20°C	○	×	○	○	×	○	×	○
濃硝酸	65% 沸騰	△	×	△	○	×	×	×	△
乳酸	10% 20°C	○	△	○	○	○	—	○	○
蜂蜜、糖蜜		○	○	○	○	○	○	○	○
石蠟	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
啤酒	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
苦味酸	飽和 20°C	○	○	○	○	—	—	—	○
果汁	20°C	○	△	○	○	○	○	○	○
苯	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
硼酸	50% 100°C	○	○	○	○	—	—	—	○
福馬林 (甲醛)	40% 20°C	○	○	○	○	—	—	△	○
美乃滋	20°C	○	△	○	○	○	○	○	○
水		○	○	○	○	○	○	○	○
蔬菜汁	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○
豬油		○	○	○	○	—	—	—	○
酪酸	20°C	○	○	○	○	○	—	○	○
硫化氫 (乾燥)		○	○	○	○	○	○	○	○
硫化氫 (濕潤)		×	×	×	○	×	—	—	×
硫酸	5% 20°C	×	×	○	○	×	○	×	×
硫酸鋅	25% 飽和 20°C	○	○	○	○	—	○	—	○
硫酸鋁	飽和 20°C	○	×	○	○	—	—	—	○
硫酸銨	飽和 20°C	○	△	○	○	—	—	—	○
硫酸鈉	飽和 20°C	○	○	○	○	—	—	—	○
蘋果酸	50% 50°C	○	○	○	○	○	○	○	○
磷酸	5% 20°C	○	△	○	○	×	○	×	○
磷酸	10% 20°C	△	△	△	○	×	○	×	△
葡萄酒	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○

註) 銷齒輪驅動單元不鏽鋼型請參閱耐環境傳動鏈條AS列。

可透過影片觀看滾子鏈條的連接方式及切削方式。



How to cut Tsubaki Roller Chain

搜尋

1. 滾子鏈條的切削方式

滾子鏈條必須切成所需長度。

1.1 使用鏈條鉗及衝子的方式

1. 本體插銷形式為RP的滾子鏈條，請使用砂輪機磨掉外鏈節2支插銷的一端（同一側），直到與鏈板齊平。砂輪機作業時，請避免使鏈條過熱。
塑鋼鏈條無鉚接，無需磨掉。
RS08B-1~RS16B-1採用簡易切割及連接規格的插銷。無需磨掉插銷的鉚接部。
2. 本體插銷形式為CP的滾子鏈條，請拔除開口銷等固定零件。

圖1. 鉚釘型滾子鏈條

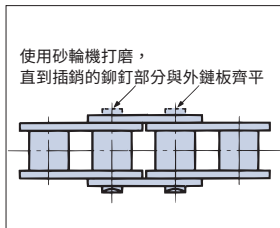


圖2. 磨掉插銷端部

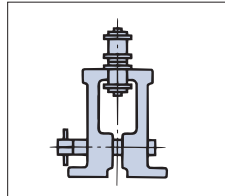


3. 將滾子鏈條穿過鏈條鉗的凹槽，並用鏈條鉗的鉗口輕輕鎖緊待分解的滾子。
塑鋼鏈條及LAMBDA鏈條請依1.3、1.4執行。
超級鏈條為多列時，將最下端的滾子穿過鏈條鉗的鉗口。

圖3. 將滾子鏈條設置於鏈條鉗上

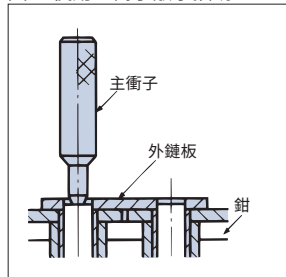


超級鏈條的設置方式



4. 請選用適合滾子鏈條尺寸的主衝子，並將其置於已打磨過的插銷頭部，並使用錘子敲擊主衝子頭部。此時應交互敲擊外鏈節的一對插銷，使其平行拔出。敲擊直到插銷即將脫離外鏈板。

圖4. 使用主衝子敲擊插銷



5. 使用副衝子和錘子，將一對插銷從外鏈板拔出。

1.2 使用鏈條分解器時

1. 本體插銷形式為RP的滾子鏈條，請使用砂輪機磨掉外鏈節2支插銷的一端（同一側）（與1.1要點相同）。本體插銷形式為CP的滾子鏈條，請拔除開口銷等固定零件。
2. 從同一外鏈節拔出2支插銷。

圖5. 使用鏈條分解器的切削方式



1.3 塑鋼鏈條的切削方式

1. 以承載台承載鏈條的外鏈板，並用專用衝子壓住插銷的頭部，再使用錘子輕輕敲擊衝子的頭部。
2. 請在不損壞內鏈節的情況下，用力敲打。

圖6. 將塑鋼鏈條設置於承載台

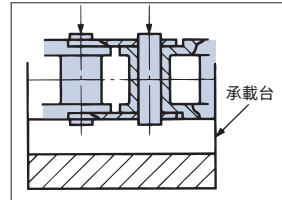
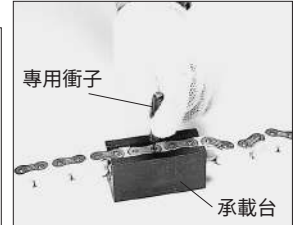


圖7. 分解塑鋼鏈條



1.4 LAMBDA®鏈條的切削方式

1. 本體插銷形式為RP的滾子鏈條，請使用砂輪機磨掉外鏈節2支插銷的一端（同一側）（與1.1要點相同）。本體插銷形式為CP的滾子鏈條，請拔除開口銷等固定零件。
2. 使用LAMBDA®鏈條用切割工具的承載台及專用衝子進行切削。切削方式的要領與1.1相同。但要使用專用承載台取代鉗。
3. 用衝子拔除插銷時，應交互輕敲後拔出。

⚠ 切割時的注意事項

1. 本體插銷形式為RP的插銷一端，必須磨掉鉚釘部分。如果直接拔出，將更為費時費力，且會刮傷鏈條。
2. 鏈條分解器是專門分解滾子鏈條的工具。可在不從裝置拆除鏈條的狀態下，分解滾子鏈條。請預先支撐滾子鏈條的自身重量，防止滾子鏈條在切斷時掉落。
3. 請檢查拔出插銷的套筒是否被拔出以及是否變形。若發現套筒已被拔出或變形，請勿再使用。
4. 拆卸下來的零件請勿再次使用。

可透過影片觀看滾子鏈條的連接方式及切削方式。



How to cut Tsubaki Roller Chain

搜尋

2. 滾子鏈條的連接方式

2.1 以鏈輪的齒部連接時

連接滾子鏈條時，利用鏈輪齒相當方便。請按照下方要點執行。

1. 將滾子鏈條纏繞於鏈輪上，使滾子鏈條的兩端掛在鏈輪上。
2. 將接頭插入接縫處。
3. 先放入接頭鏈板，再放入夾具、開口銷或彈簧銷等固定零件來固定。
4. 若為F型接頭，則先以錘子輕敲接頭鏈板後，再插入預定位置。接著再放入夾具、開口銷或彈簧銷等固定零件來固定。
5. 請做好防護措施，避免鏈輪的齒尖因錘子作業等遭到敲擊。



圖8. 以鏈輪部連接

2.2 以軸間連接時

此為因配置關係導致無法使用鏈輪齒時的方法。

1. 將滾子鏈條纏繞於鏈輪上，使用鏈條拉拔器（參閱配件項目）或鋼索等工具將鏈條的兩端拉近。
2. 將接頭插入接縫處。
3. 放入接頭鏈板，再放入夾具、開口銷或彈簧銷等固定零件來固定。

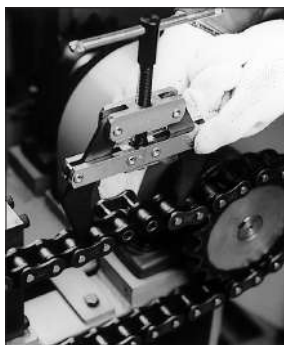


圖9. 以軸間連接

2.3 夾具、開口銷

1. 夾具

夾具主要用於RS60以下滾子鏈條的接頭。連接時，將插銷插入接頭鏈板後，再將夾具牢固插入接頭的2支插銷凹槽中。

若夾具張開過大，可能導致無法正確插入而脫落。夾具的安裝方向與滾子鏈條的行進方向一般如圖10所示。

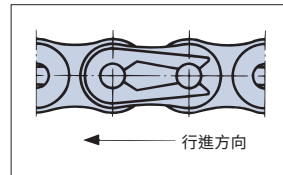


圖10. 夾具的安裝方向

2. 開口銷

除了部分耐環境傳動鏈條及特殊傳動鏈條外，所使用的開口銷皆經過熱處理。開口銷的開口角度呈 60° 左右。請勿重複利用開口銷或使用市售的開口銷。

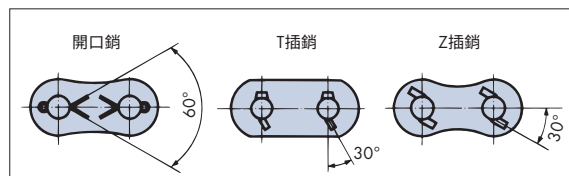


圖11. 安裝固定零件

RS滾子鏈條開口銷尺寸表（為滾子鏈條專用）

尺寸	開口銷公稱尺寸	尺寸	開口銷公稱尺寸
RS35	1 × 6	RS100	2.5 × 20
RS40	1 × 6	RS120	3 × 23
RS50	1.6 × 8	RS140、RS160	4 × 24.5
RS60	2 × 10	RS180	5 × 32
RS80	2.5 × 14	RS200	5 × 37

註) RS240無開口銷的設定。

⚠ 連接時的注意事項

1. 請盡量避免使用過度鏈節。請透過調整軸間距離或使用惰輪來調整鬆弛度。
2. 請避免透過縮減發生磨耗伸長的鏈節來調整鏈條長度。
3. 插銷及接頭鏈板的孔為干涉配合的接頭，如F型接頭等，若將其鏈板的孔變大或將其插銷直徑變細，會導致鏈條的強度降低。請勿施予額外加工。
4. 外鏈板一旦曾經拆卸，其強度就會因曾經取下而降低。請勿重複使用。
5. 接頭或過度鏈節等單個零件，通常僅塗抹防鏽油。組裝至本體時，請在插銷或套筒孔的表面上給油。

3. 滾子鏈條的潤滑

潤滑對滾子鏈條傳動非常重要。尤其鏈條的使用環境越嚴峻，潤滑的重要性就越高。

若未確實潤滑，即使是在高度設定的傳動裝置上，也無法使用至預期壽命。根據使用條件的不同，可能會有使用壽命極短的情形發生。

1. 給油及給脂的最大目的，就是抑制鏈條的磨耗伸長率，並避免腐蝕。磨耗伸長率是由插銷和套筒之間在彎曲部發生的磨耗所造成。
2. 使用於滾子鏈條一部分的防鏽潤滑油，是使用兼具防鏽及潤滑效果的高級油。可避免運行初期易發生的磨耗問題，且與潤滑油相容，可確保耐磨耗性。
3. 請避免以布類擦拭或以清潔劑去除滾子鏈條上的油脂。

3.1 給油的位置

1. 滾子鏈條的磨耗伸長率是由插銷和套筒之間的磨耗所造成。請在這個部分給油。
2. 應讓潤滑油能滲入滾子鏈條鬆弛側外鏈板及內鏈板的縫隙。同時也要在套筒及滾子之間給油。

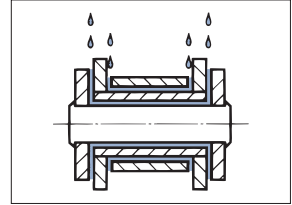


圖12. 給油的位置

3.2 吊掛時

1. 雖然一般來說不會有鬆弛側，但應盡量在去除作用於滾子鏈條上的載重後再給油。
2. 在不會彎曲的滾子鏈條上，請先給油後，再於滾子鏈條的周圍塗抹厚厚一層潤滑油，以避免發生腐蝕。與尾端金屬配件的連結部上也要給油。
3. 使用於戶外的滾子鏈條若接觸到雨或雪，油脂會流失而造成腐蝕。請安裝外蓋等防護裝備。若接觸到雨或雪，請去除水分後迅速在滾子鏈條上給油，接著在其上塗抹厚厚一層潤滑油。

3.3 關於潤滑油的種類

1. 建議SAE編號

潤滑形式 環境溫度	A I、A II、B				C			
	-10°C~0°C	0°C~40°C	40°C~50°C	50°C~60°C	-10°C~0°C	0°C~40°C	40°C~50°C	50°C~60°C
鏈條編號								
RS50以下的小節距品項	SAE10W	SAE20	SAE30	SAE40	SAE10W	SAE20	SAE30	SAE40
RS60、80	SAE20	SAE30	SAE40	SAE50				
RS100					SAE20	SAE30	SAE40	SAE50
RS120以上的大節距品項	SAE30	SAE40	SAE50		SAE20	SAE30	SAE40	SAE50

2. 市售潤滑油範例 若為其他品牌，請使用同等品。

製造商名稱無特別排序

SAE	SAE10W	SAE20	SAE30	SAE40	SAE50
ISOVG (cSt40°C)	32	68	100	150	220
製造商名稱					
出光興產 (株)	DAHPNE MECHANIC OIL 32	DAHPNE MECHANIC OIL 68	DAHPNE MECHANIC OIL 100	DAHPNE MECHANIC OIL 150	DAHPNE MECHANIC OIL 220
EMG Lubricants (株)	DTE Oil Light	DTE Oil Heavy Medium	DTE Oil Heavy	DTE Oil Vacuoline 528	DTE Oil Vacuoline 533
JXTG能源 (株)	SUPER MULPUS DX32	SUPER MULPUS DX68	SUPER MULPUS DX100	SUPER MULPUS DX150	SUPER MULPUS DX220
	FBK Oil RO32	FBK Oil RO68	FBK Oil RO100	FBK Oil RO150	FBK Oil RO220

3. 低溫、高溫時的潤滑油範例

於低溫或高溫環境使用滾子鏈條時，可使用以下潤滑油。若為其他品牌，請使用同等品。

室外空氣及運行溫度	-50°C~-25°C	-25°C~0°C	-10°C~60°C	60°C~200°C	150°C~250°C
製造商名稱 潤滑油名	東麗道康寧 (株) SH510 信越化學工業 (株) KF50 Momentive Performance Materials Japan TSF431	日本太陽石油 (株) SUNISO 4GS 昭和殼牌石油 (株) 冷凍機油68K	參閱上述	EMG Lubricants (株) MOBIL VACUOLINE 546 (株) MORESCO MORESCO HILUBE L-150	(株) MORESCO MORESCO HILUBE R-220 住礦潤滑油 (株) HI TEMP OIL ES 佐藤特殊製油 (株) HOT OIL No75

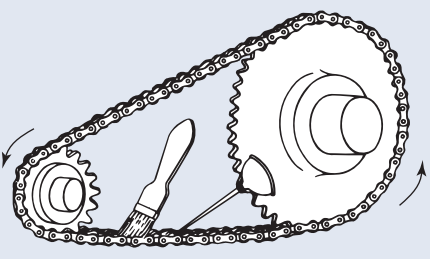
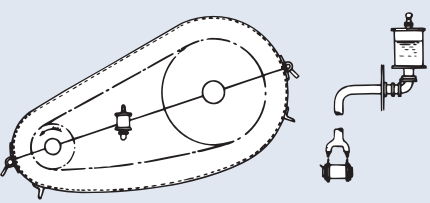
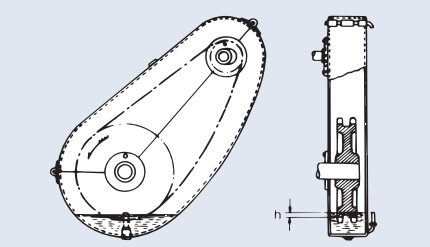
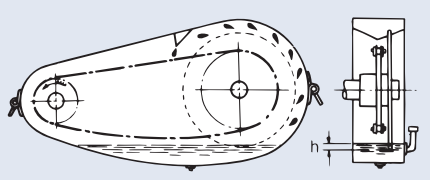
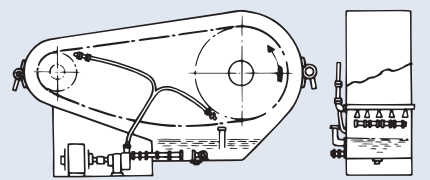
註) 給油方法皆為滴下、注油、刷具。

3.4 潤滑形式及給油方法

停止運行後再開始給油。

檢查給油狀況時，要先拆卸鏈條，再觀察接頭部的插銷及套筒的表面狀態。

若在插銷或套筒表面上觀察到刮痕、磨耗以及紅色、暗褐色的表面，一般就代表給油不足。

潤滑形式	方法	給油量																																														
A	<p>I</p>  <p>此為在滾子鏈條鬆弛側的插銷、內鏈節間隙間注油，或以刷具給油的方法。</p>	<p>定期（一般約每8小時左右）在滾子鏈條的軸承部上給油，使其維持在不會乾燥的程度。</p>																																														
	<p>II</p> <p>滴下法給油</p>  <p>此為使用簡單的容器，將油從油杯等油槽中滴下的方法。</p>	<p>對滾子鏈條1列給油時，請每分鐘供給5~20滴油量。另外，速度越快，滴油量就要越多。</p>																																														
B	<p>油浴給油</p>  <p>此為使用不會讓油外漏的容器，並在油中浸潤的方法。</p>	<p>油面至滾子鏈條最低點的深度h過大時，油溫可能會上昇至80°C以上，導致變質。將滾子鏈條浸潤在油中的深度設定在h=6~12mm左右。</p>																																														
	<p>旋轉板給油</p>  <p>此為將旋轉板安裝在不會使油脂外洩的容器內，使油沾附至鏈條上的方法。請將旋轉板的圓周速率設定在200m/min以上。鏈條寬度在125mm以上時，請在兩側安裝旋轉板。</p>	<p>請將旋轉板的最低處降低至油面下方h=12~25mm左右，避免使滾子鏈條浸潤在油中。</p>																																														
C	<p>強制泵潤滑</p>  <p>此方法為使用不會讓油外漏的容器，透過泵將油循環冷卻的同時強制給油。當鏈條有n列時，各部間隙需要n+1個給油孔。</p>	<p>每1個給油孔的約略給油量 (L/min)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">產品名稱</th> <th rowspan="2">尺寸 鏈條速度 (m/min)</th> <th colspan="4">尺寸</th> </tr> <tr> <th>#60 以下</th> <th>#80 #100</th> <th>#120 #140</th> <th>#160 以上</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>RS</td> <td>500~800</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> <td>2.5</td> <td>4.0</td> </tr> <tr> <td>SUP</td> <td>300以下</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>RS</td> <td>800~1,100</td> <td>2.0</td> <td>2.5</td> <td>3.5</td> <td>5.0</td> </tr> <tr> <td>SUP</td> <td>300~500</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>RS</td> <td>1,100~1,400</td> <td>3.0</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>6.0</td> </tr> <tr> <td>SUP</td> <td>500以上</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	產品名稱	尺寸 鏈條速度 (m/min)	尺寸				#60 以下	#80 #100	#120 #140	#160 以上	RS	500~800	1.0	1.5	2.5	4.0	SUP	300以下					RS	800~1,100	2.0	2.5	3.5	5.0	SUP	300~500					RS	1,100~1,400	3.0	3.5	4.5	6.0	SUP	500以上				
產品名稱	尺寸 鏈條速度 (m/min)	尺寸																																														
		#60 以下	#80 #100	#120 #140	#160 以上																																											
RS	500~800	1.0	1.5	2.5	4.0																																											
SUP	300以下																																															
RS	800~1,100	2.0	2.5	3.5	5.0																																											
SUP	300~500																																															
RS	1,100~1,400	3.0	3.5	4.5	6.0																																											
SUP	500以上																																															

使用前

通用

無給油

強力

耐環境

特殊

鏈輪

銷齒輪驅動

配件

技術說明

4. 滾子鏈條的配置與安裝

4.1 速比及纏繞角度

雖然滾子鏈條傳動的速比在7:1以內較適當，但只有在極低速時，也可改為10:1左右以內。另外，小鏈輪及鏈條的纏繞角度必須為 120° 以上。但吊掛用時，則必須為 90° 以上。

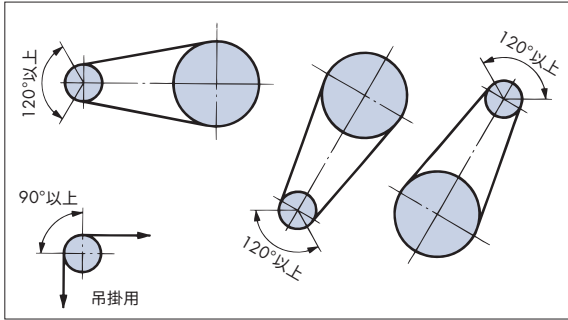


圖13. 纏繞角度

4.2 軸間距離

最短距離為兩個鏈輪的齒不會接觸到的距離。最理想的兩軸中心間距離為滾子鏈條節距的30~50倍左右。但是，若有施加變動載重，則在20倍以下為適當。

4.3 鬆弛量

1. 滾子鏈條傳動無需如V型皮帶或平皮帶傳動般施加初期張力。一般來說，使用時會讓滾子鏈條有適當的鬆弛度。

若滾子鏈條拉得太緊，會導致插銷及套筒之間無法形成油膜，而加快滾子鏈條及軸承的損傷速度。另外，若太過鬆弛，會導致滾子鏈條振動或咬入鏈輪等情形發生，而造成滾子鏈條及鏈輪兩者損傷。

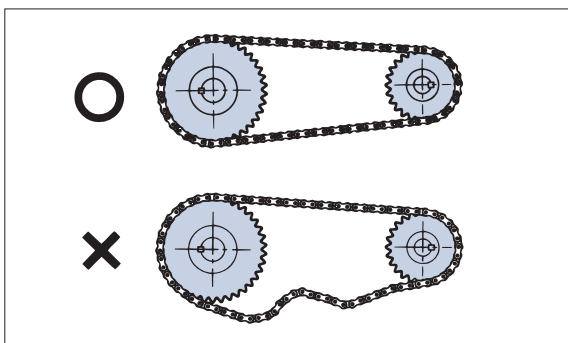


圖14. 鬆弛的例子

2. 滾子鏈條傳動中，應盡量讓下側為鬆弛側。適當的鬆弛量狀態，是指以手將鬆弛側的中央以垂直方向移動，此距離SS'約為AB間隔的4%左右的量。（例：間隔長度800mm時的鬆弛量為 $800\text{mm} \times 0.04 = 32\text{mm}$ ）

下列情形則為2%左右。

- ◆ 為垂直傳動或配置與其相近時
- ◆ 軸間距離為1m以上時
- ◆ 重載重且時常起動時
- ◆ 急遽反轉時

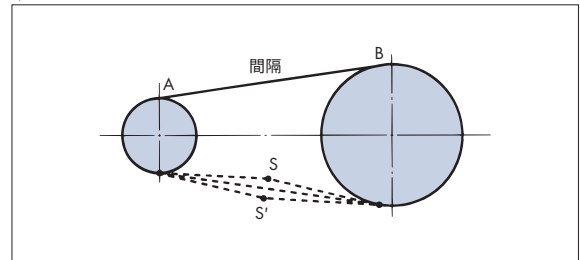


圖15. 鬆弛量

3. 滾子鏈條在開始使用後的數十小時內，會因各部接觸面的磨合而伸長0.05%左右。因此，可能需要調整滾子鏈條的鬆弛量。

可透過鬆緊裝置調整時，應使用鬆緊裝置。沒有鬆緊裝置時，則透過移動軸承來調整鬆弛量。當鏈條可適應並順利磨合時，伸長率就會減少。

4.4 軸的平行度及水平度

鏈輪的安裝精度會影響滾子鏈條流暢度，並會左右滾子鏈條的使用壽命。

請遵循下方要點正確安裝。

1. 以水準管找出軸的水平度。

將精度調整至 $\pm \frac{1}{300}$ 的範圍內。

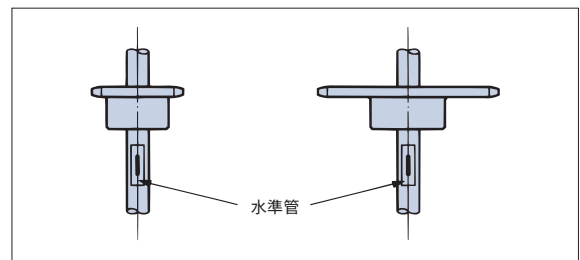


圖16. 軸的水平度

2. 以測量尺找出軸的平行度。

將軸的平行度調整至 $\pm \frac{1}{300} = \left(\frac{A-B}{L} \right)$ 的範圍內。

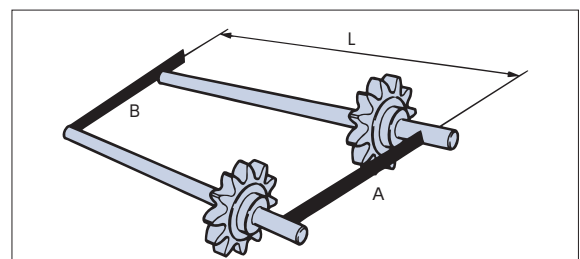


圖17. 軸的平行度

3. 請使用直規或雷射對心儀等可以測量平面平行度的儀器，將一對鏈輪修正至同一平面上。根據鏈輪的軸間距離安裝，以控制在下列數值範圍內。

- 1m以內 : ±1mm
- 1m~10m : ± $\frac{\text{軸間距離 (mm)}}{1,000}$
- 10m以上 : ±10mm

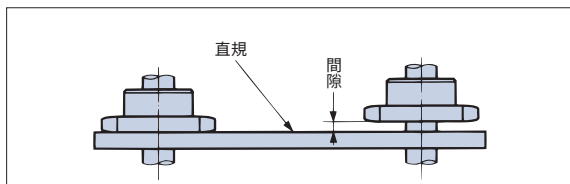


圖18 鏈輪的平面對準

4. 以POWER LOCK或緊固鏈輪、鏈來將鏈輪固定在軸上。
可能需要使用定位環或定位螺栓等調整零件。

4.5 配置

1. 一般配置

理想的滾子鏈條傳動配置，是連接兩鏈輪之中心幾乎呈水平狀態的配置。垂直配置時，滾子鏈條只要稍微伸長就可能導致鏈輪容易脫離，因此請使用惰輪或張緊器。配置時，請盡量將傾斜角調整至60°以內。

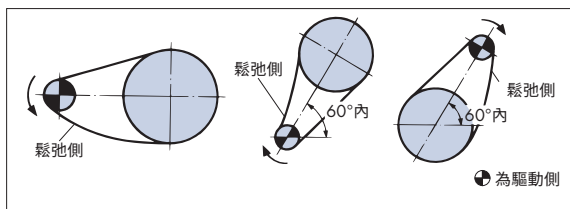


圖19. 一般配置

2. 配置時的注意事項

◆ 上方為鬆弛側時

中心距離短時，移動軸承拉伸鏈輪的中心距離，調整張力程度。

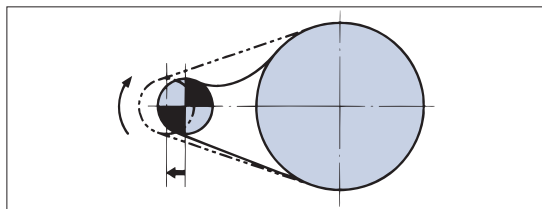


圖20. 中心距離短時的調整例

中心距離長時，從鬆弛端內側放入中間惰輪，以承載滾子鏈條。

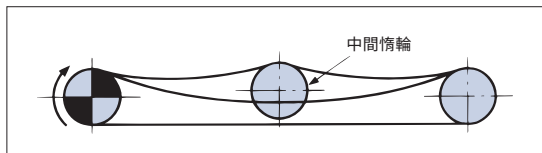


圖21 中心距離長時的調整例

◆ 鏈條速度快，產生變動載重時

可能會因為滾子鏈條的固有振動數及從動機的衝擊週期，或是滾子鏈條的弦線作用（因多角形運動造成滾子鏈條上下振動）等發生同步，而造成滾子鏈條出現振動情形。出現這樣的情形時，請使用滑動擋塊（丁腈橡膠、超高分子量聚乙烯材質）等止振裝置來抑制振動發生。

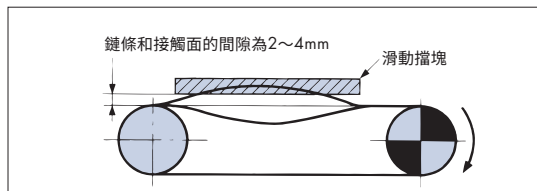


圖22. 防止振動的例子

◆ 中心線為垂直時

安裝可自動調整多餘鬆弛量的張緊器，使鏈輪可確實互相咬合。尤其驅動軸下方特別需要安裝此裝置。

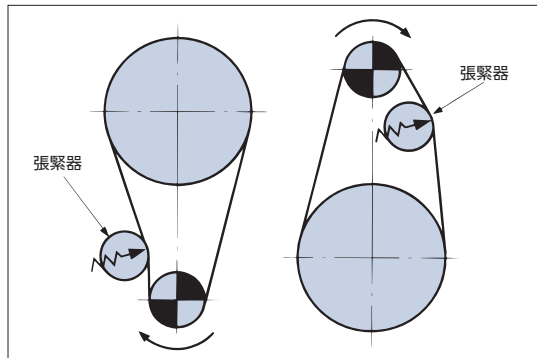


圖23. 垂直傳動時的調整例

4.6 彎曲鏈條的安裝

1. 導軌的設置

由於彎曲鏈條具備比RS滾子鏈條還高的自由度，因此要在鏈條上設置導軌，以使鏈輪可筆直地互相咬合。

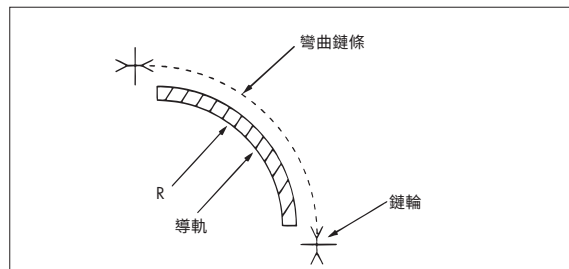


圖24. 導軌圖

2. 最小橫向彎曲半徑 (r)

設置導軌時，將導軌R尺寸設定為下表最小橫向彎曲半徑以上。

產品名稱	最小橫向彎曲半徑(r)	產品名稱	最小橫向彎曲半徑(r)
RS40-CU-1	350	RS40-CUSS-1	400
RS50-CU-1	400	RS50-CUSS-1	500
RS60-CU-1	500	RS60-CUSS-1	600
RS80-CU-1	600	RS80-CUSS-1	800
RS40-LMCCU-1	400		
RS50-LMCCU-1	500		
RS60-LMCCU-1	600		

5. 鏈輪

5.1 齒尖硬化

符合以下使用條件時，必須硬化鏈輪的齒尖。

1. 齒數為24齒以內的小齒數，且為傳動能力表記載之最高轉速的1/8以上。
2. 速比大於4：1時的小鏈輪。
3. 低速且載重大。
4. 會摩耗齒的環境。

5.2 齒數

盡量增大高速軸側鏈輪的齒數，傳動就會越流暢。一般來說，齒數在15齒以上為適當。但若速比大、低速側鏈輪的齒數超過120齒，可能會因為鏈條輕微的磨耗伸長率而導致咬合不良。因此，設計時請減少高速側鏈輪的齒數。

此情形仍建議維持13齒以上的齒數。

另外，在極低速且不會受到衝擊時，亦可使用齒數為12齒以下的鏈輪。

5.3 額外加工的注意事項

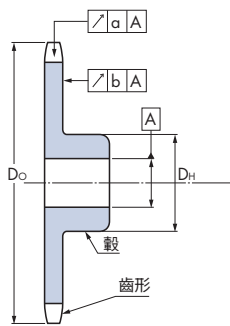
1. 軸孔加工

◆ 最大軸孔加工尺寸

最大軸孔的完成加工尺寸為各尺寸表記載的最大軸孔徑以下。另外，使用非JIS規格鏈時，請向本公司指示加工內容。

◆ 加工基準

加工時，請以齒形部的外徑 D_o 或殼外徑 D_H 為基準。此時，請確認齒底部的偏轉 a 及齒部端面的橫向偏轉 b 是否在下表的值以下。



為車削規格時

齒底圓直徑 (df)	90以下	超過90且為190以下	超過190且為850以下	超過850且為1180以下	超過1180
齒底的偏轉 α	0.15	$0.0008df + 0.08$	0.76		
橫向偏轉 b	0.25	$0.0009df + 0.08$		1.14	

2. A型鏈輪的焊接

在A型鏈輪上焊接殼來使用時，可能會導致焊接彎曲及齒部端面偏轉，進而影響品質，因此請避免焊接。

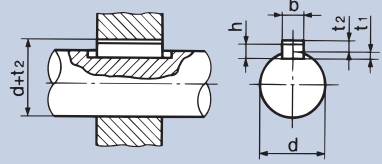
另外，A型齒尖硬化規格的鏈輪可能會因為焊接而導致硬度降低，因此請同樣避免焊接。

3. 殼外徑的加工

請勿對殼外徑施予額外加工。若欲進行加工，請洽詢本公司。

新JIS鍵

平行鍵
(JIS B 1302-1996)

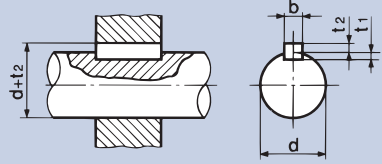


軸孔徑 d		鍵公稱的尺寸 軸×高 b×h	鍵槽深度	
			軸 t_1	突起部 $d+t_2$
超過6	8以下	2×2	1.2	$d+ 1.0$
8	10	3×3	1.8	$d+ 1.4$
10	12	4×4	2.5	$d+ 1.8$
12	17	5×5	3.0	$d+ 2.3$
17	22	6×6	3.5	$d+ 2.8$
20	25	(7×7)	4.0	$d+ 2.3$
22	30	8×7	4.0	$d+ 3.3$
30	38	10×8	5.0	$d+ 3.3$
38	44	12×8	5.0	$d+ 3.3$
44	50	14×9	5.5	$d+ 3.8$
50	55	(15×10)	5.0	$d+ 5.3$
50	58	16×10	6.0	$d+ 4.3$
58	65	18×11	7.0	$d+ 4.4$
65	75	20×12	7.5	$d+ 4.9$
75	85	22×14	9.0	$d+ 5.4$
80	90	(24×16)	8.0	$d+ 8.4$
85	95	25×14	9.0	$d+ 5.4$
95	110	28×16	10.0	$d+ 6.4$
110	130	32×18	11.0	$d+ 7.4$
125	140	(35×22)	11.0	$d+ 11.4$
130	150	36×20	12.0	$d+ 8.4$
140	160	(38×24)	12.0	$d+ 12.4$
150	170	40×22	13.0	$d+ 9.4$
160	180	(42×26)	13.0	$d+ 13.4$
170	200	45×25	15.0	$d+ 10.4$
200	230	50×28	17.0	$d+ 11.4$
230	260	56×32	20.0	$d+ 12.4$
260	290	63×32	20.0	$d+ 12.4$
290	330	70×36	22.0	$d+ 14.4$
330	380	80×40	25.0	$d+ 15.4$
380	440	90×45	28.0	$d+ 17.4$
440	500	100×50	31.0	$d+ 19.5$

備註：括弧內的公稱尺寸，並未規範在國際規格中。

舊JIS鍵

平行鍵
(JIS B 1301-1959)



軸孔徑 d		鍵公稱的尺寸 軸×高 b×(t ₂ ×t ₁)	鍵槽深度	
			軸 t_1	突起部 $d+t_2$
10以上	13以下	4×4	2.5	$d+ 1.5$
超過13	20	5×5	3.0	$d+ 2.0$
20	30	7×7	4.0	$d+ 3.0$
30	40	10×8	4.5	$d+ 3.5$
40	50	12×8	4.5	$d+ 3.5$
50	60	15×10	5	$d+ 5$
60	70	18×12	6	$d+ 6$
70	80	20×13	7	$d+ 6$
80	95	24×16	8	$d+ 8$
95	110	28×18	9	$d+ 9$
110	125	32×20	10	$d+ 10$
125	140	35×22	11	$d+ 11$
140	160	38×24	12	$d+ 12$
160	180	42×26	13	$d+ 13$
180	200	45×28	14	$d+ 14$
200	224	50×31.5	16	$d+ 15.5$
224	250	56×35.5	18	$d+ 17.5$

5.4 鏈輪的表面處理

對標準鏈輪實施電鍍、染黑及其他表面處理時，請嚴守下列要點。

- ◆ 表面已塗抹防鏽油、防鏽塗料，應完全去除。
- ◆ 在齒尖硬化鏈輪上實施電鍍等可能會導致氫脆性斷裂的處理時，應充分做好防範措施。

6. 滾子鏈條的試運行

請安裝滾子鏈條，在正式運行前進行試運行，並確認以下項目。

6.1 試運行前

1. 已正確安裝接頭鏈板、夾具、開口銷等固定零件。
2. 滾子鏈條的鬆弛度適當。
3. 給油狀況適當。
4. 滾子鏈條未碰觸到鏈條箱等結構物。
5. 滾子鏈條的運行路徑暢通且無障礙物。

6.2 試運行

1. 無異常噪音。滾子鏈條未碰觸到鏈條箱等結構物。
2. 滾子鏈條沒有振動。
3. 滾子鏈條不會卡到鏈輪上。
4. 滾子鏈條不會捲在鏈輪上。
5. 滾子鏈條呈流暢的彎曲狀態。

若有異常，請參閱檢查項目，再次正確安裝滾子鏈條及鏈輪。

7. 滾子鏈條的檢查

1. 一般來說，滾子鏈條的使用壽命只到零件損傷或滾子鏈條產生1.5%的磨耗伸長率時。請在使用壽命到達前更換滾子鏈條。
2. 插銷及套筒的磨耗會隨著滾子鏈條的使用逐漸加劇。

7.1 檢查步驟

步驟	方法	檢查項目	詳情參閱頁
步驟 I	目視檢查運行狀況是否有異常。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 無異常噪音。 2. 滾子鏈條沒有振動。 3. 滾子鏈條不會卡到鏈輪上。 4. 滾子鏈條不會捲在鏈輪上。 5. 滾子鏈條呈流暢的彎曲狀態。 6. 給油狀況適當。（給油方法及給油量） 7. 滾子鏈條未碰觸到結構物。 	檢查要點 請參閱 次頁後 以及 異常和處理 方法的項目
步驟 II	停止運行，仔細檢查滾子鏈條及鏈輪各部。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查給油狀況、鏈板表面及端面、插銷端面、滾子外面是否有髒污、損傷、腐蝕等異常。 2. 檢查插銷的旋轉情形、鏈板和插銷之間的縫隙。 3. 檢查鏈輪的齒面及齒側面的損傷及碰撞狀態。 4. 測量滾子鏈條的磨耗伸長率。 5. 檢查滾子鏈條的彎曲、滾子的轉動情形。 6. 若為吊掛用且使用尾端金屬配件時，檢查末端螺栓及螺帽是否鬆弛或有安裝誤差。 	
步驟 III	取下滾子鏈條並使用測量工具實施進一步的詳細檢查。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查項目和步驟II相同，但再更仔細地檢查每一個細節。 	

7.2 檢查間隔

建議以運轉1個月為週期，對滾子鏈條實施定期檢查。
若符合下列情形，請縮短定期檢查的週期。

1. 特殊環境或環境惡劣的場所
2. 在高速運行下急遽停止時
3. 吊掛、間歇運行時

7.3 捲掛傳動的檢查要點

1. 給油狀況的檢查

- 1-1. 運行時，潤滑油是否滲入外鏈板及內鏈板之間的縫隙內。此外，油浴時，檢查滾子鏈條或旋轉板是否浸潤在潤滑油中。
- 1-2 若為給油不足的滾子鏈條，一般來說表面會出現磨耗粉塵等髒污。尤其在鏈板縫隙的髒污會較明顯。
- 1-3. 對於已拆卸的滾子鏈條，檢查其接頭的插銷及插銷端部、內鏈節的套筒內面。若表面有刮痕、紅色或暗褐色等情形，代表給油不足。

2. 鏈板的檢查

- 2-1. 若對滾子鏈條重複施加大於其最大容許張力的力量時，會因疲勞而破損。
難以透過外觀觀察在初期發現因疲勞而破損的裂痕。
- 2-2 裂痕一般會從圖25所示的鏈板孔邊緣或側面開始產生。請仔細檢查是否有裂痕產生。雖然因疲勞而破損的情形會慢慢地加劇，但只要仔細留意、觀察就能發現。

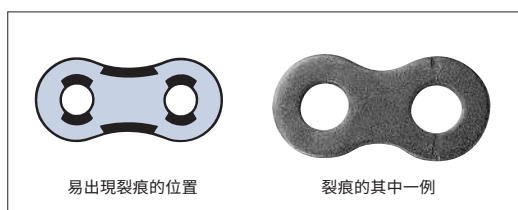


圖25. 鏈板的裂痕

- 2-3. 鏈板的端面和導軌等接觸位置因滑動而發生磨耗時，請修正安裝狀態。此時的磨耗極限為鏈板高度的5%。(圖26)

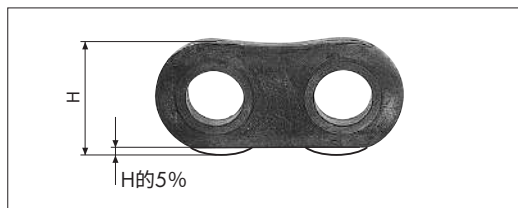


圖26. 鏈板端面的磨耗

3. 插銷的檢查

插銷旋轉(圖27)時，請將整個滾子鏈條更換為新品。接頭的插銷也一樣。取下接頭後，就可觀察到插銷表面的磨耗及生鏽狀態。

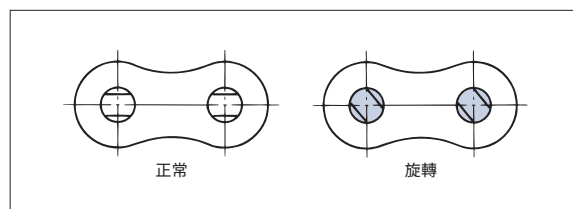


圖27. 插銷旋轉

4. 滾子的檢查

- 4-1. 和鏈板一樣，若對滾子施加大於其最大容許張力的力量，和鏈輪之間的重複衝擊載重會變大，導致其因疲勞而破損。(圖28)也要和鏈板一樣實施裂痕檢查。
- 4-2. 和鏈輪間的咬合，尤其是異物卡入時，會導致滾子損傷，成為因疲勞而破損的開端。另外，高速運行時，即使未有異物卡入，也可能會因為和鏈輪齒面碰撞導致裂痕產生。
- 4-3. 若滾子鏈條的滾子已因疲勞而破損，由於各部位也承受著相同的重複載重，因此請更換整組滾子鏈條。
- 4-4. 亦請確認滾子是否發生旋轉不良。

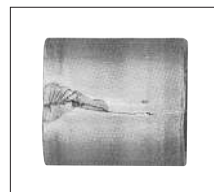


圖28. 滾子的裂痕

5. 鏈輪的檢查

- 5-1. 觀察滾子和齒面的碰撞狀態，確認滾子鏈條和鏈輪的咬合是否正常。正常咬合的碰撞狀態如同圖29的A。
如B一般不均勻或齒側面碰撞導致磨削時，可能是由於鏈輪安裝不良或滾子鏈條扭曲所造成。應重新檢查、修正。
- 5-2. 碰撞位置略高於齒底(谷底)為正常現象。如圖29，可在A的位置觀察到強烈的碰撞。但是，若於施加初期張力後，鬆弛側也有張力時，也會稍微碰撞到齒底。
- 5-3. 惰輪及張緊器會碰撞齒底。

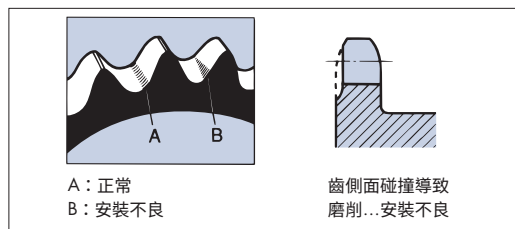


圖29. 鏈輪齒面的碰撞

- 5-4. 當齒部磨耗到達下表的值時，就代表鏈輪的使用壽命已盡。
而齒尖硬化規格鏈輪的使用壽命，則為硬化層消失時。

齒厚的使用極限、B尺寸

RS滾子鏈條尺寸	B尺寸		RS滾子鏈條尺寸 (BS/DIN規格)	B尺寸 一般
	一般	銷齒輪		
RS11-SS	0.6	-	RF06B	1.6
RS15	1.1	-	RS08B	2.1
RS25	1.5	-	RS10B	2.9
RS35	2.5	-	RS12B	3.6
RS41	2.6	-	RS16B	5.0
RS40	2.5	3.1	RS20B	6.8
RS50	2.9	3.6	RS24B	7.2
RS60	3.7	4.6	RS28B	8.6
RS80	5.0	6.3	RS32B	11.9
RS100	6.9	8.6	RS40B	12.7
RS120	8.7	10.9		
RS140	10.6	13.3		
RS160	12.4	15.5		
RS180	11.3	14.1		
RS200	12.6	15.8		
RS240	15.1	18.9		
RF320-T	19.9	24.9		
RF400-T	24.9	31.2		

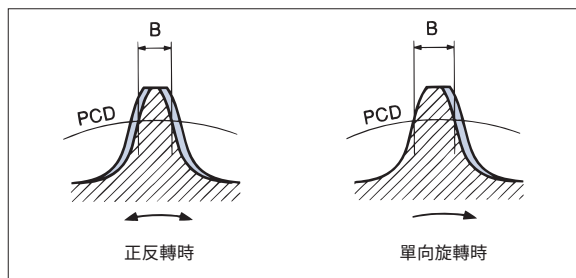


圖30. B尺寸的位置

- 5-5. 若在已磨耗的鏈輪上掛上新的滾子鏈條，滾子鏈條將會迅速磨耗。更換新的滾子鏈條時，請同時也更換新的鏈輪。

6. 鏈條伸長檢查

- 6-1. 滾子鏈條的伸長並非指鏈板變形的伸長，而是插銷及套筒的滑動面發生磨耗，導致間隙變大、整體伸長的狀態。因此，透過定期測量滾子鏈條的伸長量，就能預測使用壽命。

6-2. 測量要點

- (1) 為消除滾子鏈條整體的間隙，應拉伸至一定程度再測量。
- (2) 如圖所示，應測量所需測量之鏈節數的滾子間內側 (L_1) 和外側 (L_2)，以得出判定尺寸 (L)。
$$L = \frac{L_1 + L_2}{2}$$
- (3) 測量時，為盡可能地減少測量誤差，一次測量約6~10鏈節。

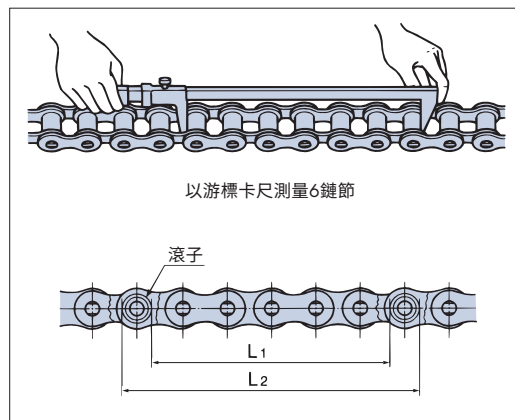


圖31. 長度測量

- (4) 接下來，得出鏈條的伸長率。

$$\text{鏈條的伸長率} = \frac{\text{判定尺寸} - \text{基準長度}}{\text{基準長度}} \times 100(\%)$$

$$\text{基準長度} = \text{鏈條節距} \times \text{鏈節數}$$

- (5) 多列滾子鏈條也使用與相同節距的單列滾子鏈條一樣的方式量測。
- (6) 如欲使滾子鏈條傳動流暢運作，則滾子鏈條伸長率影響的使用極限如下。

伸長率的使用極限

大鏈輪齒數	鏈條的伸長率
60齒以下	1.5%
61~80齒以下	1.2%
81~100齒以下	1.0%
101~110	0.8%

- (7) 基準長度（鏈條節距×鏈節數）及1.5%伸長率的判定尺寸如下表所示。
- (8) 無法以游標卡尺測量滾子鏈條的長度時，雖然也可以用捲尺測量，但為了減少測量誤差，應增加測量的鏈節數。
- (9) 當鏈條伸長率達到約0.5%時，LAMBDA鏈條、長壽命LAMBDA鏈條將會缺油。當鏈板之間沾附紅色磨耗粉塵，並出現彎曲不良時，即代表缺油。此時代表產品壽命已到。

基準長度和1.5%伸長率尺寸

	判定6鏈節時		判定10鏈節時	
	基準長度	判定尺寸	基準長度	判定尺寸
RS25	38.10	38.67	63.50	64.45
RS35	57.15	58.01	95.25	96.68
RS41	76.20	77.34	127.00	128.91
RS40	76.20	77.34	127.00	128.91
RS50	95.25	96.68	158.75	161.13
RS60	114.30	116.01	190.50	193.36
RS80	152.40	154.69	254.00	257.81
RS100	190.50	193.36	317.50	322.26
RS120	228.60	232.03	381.00	386.72
RS140	266.70	270.70	444.50	451.17
RS160	304.80	309.37	508.00	515.62
RS180	342.90	348.04	571.50	580.07
RS200	381.00	386.72	635.00	644.53
RS240	457.20	464.06	762.00	773.43

7.4 吊掛、台車牽引等的檢查

1. 實施與前項（7.3）捲掛傳動相同的要點。
2. 在滾子鏈條纏繞於鏈輪上的彎曲處以及連接尾端金屬配件的位置，檢查滾子鏈條和尾端金屬配件連接部的給油狀態。
3. 檢查滾子鏈條的磨耗伸長率時，請檢查滾子鏈條纏繞於鏈輪上的彎曲處。

4. 若檢查滾子鏈條扭曲、橫向彎曲時發現有局部扭曲或橫向彎曲，請更換整串滾子鏈條。（圖32）

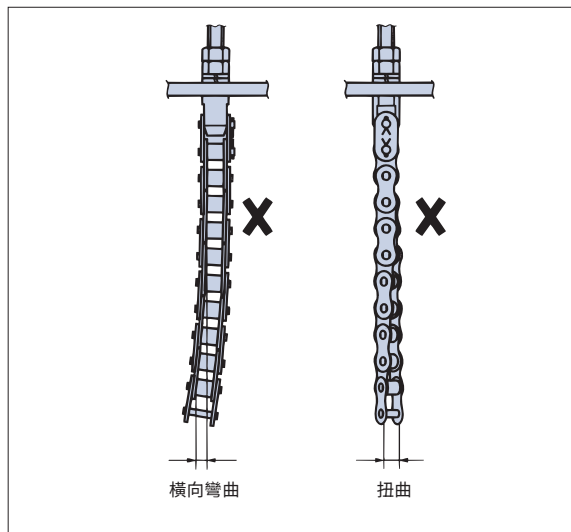


圖32. 滾子鏈條的扭曲

5. 尾端金屬配件

確認連結部的孔是否有磨耗、變形、損傷。若有變形、損傷等情形，請立刻更換。
金屬配件插銷孔的縫隙會左右滾子鏈條的使用壽命，設計時應盡可能地減少縫隙。

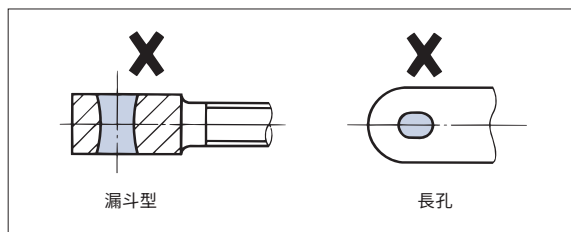


圖33. 尾端金屬配件孔的磨耗

7.5 保管

請避免將滾子鏈條、鏈輪及尾端金屬配件等補充零件保管於高溫多濕及有粉塵的場所。
此外，保管已拆卸的滾子鏈條時，應將滾子鏈條清洗後浸泡在潤滑油中，待滾子鏈條的縫隙皆充分浸潤到潤滑油後，再以油紙確實包裝後保管。

8. 特殊環境中的使用注意事項

原則上滾子鏈條必須在乾淨空氣中使用，若欲在其他特殊環境中使用，請參閱下列項目。

8.1 濕潤狀態時

滾子鏈條與水接觸、經過加熱蒸氣等時，將發生下列故障。

1. 潤滑不良或無法潤滑導致磨耗伸長率增加
2. 滾子鏈條上的生鏽或腐蝕（孔蝕）導致疲乏強度下降

〈對策〉

- ◆選用大尺寸的鏈條，減少軸承壓力並提高耐摩耗性
- ◆針對防鏽問題，則選用耐環境傳動鏈條

8.2 涉及酸、鹼等化學作用時

滾子鏈條暴露於電池液或電鍍處理液等酸性或鹼性環境時，將發生下列故障。

1. 鏈板和插銷的脆性斷裂
2. 生鏽和孔蝕導致鏈板和插銷疲乏破裂
3. 一般的機械磨耗和腐蝕導致磨耗
4. 腐蝕導致鏈條整體體積減少
5. 特殊情況下，於水中（液體中）導致電氣化學腐蝕
6. 即使使用不鏽鋼規格之元件，亦有可能因使用條件而發生腐蝕現象。圖34為採用電鍍裝置，並受到酸蝕影響達1個月的鏈條，為不可使用的例子。

〈脆性斷裂（應力腐蝕破裂）對策〉

- ◆採用降低破裂敏感性的脆性對策規格
- ◆於鏈條上加裝外殼或封裝，以免受酸、鹼等化學藥品腐蝕
- ◆採用耐腐蝕性優異的材質

〈腐蝕對策〉

- ◆採用有鍍層的傳動鏈條
- ◆於鏈條上加裝外殼或封裝，以免受酸、鹼腐蝕
- ◆採用耐腐蝕性優異的材質

另外，脆性斷裂（應力腐蝕破裂）一般會從鏈板孔洞開始發生。這是因為插銷、套筒裝設處的應力較大，即使鏈條並未承受張力也會出現裂紋。另外，相較於鹼蝕，滾子鏈條通常更易受酸性侵蝕，但於海水、礦坑水等特殊情況下使用時，亦可能發生脆性斷裂（應力腐蝕破裂）。



圖34. 不鏽鋼滾子鏈條的腐蝕情形



圖35. 氫脆性破壞

8.3 加速磨耗的環境

若滾子鏈條上沾附砂石、焦炭、金屬粉等會加速磨耗之物質，將發生下列故障。

1. 若沾附至插銷～套筒之間，將加速插銷和套筒磨耗，導致彎曲不良之情形發生
2. 若沾附至套筒～滾子之間，將加速套筒和滾子磨耗，導致滾子旋轉不良之情形發生
3. 若沾附至鏈節～鏈節之間，將導致彎曲不良之情形發生

〈腐蝕對策〉




- ◆採用防塵外殼
- ◆定期清洗滾子鏈條，以便去除異物
- ◆選用大尺寸的鏈條，減少軸承壓力並提高耐摩耗性
- ◆採用已在磨耗部分施以特殊加工之鏈條

9. 故障排除

若滾子鏈條和鏈輪嚴重損傷或破裂，應執行下列處置並更換新鏈條或鏈輪。

9.1 整體

徵兆、現象	可能原因	處理方法
滾子鏈條卡到鏈輪上 	滾子鏈條和鏈輪不適合	更換尺寸正確的滾子鏈條或鏈輪。
	嚴重過載	減少負載（例如對從動機給油）。或是加大滾子鏈條尺寸或增加列數。
	滾子鏈條磨耗伸長或鏈輪齒磨耗	更換為新品。
有異常噪音 	鏈輪或軸安裝不良	檢查並修正。
	鏈條外殼或軸承鬆動	重新拴緊所有螺栓、螺帽。
	滾子鏈條的鬆弛量過大或過小	請調整軸間距離以取得最佳鬆弛程度。
	滾子鏈條或鏈輪嚴重磨耗	請將整串滾子鏈條、鏈輪更換成新品。
	無給油或給油不當	依照使用條件給油。
滾子鏈條振動 	滾子鏈條和外力產生週期共振 	切換滾子鏈條的振動模式。 1. 防止共振的方法 a. 改變滾子鏈條的固定振動數。 ○施加初期張力，或透過變更改變有效張力。 ○安裝張緊器變更鏈條間隔。 ○變更滾子鏈條。（變更重量、彈簧常數） b. 改變起振振動數。 ○變更鏈輪的轉速。 ○調整裝置。 2. 機械式地縮小振動。 ○安裝止振裝置（滑動擋塊）。 ○在鬆弛側設置自動調整式張緊器。 
	負載變動異常地大	透過液壓聯軸器等減少變動。
滾子鏈條捲進鏈輪內 (嚙合不良) 	軸間距離過長	在中間放入惰輪。
	滾子鏈條鬆弛量過大	調整鏈條長度或軸間距離。設置張緊器。
	滾子鏈條磨耗伸長或是鏈輪磨耗	皆更換成新品。

徵兆、現象	可能原因	處理方法
滾子鏈條生鏽	給油不當、惡劣環境	更換滾子鏈條後，應透過給油或外殼保護滾子鏈條，免受惡劣環境影響。
滾子鏈條鏈板內側和鏈輪齒側面磨耗	安裝不良 	修正鏈輪、軸等的安裝。
滾子鏈條鏈板側面或插銷頭部磨耗	導軌等安裝不良 	檢查導軌狀態，拓寬導軌和滾子鏈條的縫隙。
滾子鏈條彎曲不良 	安裝不良導致的滾子鏈條變形	檢查並修正安裝狀態。
	給油不當（例如潤滑油）造成的磨耗粉塵、碎屑等附著	拆下滾子鏈條，並予以清潔及適當給油。
	嚴重過載、插銷彎曲、套筒破裂	減少負載或是加大滾子鏈條尺寸。或增加列數。
	腐蝕、生鏽	安裝外殼保護滾子鏈條。
	給油不當造成的熔執現象	依照使用條件潤滑。
插銷及套筒的熔執現象  可能因高速運行導致插銷及套筒發生熔執現象、彎曲不良而引起斷裂事故。	插銷及套筒的熔執現象	依循適當的使用條件。
	安裝不良導致的偏載重或嚴重過載	更換為新品。 修正安裝狀態。
鏈條內寬擴大 	安裝不良導致的偏載重或嚴重過載	更換為新品。 修正安裝狀態。

9.2 鏈板相關

徵兆、現象	可能原因	處理方法
鏈板斷裂	過大的衝擊載重	調整運行條件，使起動、停止變得平穩以減少衝擊載重。（例如安裝緩衝裝置等） 加大滾子鏈條尺寸或增加列數。
	滾子鏈條的振動	加裝防止振動的裝置。（張緊器或惰輪等）參閱「滾子鏈條振動」的項目。
	從動機械的慣性大（過載）	重新選用滾子鏈條。 （加大滾子鏈條尺寸或增加列數。）
	腐蝕	更換為新品。安裝外殼保護滾子鏈條。 另外，應定期清潔滾子鏈條並給油。



① 靜態破損

施加超過斷裂載重之載重時，鏈板將在拉伸後斷裂。



② 疲勞造成的斷裂

施加超過疲勞限度的重複載重，孔內會產生裂痕，並在過程中急遽破損。



③ 偏置鏈板的疲勞造成的斷裂

偏置鏈板中央經過彎曲加工，應力可能集中於彎曲處，導致鏈板因疲勞而破損。請盡量避免使用過度鏈節。

鏈板出現裂痕 (因疲勞而破損) (與拉伸方向垂直)	超過最大容許張力的負載作用	去除過載或過大重複載重、加大滾子鏈條尺寸或增加列數。
鏈板孔洞變形 	過載	更換為新品。去除過載因素。
應力腐蝕破裂 (鏈板出現弓狀裂痕) 	於酸、鹼性環境下使用 (並非重複載重影響)	更換為新品。 透過外殼保護滾子鏈條，免受惡劣環境影響。 考慮使用應力腐蝕破裂耐性高的規格。 敬請洽詢本公司。

9.3 插銷相關

徵兆、現象	可能原因	處理方法
插銷斷裂	巨大衝擊載重	減少衝擊，使起動、停止變得平穩。
	超過插銷疲勞限度的重複載重	去除過大重複載重、加大滾子鏈條尺寸或增加列數。
	腐蝕	設置外殼。定期清洗滾子鏈條並給油。



① 靜態破損

對滾子鏈條實施抗拉強度測試時的斷裂方式。使用中的滾子鏈條載重超過抗拉強度時，就會發生這種情況。



② 疲勞造成的斷裂

因重複承受超越插銷疲勞限度的巨大載重，從而導致插銷因疲勞而破損。再次確認最大載重，並採取對策。



③ 衝擊導致的彎曲斷裂

承受衝擊後，導致插銷彎曲斷裂。拉伸載重作用於起點處，從該處斷裂。特別是若插銷表面已遭腐蝕，將降低對彎曲的抵抗力，更容易發生這種狀況。

插銷會旋轉或彈射	過載或給油不足	更換為新品。改善過載或給油。
	<p>在高負載和給油不良的情況下，插銷和套筒將產生異常摩擦力，可能導致插銷瞬間轉動。以此狀態運行時，滾子鏈條將因插銷脫落而破損。</p>	<p>應立即更換為新品。 此時請勿焊接插銷或重複使用老舊的插銷。 (老舊滾子鏈條應丟棄，以免因錯誤而再次使用) 另外，插銷頭部或鏈板側面發生磨耗時，請檢查安裝狀態。</p>
僅連接金屬配件等的接頭插銷發生磨耗及生鏽	安裝時的初期給油不良	更換接頭。插銷的磨耗嚴重時，也要更換滾子鏈條。安裝時，請在尾端金屬配件的連接部給油。

9.4 套筒、滾子相關

徵兆、現象	可能原因	處理方法
套筒、滾子破裂 (脫落)	轉速或負載過大	依照傳動能力表重新選定。
	給油不當	請依照使用條件適當給油。更換為新品。



因疲勞而破損

此為運行中疲勞加劇而破損的情形。以大於傳動能力的力量敲擊鏈輪的齒面就會發生。

滾子不會旋轉	RS11-SS、RS15、RS25、RS35等套筒鏈條	套筒鏈條並無滾子。
	內鏈板向內傾斜或套筒破裂	更換為新品。重新檢查安裝、檢查負載
	輸送物、異物進入套筒和滾子之間。	定期排除。安裝外殼保護滾子鏈條。
滾子開裂	過載	<p>減少負載。適當給油。</p>
滾子呈沙漏狀	過載或給油不足	更換為新品。改善過載或給油。

安全使用說明



警告

為避免危險，請遵循下列事項。

- 請勿以非原用途之方式使用鏈條及配件（周邊機器、零件）。
- 嚴禁對鏈條施予額外加工。
 - 請勿對鏈條各零件進行退火處理。
 - 請勿以酸鹼清洗鏈條。否則會產生裂痕。
 - 嚴禁對鏈條及零件進行電鍍處理。否則可能導致氫脆現象。
 - 請勿對鏈條進行焊接。否則會因熱度影響，造成強度下降或產生裂痕。
 - 以噴槍等加熱、切斷鏈條時，請將其前後的鏈節完全移除，並切勿再使用。
- 更換損耗（損壞）部分時，請將所有零件替換成新品，不可只替換損耗（損壞）部分。
- 鏈條、鏈輪用於吊掛裝置時，請務必裝設安全柵欄等，嚴禁人員進入吊掛物件下方。
- 請務必在鏈條及鏈輪上安裝危險防護物（安全蓋等）。
- 若有會造成脆裂的物質（酸、強鹼、電池液等）附著在鏈條上，請立即停止使用鏈條，並將其更換為新品。
- 請遵守勞動安全衛生規則第二篇第一章第一節一般標準。（參閱末頁）
- 對鏈條、鏈輪進行安裝、卸除、維護檢查、給油等時：
 - 請遵循使用說明書或型錄進行作業。
 - 請務必事先切斷裝置電源開關，並確保開關不會因意外開啟。
 - 請固定鏈條及鏈輪零件，確保其不會任意移動。
 - 請使用沖壓器具及專用工具，以正確方式進行切割及連接作業。
 - 請穿戴適合作業之服裝及適當的防護裝備（護目鏡、手套、安全鞋等）。
 - 請由熟悉操作的人員更換鏈條、鏈輪。
- 為防止板式鏈條斷裂時的危險及傷害，請在使用板式鏈條的吊掛裝置上安裝危險防護物（安全裝置等）。
- 用於人員載運裝置及升降裝置時，請於裝置側加設安全保護裝置。



注意

為避免事故發生，請遵守下列事項。

- 使用前，請充分理解鏈條、鏈輪的構造及規格。
- 安裝鏈條、鏈輪時，請事先檢查搬運過程是否造成損壞。
- 請務必定期對鏈條、鏈輪進行維護與檢查。
- 鏈條強度根據製造商不同而異。若根據本公司型錄選用產品，請務必使用本公司產品。
- 最小抗拉強度係指僅對鏈條施加一次，鏈條即會斷裂的載重，並非可容許之工作載重。
- 請在接頭（JL、OL）上塗抹潤滑油後再組裝至鏈條本體。
- 使用說明書請務必交到最終使用之客戶手上。
 - 若手邊並無使用說明書，請聯絡經銷商或本公司，告知商品名稱、系列名稱、型號以索取使用說明書。
- 本型錄記載之產品內容主要用於機種選用。欲實際使用時，請於使用前詳閱「使用說明書」並正確使用。

保固

1. 免費保固期

本公司的免費保固期取工廠出貨後 18 個月或開始使用後 12 個月（於本公司產品完成安裝至客戶裝置時起算）兩者中較短者。惟，於特定條件下需要收費。

2. 保固範圍

若客戶端於免費保固期內依據型錄及使用說明書等正確進行安裝、使用、維護管理，而本公司產品發生故障時，本公司將於確認後儘速免費更換或修理本公司產品或零件。惟，免費保固對象僅限於交付之產品，以下費用不屬保固範圍。（使用說明書等包含對客戶特別提出的文件）

- (1) 為更換或修理本公司產品，從客戶裝置拆卸及安裝本公司產品時所需的費用及附帶之施工費用。
- (2) 將客戶裝置運送至修理工廠等所需之費用。
- (3) 因故障或修理造成之客戶損失利益及其他擴大損害額。

3. 付費保固

即使處於免費保固期，若本公司產品因以下項目而發生故障，本公司將收費調查、修理及製作。

- (1) 客戶未依照型錄及使用說明書等正確進行配置、安裝（包含切割、連接、潤滑、維護管理）。（使用說明書等包含對客戶特別提出的文件）
- (2) 客戶以不遵循型錄及使用說明書等之使用方法（包含使用條件、使用環境、容許值）使用產品。（使用說明書等包含對客戶特別提出的文件）
- (3) 客戶對本公司產品進行不適當的分解、改造或加工。
- (4) 客戶將本公司產品與受到損傷、磨耗之其他產品一起使用。（例：將鏈條與磨損之鏈輪、滾筒、軌道等一同使用）
- (5) 因使用條件導致產品使用壽命小於本公司預估保固壽命。
- (6) 客戶以不同於諮詢內容的條件使用產品。
- (7) 本公司產品中的軸承、油封、油等消耗品有消耗、磨耗、劣化等情形。
- (8) 因客戶裝置故障導致本公司產品連帶故障。
- (9) 因災害等不可抗力之事由導致本公司產品發生故障。
- (10) 因第三方之不法行為導致本公司產品發生故障。
- (11) 因其他非可歸咎於本公司之責任事由發生故障。

本型錄記載之標誌及商品名稱為椿本鍊條股份有限公司或集團在日本及其他國家之商標或註冊商標。

第二篇 安全標準

第一章 防止機械造成之危險

第一節 一般標準

(防止原動機、旋轉軸等造成之危險)

第一百零一條 業者針對機械之原動機、旋轉軸、齒輪、皮帶輪、皮帶等可能危及勞工安全之部分，須設有護罩、護圍、套筒、跨橋等防護設備。

(本法二十一)

2 業者在旋轉軸、齒輪、皮帶輪、飛輪等上方使用的固定零件須為埋頭型或加設護罩。

(本法二十一)

3 業者不可在皮帶的接縫處使用突出之固定零件。

(本法二十一)

4 業者針對第一項之跨橋，須設置高度九十公分以上的扶手。

(本法二十一)

5 當設有跨橋設備時，勞工須使用跨橋。

(本法二二)

(防止皮帶斷裂造成之危險)

第一百零二條 當皮帶輪間的距離達三公尺以上、寬達十五公分以上且速度達每秒十公尺以上時，業者須在通道或作業地點上方的皮帶下方設置護圍。

(本法二十一)

(動力遮斷裝置)

第一百零三條 業者須在每個機械上設置開關、離合器、移帶裝置等動力遮斷裝置。但若為具有共通動力遮斷裝

置之連續相鄰機械，且製程中不需要由人力投入、取出原料等時，則不在此限。

(本法二十一)

2 前項之機械若用於切斷、拔出、壓縮、衝壓、彎曲或擠壓之加工，業者須將同項之動力遮斷裝置設在從事該加工之人員無須離開作業位置即可操作的位置。

(本法二十一)

3 業者須確保第一項之動力遮斷裝置易於操作且不會因接觸、振動等因素導致機械意外起動。

(本法二十一)

(開始運行之信號)

第一百零四條 在開始運行機械時，若有危害勞工安全之虞，業者須制定固定信號，並指定人員向相關勞工發出信號。

(本法二十一)

2 勞工須依循前項之信號。

(本法二二)

(防止加工物等物體飛來所造成之危險)

第一百零五條 若有加工物等斷裂或缺損並飛散而危害勞工安全之虞，業者須在會造成該加工物等飛散之機械上設置護罩或護圍。但在作業性質上難以設置護罩或護圍，並給予勞工防護裝備使用時，則不在此限。

(本法二十一)

2 勞工於前項但書之情形而被要求使用防護裝備時，則必須使用。

(本法二二)

(防止切削碎屑飛來等所造成之危險)

第一百零六條 若有切削碎屑飛散等危害勞工安全之虞，業者須在會產生該切削碎屑之機械上設置護罩或護圍。

(本法二二)

但在作業性質上難以設置護罩或護圍，並給予勞工防護裝備使用時，則不在此限。

(本法二十一)

2 勞工於前項但書之情形而被要求使用防護裝備時，則必須使用。

(本法二二)

(因清掃等而停止運行)

第一百零七條 業者實施機械(刀刃部除外)之清掃、給油、檢查或修理作業時，若有危害勞工安全之虞，須將機械停止運行。但若作業須在機械運行中實施，且已對危險處施予護罩等措施時，則不在此限。

(本法二十一)

2 業者根據前項規定將機械停止運行時，須採取防止從事同項作業之勞工運行該機械之措施，如將該機械之起動裝置上鎖或安裝標示板等。

(本法二十一)

(因清掃刀刃部等而停止運行)

第一百零八條 業者實施機械刀刃部之清掃、檢查、修理、更換或調整作業時，須將機械停止運行。但在機械構造上無危害勞工安全之虞時，則不在此限。

(本法二十一)

2 業者根據前項規定將機械停止運行時，須採取防止從事同項作業之勞工運行該機械之措施，如將該機械之起動裝置上鎖或安裝標示板等。

(本法二十一)

3 於運行中之機械刀刃部上清掃切削粉末或使用切削劑時，業者須給予勞工刷具或其他適合的用具使用。

(本法二十一)

(本法二十一)

(本法二十一)

4 勞工被要求使用前項用具時，必須使用。

(本法二六)

(防止捲胴作業等所造成之危險)

第一百零九條 業者針對紙、布、鋼纜等捲胴、線圈捲等有危害勞工安全之虞的物品，須設有護罩、護圍等防護設備。

(本法二十一)

(作業帽等之穿戴)

第一百一十條 勞工的頭髮或衣服在作業中有被動力驅動機械捲入之虞時，業者須給予該勞工適當的作業帽或作業服穿戴。

(本法二十一)

2 勞工被要求穿戴前項作業帽或作業服時，必須穿戴。

(本法二六)

(手套之禁用)

第一百一十一條 勞工的手在作業中有被鑽床、倒角機等旋轉刀刃捲入之虞時，業者不得讓該勞工使用手套。

(本法二十一)

2 勞工於前項情形被禁用手套時，不得使用之。

(本法二六)



台灣椿本貿易股份有限公司

統一編號：90833980

地址：104492 台北市中山區松江路146號4樓之2

電話：02-25641116

FAX：02-25641118

台灣椿本股份有限公司

統一編號：11015682

地址：33347 桃園市龜山區自強北路17巷33號

電話：03-3293827

株式会社椿本鏈條

地址：530-0005 日本大阪府大阪市北区中之島3-3-3

京田邊工廠

地址：610-0380 日本京都府京田辺市甘南備台1丁目1-3

長岡京工廠

地址：617-0833 日本京都府長岡京市神足暮角1-1



若產品符合椿本集團設定之環保評估基準，
則貼附椿本ECO LINK標誌。

TAIWAN TSUBAKIMOTO Group HP

<https://tsubakimoto.tw/>

■注意事項

本型錄記載之規格尺寸等可能因改良而變更，為求慎重起見，設計前請先洽詢。
©本手冊所收集記錄之內容，其著作權皆屬本公司所有。未經同意嚴禁任意複製。

經銷商

本型錄以 SI 單位 {重力單位} 記載。
{ } 值為參考值。

產品售價由經銷商自行訂定，詳情請
洽詢各經銷商。